

4.1 Plaatwerker

Algemene informatie

Context van de kwalificatie	<p>De plaatwerker is werkzaam bij de toeleverende bedrijven die onderdelen vervaardigen voor de vliegtuigindustrie. De bedrijven vervaardigen vliegtuigonderdelen en vliegtuigcomponenten van metalen, composieten en kunststoffen, gericht op ontwikkeling, in nieuwbouw, onderhoud en reparatie.</p> <p>Hij werkt aan:</p> <ul style="list-style-type: none">• vliegtuigen;• helicopters;• ruimtevaart onderdelen. <p>Hij werkt in een productiehal en/of werkplaats.</p>
Typerende beroepshouding	<p>Gezien het afbreukrisico moet de plaatwerker zijn werkzaamheden geconcentreerd en secuur verrichten. Hij dient te beschikken over een groot verantwoordelijkheidsgevoel, accuratesse en vaardigheden op communicatief gebied. Zorgvuldigheid en kwaliteitsbewustzijn zijn belangrijke houdingsaspecten voor de plaatwerker, evenals veiligheid als leidraad bij zijn werkzaamheden. Hij dient een grote zorgvuldigheid aan de dag te leggen waar het gaat om het vastleggen van gegevens over materiaalgebruik en verrichte werkzaamheden. Hij toont de benodigde alertheid op juiste naleving van richtlijnen en protocollen (zoals aangegeven in handboeken en voorschriften). Daarnaast is de plaatwerker zich er, bij de uitvoering van zijn taken, van bewust dat het resultaat van zijn werk een onderdeel is van een levenscyclus van het product of de dienst. Hij werkt zonodig interdisciplinair en deelt zijn kennis met betrekking het product of de dienst. Tot slot houdt de plaatwerker tijdens zijn werk rekening met het duurzaam gebruik van materialen en het gebruik van energie. Daarvoor werkt hij volgens Veiligheid, Gezondheid, Welzijn en Milieu (VGW&M) en Human Factors regelgeving.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 2
Rol en verantwoordelijkheden	<p>De plaatwerker werkt zelfstandig en onder beperkte aanwijzing van zijn leidinggevende. Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk. De eindverantwoordelijkheid voor de werkzaamheden ligt bij de leidinggevende of begeleider.</p>
Complexiteit	<p>De plaatwerker werkt volgens standaardwerkwijzen. Hij maakt gebruik van algemene basiskennis en basisvaardigheden op het gebied van het plaatwerken van vliegtuigonderdelen. Hij kan bij de uitvoering van zijn werkzaamheden altijd terugvallen op een vakvolwassen collega of leidinggevende.</p> <p>De complexiteit van de werkzaamheden van de plaatwerker wordt vooral bepaald door de volgende factoren:</p> <ul style="list-style-type: none">• de vereiste kennis en vaardigheden ten aanzien van tekeninglezen (lezen van uitslagen);• de benodigde materiaalkennis;• het interpreteren van mondelinge en schriftelijke instructies;• de combinatie van uiteenlopende plaatwerkzaamheden;• de bediening en omgaan met de verschillende type CNC-machines• de diversiteit aan klanten met hun eigen tekeningen, eisen en specificaties;• de seriegrootte;• de variatie tussen serie seriegrootte en enkel stuks;• de gestelde eisen aan nauwkeurigheid en kwaliteit;• het optimaal benutten van het materiaal (nesten);

	<ul style="list-style-type: none"> • de variatie in productieprogramma's; • het bepalen van de meest efficiënte werkvolgorde; • het benodigde overleg met verschillende disciplines. <p>Afbreukrisico's worden met name bepaald door een verkeerde werkvolgorde, onjuiste maatvoering en toleranties, onvoldoende materiaalkennis, de grote verscheidenheid aan klanteneisen en -specificaties en discipline en zorgvuldigheid (niet tijdig melden afwijkingen en fouten).</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>In overeenstemming met de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F. De beroepseisen ten aanzien van Nederlands en rekenen zijn beschreven in deel C van dit dossier.</p> <p>De beroepseisen ten aanzien van een (moderne) vreemde taal (of talen) zijn beschreven in deel C van dit dossier. Het betreft Engels.</p>

2.3 Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

Proces-competentie-matrix Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
1.1	Vorbereiden eigen werkzaamheden.					x						x	x					x			x
1.2	Vervaardigen van (ver)vormmallen.											x	x						x	x	
1.3	Productiegereed maken van machines.					x						x	x								
1.4	Bewerken plaatmaterialen.					x						x	x						x	x	
1.5	Bewerken van kunststof onderdelen.																				
1.6	Repareren en modificeren van vliegtuigonderdelen.																				
1.7	Controleren, meten en testen vliegtuigonderdelen.					x						x	x						x	x	
1.8	Afronden werkzaamheden.					x					x									x	

Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaatwerker

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden.

Omschrijving	De plaatwerker leest nadat hij een werkopdracht van zijn leidinggevende ontvangt de benodigde informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies (onder andere bewerkingsvoorschriften) en vertaalt deze informatie naar de uit te voeren werkzaamheden. Hij bepaalt aan de hand van de bewerkingsvoorschriften welke gereedschappen en hulpmiddelen bij zijn werkzaamheden nodig zijn. De plaatwerker vraagt ter voorbereiding materialen en vervormmallen of vormmallen aan en controleert de aangeleverde materialen, onderdelen, mallen, gereedschappen en bijbehorende gegevens op juistheid, volledigheid, gaafheid en kwaliteit. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij plant zijn eigen werkzaamheden en stemt zijn werkzaamheden af met zijn leidinggevende.		
Gewenst resultaat	De plaatwerker is op de hoogte van de uit te voeren werkzaamheden. Materialen, onderdelen, gereedschappen, vervormmallen of vormmallen en de bijbehorende gegevens zijn verzameld, gecontroleerd en klaar voor gebruik. De noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De plaatwerker ontvangt een werkopdracht en vraagt bij onduidelijkheid uitleg of aanvullende informatie aan zijn leidinggevende en stemt zijn werkzaamheden af met zijn collega's en leidinggevende en houdt rekening met de aangeleverde planning zodat zijn leidinggevende goed op de hoogte is van zijn werkzaamheden, werkvolgorde en werkwijze.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis bewerken van plaatmaterialen Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van functie van standaard componenten Kennis van materialen en middelen voor het bewerken van plaatmaterialen Kennis van materialen en middelen voor het controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Lezen van technische tekeningen en schema's Toepassen van relevante instructies en procedures Vakjargon binnen de branche
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaatwerker leest en interpreteert informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies zodat hij een goed beeld heeft van de uit te voeren werkzaamheden en de benodigde materialen en hulpmiddelen.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaatwerker kiest aan de hand van de bewerkingsvoorschriften geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en vervormmallen of vormmallen en controleert ze op juistheid, volledigheid en kwaliteit zodat de materialen en middelen gereed zijn voor gebruik.	
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none"> Tijd indelen 	De plaatwerker plant zijn eigen werkzaamheden en bepaalt een geschikte werkwijze en werkvolgorde zodat hij weet wat hij op welk tijdstip moet doen en de werkzaamheden volgens planning verlopen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.**1.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden.**

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaatwerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	<ul style="list-style-type: none">Vervaardigen plaatonderdelen voor vliegtuigenKennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van vervormmallen
------------------------------------	--	---	---

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.2 werkproces: Vervaardigen van (ver)vormmallen.

Omschrijving	De plaatwerker vervaardigt eenvoudige vervormmallen of vormmallen van diverse materialen en gebruikt daarbij verschillende bewerkingstechnieken en laat deze controleren en testen door de leidinggevende ten behoeve van eerste producten. De plaatwerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	Vervormmallen of vormmallen zijn vervaardigd volgens de eisen en voldoen aan de specificaties van het bedrijf. Noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaatwerker toont productkennis en vaktechnisch inzicht bij het vakkundig en accuraat vervaardigen van vervormmallen zodat ze voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf en houdt hierbij rekening dat deze mallen de uiteindelijke vorm van het product bepalen.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis bewerken van plaatmaterialen Hanteren van meet- en controlegereedschap Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van eigenschappen plaatmaterialen Kennis van het vervaardigen van hulpmallen Kennis van kwaliteitsnormen Kennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van vormmallen Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Lezen van technische tekeningen en schema's Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf Toepassen van relevante instructies en procedures Vakjargon binnen de branche
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaatwerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om hulpmallen te vervaardigen en draagt er zorg voor zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteitsniveaus halen Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken Productiviteitsniveaus halen 	De plaatwerker kent de werkmethoden en doet alles wat mogelijk is om dit in één keer goed uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de vereiste productiviteit te halen, is tijdens het bewerken kritisch op de eigen werkuitvoering en laat de vervaardigde vervormmallen controleren en testen en wanneer hij afwijkingen constateert meldt hij deze tijdig aan zijn leidinggevende zodat de kwaliteit van de onderdelen is gewaarborgd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgescreven procedures 	De plaatwerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.2 werkproces: Vervaardigen van (ver)vormmallen.

			<ul style="list-style-type: none">• Vervaardigen vervormmallen voor plaatonderdelen• Vervaardigen vervormmallen voor plaatonderdelen• Kennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van vervormmallen• Kennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van vormmallen
--	--	--	--

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.3 werkproces: Productiegereed maken van machines.

Omschrijving	De plaatwerker stelt zowel conventionele als de van toepassing zijnde CNC-machines in. In geval van CNC-machines roept hij de benodigde CNC-programmatuur op en installeert hij deze. Hij legt het materiaal aan in de machine en/of spant het op. Bij onduidelijkheden of problemen raadpleegt hij zijn leidinggevende. Hij test de werking van de machine door het maken van een proefbewerking en controleert de proefbewerking op gestelde eisen. Hij geeft eventuele afwijkingen door aan zijn leidinggevende en stelt volgens instructie van zijn leidinggevende de machine bij totdat de proefbewerking voldoet aan de gestelde eisen. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	De machines zijn gereedgemaakt volgens de gestelde eisen en instructies. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken 	De plaatwerker raadpleegt zijn leidinggevende wanneer er onduidelijkheden of problemen zijn bij het gereedmaken van de machines zodat onaanvaardbare risico's en fouten voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis bewerken van plaatmaterialen Kennis controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Kennis gereedmaken van machines Hanteren van meet- en controlegereedschap Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van eigenschappen plaatmaterialen Kennis van materialen en middelen voor het bewerken van plaatmaterialen Kennis van materialen en middelen voor het controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Kennis van materialen en middelen voor het
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaatwerker stelt machines snel en precies in, legt het materiaal aan en/of spant het materiaal vakkundig en accuraat op zodat de machines getest kunnen worden.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaatwerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om de machines in te stellen en te testen en draagt er zorg voor zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.3 werkproces: Productiegereed maken van machines.

			<p>gereedmaken van machines</p> <ul style="list-style-type: none">• Kennis van meet- en testapparatuur• Lezen van technische tekeningen en schema's• Vakjargon binnen de branche• Kennis van testen plaatonderdelen voor vliegtuigen• Kennis van CNC-machines• Kennis met het oproepen en installeren CNC-programmatuur
--	--	--	--

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.4 werkproces: Bewerken plaatmaterialen.

Omschrijving	De plaatwerker verricht alle voorkomende 2D- en 3D-bewerkingen voor het vervaardigen van onderdelen van plaatmateriaal voor vliegtuigen. Hij gebruikt hierbij mallen, (hand)gereedschappen, conventionele en andere hulpmiddelen. Hij vervaardigt bij aanloop of wijziging van programma's een 'eerste product' volgens productietekening met de benodigde instructies en hulpmiddelen. Hij controleert dit 'eerste product' en meldt eventuele afwijkingen aan zijn leidinggevende. Hij nest plaatmateriaal voor optimaal materiaalgebruik op de machine. Hij bewaakt het beweringsproces van de machines en controleert en meet tussentijds voortdurend de kwaliteit van zijn eigen werk. Hij stopt het proces als hij afwijkingen constateert en raadpleegt zijn leidinggevende. Hij haalt de plaatonderdelen van de machine na afronding van het beweringsproces. Bij onduidelijkheden, problemen of afwijkingen raadpleegt hij zijn leidinggevende en vult hij afwijkingsdocumenten in. Hij tekent het eigen werk af en registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De plaatonderdelen zijn volgens de eisen en specificaties van het bedrijf vervaardigd. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken Proactief informeren 	De plaatwerker raadpleegt zijn leidinggevende bij onduidelijkheden, problemen en afwijkingen in het beweringsproces zodat onaanvaardbare risico's en fouten voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Hanteren van meet- en controlegereedschap Hanteren van meet- en testapparatuur Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van interpreteren van meetgegevens Kennis van controle-, meet- en testtechnieken vliegtuigonderdelen Kennis van functie van standaard componenten Kennis van kwaliteitsnormen Kennis van materialen en middelen voor het controleren en meten van
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Gevoel voor ruimte en richting tonen Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaatwerker toont vaktechnisch inzicht bij het nesten van plaatmateriaal volgens tekening op de machine en haalt na het beweringsproces de plaatonderdelen snel en accuraat van de machine zodat het beweringsproces goed verloopt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaatwerker gebruikt mallen, gereedschappen en hulpmiddelen die hij nodig heeft voor het vervaardigen van plaatonderdelen efficiënt en draagt er zorg voor zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken Kwaliteitsniveaus halen Productiviteitsniveaus halen 	De plaatwerker is tijdens het bewerken kritisch op de eigen werkuitvoering, kent de gestelde productiviteits- en kwaliteitseisen, controleert het product op afwijkingen, controleert en meet tijdens het beweringsproces de kwaliteit van het proces, werkt in het tempo dat nodig is om deze eisen te halen en wanneer hij afwijkingen constateert stopt hij (indien	

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.4 werkproces: Bewerken plaatmaterialen.

		nodig) het proces en meldt dit tijdig aan zijn leidinggevende zodat de kwaliteit van de onderdelen is gewaarborgd.	plaatonderdelen voor vliegtuigen <ul style="list-style-type: none"> • Kennis van meet- en testapparatuur • Kennis van testtechnieken • Lezen van technische tekeningen en schema's • Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> • Werken conform veiligheidsvoorschriften • Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaatwerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels, administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens, tekent en stempelt het eigen werk af volgens geldende procedures zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens en uitgevoerde werkzaamheden volgens de eisen zijn geregistreerd.	<ul style="list-style-type: none"> • Toepassen van relevante instructies en procedures • Vaardigheid in het controleren en testen • Vakjargon binnen de branche • Vervaardigen plaatonderdelen voor vliegtuigen

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.

1.7 werkproces: Controleren, meten en testen vliegtuigonderdelen.

Omschrijving	De plaatwerker controleert, meet en test de vervaardigde plaatonderdelen op onder andere maatvoering, toleranties, compleetheid, functionaliteit en beschadigingen volgens voorgeschreven procedures. Hij controleert, meet en test met zowel mechanische als analoge- en digitale elektronische meetinstrumenten. Bij onduidelijkheden of problemen raadpleegt hij zijn leidinggevende. Hij vult afwijkinsdocumenten in bij afwijkingen en beschadigingen van de vervaardigde (plaat)onderdelen en raadpleegt zijn leidinggevende. Indien de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, vult de plaatwerker de relevante gegevens in de daarvoor bestemde documenten in en hij laat het gecontroleerde werk door zijn leidinggevende aftekenen.		
Gewenst resultaat	De vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken 	De plaatwerker raadpleegt zijn leidinggevende wanneer hij onduidelijkheden, problemen of afwijkingen constateert tijdens het controleren en meten zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van interpreteren van meetgegevens Kennis van controle-, meet- en testtechnieken vliegtuigonderdelen Kennis van controleren en meten vliegtuigplaatonderdelen Vervalt: Kennis van materialen en middelen voor controle-, meet-, testwerkzaamheden Kennis van materialen en middelen voor het controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Lezen van technische tekeningen en schema's
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaatwerker meet, controleert en test bedreven, zorgvuldig en snel of de maatvoering, toleranties, compleetheid en functionaliteit van de onderdelen overeenkomen met de tekeningen en specificaties en controleert de onderdelen op beschadigingen zodat duidelijk is of de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en de werkzaamheden volgens de gestelde afspraken uitgevoerd worden.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Materialen en middelen doelmatig gebruiken 	De plaatwerker hanteert efficiënt de voorgeschreven mechanische en elektronische meetinstrumenten zodat de onderdelen effectief en tijdig gecontroleerd en getest worden en de onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en specificaties.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteitsniveaus halen Productiviteitsniveaus halen Systematisch werken 	De plaatwerker controleert, meet en test de vervaardigde plaatonderdelen strikt en systematisch volgens procedures, is hierbij kritisch ten aanzien van zijn eigen werkuitvoering, kent de kwaliteitseisen van de organisatie en richt zich daarbij op het halen van de geldende kwaliteitspecificaties binnen de afgesproken tijd en vult daarbij nauwkeurig afwijkinsdocumenten in zodat bekend is of de onderdelen aan de gestelde specificaties voldoen en de gegevens geregistreerd zijn zodat duidelijk is of de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.**1.7 werkproces: Controleren, meten en testen vliegtuigonderdelen.**

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaatwerker voert controles, metingen en testen volgens voorgeschreven procedures uit en vult afwijkingen in de daarvoor bestemde documenten zodanig in zodat controles, metingen en testen volgens de gestelde eisen worden uitgevoerd en de afwijkingen volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	<ul style="list-style-type: none">Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
------------------------------------	--	--	---

Kerntaak 1 Vervaardigt onderdelen voor vliegtuigen en verricht reparaties en modificaties.**1.8 werkproces: Afronden werkzaamheden.**

Omschrijving	De plaatwerker maakt zijn eigen werkplek schoon en voert afval op verantwoorde wijze af. Indien de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af in de daarvoor bestemde documenten en laat het werk afstempelen door de leidinggevende. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens zoals tijdsregistratie, verrichte werkzaamheden, werkoverdracht rapportage, gebruikte materialen, onderdelen en gereedschappen volgens de procedures in de daarvoor bestemde documenten. Hij informeert zijn leidinggevende en rapporteert over de verrichte werkzaamheden.		
Gewenst resultaat	De werkplek is schoon en het afval is afgevoerd. De noodzakelijke gegevens zijn geregistreerd en geadministreerd. De leidinggevende is op de hoogte van de verrichte werkzaamheden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	De plaatwerker laat het door hem afgetekende eigen werk door zijn direct leidinggevende afstempelen volgens de voorgeschreven procedures zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenToepassen van relevante instructies en proceduresVakjargon binnen de branche
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	De plaatwerker rapporteert aan zijn leidinggevende nauwkeurig en zorgvuldig betreffende verrichte werkzaamheden zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaatwerker tekent zijn eigen werk af, laat zijn werk afstempelen door zijn leidinggevende, voert afval, restmateriaal en materiaal af en registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten zodat de werklocatie verantwoord is opgeruimd en de benodigde gegevens en de volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	