

4.1 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Algemene informatie

| | |
|----------------------------------|--|
| Context van de kwalificatie | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken werkt op de machinale afdeling van een meubelfabriek, (scheeps)interieurbouwbedrijf, timmerfabriek of houthandelbedrijf. In een meubelfabriek of (scheeps)interieurbouwbedrijf maakt hij onder andere kasten, tafels, balies en (scheeps)betimmeringen. In een timmerfabriek maakt hij onderdelen voor voornamelijk kozijnen, ramen, deuren en trappen. In de houthandel bewerkt hij hout en plaatmaterialen die bestemd zijn voor de (utiliteits)bouw, de timmerindustrie, de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende industrie. |
| Typerende beroepshouding | <p><i>Nauwkeurig</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken, omdat het product exact moet voldoen aan de vastgestelde eisen. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Flexibel</i> Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze, aanpak en werkzaamheden. De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken moet regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden. Staat open voor nieuwe ontwikkelingen De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken wordt in zijn werk regelmatig geconfronteerd met noviteiten met mogelijk nieuwe werkwijzen als gevolg. Hij stelt zich daarin positief op en doet het benodigde om veranderingen zich eigen te maken.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen. Hij neemt veiligheidsregels als vanzelfsprekend in acht.</p> |
| Niveau van de beroepsuitoefening | Niveau 4 |
| Rol en verantwoordelijkheden | <p><i>Rol</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken heeft zowel een uitvoerende als leidinggevende en beleidsuitvoerende rol. Hij treedt onder andere coördinerend, organiserend en initiërend op. Hij heeft een duidelijke voorbeeldfunctie. Daarnaast heeft hij ook een coachende en begeleidende rol naar de mensen die hij leiding geeft.</p> <p><i>Zelfstandigheid</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit, binnen de gegeven taakstelling vanuit de organisatie.</p> <p><i>Aansturing</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. De leidinggevende kan benaderd worden.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken signaleert problemen en lost ze zelf op. Tevens speelt hij in op wisselende en/of onverwachte</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p> <p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en verantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers waaraan hij leiding geeft.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico ofwel positieschade is hoog, gezien de eindverantwoordelijkheid.</p> |
| Complexiteit | <p><i>Aard van het werk</i> De aard van het werk van de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken is tweeledig. Hij treedt op als leidinggevende waarin hij naar eigen inzicht moet werken en beperkt terug kan vallen op standaardwerkwijzen. Tevens treedt hij op als uitvoerend machinaal houtbewerker. In dat geval werkt hij in principe routinematig volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC-)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • omvang van de opdracht(en); • afwijkende vormen; • moeilijk te verwerken materialen; • grote afmetingen van het product; • afwijkingen op standaarddetailering. <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken heeft specialistische kennis van en vaardigheden voor bedrijfsvoering voor het leidinggevende deel van zijn taak. Daarnaast heeft de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voor het meewerkende deel van zijn taak specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p> |
| Wettelijke beroepsvereisten | Nee |
| Branche vereisten | Nee |
| Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde | <p>In overeenstemming met de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 3F. De beroepseisen ten aanzien van Nederlands en rekenen zijn beschreven in deel C van dit dossier.</p> <p>De beroepseisen ten aanzien van een (moderne) vreemde taal (of talen) zijn beschreven in deel C van dit dossier. Het betreft MVT naar keuze.</p> |

2.3 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | Competenties | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------------------------|-----------|------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------|-------------|----------------------|-------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T |
| | | Beslissen en activiteiten initiëren | Aansturen | Begeleiden | Aandacht en begrip tonen | Samenwerken en overleggen | Ethisch en integer handelen | Relaties bouwen en netwerken | Overtuigen en beïnvloeden | Presenteren | Formuleren en rapporteren | Vakdeskundigheid toepassen | Materialen en middelen inzetten | Analyseren | Onderzoeken | Creëren en innoveren | Leren | Plannen en organiseren | Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten | Kwaliteit leveren | Instructies en procedures opvolgen |
| Werkprocessen | | U | V | W | X | Y | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | Machinale werkzaamheden voorbereiden | | | | | x | | | | | | x | x | | | | x | | | | |
| 1.2 | Productiegegevens samenstellen | | | | | x | | | | | | x | | x | | | | | | x | |
| 1.3 | Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | x | |
| 1.4 | Snijgereedschappen aanbrengen en instellen | | | | | | | | | | | x | x | | | | | | | x | |
| 1.5 | Houtbewerkingsmachines instellen | | | | | | | | | | | x | | | | | | | | x | |
| 1.6 | Proefbewerking uitvoeren | | | | | | | | | | | x | x | | | | | | | x | |
| 1.7 | Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines | | | | | x | | | | | | x | x | | | | | | | x | x |

| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | Competenties | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------|-------------|----------------------|-------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y |
| | | Bedrijven en activiteiten initiëren | Aansturen | Begeleiden | Aandacht en begrip tonen | Samenwerken en overleggen | Ethisch en integer handelen | Relaties bouwen en netwerken | Overtuigen en beïnvloeden | Presenteren | Formuleren en rapporteren | Vakdeskundigheid toepassen | Materialen en middelen inzetten | Analyseren | Onderzoeken | Creëren en innoveren | Leren | Plannen en organiseren | Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten | Kwaliteit leveren | Instructies en procedures opvolgen | Omgaan met verandering en aanpassen | Met druk en tegenslag omgaan | Gedrevenheid en ambitie tonen | Ondernemend en commercieel handelen | Bedrijfsmatig handelen |
| Werkprocessen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.8 | Werkplek opruimen | | | | | | | | | | | | X | | | | | | | | X | | | | | |
| 1.9 | Klein onderhoud uitvoeren | | | | | | | | | | | X | X | | | | | | | | X | | | | | |

Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | | |
|---|---|--|---|
| 1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken ontvangt de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg voor. Hij bestudeert de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, afkortstaten, contramallijsten, uitslagen, tekeningen, planning, optimalisatieprogramma's, CNC-programma's en parameters) en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. Hij controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, schaven, profileren, boren, inkrozen en schuren) en de te gebruiken CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines en traditionele houtbewerkingsmachines en werkmethode vast. Ook bepaalt hij de benodigde machines en snijgereedschappen. | | |
| Gewenst resultaat | De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de werkvoorbereider en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld en er zijn houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken | Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren. | <ul style="list-style-type: none"> Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van randapparatuur Beheersen van een moderne vreemde taal: mondeling en/of schriftelijk Kennis van productiemethoden Stellen van open en gesloten vragen Toepassen van luistervaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode. | |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen | Hij bepaalt bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden. | |
| Leren | <ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden | Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken en | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | (CNC-gestuurde) productiemethoden, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen. | <ul style="list-style-type: none">• Verzamelen van vaktechnische informatie• Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal• Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal• Berekenen van bewerkingstijden hout en plaatmateriaal |
|--|--|--|---|

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen

| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt zelf alle benodigde productiegegevens samen wanneer hij bij de werkopdracht geen productiegegevens ontvangt. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens of CNC-programma's die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn. | | |
|------------------------------------|--|--|---|
| Gewenst resultaat | Productiegegevens en/of CNC-programma's zijn volgens voorschrift samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens en/of CNC-programma's. De productiegegevens en/of CNC-programma's zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken | Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens of CNC-programma's op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen of wijzigen. | <ul style="list-style-type: none">Gegevens voor invoer in CNC programma samenstellenBeheersen van een moderne vreemde taal: mondeling en/of schriftelijkInterpreteren van productiegegevensKennis van het maken van schetsenKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van productiegegevensToepassen van luistervaardighedenVerzamelen van vaktechnische informatieBerekenen van afmetingen hout en plaatmateriaalBerekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij stelt productiegegevens vakkundig, accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn. Daarnaast wijzigt hij vakkundig en accuraat CNC-programma's voor machinaal te vervaardigen producten, zodat programma's correct en gebruiksklaar zijn. | |
| Analyseren | <ul style="list-style-type: none">Informatie genereren uit gegevens | Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan bedrijfsrichtlijnen, zodat het samenstellen van productiegegevens en/of het wijzigen van CNC-programma's volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

| | | | |
|------------------------------------|---|--|---|
| Omschrijving | Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor de volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen. | | |
| Gewenst resultaat | Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken | Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren en transporteren. | <ul style="list-style-type: none">Kennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenBewaken van procedures en voorschriftenKennis van procedures en voorschriftenToepassen van luistervaardighedenLezen van opschriften |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen | Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen, zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert hij hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

| | | | |
|------------------------------------|---|---|--|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerker controleert of de op de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, frezen, profileergereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen). Hij stelt snijgereedschap samen (bijvoorbeeld beitels in een beitelblok), hij brengt het snijgereedschap op een veilige manier aan of spant het snijgereedschap op de juiste (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en stelt de snijgereedschappen in. | | |
| Gewenst resultaat | Een (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij voert het verwijderen, samenstellen, aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen op (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines bedreven en accuraat met zijn handen uit en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste systemen worden ingesteld. | <ul style="list-style-type: none">• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van opspanmethoden• Kennis van verspaningstechnieken• Machinekennis• Bewaken van procedures en voorschriften• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van procedures en voorschriften• Lezen van bedieningsinstructies• Lezen van opschriften |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen | Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | | |
| 1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt voor machinale bewerkingen (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in. | | |
| Gewenst resultaat | Een (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij stelt de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur bedreven en accuraat met zijn handen in of wijzigt gegevens en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine geschikt is voor een proefbewerking. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van hulpmiddelen Kennis van krachten bij verspaningstechnieken Kennis van randapparatuur Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Berekenen van verspaningscondities Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het instellen van (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren

| | | | |
|------------------------------------|--|---|---|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert ter controle van de instellingen een simulatie of een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines in, past zonodig de bewerkingssnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk of de simulatie niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij of past het programma aan. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de doorvoersnelheid of de bewerkingssnelheid van de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid. | | |
| Gewenst resultaat | Een goed ingestelde (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die de bewerking kan uitvoeren. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij voert de proefbewerking of simulatie accuraat uit en stelt de houtbewerkingsmachine bedreven met zijn handen bij of past het programma van de CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine aan en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine is ingesteld op de waarden, maatvoering en bewerkingssnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen. | <ul style="list-style-type: none">• Kennis van CNC gestuurde productieprocessen• Kennis van controlemethoden• Kennis van verspaningstechnieken• Bewaken van procedures en voorschriften• Kennis van de aansturing van CNC-gestuurde machines• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine• Lezen van bedieningsinstructies• Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines• Kennis van de invloed van doorvoersnelheid |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken | Hij gebruikt de (CNC-gestuurde)houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

| | | | |
|------------------------------------|--|--|--|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, bewerkingscentrum). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine door het in en door de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit. | | |
| Gewenst resultaat | Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken | Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost. | <ul style="list-style-type: none">Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoerenInvloed van doorvoersnelheidKennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van verspaningstechniekenBewaken van procedures en voorschriftenKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen bedreven en accuraat met zijn handen uit en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt. | |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken | Hij gebruikt (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt. | |
| Kwaliteit leveren | <ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen | Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften | Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en | |

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

| | | | |
|--|--|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures | voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt. | <ul style="list-style-type: none">Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machinesKennis van de invloed van doorvoersnelheid |
|--|--|--|---|

| | | | |
|--|--|---|--|
| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | | |
| 1.8 werkproces: Werkplek opruimen | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken maakt de gebruikte (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het restmateriaal en afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op. | | |
| Gewenst resultaat | Een werkplek met (CNC-gestuurde) machines is opgeruimd en schoongemaakt. Materialen zijn opgeruimd. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen | Hij draagt zorg voor (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van opslagmethoden Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

| Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken | | | |
|--|---|--|--|
| 1.9 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens. | | |
| Gewenst resultaat | Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden | Hij voert het klein onderhoud aan (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen bedreven en accuraat met zijn handen uit en toont technisch inzicht in de uit te voeren handelingen, zodat defecten aan (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van hulpmiddelen Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Invullen van registratieformulieren Lezen van opschriften Kennis van machinebesturing Kennis van aandrijvingstechnieken |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen | Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig volgend gebruik. | |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures | Hij houdt zich bij het plegen van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd. | |

Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

Proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

| Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden | | Competenties | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------------------------|-----------|------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------|-------------|----------------------|-------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|
| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T |
| | | Beslissen en activiteiten initiëren | Aansturen | Begeleiden | Aandacht en begrip tonen | Samenwerken en overleggen | Ethisch en integer handelen | Relaties bouwen en netwerken | Overtuigen en beïnvloeden | Presenteren | Formuleren en rapporteren | Vakdeskundigheid toepassen | Materialen en middelen inzetten | Analyseren | Onderzoeken | Creëren en innoveren | Leren | Plannen en organiseren | Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten | Kwaliteit leveren | Instructies en procedures opvolgen |
| Werkprocessen | | U | V | W | X | Y | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | Overleg met projectleider/werkvoorbereider | | | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| 2.2 | Werkzaamheden plannen en verdelen | | X | | | | | | | | | | | | | | X | | | | |
| 2.3 | Begeleiden en instrueren | | X | X | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| 2.4 | Werkoverleg met het team voeren | | | | | X | | | | | X | X | | | | | | | | | |
| 2.5 | Productieproces bewaken | | X | | | X | | | | | | | | | | | X | | X | | |
| 2.6 | Productiemiddelen en productieruimte beheren | | X | | | | | | | | | X | X | | | | | | | | |
| 2.7 | Projectgegevens administreren en archiveren | | | | | | | | | | X | | | | | | | | | X | |

Betekenis van de kerntaak voor deze kwalificatie

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze kwalificatie. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix. door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

| Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden | | | |
|---|--|--|---|
| 2.1 werkproces: Overleg met projectleider/werkvoorbereider | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert overleg met de werkvoorbereider en/of productieleider machinaal houtbewerken over de uit te voeren order. Ze bespreken de inhoud van de order en nemen de beschikbare productiegegevens en voorgestelde productiemethoden door. Bij de onderlinge afstemming van het werk stelt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken alternatieven voor als hij problemen voorziet bij de uitvoering. Tijdens de uitvoering voert hij overleg met de werkvoorbereider en/of productieleider over de voortgang van de werkzaamheden. Bij productieproblemen neemt hij initiatief tot dit overleg. Na oplevering van de order evalueert hij met de werkvoorbereider en/of productieleider of er meer of minder arbeidsuren en materialen zijn gebruikt, in verband met de nacalculatie. | | |
| Gewenst resultaat | De order kan in productie worden genomen. Betrokkenen zijn op de hoogte van de voortgang van de productie. Afwijkend productieverloop is vastgesteld. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none"> Afstemmen | Hij overlegt met de productieleider en/of werkvoorbereider over de uit te voeren order, brengt tijdig en adequaat informatie in omtrent het verloop van de order en mogelijke problemen, zodat de order met instemming van betrokkenen wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt. Daarnaast evalueert de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken na oplevering van de order mondeling met de productieleider en/of werkvoorbereider de afwijkende gegevens, zodat evaluatie en nacalculatie kan plaatsvinden. | <ul style="list-style-type: none"> Kennis van procesevaluatie Interpreteren van orders Interpreteren van productiegegevens Samenvatten van gegevens Stellen van open en gesloten vragen Toepassen van luistervaardigheden |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Expertise delen | Hij beantwoordt tijdens het overleg adequaat vragen over het vakspecialisme en draagt de eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over, zodat problemen worden opgelost en beslissingen betreffende de order op basis van gedeelde expertise en juiste informatie worden genomen. | |

| | | | |
|--|---|--|---|
| Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden | | | |
| 2.2 werkproces: Werkzaamheden plannen en verdelen | | | |
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken ontvangt of verzamelt de productiegegevens en de planning van een order. Hij maakt de planning voor de werkzaamheden op basis van beschikbare productiemedewerkers en productiemiddelen. Hij verdeelt de geplande werkzaamheden over de medewerkers op basis van competenties en kent verantwoordelijkheden en werkzaamheden toe. | | |
| Gewenst resultaat | De werkzaamheden, productiemedewerkers en productiemiddelen zijn gepland en verdeeld binnen het vastgestelde tijdspad van de order. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Aansturen | <ul style="list-style-type: none"> • Taken delegeren • Anderen bevoegdheden en verantwoordelijkheden geven • Diversiteit benutten | Hij wijst taken en verantwoordelijkheden toe aan de machinaal houtbewerkers, waarbij hij rekening houdt met de aard van de werkzaamheden en de competenties van medewerkers, zodat voor elke taak de juiste persoon wordt ingezet. | <ul style="list-style-type: none"> • Gebruiken van planningssoftware • Interpretieren van orders • Kennis van het maken van uitslagen • Kennis van sollicitatiegesprekken |
| Plannen en organiseren | <ul style="list-style-type: none"> • Activiteiten plannen • Mensen en middelen organiseren | Hij plant de werkzaamheden in en maakt hiervoor effectief en efficiënt gebruik van aanwezige capaciteit bij machinaal houtbewerkers en productiemiddelen, zodat orders tijdig opgeleverd kunnen worden. | |

Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

2.3 werkproces: Begeleiden en instrueren

| | | | |
|----------------------------|--|--|--|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de machinaal houtbewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnaties met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen. Hij motiveert en stimuleert medewerkers, bevordert een goede sfeer in het team en spreekt medewerkers aan op hun gedrag en houding. Nieuwe medewerkers introduceert hij en maakt hij wegwijs in de processen en procedures binnen het machinale houtbewerkbedrijf. | | |
| Gewenst resultaat | De machinaal houtbewerkers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Aansturen | <ul style="list-style-type: none">Instructies en aanwijzingen gevenFunctioneren van mensen controleren | Hij geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle machinaal houtbewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt hij de machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag, zodat de machinaal houtbewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt. | <ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenGebruiken van mensenkennisKennis van groepsdynamiekKennis van motivatietechniekenSamenvatten van gegevensStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van vakinhoudelijke kennisGebruiken van gesprekstechnieken met betrekking tot feedback |
| Begeleiden | <ul style="list-style-type: none">CoachenMotiveren | Hij motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft hen constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen. | |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none">Proactief informeren | Hij introduceert nieuwe medewerkers en vertelt hen wat de bedrijfsregels inhouden, zodat de nieuwe medewerkers goed geïnformeerd zijn over het bedrijf. | |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">Expertise delen | Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in het machinale houtbewerkbedrijf, zodat de machinaal houtbewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt. | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden | | | |
| 2.4 werkproces: Werkoverleg met het team voeren | | | |
| Omschrijving | Naast het dagelijks aansturen van productiemedewerkers, organiseert De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken werkoverleg met zijn team. Tijdens dit overleg informeert hij de machinaal houtbewerkers over het ondernemings- en afdelingsbeleid, bespreekt hij de veranderingen in het werk, de afdelingsresultaten, de actuele zaken en de knelpunten. Hij stimuleert de medewerkers actief deel te nemen aan het werkoverleg. Hij legt afspraken vast. | | |
| Gewenst resultaat | De machinaal houtbewerkers zijn op de hoogte van de stand van zaken van de organisatie en het werk. Afspraken over de organisatie en de uitvoering van het werk zijn vastgelegd en worden nageleefd. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken Proactief informeren | Hij informeert tijdens het werkoverleg de machinaal houtbewerkers, maakt melding van belangrijke zaken en stimuleert de medewerkers om hun opvattingen, ideeën en andere relevante informatie in te brengen, zodat de machinaal houtbewerkers en Meewerkend leidinggevende volledig geïnformeerd zijn en weten wat er van elkaar verwacht wordt. | <ul style="list-style-type: none"> Gebruiken van tekstverwerkingsprogramma's Kennis van evalueren Maken van verslagen Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van presentatietechnieken |
| Formuleren en rapporteren | <ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren | Hij legt tijdens het werkoverleg gemaakte afspraken nauwkeurig vast, zodat gemaakte afspraken later te raadplegen en controleren zijn. | |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none"> Expertise delen | Hij wendt tijdens het werkoverleg zijn vakdeskundigheid aan bij het beantwoorden van eventuele vragen en bespreken van knelpunten, zodat de machinaal houtbewerkers voldoende op de hoogte zijn om het werk op de juiste wijze te kunnen uitvoeren. | |

Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

2.5 werkproces: Productieproces bewaken

| | | | |
|---------------------------|--|---|--|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt de werkwijze vast om voortgang van activiteiten en projecten te bewaken. Hij houdt toezicht op logistieke activiteiten, de beschikbaarheid van benodigd materiaal, het gebruik van productiemiddelen en de voortgang van projecten van de machinale afdeling. Hij bewaakt de voortgang van de productiewerkzaamheden en ziet erop toe dat het proces conform de gemaakte afspraken, bedrijfsprocedures en de eisen met betrekking tot arbo, veiligheid en milieu wordt uitgevoerd. Hij voert kwaliteitscontrole uit op (eind)producten en bewaakt het kostenaspect van de projecten van de machinale afdeling. Hij informeert de leidinggevende over de planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit. | | |
| Gewenst resultaat | De productiewerkzaamheden zijn volgens planning, kwaliteits-, arbo-, milieu- en veiligheidseisen uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Aansturen | <ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren | Hij ziet er op toe dat de machinaal houtbewerkers tijdens de productieprocessen de procedures en voorschriften naleven, zodat het werk veilig en volgens afspraak wordt uitgevoerd. | <ul style="list-style-type: none">Inzicht in de organisatieBeheersen van controlemethodenKennis van feedbacktechniekenStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechniekenToepassen van vakinhoudelijke kennis |
| Plannen en organiseren | <ul style="list-style-type: none">Voortgang bewaken | Hij bewaakt voortdurend de voortgang van activiteiten en projecten ten aanzien van deadlines, waarbij hij alert is op zaken die positief of negatief effect op de voortgang kunnen hebben, zodat de voortgang tijdig kan worden bijgestuurd en de order binnen de gestelde tijd geproduceerd wordt. | |
| Kwaliteit leveren | <ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken | Hij controleert tijdens de productieprocessen voortdurend de kwaliteit van de (eind)producten, zodat de order voldoet aan de kwaliteitseisen. | |
| Bedrijfsmatig handelen | <ul style="list-style-type: none">Kostenbewust handelen | Hij ziet er tijdens de productieprocessen op toe dat verspilling, stagnatie of inefficiënte werkmethoden worden voorkomen door tijdig op te treden, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt. | |
| Samenwerken en overleggen | <ul style="list-style-type: none">Proactief informeren | Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende weloverwogen beslissingen kan nemen. | |

Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**2.6 werkproces: Productiemiddelen en productieruimte beheren**

| | | | |
|---------------------------------|--|---|--|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt een plan op voor het (preventief) onderhoud van productiemiddelen (bijvoorbeeld machines, handgereedschappen, installaties, hulpmiddelen en transportmiddelen) voor de machinale afdeling en regelt en bewaakt de uitvoering ervan. Hij geeft medewerkers opdracht tot het uitvoeren van controles en klein onderhoud. Daarnaast regelt hij de reparatie of vervanging van defecte productiemiddelen of adviseert zijn leidinggevende hierover. Ten slotte ziet hij er op toe dat de productieruimte ordelijk is en regelt hij volgens voorschriften het binnenklimaat van de productieruimte. | | |
| Gewenst resultaat | Een ordelijke werkplaats met het juiste binnenklimaat voorzien van de nodige goed onderhouden productiemiddelen om de gewenste producten efficiënt te produceren. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Aansturen | <ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren | Hij ziet er op toe dat het onderhoud conform voorgeschreven procedures en voorschriften wordt uitgevoerd. Daarnaast hij er op toe dat de werkruimte ordelijk is, zodat er geen gevaarlijke situaties kunnen ontstaan en het materiaal geen schade oploopt. | <ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenGeven van informatie |
| Materialen en middelen inzetten | <ul style="list-style-type: none">Goed zorgdragen voor materialen en middelen | Hij zorgt voortdurend dat productiemiddelen goed onderhouden worden door zelf reparaties of vervanging van defect materieel te regelen en machinaal houtbewerkers controles en klein onderhoud te laten uitvoeren. Daarnaast regelt hij een juist binnenklimaat door meetapparatuur af te lezen, zodat al het mogelijke is gedaan om de productiemiddelen en productieruimte in optimale staat te houden. | |
| Vakdeskundigheid toepassen | <ul style="list-style-type: none">Expertise delen | Hij adviseert zijn leidinggevende over de aanschaf van nieuwe productiemiddelen, zodat zijn leidinggevende op basis van relevante informatie een beslissing kan nemen over de aanschaf. | |

Kerntaak 2 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**2.7 werkproces: Projectgegevens administreren en archiveren**

| | | | |
|------------------------------------|--|---|---|
| Omschrijving | De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken administreert en archiveert gedurende het gehele productieproces een breed scala van gegevens (bijvoorbeeld ikb-lijsten, onderhoudsgegevens, gegevens voor arbo, milieu en kwaliteit, werkplannen en tekeningen). Hiertoe maakt hij op een afgesproken plek gestructureerde projectmappen aan (zowel fysiek als in computersysteem). | | |
| Gewenst resultaat | Projectgegevens die inzichtelijk zijn en die gebruikt kunnen worden voor de berekening van de daadwerkelijk gemaakte kosten en als input kunnen worden gebruikt voor toekomstige projecten. Gegevens in het kader van kwaliteit, arbo en milieu die toegankelijk zijn voor inspectie. | | |
| Competentie | Component(en) | Prestatie-indicator | Vakkennis en vaardigheden |
| Formuleren en rapporteren | <ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren | Hij administreert en archiveert nauwkeurig de projectgegevens, zodat de desbetreffende projectgegevens op de voorgeschreven wijze gearchiveerd kunnen worden en eenvoudig te raadplegen zijn. | <ul style="list-style-type: none">Gebruiken van archiefsystemenKennis van certificeringLezen van projectgegevensToepassen van computervaardighedenToepassen van registratieprocedures |
| Instructies en procedures opvolgen | <ul style="list-style-type: none">Werken overeenkomstig de wettelijke richtlijnenWerken conform voorgeschreven procedures | Hij volgt de bedrijfsvoorschriften en procedures bij het administreren en archiveren van projectgegevens, zodat de gegevens inzichtelijk zijn vastgelegd en evaluatie, nacalculatie en controle kan plaatsvinden. | |