

## 4.1 Montagemedewerker timmerindustrie

### Algemene informatie

Context van de kwalificatie	De Montagemedewerker timmerindustrie werkt op de montageafdeling van een timmerfabriek waar voornamelijk gevelelementen (kozijnen, ramen en deuren), gevelvullende elementen en houtskeletbouwelementen worden gemaakt. De aard van de werkzaamheden bepaalt of hij alleen werkt of in teamverband.
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Montagemedewerker timmerindustrie, omdat het product exact moet voldoen aan de vastgestelde eisen. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Veiligheidsbewustzijn</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen. Hij neemt veiligheidsregels als vanzelfsprekend in acht.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 2
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Montagemedewerker timmerindustrie heeft een uitvoerende rol.</p> <p><i>Zelfstandigheid en teamspeler</i> De Montagemedewerker timmerindustrie voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in voorschriften en procedures. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan bijvoorbeeld de allround medewerker of de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><i>Aansturing</i> De Montagemedewerker timmerindustrie wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (meewerkend) leidinggevende of een allround medewerker. Het toezicht is direct van aard. De leidinggevende is ter plaatse aanwezig.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Montagemedewerker timmerindustrie is alert bij het signaleren van problemen. Hij meldt problemen bij de leidinggevende en toont initiatief bij het oplossen. Ook bespreekt hij onvoorziene situaties met zijn leidinggevende.</p> <p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Montagemedewerker timmerindustrie is verantwoordelijk voor het eindresultaat van het eigen takenpakket. Hij volgt bij de uitvoering van zijn werk de procedures, (veiligheids)voorschriften en bedrijfsrichtlijnen die van toepassing zijn en vraagt zo nodig hierbij een ervaren collega of leidinggevende om raad. De Montagemedewerker timmerindustrie doet onder geen beding concessies aan zijn eigen veiligheid en die van anderen. De Montagemedewerker timmerindustrie neemt bij het uitvoeren van zijn werkzaamheden de wetgeving m.b.t. arbo en milieu in acht. Het opgeleverde werk voldoet aan: - de kwaliteitsvoorschriften van het bedrijf; - de verwachtingen van de klant.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) zelfcontroles en controles door de leidinggevende.</p>
Complexiteit	<i>Aard van het werk</i>

	<p>De Montagemedewerker timmerindustrie werkt routinematig volgens standaardwerkwijzen. standaardwerkwijzen.</p> <p>De complexiteit van het werk wordt beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- type gereedschap/machine;</li> <li>- regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden;</li> <li>- afmeting en gewicht van het eindproduct.</li> </ul> <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i></p> <p>De Montagemedewerker timmerindustrie heeft algemene basiskennis van en basisvaardigheden voor de uitoefening van het beroep.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	In overeenstemming met de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F. De beroepseisen ten aanzien van Nederlands en rekenen zijn beschreven in deel C van dit dossier.

## 2.1 Montagemedewerker timmerindustrie

### Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

#### Proces-competentie-matrix Montagemedewerker timmerindustrie

Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					x						x					x				
1.2	Aanvullende productiegegevens samenstellen																				
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					x							x							x	
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											x	x							x	
1.5	Houtbewerkingsmachines/gereedschappen instellen											x								x	
1.6	Proefbewerking uitvoeren											x	x							x	

Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines/ge reedschappen					X						X	X							X	X					
1.8	Werkplek opruimen												X								X					
1.9	Klein onderhoud uitvoeren											X	X								X					

#### Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

## **Detaillering proces-competentie-matrix Montagemedewerker timmerindustrie**

<b>Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen</b>			
<b>1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en productiegegevens (zoals afkortstaten, contramalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Montagemedewerker timmerindustrie controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, boren, inkrozen, schaven, profileren, schuren) en de te gebruiken houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en snijgereedschappen vast.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en snijgereedschappen gekozen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>Kennis van informatiebronnen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Kennis van productiemethoden</li> <li>Lezen van productiegegevens</li> <li>Overleggen</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> <li>Toepassen van procedures en voorschriften</li> <li>Verzamelen van vaktechnische informatie</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door en stelt de productiemethode vast, zodat hij de opdracht juist interpreteert en begrijpt, en weet welke machinale bewerkingen hij moet uitvoeren.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakkennis en vaardigheden bijhouden</li> </ul>	Hij onderhoudt op aangeven van zijn leidinggevende zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

## Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

### 1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

<b>Omschrijving</b>	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Montagemedewerker timmerindustrie de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende werkproces. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en/of plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en/of plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none"><li>Interpreteren van opschriften</li><li>Kennis van controlemethoden</li><li>Kennis van hulpmiddelen</li><li>Kennis van interne transportmiddelen</li><li>Kennis van laadmethoden</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	De Montagemedewerker timmerindustrie selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert de Montagemedewerker timmerindustrie hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens selecteert hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li></ul>	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en/of plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen</b>			
<b>1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren</b>			
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>		

## Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

### 1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie controleert of de op de houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren standaard bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt hij ze op. Hij selecteert en controleert de benodigde snijgereedschappen, brengt ze aan en stelt ze in.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen die zijn voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed zijn voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het verwijderen, samenstellen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none"><li>Interpreteren van opschriften</li><li>Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>Kennis van hulpmiddelen</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Kennis van verspaningstechnieken</li><li>Lezen van bedieningsinstructies</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	De Montagemedewerker timmerindustrie selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de standaard opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	



**Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen****1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines/gereedschappen instellen**

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie stelt voor standaard machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Montagemedewerker timmerindustrie de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen zijn ingesteld en gereed voor het uitvoeren van proefbewerkingen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het wijzigen van gegevens van houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en eventuele randapparatuur voor standaard machinale bewerkingen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Berekenen van toerentallen</li><li>• Controleren van machines</li><li>• Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>• Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>• Kennis van controlemethoden</li><li>• Kennis van hulpmiddelen</li><li>• Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Kennis van randapparatuur</li><li>• Lezen van bedieningsinstructies</li><li>• Verspaningscondities berekenen</li></ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

### 1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een standaard machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetapparatuur te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de juiste doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Goed ingestelde houtbewerkingsmachines of elektrische/pneumatische handgereedschappen die de opdracht kunnen uitvoeren.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het uitvoeren van de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine, elektrische/pneumatische handgereedschappen en/of snijgereedschappen van een standaard machinale houtbewerking bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>• Kennis van controlemethoden</li><li>• Kennis van doorvoersnelheden</li><li>• Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li><li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>• Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Kennis van verspaningstechnieken</li><li>• Lezen van bedieningsinstructies</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

### 1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines/gereedschappen

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie voert standaard machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, boormachine, steekmachine, inkroosmachine of schuurmachine) of elektrische/pneumatische handgereedschappen. Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Bij het werken met elektrische/pneumatische handgereedschappen zet hij te bewerken materiaal vast, waarna hij met het gereedschap het materiaal bewerkt. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de standaard machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt de Montagemedewerker timmerindustrie de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines dan wel elektrische/pneumatische handgereedschappen zijn bewerkt, en zijn opgestapeld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> </ul>	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines dan wel elektrisch/pneumatische handgereedschappen met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van (snij)gereedschappen</li> <li>Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>Kennis van controlemethoden</li> <li>Kennis van de belastbaarheid van het lichaam</li> <li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Lezen van bedieningsinstructies</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij werkt bij het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines dan wel elektrische/pneumatische handgereedschappen bij het bewerken van hout en/of plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het verwerken van het hout en/of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	

## Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen

### 1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines/gereedschappen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het bewerken van hout en/of plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines dan wel elektrische/pneumatische handgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	
------------------------------------	--	---	--

**Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen****1.8 werkproces: Werkplek opruimen**

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkplek, machines en materialen zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li></ul>	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"><li>Interpreteren van opschriften</li><li>Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>Kennis van afvalscheiding</li><li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li></ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>Kennis van onderhoudsmiddelen</li><li>Kennis van opslagmethoden</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li></ul>

**Kerntaak 1 Hout/plaatmateriaal bewerken met machines en gereedschappen****1.9 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren**

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie voert regelmatig standaard klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het uitvoeren van standaard klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en snijgereedschappen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Interpretëren van opschriften</li><li>• Invullen van registratieformulieren</li><li>• Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>• Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li><li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>• Kennis van hulpmiddelen</li><li>• Kennis van onderhoudsmiddelen</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geschikte materialen en middelen kiezen</li><li>• Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li></ul>	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud, controleert of houtbewerkingsmachines, elektrische/pneumatische handgereedschappen en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van standaard klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 2 Assembleren

### Proces-competentie-matrix Montagemedewerker timmerindustrie

Kerntaak 2 Assembleren		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Montagewerkzaamheden voorbereiden					x						x					x				
2.2	Materialen en gereedschappen selecteren, controleren en transporteren					x							x							x	
2.3	Elementen samenstellen					x						x	x							x	
2.4	Bijzondere gevelelementen samenstellen																				
2.5	Bijzondere houtskeletbouwelementen samenstellen																				
2.6	Voorzieningen en installaties in houtskeletbouwelementen aanbrengen																				
2.7	Elementen afmonteren					x						x	x							x	x

Kerntaak 2 Assembleren		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
2.8	Bijzonder bewegende delen in gevelelementen aanbrengen																									
2.9	Verzendklaar maken				X							X	X								X					
2.10	Werkplek opruimen												X								X					
2.11	Klein onderhoud uitvoeren											X	X								X					

#### Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.



## **Detaillering proces-competentie-matrix Montagemedewerker timmerindustrie**

<b>Kerntaak 2 Assembleren</b>			
<b>2.1 werkproces: Montagewerkzaamheden voorbereiden</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht (zoals assemblagetechnieken) en productiegegevens (zoals tekeningen en plannen) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Er zijn handgereedschappen gekozen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij stemt tijdens het voorbereiden van de montagewerkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruiken van informatiebronnen</li> <li>Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>Kennis van constructies voor bouwkundige aansluitingen</li> <li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li> <li>Kennis van gevelbekleding</li> <li>Kennis van glas en beglazingsmiddelen</li> <li>Kennis van hang- en sluitwerk</li> <li>Kennis van hout en plaatmateriaal</li> <li>Kennis van houtverbindingen</li> <li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li> <li>Kennis van isolatiematerialen en membranen</li> <li>Kennis van lijmen en bevestigingsmiddelen</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij neemt tijdens de voorbereiding van de montagewerkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door en stelt de productiemethode vast, zodat hij de opdracht juist interpreteert en begrijpt, en weet welke montagewerkzaamheden hij moet uitvoeren.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakkennis en vaardigheden bijhouden</li> </ul>	Hij onderhoudt op aangeven van zijn leidinggevende zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van assembleren, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

## Kerntaak 2 Assembleren

### 2.1 werkproces: Montagewerkzaamheden voorbereiden

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van minimale prestatie-eisen Bouwbesluit en kwaliteitsverklaringen</li><li>• Kennis van montagebanken</li><li>• Kennis van opsluitbanken</li><li>• Kennis van profielen en voegdichtingen</li><li>• Kennis van reparatie- en egalisatiemiddelen</li><li>• Kennis van sterkte en vormvastheid van elementen</li><li>• Kennis van ventilatieroosters</li><li>• Lezen van productiegegevens</li><li>• Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
--	--	--	---

## Kerntaak 2 Assembleren

### 2.2 werkproces: Materialen en gereedschappen selecteren, controleren en transporteren

<b>Omschrijving</b>	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Montagemedewerker timmerindustrie de benodigde materialen en gereedschappen voor het samenstellen van elementen. Hij controleert of deze voldoen aan de vastgestelde aspecten. Hij laadt de materialen op een intern transportmiddel en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten met interne transportmiddelen naar de locatie voor het volgende werkproces. Als het element is afgemonteerd, verplaatst hij het element met interne transportmiddelen van de montagetafel naar de afgesproken opslagplaats.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, staat bij een werkplek (bijvoorbeeld de opsluitbank of afmontagetafel) klaar voor verwerking.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij het selecteren, controleren en transporteren van materialen en gereedschappen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en/of plaatmateriaal te kunnen selecteren, controleren en transporteren.	<ul style="list-style-type: none"><li>Invullen van registratieformulieren</li><li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li><li>Kennis van gevelbekleding</li><li>Kennis van glas en beglazingsmiddelen</li><li>Kennis van hang- en sluitwerk</li><li>Kennis van hout en plaatmateriaal</li><li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li><li>Kennis van isolatiematerialen en membranen</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li><li>Kennis van lijmen en bevestigingsmiddelen</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Kennis van profielen en voegdichtingen</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het assembleren. Daarnaast selecteert de Montagemedewerker timmerindustrie hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de assemblage-opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens selecteert hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	

## Kerntaak 2 Assembleren

### 2.2 werkproces: Materialen en gereedschappen selecteren, controleren en transporteren

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instructies opvolgen</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li></ul>	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en/of plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van ventilatieroosters</li><li>• Lezen van productiegegevens</li><li>• Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
------------------------------------	---	--	---

## Kerntaak 2 Assembleren

### 2.3 werkproces: Elementen samenstellen

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie controleert onderdelen van elementen op beschadigingen en herstelt deze indien nodig met reparatiemiddelen. Hij stelt de opsluitbank of montagetafel in, positioneert daarop de samen te stellen onderdelen en stelt de elementen samen. Elementen met lijmverbindingen (bijvoorbeeld gevelelementen) stelt hij onder persdruk samen nadat hij de verbindingen heeft ingelijmd. Hierna borgt hij de verbindingen. Bij elementen zonder lijmverbindingen (bijvoorbeeld houtskeletbouwelementen of rekwerken) nagelt hij de onderdelen aan elkaar. In de samengestelde elementen brengt hij houtconstructies en/of vulhout aan. Indien nodig brengt hij hijsvoorzieningen aan. Steekproefsgewijs controleert hij elementen op vastgestelde aspecten. Hij brengt schoren en hulplatten aan om vervorming tijdens intern transport en opslag te voorkomen. De elementen zet hij klaar voor de spuitafdeling of afmontage-afdeling.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Samengestelde standaard elementen die voldoen aan de kwaliteitsnorm en gereed staan om afgewerkt of afgemonteerd te worden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Afstemmen</li></ul>	Hij overlegt tijdens het samenstellen van elementen met collega's over de taakverdeling en overlegt met zijn leidinggevende over onvoorziene situaties, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd en problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none"><li>Invullen van registratieformulieren</li><li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li><li>Kennis van hout en plaatmateriaal</li><li>Kennis van houtverbindingen</li><li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li><li>Kennis van lijmen en bevestigingsmiddelen</li><li>Kennis van montagebanken</li><li>Kennis van opsluitbanken</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Kennis van sterkte en vormvastheid van elementen</li></ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het samenstellen van elementen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de elementen volgens de juiste methode worden samengesteld.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li></ul>	Hij gebruikt bij het samenstellen van elementen apparatuur, gereedschappen en transportmiddelen waarvoor ze bedoeld zijn en gaat er zorgvuldig en netjes mee om, zodat het werk efficiënt en veilig kan worden uitgevoerd en er geen schade aan apparatuur, gereedschappen en transportmiddelen wordt toegebracht.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het proces van samenstellen van elementen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

<b>Kerntaak 2 Assembleren</b>			
<b>2.3 werkproces: Elementen samenstellen</b>			
			<ul style="list-style-type: none"><li>• Lezen van productiegegevens</li><li>• Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>

<b>Kerntaak 2 Assembleren</b>			
<b>2.7 werkproces: Elementen afmonteren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie plaatst isolatiemateriaal in elementen en plaatst en bevestigt spijkerregels, membranen en bekledingsmaterialen. Aan de omkanten van elementen bevestigt hij stroken waterkerend materiaal. Hij plaatst glas of sandwichpanelen in elementen en sluit deze op met glaslatten. Hij monteert hang- en sluitwerk en hangt draaiende delen in de elementen af en maakt ze sluitbaar. In elementen plaatst, stelt en bevestigt hij kozijnen, dakramen en lichtkoepels. Hij controleert het afgemonteerde werk op vastgestelde aspecten en zet de elementen klaar voor opslag.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Afgemonteerde standaard elementen die voldoen aan de kwaliteitsnorm en gereed staan voor opslag		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> </ul>	Hij overlegt tijdens het afmonteren van elementen met collega's over de taakverdeling en overlegt met zijn leidinggevende over onvoorziene situaties, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd en problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Invullen van registratieformulieren</li> <li>Kennis van constructies voor bouwkundige aansluitingen</li> <li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li> <li>Kennis van gevelbekleding</li> <li>Kennis van glas en beglazingsmiddelen</li> <li>Kennis van hang- en sluitwerk</li> <li>Kennis van hout en plaatmateriaal</li> <li>Kennis van houtverbindingen</li> <li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li> <li>Kennis van isolatiematerialen en membranen</li> <li>Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li> <li>Kennis van lijmen en bevestigingsmiddelen</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij werkt bij het afmonteren van elementen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de elementen volgens de juiste methode worden afgemonteerd.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> <li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij gebruikt bij het afmonteren van elementen apparatuur, gereedschappen en transportmiddelen waarvoor ze bedoeld zijn en gaat er zorgvuldig en netjes mee om, zodat het werk efficiënt en veilig kan worden uitgevoerd en er geen schade aan apparatuur, gereedschappen en transportmiddelen wordt toegebracht.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Hij doet er alles aan om het werk in één keer goed uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de afgemonteerde elementen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd wordt uitgevoerd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het proces van afmonteren van elementen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

## Kerntaak 2 Assembleren

### 2.7 werkproces: Elementen afmonteren

			<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van minimale prestatie-eisen Bouwbesluit en kwaliteitsverklaringen</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Kennis van profielen en voegdichtingen</li><li>• Kennis van sterkte en vormvastheid van elementen</li><li>• Kennis van ventilatieroosters</li><li>• Kennis van voor- en afmontagetafels</li><li>• Lezen van productiegegevens</li><li>• Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
--	--	--	--



**Kerntaak 2 Assembleren****2.9 werkproces: Verzendklaar maken**

<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie verzamelt de elementen die bij een order horen. Hij stelt pakketten samen. Hij voegt overige toebehoren toe die in de bouw aan de elementen moeten worden opgenomen. Hij brengt voorzieningen aan zoals transportlatten om schade tijdens transport te voorkomen. Hij sealt losse elementen en pakketten. Hij voorziet de elementen en pakketten van informatie voor de afnemer.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De gevelelementen/pakketten kunnen worden verzonden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Afstemmen</li></ul>	Hij overlegt tijdens het verzendklaar maken met collega's over de taakverdeling en overlegt met zijn leidinggevende over onvoorziene situaties, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd en problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none"><li>Invullen van registratieformulieren</li><li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li><li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li><li>Kennis van lijmen en bevestigingsmiddelen</li><li>Kennis van pakketteermethoden</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Kennis van sterkte en vormvastheid van elementen</li><li>Kennis van verpakkings- en beschermingsmaterialen</li><li>Lezen van productiegegevens</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij werkt bij het verzendklaar maken bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de elementen zonder schade en veilig verplaatst worden.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	Hij selecteert de materialen en gereedschappen die geschikt zijn voor het verzendklaar maken en gaat hier zorgvuldig en netjes mee om, zodat de gevelelementen op verantwoorde en efficiënte wijze verzendklaar worden gemaakt.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het verzendklaar maken van gevelelementen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens afspraak wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 2 Assembleren</b>			
<b>2.10 werkproces: Werkplek opruimen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie maakt de gebruikte opsluitbanken, montagetafels, randapparatuur en werkplek schoon en voert restmateriaal en afval af. Gebruikte (snij)gereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een opgeruimde en schone werkplek. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij draagt zorg voor opsluitbanken en montagetafels door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en middelen klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li> <li>Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li> <li>Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Kennis van schoonmaakmiddelen</li> <li>Kennis van voor- en afmontagetafels</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 2 Assembleren</b>			
<b>2.11 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Montagemedewerker timmerindustrie voert regelmatig standaard klein onderhoud uit aan opsluitbanken, montagetafels en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Goed onderhouden opsluitbanken, montagetafels en hulpmiddelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij werkt bij het uitvoeren van standaard klein onderhoud aan opsluitbanken, montagetafels en hulpmiddelen bedreven en accuraat met zijn handen en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat defecten tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid van de productiemiddelen wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Invullen van registratieformulieren</li> <li>• Kennis van elektrische/pneumatische handgereedschappen</li> <li>• Kennis van interne transportmiddelen en hijsapparatuur</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen, arbo-normen en milieunormen</li> <li>• Kennis van onderhoudsmiddelen</li> <li>• Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>• Kennis van voor- en afmontagetafels</li> <li>• Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschikte materialen en middelen kiezen</li> <li>• Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van standaard klein onderhoud, controleert of opsluitbanken, montagetafels en hulpmiddelen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van standaard klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	