

4.1 Plaatwerker

Algemene informatie

Context van de kwalificatie	De Plaatwerker is werkzaam in de metaalproductenindustrie bij zowel grotere toeleverende bedrijven als kleinere bedrijven die omkastingen voor machines en apparaten vervaardigen. Hij voert werkzaamheden uit voor verschillende marktsegmenten waaronder, transportmiddelenindustrie, computerindustrie, telecommunicatie, voedingsmiddelen en drankindustrie en voor bedrijven die plaatconstructies maken. Betreffende bedrijven vervaardigen uiteenlopende producten van plaatwerk en (half)producten. De werkzaamheden van de Plaatwerker vinden voornamelijk plaats binnen het eigen bedrijf op de afdeling plaatbewerking unit kanten, buigen en of walsen.
Typerende beroepshouding	<p>In het werk van de Plaatwerker zijn met name de volgende houdingsaspecten van belang:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nauwkeurigheid en zorgvuldigheid. Deze zijn van belang met in het kader van de maatvoering en toleranties die de profielhouder moet realiseren. • Kwaliteitsbewustzijn. Naast maten en toleranties worden vrij hoge eisen gesteld aan de <i>visuele</i> kwaliteit van het werk van de Plaatwerker. • Zelfstandigheid. De Plaatwerker moet vrij zelfstandig kunnen werken aan de hand van tekeningen en instructies. Hij werkt onder begeleiding van de Allround plaatwerker of meewerkend leidinggevende. • Sociale en communicatieve vaardigheden. In het kader van samenwerking en ondersteuning van anderen, bijvoorbeeld de Allround plaatwerker zijn sociale en communicatieve vaardigheden van belang. • Signalerend vermogen. De Plaatwerker moet alert zijn op fouten en afwijkingen tijdens de werkzaamheden. In geval van fouten en afwijkingen dient hij deze te melden aan zijn leidinggevende.
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 2
Rol en verantwoordelijkheden	De Plaatwerker heeft een uitvoerende rol en ondersteunt de Allround plaatwerker. Hij voert de werkzaamheden uit in opdracht van zijn leidinggevende en overlegt met hem. Hij werkt zelfstandig onder begeleiding in een team en is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk. De eindverantwoordelijkheid ligt bij zijn leidinggevende die de voortgang bewaakt en controleert of het werk voldoet aan de kwaliteitseisen. De Plaatwerker is verantwoordelijk voor zijn eigen veiligheid en is mede verantwoordelijk voor de veiligheid van zijn collega's. Hij is verplicht de voorgeschreven veiligheidsmiddelen te gebruiken en ziet erop toe dat anderen die ook gebruiken. Wanneer hij onveilige situaties ontdekt, meldt hij deze bij zijn leidinggevende. Hij werkt volgens Arbo-voorschriften en geldende bedrijfsregels ten aanzien van veiligheid, welzijn en milieu.
Complexiteit	<p>De Plaatwerker werkt volgens standaard werkwijzen. Hij maakt gebruik van algemene basiskennis en basisvaardigheden met betrekking tot plaatbewerking. Hij voert hoofdzakelijk routinematige werkzaamheden uit met verschillende soorten machines waaronder kant- en zetbanken, pons- en nibbelmachines, walsen en conventionele en CNC-gestuurde machines. Hij kan bij de uitvoering van zijn werkzaamheden altijd terugvallen op een vakvolwassen collega of de leidinggevende.</p> <p>De complexiteit van de werkzaamheden van de Plaatwerker wordt vooral bepaald door de volgende factoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • de werkvolgorde; • de variatie aan toe te passen technieken; • diverse soorten materiaal; • eventuele speciale producteisen en procedures;

	<ul style="list-style-type: none"> • productie gereed maken van de CNC-machine, namelijk het oproepen en installeren; • de variatie en verscheidenheid van taken; • de te bedienen machines en hulpwerktuigen; • het soort product; • de nauwkeurigheid.
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en rekenen	In overeenstemming met de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F. De beroepseisen ten aanzien van Nederlands en rekenen zijn beschreven in deel C van dit dossier.

2.3 Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

Proces-competentie-matrix Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Voorbereiden van werkzaamheden					X						X	X								X					
1.2	Machine en gereedschappen in en afstellen											X	X								X					
1.3	Lasnaden voorbereiden																									
1.4	Berekeningen maken en plan van aanpak opstellen																									
1.5	Schrijven en testen van CNC programma																									
1.6	Bewerken en vervormen van materialen											X	X							X						
1.7	Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren)					X						X	X							X	X					

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
	van onderdelen/deelproducten																									
1.8	Reparaties en modificaties uitvoeren																									
1.9	Begeleiden van minder ervaren collega's																									
1.10	Metten en controleren van vervaardigde producten									x		x								x						
1.11	Afronden van uitgevoerde werkzaamheden						x					x								x						

Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.1 werkproces: Voorbereiden van werkzaamheden		
Omschrijving	De Plaatwerker ontvangt de werkopdracht van de leidinggevende. Hij controleert de aangeleverde informatie, verzamelt, leest en interpreteert deze (werkinstructies, tekeningen, schetsen, bedieningsvoorschriften, etc.). Als iets niet duidelijk is vraagt hij uitleg of aanvullende informatie. Hij controleert aangeleverde en te gebruiken materialen en gereedschappen op bruikbaarheid en treft de nodige voorzorgsmaatregelen om het werk veilig te kunnen uitvoeren.	
Gewenst resultaat	<p>Materialen en gereedschappen zijn gecontroleerd.</p> <p>Alle relevante gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend.</p> <p>De werkopdracht kan efficiënt worden uitgevoerd.</p>	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Leesvaardigheid Luistervaardigheid Mondelinge taalvaardigheid Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende Rekenvaardigheid Schrijfvaardigheid Theoretische kennis van het werkveld van het beroep 	<p>Samenwerken en overleggen</p> <ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken Afstemmen 	De Plaatwerker vraagt de mening en visie van de leidinggevende en de Allround plaatwerker bij de voorbereiding van de uit te voeren werkzaamheden, zodat hij geen relevante gegevens mist en de noodzakelijke voorzorgsmaatregelen treft om het werk uit te voeren.
	<p>Vakdeskundigheid toepassen</p> <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Plaatwerker neemt de verzamelde informatie door, leest en interpreteert het, zodat hij een duidelijk beeld heeft van alle relevante gegevens van de werkopdracht.
	<p>Materialen en middelen inzetten</p> <ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Plaatwerker controleert en zorgt goed voor de aangeleverde materialen, middelen en gereedschappen, zodat het werk efficiënt met geschikte materialen en middelen kan worden uitgevoerd.
	<p>Instructies en procedures opvolgen</p> <ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures Instructies opvolgen 	De Plaatwerker bereidt zijn werk voor volgens werkinstructies, de geldende bedrijfsregels en procedures en verzamelt alle relevante bedieningsvoorschriften van te gebruiken machines, rekeninghoudend met de geldende kwaliteitsnormen, zodat hij van elk te gebruiken machine over de juiste werkinstructies beschikt en het werk volgens bedrijfsregels kan worden uitgevoerd.

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.2 werkproces: Machine en gereedschappen in en afstellen		
Omschrijving	De Plaatwerker stelt volgens werkinstructie de te gebruiken (conventionele en CNC-)machines en gereedschappen handmatig en software matig in en af om het product te vervaardigen. Hij gebruikt oproepbaar CNC-programma's die hij installeert in de CNC-machine. Ook gebruikt hij hijsapparatuur voor het verplaatsen van materialen en materieel en het positioneren daarvan. Hij positioneert het materiaal "in positie" controleert de instellingen van de machine aan de van de tekening en maakt de machine productie gereed.	
Gewenst resultaat	Machine is productie gereed Gereedschappen zijn in en afgesteld	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen Hanteren van lasparameters Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Installeren van oproepbaar CNC-programma's in CNC-machine Instellen en bedienen van kant-pers Instellen en bedienen van lasapparatuur Instellen en bedienen van lasersnijmachine Instellen en bedienen van posnibbel machine Instellen en bedienen van snijbrander Instellen en bedienen van zaagmachine Instellen en bedienen van zwenkbuigmachine Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van opbouw en werking van het product 	Vakdeskundigheid toepassen <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De Plaatwerker gebruikt en toont zijn technisch inzicht en kennis van conventionele en CNC-machines en gereedschappen door het accuraat handmatig snel in-afstellen conventionele machines en gereedschappen en het digitaal in- en afstellen van CNC-machines, zodat de machines en gereedschappen volgens de parameters gebruiksklaar zijn voor productie.
	Materialen en middelen inzetten <ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Plaatwerker positioneert zorgvuldig en netjes het plaatmateriaal in de correcte posities op de machine en gebruikt gereedschappen en middelen effectief en efficiënt die nodig zijn voor het in- en afstellen van de machine, zodat beschikbare materiaal en middelen optimaal worden gebruikt.
	Instructies en procedures opvolgen <ul style="list-style-type: none"> Instructies opvolgen Werken conform veiligheidsvoorschriften 	De Plaatwerker volgt de instructies en geldende bedrijfsregels en procedures op bij het handmatig in- en afstellen van machines en gereedschappen, zodat de machine instellingen en parameters voldoen aan de veiligheidsvoorschriften.

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.2 werkproces: Machine en gereedschappen in en afstellen

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van vakjargon binnen de branche• Lezen van technische tekeningen en schema's• Leesvaardigheid• Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende• Rekenvaardigheid• Schrijfvaardigheid• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep• Vakhandelingen geïntegreerd toepassen | | |
|--|--|--|

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.6 werkproces: Bewerken en vervormen van materialen		
Omschrijving	De Plaatwerker volgt de voorgeschreven bewerkingsprocedures en instructies van de leidinggevende. Hij maakt in bepaalde gevallen zijn eigen hulpmiddelen ter ondersteuning van het bewerkings- of vervormingsproces, zoals aftekenen en uitslaan van het plaatmateriaal en vormmallen. De Plaatwerker bewerkt (buigt, knipt, zaagt etc.) het materiaal handmatig en/of met geautomatiseerde machines (zwenk-buigmachines, kantpersen, CNC-gestuurde ponsnibbel- en lasersnijmachines) en gereedschappen langs aftekenlijnen. Hij past scheidende bewerkingen toe (zagen, vijlen, boren, knippen, snijbranden etc.) en verspanende- en vervormende technieken.	
Gewenst resultaat	Het materiaal is bewerkt en vervormd volgens specificaties	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> • Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Installeren van oproepbaar CNC-programma's in CNC-machine • Instellen en bedienen van kant-pers • Instellen en bedienen van lasersnijmachine • Instellen en bedienen van ponsmachine • Instellen en bedienen van posnibbel machine • Instellen en bedienen van zaagmachine • Instellen en bedienen van zwenkbuigmachine • Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast • Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden • Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen • Kennis van vakjargon binnen de branche • Kiezen van bewerkingsmethoden voor het verwerken van kunststoffen • Klink technieken uitvoeren • Lezen van technische tekeningen en schema's 	Vakdeskundigheid toepassen <ul style="list-style-type: none"> • Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De Plaatwerker bewerkt en vervormt het materiaal handmatig en machinaal snel, accuraat en precies, volgens tekeningen en toont technisch inzicht bij het bedienen van machines en het uitslaan van het plaatmateriaal, zodat is voldaan aan de gestelde bewerkings- en vervormingseisen voor vormmallen en (half)producten.
	Materialen en middelen inzetten <ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Materialen en middelen doelmatig gebruiken 	De Plaatwerker gebruikt de aangeleverde materialen, middelen en gereedschappen die in het bewerking- en vervormingsproces worden toegepast op economisch verantwoord wijze, zodat het plaatmateriaal met de juiste machines en gereedschappen bewerkt wordt volgens tekeningspecificaties en geen overbodig materiaal wordt verspild.
	Kwaliteit leveren <ul style="list-style-type: none"> • Kwaliteitsniveaus halen • Productiviteitsniveaus halen 	De Plaatwerker werkt volgens de voorgeschreven bewerkingstechnieken in een tempo dat hij het productiviteitsniveau haalt en het werk in een keer goed uitvoert, zodat de vervaardigde producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.6 werkproces: Bewerken en vervormen van materialen

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Leesvaardigheid• Rekenvaardigheid• Schrijfvaardigheid• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep• Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken• Uitvoeren van scheidende technieken• Vakhandelingen geïntegreerd toepassen | | |
|---|--|--|

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.7 werkproces: Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren) van onderdelen/deelproducten		
Omschrijving	De Plaatwerkerassembleert, monteert en bouwt deelproducten samen tot één geheel. Hij werkt zelfstandig in een team, maar bij complexe plaat- /constructiewerken werkt hij samen met een collega. Hij maakt plaatwerkconstructies die hij opbouwt uit meerdere onderdelen. Hij past hierbij verbindende technieken toe zoals hecht- en puntlassen, bout en moer verbindingen, schroeven, persen, klinken en flens en klemverbindingen en lijmtechnieken bij composieten. Hij positioneert de onderdelen op de juiste plaats en plaatst hecht- puntlassen of een andere ondersteuning (verstevigingen) om de onderdelen in posities te houden. Hij hanteert de voorgeschreven las-toevoegmaterialen, lasvolgorde en (hulp)gereedschappen en voert de laswerkzaamheden uit. Hij volgt de voorgeschreven werkvolgorde nauwkeurig op. De Plaatwerker werkt de lasverbindingen af door middel van schuren, vijlen, slijpen en afbramen.	
Gewenst resultaat	Producten en (half)producten die voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> • Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken • Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen • Hanteren van lasparameters • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Installeren van oproepbaar CNC-programma's in CNC-machine • Instellen en bedienen van kant-pers • Instellen en bedienen van lasapparatuur • Instellen en bedienen van posnibbel machine • Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine • Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf • Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast • Kennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepast • Kennis van opbouw en werking van het product 	Samenwerken en overleggen <ul style="list-style-type: none"> • Anderen raadplegen en betrekken 	Plaatwerker laat zijn werk controleren door de Allround plaatwerker bij het verbinden van onderdelen aan elkaar, zodat onderdelen correct gepositioneerd worden voordat ze aan elkaar worden gemonteerd.
	Vakdeskundigheid toepassen <ul style="list-style-type: none"> • Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De Plaatwerker verbindt (hecht- en puntlassen, bout-, schroef- en klinkverbindingen) op aanwijzing van de Allround plaatwerker de plaatonderdelen snel, accuraat en precies volgens de werkopdracht, zodat de diverse onderdelen samen één geheel vormen.
	Materialen en middelen inzetten <ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Materialen en middelen doelmatig gebruiken • Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Plaatwerker zorg goed voor en gebruikt de aangeleverde onderdelen, materialen, middelen en gereedschappen die in het bewerkingsproces worden toegepast op economisch verantwoord wijze, zodat het product wordt samengesteld volgens specificaties en geen materiaal wordt verspild.
	Kwaliteit leveren <ul style="list-style-type: none"> • Kwaliteitsniveaus halen • Productiviteitsniveaus halen 	De Plaatwerkerverbindt de plaatonderdelen op aanwijzing van de Allround plaatwerker in een tempo dat hij het productiviteitsniveau haalt en het werk in een

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.7 werkproces: Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren) van onderdelen/deelproducten

<ul style="list-style-type: none">• Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van vakjargon binnen de branche• Kiezen van bewerkingsmethoden voor het verwerken van kunststoffen• Klink technieken uitvoeren• Lezen van technische tekeningen en schema's• Leesvaardigheid• Luistervaardigheid• Mondelinge taalvaardigheid• Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende		keer goed uitvoert, zodat het samengesteld product voldoet aan de gestelde kwaliteitseisen.
<ul style="list-style-type: none">• Rekenvaardigheid• Schrijfvaardigheid• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep• Uitvoeren van assemblage- en montagetechnieken• Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken• Uitvoeren van scheidende technieken• Uitvoeren van verbindingstechnieken• Vakhandelingen geïntegreerd toepassen• Vorm- en plaatstoleranties meten en beoordelen	<p>Instructies en procedures opvolgen</p> <ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures• Werken conform veiligheidsvoorschriften	De Plaatwerker volgt bij het verbinden van de plaatonderdelen de aanwijzingen van de Allround plaatwerker en voorgeschreven procedures op, zodat het werk conform veiligheid- en milieuvoorschriften wordt uitgevoerd.

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.10 werkproces: Meten en controleren van vervaardigde producten		
Omschrijving	De Plaatwerker meet en controleert tussentijds en aan het eind zijn eigen werk met behulp van relevante meetgereedschappen, zoals schuifmaat, rolmaat en soms schroefmaat. Hij meldt fouten en afwijkingen aan de leidinggevende en legt de meetresultaten vast.	
Gewenst resultaat	Metingen en visuele controle uitgevoerd volgens de opdracht. Meetresultaten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf • Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden • Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen • Kennis van vakjargon binnen de branche • Lezen van technische tekeningen en schema's • Leesvaardigheid • Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende • Rekenvaardigheid • Schrijfvaardigheid • Vorm- en plaatstoleranties meten en beoordelen 	Formuleren en rapporteren <ul style="list-style-type: none"> • Nauwkeurig en volledig rapporteren 	De Plaatwerker legt de meetresultaten consistent, accuraat en compleet vast op relevante formulieren, zodat de leidinggevende de eindcontrole kan uitvoeren.
	Materialen en middelen inzetten <ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Plaatwerker gebruikt meet gereedschappen en materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn voor het meten en controleren van de vervaardigde producten effectief, en draagt er zorg voor, zodat de metingen doeltreffend worden uitgevoerd en de meetgereedschappen in optimale staat blijven.
	Instructies en procedures opvolgen <ul style="list-style-type: none"> • Werken conform voorgeschreven procedures • Instructies opvolgen • Discipline tonen 	De Plaatwerker hanteert gedisciplineerd de voorgeschreven meetmethoden, werkinstructies en meetinstrumenten, zodat hij de plaatwerkproducten nauwkeurig volgens werktekening controleert vóór de eindcontrole door de leidinggevende wordt goed gekeurd.

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		
1.11 werkproces: Afronden van uitgevoerde werkzaamheden		
Omschrijving	De Plaatwerker vult alle relevante formulieren en het logboek in. Hij registreert de gebruikte hoeveelheid materiaal en de bestede uren. Hij maakt de producten en zijn werkplek schoon en voert afvalmateriaal af.	
Gewenst resultaat	Een schone werkplek. Gegevens zijn beschikbaar en kunnen verwerkt worden.	
Vakkennis en vaardigheden	Competentie en component(en)	Prestatie-indicator
<ul style="list-style-type: none"> • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf • Kennis van materialen en middelen die bij schoonmaken van de producten en de werkplek worden toegepast • Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen • Kennis van vakjargon binnen de branche • Leesvaardigheid • Mondelinge taalvaardigheid • Rekenvaardigheid • Schrijfvaardigheid • Theoretische kennis van het werkveld van het beroep 	Ethisch en integer handelen <ul style="list-style-type: none"> • Omgevingsverantwoord handelen 	De Plaatwerker houdt rekening met zijn omgeving en maakt zijn werkplek schoon en voert het afvalmateriaal gescheiden (neemt arbo, veiligheid en milieuvoorschriften in acht) af, zodat de werkplek opgeruimd achter blijft.
	Materialen en middelen inzetten <ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Plaatwerker gebruikt effectief de juiste (schoonmaak)middelen om de plaatproducten en zijn werkplek schoon te maken en zorgt goed voor de plaatproducten, zodat deze niet worden aangetast en zijn werkplek opgeruimd achter blijft.
	Instructies en procedures opvolgen <ul style="list-style-type: none"> • Werken conform voorgeschreven procedures • Discipline tonen 	De Plaatwerker vult gedisciplineerd alle relevante formulieren in met de correcte informatie volgens voorgeschreven bedrijfsprocedures, zodat de productiegegevens verwerkt kunnen worden door de bedrijfsadministratie.