

4.1 Basislasser

Algemene informatie

| | |
|--|---|
| Context van de kwalificatie | De Basislasser is voornamelijk werkzaam in de lichte en zware metaalproductenindustrie, machine-industrie, elektrotechnische industrie, overige transportmiddelenindustrie (zonder scheepsbouw) en de bouw. Zijn werkzaamheden vinden plaats zowel binnen het eigen bedrijf als op locatie. |
| Typerende beroepshouding | In het werk van de Basislasser zijn met name de volgende houdingsaspecten van belang: · Kwaliteitsbewustzijn. De Basislasser vervaardigt producten en productonderdelen, zodanig dat deze voldoen aan gestelde kwaliteitseisen. · Nauwkeurigheid en zorgvuldigheid. Dit is essentieel bij nagenoeg alle werkzaamheden van de Basislasser. · Sociale en communicatieve vaardigheden. Ten behoeve van het samenwerken met collega's zijn sociale en communicatieve vaardigheden van belang. Tevens moet de Basislasser tijdens en na afronding van de werkzaamheden de noodzakelijke informatie op een heldere wijze overdragen aan alle betrokkenen. Signalerend vermogen. De Basislasser moet alert zijn op fouten en afwijkingen tijdens de werkzaamheden. In geval van fouten en afwijkingen dient hij deze te melden aan zijn leidinggevende |
| Niveau van de beroepsuitoefening | Niveau 2 |
| Rol en verantwoordelijkheden | De Basislasser heeft een uitvoerende rol. Hij voert de werkzaamheden uit in opdracht van zijn leidinggevende en overlegt met hem. Hij werkt zelfstandig in een team en is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk. De eindverantwoordelijkheid ligt bij zijn leidinggevende die de voortgang bewaakt en controleert of het werk voldoet aan de kwaliteitseisen. De Basislasser is verantwoordelijk voor zijn eigen veiligheid en is mede verantwoordelijk voor de veiligheid van zijn collega's. Hij is verplicht de voorgeschreven veiligheidsmiddelen te gebruiken en ziet erop toe dat anderen die ook gebruiken. Wanneer hij onveilige situaties ontdekt, meldt hij deze bij zijn leidinggevende. Hij werkt volgens ARBO voorschriften en geldende bedrijfsregels ten aanzien van veiligheid, welzijn en milieu. |
| Complexiteit | <p>De Basislasser werkt volgens standaard werkwijzen. Hij maakt gebruik van algemene basiskennis en basisvaardigheden. Hij voert hoofdzakelijk routinematige werkzaamheden uit. Hij kan bij de uitvoering van zijn werkzaamheden altijd terugvallen op een vakvolwassen collega of de leidinggevende.</p> <p>De complexiteit van de werkzaamheden van de Basislasser wordt vooral bepaald door de volgende factoren:</p> <ul style="list-style-type: none">·de benodigde materialenkennis·de lasposities·de variatie en verscheidenheid van taken;·het soort product;·de kwaliteitseisen en de lasnormen waaraan het product moet voldoen;·de toe te passen lasmethode beschrijving. |
| Wettelijke beroepsvereisten | Nee |
| Branche vereisten | Nee |
| Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde | In overeenstemming met de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen na toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het |

| | |
|--|--|
| | referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F. De beroepseisen ten aanzien van Nederlands en rekenen zijn beschreven in deel C van dit dossier. |
|--|--|

2.2 Basislasser

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

Proces-competentie-matrix Basislasser

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | Competenties | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|-----------|------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------|-------------|----------------------|-------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y |
| | | Beslissen en activiteiten initiëren | Aansturen | Begeleiden | Aandacht en begrip tonen | Samenwerken en overleggen | Ethisch en integer handelen | Relaties bouwen en netwerken | Overtuigen en beïnvloeden | Presenteren | Formuleren en rapporteren | Vakdeskundigheid toepassen | Materialen en middelen inzetten | Analyseren | Onderzoeken | Creëren en innoveren | Leren | Plannen en organiseren | Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten | Kwaliteit leveren | Instructies en procedures opvolgen | Omgaan met verandering en aanpassen | Met druk en tegenslag omgaan | Gedrevenheid en ambitie tonen | Ondernemend en commercieel handelen | Bedrijfsmatig handelen |
| Werkprocessen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | Voorbereiden van werkzaamheden | | | | | X | | | | | | X | X | | | | | | | | X | | | | | |
| 1.2 | Machine en gereedschappen in en afstellen | | | | | | | | | | | X | X | | | | | | | | X | | | | | |
| 1.3 | Lasnaden voorbereiden | | | | | X | | | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4 | Berekeningen maken en plan van aanpak opstellen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 | Schrijven en testen van CNC programma | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.6 | Bewerken en vervormen van materialen | | | | | | | | | | | X | X | | | | | | | X | | | | | | |
| 1.7 | Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren) | | | | | | | | | | | X | X | | | | | | | | X | | | | | |

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | Competenties | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------------------------|-----------|------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------|-------------|----------------------|-------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y |
| | | Beslissen en activiteiten initiëren | Aansturen | Begeleiden | Aandacht en begrip tonen | Samenwerken en overleggen | Ethisch en integer handelen | Relaties bouwen en netwerken | Overtuigen en beïnvloeden | Presenteren | Formuleren en rapporteren | Vakdeskundigheid toepassen | Materialen en middelen inzetten | Analyseren | Onderzoeken | Creëren en innoveren | Leren | Plannen en organiseren | Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten | Kwaliteit leveren | Instructies en procedures opvolgen | Omgaan met verandering en aanpassen | Met druk en tegenslag omgaan | Gedrevenheid en ambitie tonen | Ondernemend en commercieel handelen | Bedrijfsmatig handelen |
| Werkprocessen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | van onderdelen/deelproducten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.8 | Reparaties en modificaties uitvoeren | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.9 | Begeleiden van minder ervaren collega's | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.10 | Metten en controleren van vervaardigde producten | | | | | | | | | x | | x | | | | | | | | x | | | | | | |
| 1.11 | Afronden van uitgevoerde werkzaamheden | | | | | | x | | | | | x | | | | | | | | x | | | | | | |

Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Basislasser

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
|---|--|--|--|
| 1.1 werkproces: Voorbereiden van werkzaamheden | | | |
| Omschrijving | De Basislasser ontvangt de werkopdracht van de leidinggevende. Hij controleert de aangeleverde informatie, verzamelt, leest en interpreteert deze (werkinstructies, tekeningen, schetsen, bedieningsvoorschriften, etc.). Als iets niet duidelijk is vraagt hij uitleg of aanvullende informatie. Hij controleert aangeleverde en te gebruiken materialen en gereedschappen op bruikbaarheid en treft de nodige voorzorgsmaatregelen om het werk te kunnen uitvoeren. Hij gebruikt hijs- en transportmiddelen om de afzonderlijke onderdelen te verplaatsen. | | |
| Gewenst resultaat | <p>Materialen en gereedschappen zijn gecontroleerd.</p> <p>Alle relevante gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend.</p> <p>De werkopdracht kan efficiënt worden uitgevoerd.</p> | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken | De Basislasser stemt, door te overleggen met de leidinggevende en/of raadpleegd andere betrokkenen, de uitvoering van de werkzaamheden af, zodat de voorbereiding optimaal kan plaatsvinden. | <ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | De Basislasser beoordeelt en controleert de montage werk van de fitter vakkundig en accuraat volgens tekeningen en lasparameters en brengt correcties aan, zodat hij de lasnaad kan voorbereiden en schoonmaken. | |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen Materialen en middelen doeltreffend gebruiken | De Basislasser controleert en draagt zorg voor de aangeleverde materialen, middelen en gereedschappen, zodat het werk efficiënt met geschikte materialen en middelen kan worden uitgevoerd. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures Werken conform veiligheidsvoorschriften | De Basislasser bereidt zijn werk voor volgens tekeningen, geldende kwaliteitsnormen, arbo-, veiligheid- en milieuvoorschriften, zodat het werk volgens bedrijfsregels kan worden uitgevoerd. | |

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
|--|--|--|---|
| 1.1 werkproces: Voorbereiden van werkzaamheden | | | |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> • Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken • Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep • Theoretische kennis van het werkveld van het beroep |

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
|---|--|---|---|
| 1.2 werkproces: Machine en gereedschappen in en afstellen | | | |
| Omschrijving | De Basislasser kiest en stelt te gebruiken machines en gereedschappen in en af om het product te vervaardigen. Hij gebruikt hierbij hijsapparatuur voor het verplaatsen van materialen en materieel en het positioneren daarvan. Hij positioneert het materiaal "in positie" controleert de instellingen en parameters van de machine tot dat de machine productiegereed is. | | |
| Gewenst resultaat | Machine is productiegereed. Gereedschappen zijn in en afgesteld. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | De Basislasser gebruikt zijn kennis van machines en gereedschappen om de in en afstellen van machines en gereedschappen vakkundig uitvoeren, zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het te vervaardigen product. | <ul style="list-style-type: none"> Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen Hanteren van lasparameters Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepast Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen | De Basislasser kiest, controleert en gebruikt materialen, middelen en gereedschappen efficiënt en effectief die nodig zijn voor het verplaatsen, bewerken en vervormen van het materiaal en draagt zorg voor, zodat machines en gereedschappen goed in- en afgesteld zijn voor productie. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures | De Basislasser past de geldende bedrijfsregels en procedures toe bij het in en afstellen van machines en gereedschappen, zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het te vervaardigen product. | |

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.2 werkproces: Machine en gereedschappen in en afstellen

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none">• Kennis van opbouw en werking van het product• Kennis van vakjargon binnen de branche• Lezen van technische tekeningen en schema's• Uitvoeren van bewerkingen• vervormingstechnieken• Uitvoeren van scheidende technieken• Uitvoeren van verbindingstechnieken• Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep |
|--|--|--|---|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
| 1.3 werkproces: Lasnaden voorbereiden | | | |
| Omschrijving | De Basislasser bereidt de lasnaden van de lasverbinding voor in samenwerking met een pijpenbewerker en/of de lascoördinator. De Basislasser beoordeelt of het montagewerk van de pijpenbewerker (fitter) voldoet aan de lasparameters. Hij brengt indien nodig kleine correcties aan. Hij bereidt de lasnaad voor volgens werktekeningen, zorgt dat de hechtverbindingen zijn voorbereikt en maakt de te lassen naad schoon. | | |
| Gewenst resultaat | Lasnaden zijn voorbereikt en schoon gemaakt. Laswerkzaamheden kunnen worden uitgevoerd. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken Afstemmen | De Basislasser raadpleegt de lascoördinator over de wijze waarop de lasnaden dienen te worden voorbereikt, zodat hij met de pijpenbewerker kan afstemmen waar de hechtverbinding moeten komen voor het aflassen van het product volgens de lasmethodebeschrijving. | <ul style="list-style-type: none"> Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen Hanteren van lasparameters Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van materialen en middelen die bij schoonmaken van de producten en de werkplek worden toegepast |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden | De Basislasser gebruikt bij het controleren van de hechtwerk van de pijpenbewerker en het bewerken van de lasnaden specifieke lastechnische vaardigheden, zodat hij geconstateerde afwijkingen op tijd kan corrigeren. | |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Materialen en middelen doeltreffend gebruiken | De Basislasser gebruikt de materialen volgens de lasmethodebeschrijving en selecteert de juiste middelen voor het schoonmaken van de voorbereikte lasnaden, zodat bij het hechten en aflassen de lasverbindingen niet verontreinigd worden. | |

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.3 werkproces: Lasnaden voorbereiden

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none">• Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van vakjargon binnen de branche• Lezen van technische tekeningen en schema's• Uitvoeren van bewerkingen• vervormingstechnieken• Uitvoeren van verbindingstechnieken• Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep |
|--|--|--|---|

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
|---|--|--|---|
| 1.6 werkproces: Bewerken en vervormen van materialen | | | |
| Omschrijving | De Basislasser volgt de voorgeschreven bewerkingsprocedures en instructies van de leidinggevende. Hij maakt in bepaalde gevallen zijn eigen hulpmiddelen ter ondersteuning van het bewerkings- of vervormingsproces. De Basislasser bewerkt het materiaal handmatig en/of met geautomatiseerde machines en gereedschappen. Hij past (in mindere mate) scheidende bewerkingen toe (zagen, vijlen, boren, snijbranden etc.) en verspanende- en vervormende technieken. | | |
| Gewenst resultaat | Het materiaal is bewerkt en vervormd volgens specificaties. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden | De Basislasser bewerkt en vervormt het materiaal vakkundig en accuraat volgens tekeningen, bewerkingsinstructies, bedrijfsregels en arbovoorschriften, zodat voldaan wordt aan de gestelde bewerkings- en vervormingseisen. | <ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken | De Basislasser gebruikt materialen, middelen en gereedschappen efficiënt die nodig zijn voor het bewerken en vervormen van het materiaal, zodat de juiste materialen worden toegepast en zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig wordt uitgevoerd. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden Kennis van opbouw en werking van het product |
| Kwaliteit leveren | <ul style="list-style-type: none"> Kwaliteitsniveaus halen Productiviteitsniveaus halen | De Basislasser bewerkt en vervormt het materiaal efficiënt en accuraat door toepassing van de juiste bewerkingstechnieken, zodat de vervaardigde producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen ten aanzien van maatvoering, levertijd en aantallen. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken |

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.6 werkproces: Bewerken en vervormen van materialen

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none">• Uitvoeren van scheidende technieken• Vorm- en plaatstoleranties meten en beoordelen• Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende• Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep |
|--|--|--|---|

Kerntaak 1 Vervaardigt producten**1.7 werkproces: Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren) van onderdelen/deelproducten**

| | | | |
|------------------------------------|---|--|--|
| Omschrijving | De Basislasser verbindt deelproducten samen tot één geheel. Hij werkt zelfstandig in een team, maar bij complexe pijp-, plaat-/constructiewerken werkt hij samen met een collega. Hij maakt dragende en ondersteunende constructies die hij opbouwt uit meerdere onderdelen. Hij past hierbij verbindende technieken toe zoals hechtlassen en aflassen. De Basislasser voert uitsluitend lasverbindingen uit. De hij voert niet-gecertificeerd laswerk uit in beperkte posities (PA, PB, PG en PF) waar de las goed bereikbaar is. Hij hanteert de voorgeschreven lastoevoegmaterialen, lasvolgorde en (hulp)gereedschappen en voert de laswerkzaamheden uit. Hij volgt de lasmethode beschrijving(LMB) en/of de van toepassing zijnde lasnorm.De Basislasser werkt de lasverbindingen af door middel van schuren, vijlen, slijpen en afbramen. | | |
| Gewenst resultaat | Producten en (half)producten die voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden | De Basislasser verbindt de onderdelen vakkundig en accuraat volgens werktekeningen, volgt de lasvolgorde en lasmethode beschrijving en werkt de lasverbindingen af, zodat de vervaardigde producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen t.a.v. maatvoering en vormgeving. | <ul style="list-style-type: none">• Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen• Hanteren van lasparameters• Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine• Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf• Kennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepast• Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken• Goed zorgdragen voor materialen en middelen | De Basislasser gebruikt materialen, middelen en gereedschappen effectief en efficiënt die nodig zijn voor het verbinden van onderdelen/deelproducten en draagt zorg voor, zodat de juiste materialen worden toegepast en zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig wordt uitgevoerd. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures | De Basislasser volgt de voorgeschreven procedures (LMB) op, zodat het werk conform veiligheid- en milieuvoorschriften wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

1.7 werkproces: Verbinden (samenbouwen, assembleren, monteren) van onderdelen/deelproducten

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none">• Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden• Kennis van opbouw en werking van het product• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van vakjargon binnen de branche• Lezen van technische tekeningen en schema's• Uitvoeren van assemblage- en montagetechnieken• Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken• Uitvoeren van verbindingstechnieken• Vorm- en plaatstoleranties meten en beoordelen• Productiefouten signaleren en melden bij de leidinggevende• Algemene basiskennis en basisvaardigheden metaalbewerken• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep |
|--|--|--|---|

| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
|---|--|--|---|
| 1.10 werkproces: Meten en controleren van vervaardigde producten | | | |
| Omschrijving | De Basislasser meet en controleert tussentijds en aan het eind zijn eigen werk met behulp van relevante meetgereedschappen, zoals schuifmaat, rolmaat en soms schroefmaat. Hij meldt fouten en afwijkingen aan de leidinggevende en legt de meetresultaten vast. | | |
| Gewenst resultaat | Metingen en visuele controle uitgevoerd volgens de opdracht. Meetresultaten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Formuleren en rapporteren | <ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren | De Basislasser legt de meetresultaten consistent, accuraat en compleet vast op relevante formulieren, zodat de leidinggevende de eindcontrole kan uitvoeren. | <ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden Kennis van opbouw en werking van het product Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Vorm- en plaatstoleranties meten en beoordelen |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken | De Basislasser gebruikt meet gereedschappen en materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen, die nodig zijn voor het meten en controleren van de vervaardigde producten, efficiënt, zodat er dat de metingen doeltreffend worden uitgevoerd. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures | De Basislasser hanteert de voorgeschreven meetmethoden en meetinstrumenten zodat hij de producten volgens tekening controleert en eindcontrole door de leidinggevende wordt goedgekeurd. | |

| | | | |
|--|---|--|---|
| Kerntaak 1 Vervaardigt producten | | | |
| 1.11 werkproces: Afronden van uitgevoerde werkzaamheden | | | |
| Omschrijving | De Basislasser vult alle relevante formulieren en het logboek in. Hij registreert de gebruikte hoeveelheid materiaal en de bestede uren. Hij maakt de producten en zijn werkplek schoon en voert afvalmateriaal af. | | |
| Gewenst resultaat | Een schone werkplek. Gegevens zijn beschikbaar en kunnen verwerkt worden | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Ethisch en integer handelen | <ul style="list-style-type: none"> • Omgevingsverantwoord handelen | De Basislasser houdt rekening met zijn omgeving en maakt zijn werkplek schoon en voert het afvalmateriaal gescheiden (neemt arbo, veiligheid en milieuvoorschriften in acht) af, zodat de werkplek opgeruimd achterblijft. | <ul style="list-style-type: none"> • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf • Kennis van materialen en middelen die bij schoonmaken van de producten en de werkplek worden toegepast • Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen • Kennis van vakjargon binnen de branche |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Goed zorgdragen voor materialen en middelen | De Basislasser gebruikt de juiste middelen om de producten en zijn werkplek schoon te maken, zodat de producten niet worden aangetast. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> • Werken conform voorgeschreven procedures | De Basislasser vult alle relevante formulieren in met de correcte informatie volgens voorgeschreven bedrijfsprocedures, zodat de gegevens verwerkt kunnen worden. | |