

4.1 Plaat- en kunststofbewerker

Algemene informatie

Context van de uitstroom	<p>De plaat- en kunststofbewerker is werkzaam bij vliegtuigonderhoudsbedrijven die vliegtuigonderdelen en componenten van metalen en composieten en kunststoffen aanmaken gericht op onderhoud en reparatie.</p> <p>Hij werkt aan:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vliegtuigen, helicopters, • ruimtevaart onderdelen <p>Hij werkt in werkplaats of op een vliegveld</p>
Typerende beroepshouding	<p>Gezien het grote afbreukrisico moet de plaat- en kunststofbewerker zijn werkzaamheden geconcentreerd en secuur verrichten. Hij dient te beschikken over een groot verantwoordelijkheidsgevoel, accuratesse en vaardigheden op communicatief gebied. Zorgvuldigheid en kwaliteitsbewustzijn zijn belangrijke houdingsaspecten voor de plaat- en kunststofbewerker. Vergissingen kunnen enorme gevolgen hebben. Hij dient een grote zorgvuldigheid aan de dag te leggen waar het gaat om het administratief vastleggen van gegevens over materiaalgebruik en verrichte werkzaamheden door schriftelijke rapportage. Het vermogen om te communiceren met collega's en direct leidinggevenden is van groot belang voor zijn werkzaamheden. Ook wordt van de plaat- en kunststofbewerker een zekere mate van flexibiliteit verwacht, sturend vermogen en een brede inzetbaarheid. De plaat- en kunststofbewerker kan op locatie aan derden zijn reparatie- en onderhoudswerkzaamheden duidelijk verantwoorden. Het kunnen verantwoorden vraagt een klantgerichte houding van de plaat- en kunststofbewerker. Daarnaast is de plaat- en kunststofbewerker zich er, bij de uitvoering van zijn taken, van bewust dat het resultaat van zijn werk een onderdeel is van een levenscyclus van het product of de dienst. Hij werkt zonodig interdisciplinair en deelt zijn kennis met betrekking tot het product of de dienst. Tot slot houdt de plaat- en kunststofbewerker tijdens zijn werk rekening met het duurzaam gebruik van materialen en het gebruik van energie. Daarvoor werkt hij volgens Veiligheid, Gezondheid, Welzijn en Milieu (VGW&M), EASA en FAA en Human Factors regelgeving.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p>De plaat- en kunststofbewerker werkt zelfstandig. In voorkomende situaties begeleidt hij de metaallijmer, samenbouwer, plaatwerker en kunststofbewerker. Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk en het resultaat van het werk van de collega's die hij begeleidt. Ook draagt hij verantwoordelijkheid voor de veiligheid van de werkplek. De eindverantwoordelijkheid voor de werkzaamheden ligt bij de leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p>De plaat- en kunststofbewerker werkt voor een deel volgens standaardwerkwijzen. Een ander deel van het werk kan hij naar eigen inzicht uitvoeren. Hij maakt gebruik van algemene kennis en vaardigheden op het gebied van vliegtuigonderhoud.</p> <p>De complexiteit van de werkzaamheden van de plaat- en kunststofbewerker wordt vooral bepaald door de volgende factoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • het interpreteren van mondelinge en schriftelijke instructies; • het bepalen van de meest efficiënte werkvolgorde; • het benodigde procesmatig inzicht; • de vereiste kennis en vaardigheden ten aanzien van tekeninglezen (lezen van uitslagen); • de benodigde materiaalkennis; • de variatie in productieprogramma's;

	<ul style="list-style-type: none">• de organisatie van het werk rondom de procestijden en verloopdata van te gebruiken lijmsorten.• de combinatie van uiteenlopende plaatwerkzaamheden;• de diversiteit aan klanten met hun eigen tekeningen, eisen en specificaties;• het optimaal benutten van het materiaal (nesten);• het beoordelen van de staat van werktuigen en mallen en geschiktheid voor uitvoering van het gevraagde werk;• de complexiteit van de samenstellingen en het aantal en de volgorde van de in te bouwen onderdelen;• de gestelde eisen aan nauwkeurigheid en kwaliteit;• het benodigde overleg met verschillende disciplines;• benodigde alertheid op juiste naleving van richtlijnen en protocollen (zoals aangegeven in handboeken en voorschriften). <p>Afbreukrisico's worden met name bepaald door een verkeerde werkvolgorde, onjuiste maatvoering en toleranties en onvoldoende materiaal kennis.</p>																																										
Wettelijke beroepsvereisten	Nee																																										
Branche vereisten	Nee																																										
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing.</p> <p>Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p> <p>De (moderne) vreemde taal of talen zijn, voor zover relevant voor de beroepsuitoefening, uitgewerkt.</p> <p>Engels</p> <table><tr><th></th><th>Luisteren</th><th>Lezen</th><th>Gesprekken voeren</th><th>Spreeken</th><th>Schrijven</th></tr><tr><td>C2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>C1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B1</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td></td></tr><tr><td>A2</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>A1</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr></table>		Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreeken	Schrijven	C2						C1						B2						B1	x	x	x	x		A2	x	x	x	x	x	A1	x	x	x	x	x
	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreeken	Schrijven																																						
C2																																											
C1																																											
B2																																											
B1	x	x	x	x																																							
A2	x	x	x	x	x																																						
A1	x	x	x	x	x																																						

2.5 Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen

Proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Vorbereiden eigen werkzaamheden					X						X	X					X			X					
1.2	Vervaardigen van hulpmallen plaatonderdelen											X	X							X	X					
1.3	Productiegereed maken van machines											X	X								X					
1.4	Bewerken plaatmaterialen					X						X	X							X	X					
1.5	Controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen											X	X								X					
1.6	Afronden werkzaamheden					X					X		X													
1.7	Aansturen minder ervaren collega's		X									X														

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen			
1.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker leest benodigde informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies (onder andere bewerkingsvoorschriften) en vertaalt deze informatie naar de uit te voeren werkzaamheden. Hij bepaalt aan de hand van de bewerkingsvoorschriften welke gereedschappen en hulpmiddelen bij zijn werkzaamheden nodig zijn. De plaat- en kunststofbewerker vraagt ter voorbereiding materialen en werkmallen aan en controleert de aangeleverde materialen, onderdelen, mallen, gereedschappen en bijbehorende gegevens op juistheid, volledigheid, gaafheid en kwaliteit. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij plant zijn eigen werkzaamheden, overlegt met zijn collega's waarmee hij samenwerkt en stemt zijn werkzaamheden af met zijn leidinggevende en de betrokken collega's .		
Gewenst resultaat	De plaat- en kunststofbewerker is op de hoogte van de uit te voeren werkzaamheden. Materialen, onderdelen, gereedschappen, werkmallen en de bijbehorende gegevens zijn verzameld, gecontroleerd en klaar voor gebruik. De noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De plaat- en kunststofbewerker overlegt met zijn collega's waarmee hij samenwerkt en leidinggevende en stemt zijn werkzaamheden, rekening houdend met aangeleverde planning, af met zijn collega's en leidinggevende, zodat zijn leidinggevende en de collega's goed op de hoogte zijn van de uit te voeren werkzaamheden, werkvolgorde en werkwijze.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van materialen en middelen voor het samenbouwen van vliegtuigonderdelen Lezen van technische tekeningen en schema's Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels Vervaardigen plaatonderdelen voor vliegtuigen
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker leest en interpreteert informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies, zodat hij een goed beeld heeft van de uit te voeren werkzaamheden en de benodigde materialen en hulpmiddelen.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker kiest aan de hand van de bewerkingsvoorschriften geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en werkmallen en controleert ze op juistheid, volledigheid en kwaliteit, zodat de materialen en middelen gereed zijn voor gebruik.	
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none"> Tijd indelen 	De plaat- en kunststofbewerker plant zijn eigen werkzaamheden en bepaalt een geschikte werkwijze en werkvolgorde, zodat hij weet wat hij op welk tijdstip moet doen en de werkzaamheden volgens planning verlopen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen

1.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	
------------------------------------	--	--	--

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen			
1.2 werkproces: Vervaardigen van hulpmallen plaatonderdelen			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt eenvoudige hulpmallen, controleert en beproeft deze ten behoeve van eerste producten. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	Hulpmallen zijn vervaardigd volgens de eisen en voldoen aan de specificaties van het bedrijf. Noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt vakkundig en accuraat hulpmallen, zodat ze voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van hulpmallen plaatonderdelen Lezen van technische tekeningen en schema's Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels Vervaardigen hulpmallen plaatonderdelen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om hulpmallen te vervaardigen en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken Kwaliteitsniveaus halen 	De plaat- en kunststofbewerker controleert aan de hand van procedures en specificaties vervaardigde hulpmallen, zodat de hulpmallen voldoen aan de kwaliteitseisen en specificaties van het bedrijf.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen			
1.3 werkproces: Productiegereed maken van machines			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker stelt zowel conventionele als de van toepassing zijnde CNC machines in. In geval van CNC-machines roept hij de benodigde CNC-programmatuur op en installeert deze. Hij legt het materiaal aan in de machine en/of spant het op. Hij test de werking van de machine door het maken van een proefbewerking en controleert de proefbewerking op gestelde eisen. Hij geeft eventuele afwijkingen door aan zijn leidinggevende en stelt volgens instructie van zijn leidinggevende de machine bij totdat de proefbewerking voldoet aan de gestelde eisen. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	De machines zijn gereedgemaakt volgens de gestelde eisen en instructies. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker stelt machines snel en precies in, legt het materiaal aan en/of spant het materiaal vakkundig en accuraat op zodat de machines getest kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Gereedmaken van machines Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van materialen en middelen voor het gereedmaken van machines Lezen van technische tekeningen en schema's
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om de machines in te stellen en te testen en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies opvolgen Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker maakt een proefbewerking volgens de procedures en veiligheidsvoorschriften, controleert de proefbewerking op de gestelde eisen en volgt nauwgezet de instructies van zijn leidinggevende met betrekking tot het bijregelen van de machines, zodat de machines voldoen aan de gestelde eisen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen

1.4 werkproces: Bewerken plaatmaterialen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker verricht alle voorkomende 2D- en 3D-bewerkingen voor het vervaardigen van onderdelen van plaatmateriaal voor vliegtuigen. Hij maakt hierbij gebruik van mallen, (hand)gereedschappen, conventionele en andere hulpmiddelen. Hij vervaardigt bij aanloop of wijziging van programma's een 'eerste product' volgens productietekening, benodigde instructies en hulpmiddelen. Hij controleert dit 'eerste product' en meldt eventuele afwijkingen aan zijn leidinggevende en vult afwijkingsdocumenten in. Hij nest plaatmateriaal ten behoeve van optimaal materiaalgebruik op de machine. Hij bewaakt het bewerkingsproces van de machines en controleert en meet tussentijds voortdurend de kwaliteit van zijn eigen werk. Hij stopt het proces als hij afwijkingen constateert en raadpleegt eventueel zijn leidinggevende. Hij haalt na afronding van het bewerkingsproces de plaatonderdelen van de machine. Hij tekent het eigen werk af in de daarvoor bestemde documenten. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	De plaatonderdelen zijn volgens de eisen en specificaties van het bedrijf vervaardigd. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De plaat- en kunststofbewerker raadpleegt zijn leidinggevende bij afwijkingen in het bewerkingsproces, zodat onaanvaardbare risico's en fouten voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none">Bewerken van plaatmaterialenHanteren van meet- en controlegereedschapHanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van eigenschappen plaatmaterialenKennis van materialen en middelen voor het bewerken van plaatmaterialenLezen van technische tekeningen en schema'sToepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijfVakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenGevoel voor ruimte en richting tonen	De plaat- en kunststofbewerker nest snel en accuraat plaatmateriaal volgens tekening op de machine en haalt na het bewerkingsproces de plaatonderdelen op vakkundige wijze van de machine, zodat het bewerkingsproces goed verloopt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenGoed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker gebruikt mallen, gereedschappen en hulpmiddelen die hij nodig heeft voor het vervaardigen van plaatonderdelen efficiënt en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	De plaat- en kunststofbewerker controleert het 'eerste product' op afwijkingen, controleert en meet tijdens het bewerkingsproces de kwaliteit van het proces, stopt het proces wanneer hij afwijkingen constateert en meldt deze aan zijn leidinggevende, zodat de kwaliteit van de plaatonderdelen is gewaarborgd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften	De plaats- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels, administreert de voor de bedrijfsvoering	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen

1.4 werkproces: Bewerken plaatmaterialen

	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	noodzakelijke gegevens, tekent het eigen werk af volgens geldende procedures en laat het afstempelen door zijn leidinggevende, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens en uitgevoerde werkzaamheden volgens de eisen zijn geregistreerd.	
--	--	--	--

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen

1.5 werkproces: Controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker controleert en meet de vervaardigde plaatonderdelen op onder andere maatvoering, toleranties, compleetheid, functionaliteit en beschadigingen volgens voorgeschreven procedures. Hij maakt bij het controleren en meten gebruik van zowel mechanische als elektronische meetinstrumenten. Hij vult afwijkingsdocumenten in bij afwijkingen en beschadigingen van de vervaardigde (plaat)onderdelen en meldt deze aan zijn leidinggevende. Als de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af, volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker meet en controleert zorgvuldig of de maatvoering, toleranties, compleetheid en functionaliteit overeenkomen met de specificaties van de plaatonderdelen en controleert de onderdelen op beschadigingen, zodat duidelijk is of de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen.	<ul style="list-style-type: none">Controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigenHanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenInterpreteren van meetgegevensKennis van controleren en meten vliegtuigplaatonderdelenKennis van materialen en middelen voor controle-, meet-, testwerkzaamhedenKennis van materialen en middelen voor het bewerken van plaatmaterialenLezen van technische tekeningen en schema's
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De plaat- en kunststofbewerker maakt effectief gebruik van mechanische en elektronische meetinstrumenten, zodat bekend is welke onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en specificaties.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker voert metingen uit en vult afwijkingsdocumenten in, tekent het eigen werk af en laat het vervolgens door zijn leidinggevende afstempelen in de daarvoor bestemde documenten volgens voorgeschreven procedures, zodat metingen volgens de eisen worden uitgevoerd en de afwijkingen volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen			
1.6 werkproces: Afronden werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker maakt zijn eigen werkplek schoon. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens nauwkeurig en volgens voorgeschreven procedures, in de daarvoor bestemde documenten. Als de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af en laat het door zijn direct leidinggevende/certifying staff afstempelen, volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten. Hij rapporteert aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden.		
Gewenst resultaat	De werkplek is schoon. De noodzakelijke gegevens zijn geregistreerd en geadmineistreerd. De leidinggevende is op de hoogte van de verrichte werkzaamheden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Proactief informeren 	De plaat- en kunststofbewerker laat het door hem afgetekende eigen werk door zijn direct leidinggevende/certifying staff afstempelen, volgens de voorgeschreven procedures, zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	<ul style="list-style-type: none"> Gebruikmaken van instructietechnieken Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren 	De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert nauwkeurig en accuraat de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens in de daarvoor bestemde documenten zodat deze volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd en geadmineistreerd.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker voert afvalmateriaal, restmateriaal en materieel volgens arbo- en milieuvoorschrift af en draagt er zorg voor, zodat de werklocatie verantwoord wordt opgeruimd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt plaatonderdelen voor vliegtuigen			
1.7 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker geeft uitleg en aanwijzingen over het vervaardigen van plaatonderdelen. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen geduldig. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven 	De plaat- en kunststofbewerker geeft duidelijke uitleg en aanwijzingen en corrigeert minder ervaren collega's en derden zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> Gebruikmaken van instructietechnieken Hanteren van meet- en controlegereedschap Kennis van functie van standaard componenten Kennis van leidinggeven Kennis van meet- en testapparatuur Kennis van opbouw en werking van standaard vliegtuigsystemen Kennis van testtechnieken Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf Toepassen van relevante instructies en procedures
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	De plaat- en kunststofbewerker legt de werkzaamheden met betrekking tot het vervaardigen van plaatonderdelen begrijpelijk uit, demonstreert ze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

Proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen		U	V	W	X	Y															
2.1	Vorbereiden eigen werkzaamheden					x						x	x					x		x	
2.2	Vervaardigen van hulpmallen voor kunststofonderdelen voor vliegtuigen											x	x						x	x	
2.3	Bewerken van kunststof onderdelen					x						x	x						x	x	
2.4	Controleren en meten van kunststofonderdelen voor vliegtuigen											x	x						x	x	
2.5	Afronden werkzaamheden					x					x		x								
2.6	Aansturen minder ervaren collega's		x									x									

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen			
2.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker leest de benodigde informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies (onder andere bewerkingsvoorschriften) en vertaalt deze informatie naar de uit te voeren werkzaamheden. Hij bepaalt aan de hand van de bewerkingsvoorschriften welke gereedschappen en hulpmiddelen bij zijn werkzaamheden nodig zijn. De plaat- en kunststofbewerker vraagt ter voorbereiding materialen en werkmallen aan en controleert de aangeleverde materialen, onderdelen, mallen, gereedschappen en bijbehorende gegevens op juistheid, volledigheid, gaafheid en kwaliteit. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij plant zijn eigen werkzaamheden, overlegt met zijn collega's waarmee hij samenwerkt en stemt zijn werkzaamheden af met zijn leidinggevende en de betrokken collega's .		
Gewenst resultaat	De plaat- en kunststofbewerker is op de hoogte van de uit te voeren werkzaamheden. Materialen, onderdelen, gereedschappen, werkmallen en de bijbehorende gegevens zijn verzameld, gecontroleerd en klaar voor gebruik. De noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De plaat- en kunststofbewerker overlegt met zijn collega's waarmee hij samenwerkt en leidinggevende en stemt zijn werkzaamheden, rekening houdend met aangeleverde planning, af met zijn collega's en leidinggevende, zodat zijn leidinggevende en de collega's goed op de hoogte zijn van de uit te voeren werkzaamheden, werkvolgorde en werkwijze.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van kunststofonderdelen voor vliegtuigen Lezen van technische tekeningen en schema's Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels Vervaardigen plaatonderdelen voor vliegtuigen
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker leest en interpreteert informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies, zodat hij een goed beeld heeft van de uit te voeren werkzaamheden en de benodigde materialen en hulpmiddelen.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker kiest aan de hand van de bewerkingsvoorschriften geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en werkmallen en controleert ze op juistheid, volledigheid en kwaliteit, zodat de materialen en middelen gereed zijn voor gebruik.	
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none"> Tijd indelen 	De plaat- en kunststofbewerker plant zijn eigen werkzaamheden, bepaalt een geschikte werkwijze en werkvolgorde, zodat hij weet wat hij op welk tijdstip moet doen en de werkzaamheden volgens planning verlopen.	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.1 werkproces: Voorbereiden eigen werkzaamheden

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	
------------------------------------	--	--	--

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.2 werkproces: Vervaardigen van hulpmallen voor kunststofonderdelen voor vliegtuigen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt hulpmallen ten behoeve van eerste producten. Hij houdt hierbij rekening met de kunststof en het bijbehorende fabricageproces, zoals bijvoorbeeld de soort hars en de uithardingscyclus, die bij deze mallen wordt toegepast. Ook houdt hij rekening met de vereiste duurzaamheid van de mallen. Hij controleert en beproeft ze en meldt eventuele afwijkingen bij zijn leidinggevende. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	Hulpmallen zijn vervaardigd volgens de eisen en specificaties van het bedrijf. Noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt vakkundig en accuraat hulpmallen, zodat ze voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van hulpmallen voor kunststofonderdelen voor vliegtuigenLezen van technische tekeningen en schema'sVakjargon binnen de brancheVervaardigen hulpmallen kunststofonderdelen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGoed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om hulpmallen te vervaardigen en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenKwaliteitsniveaus halen	De plaat- en kunststofbewerker controleert aan de hand van procedures en specificaties vervaardigde hulpmallen, zodat de hulpmallen voldoen aan de kwaliteitseisen en specificaties van het bedrijf.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.3 werkproces: Bewerken van kunststof onderdelen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt onderdelen van vezelversterkte kunststoffen voor vliegtuigen. Hij maakt hierbij gebruik van mallen, gereedschappen, (hand)machines en hulpmiddelen. Hij vervaardigt bij aanloop of wijziging van programma's een 'eerste product' volgens productietekening, benodigde instructies en hulpmiddelen. Hij controleert dit 'eerste product' en meldt eventuele afwijkingen aan zijn leidinggevende. Hij positioneert de te gebruiken mallen, waarbij hij gebruik maakt van de hiervoor beschikbare hulpmiddelen. Hij plaatst voorgesneden lamellen in de mallen in de juiste volgorde en op de juiste wijze en houdt daarbij rekening met de elektrische geleidbaarheid van het product. Hij brengt kernmaterialen aan, zoals honingraat en schuim. Als dit is voorgeschreven. Hij pakt de onderdelen in en maakt ze gereed voor het uitharden of de uiteindelijke vormgeving in autoclaven en/of ovens. Op maat afwerken en waar nodig tegen vochtintrede behandelen. Bij onduidelijkheden, problemen of afwijkingen raadpleegt hij zijn leidinggevende en vult hij afwijkingsdocumenten in. Hij tekent het eigen werk af in de daarvoor bestemde documenten. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	De kunststofonderdelen zijn volgens de eisen vervaardigd. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Proactief informeren 	De plaat- en kunststofbewerker meldt afwijkingen in het 'eerste product' aan zijn leidinggevende, zodat onaanvaardbare risico's en fouten voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Bewerken van kunststof onderdelen Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van eigenschappen kunststoffen Kennis van materialen en middelen voor het bewerken van plaatmaterialen Lezen van technische tekeningen en schema's Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker positioneert de mallen snel en nauwkeurig, plaatst voorgesneden lamellen in de mallen, brengt kernmateriaal aan en pakt de onderdelen op vakkundige wijze in, zodat de onderdelen gereed zijn voor het uitharden.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker gebruikt mallen, gereedschappen, (hand)machines en hulpmiddelen die hij nodig heeft voor het vervaardigen van kunststof onderdelen efficiënt en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteitsniveaus halen 	De Plaat- en kunststofbewerker vervaardigt producten zodanig, dat de producten voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften 	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels, administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens en tekent zijn eigen werk af volgens	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.3 werkproces: Bewerken van kunststof onderdelen

	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens en uitgevoerde werkzaamheden volgens de eisen zijn geregistreerd.	
--	--	--	--

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.4 werkproces: Controleren en meten van kunststofonderdelen voor vliegtuigen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker controleert en meet de vervaardigde kunststofonderdelen op onder andere maatvoering, vormvastheid, toleranties, compleetheid, functionaliteit en beschadigingen volgens voorgeschreven procedures. Hij maakt bij het controleren en meten gebruik van zowel mechanische, akoestische als elektronische meetinstrumenten. Bij afwijkingen en beschadigingen van de vervaardigde kunststofonderdelen vult hij afwijkingsdocumenten in en meldt deze aan zijn leidinggevende. Als de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af, volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden Gevoel voor ruimte en richting tonen 	De plaat- en kunststofbewerker meet en controleert nauwkeurig en snel of de maatvoering, toleranties, compleetheid en functionaliteit overeenkomen met de specificaties en tekeningen van de kunststof onderdelen en controleert de onderdelen op beschadigingen, luchtinsluiting en dikte na uitharding, zodat duidelijk is of de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Controleren, meten en testen van kunststof onderdelen voor vliegtuigen Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Interpreteren van meetgegevens Kennis van controle- en testtechnieken vliegtuigonderdelen Kennis van materialen en middelen voor controle-, meet-, testwerkzaamheden Kennis van materialen en middelen voor het controleren en meten van plaatonderdelen voor vliegtuigen Lezen van technische tekeningen en schema's
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	De plaat- en kunststofbewerker maakt effectief gebruik van mechanische akoestische en elektronische meetinstrumenten, zodat bekend is welke onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en specificaties.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken Kwaliteitsniveaus halen 	De plaat- en kunststofbewerker controleert, meet en test nauwkeurig onderdelen en vult daarbij afwijkingsdocumenten zodanig in , dat tijdig bekend is of de onderdelen aan de gestelde eisen specificaties van het bedrijf voldoen.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker voert metingen uit en vult afwijkingsdocumenten in volgens voorgeschreven procedures, zodat de metingen volgens de gestelde eisen worden uitgevoerd en de afwijkingen worden geregistreerd.	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen

2.5 werkproces: Afronden werkzaamheden

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker maakt zijn eigen werkplek schoon en voert afval op verantwoorde wijze af. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Als de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af en laat het door zijn direct leidinggevende/certifying staff afstempelen, volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten. Hij rapporteert aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden.		
Gewenst resultaat	De werkplek is schoon. De noodzakelijke gegevens zijn geregistreerd en geadministreerd. De leidinggevende is op de hoogte van de verrichte werkzaamheden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	De plaat- en kunststofbewerker laat het door hem afgetekende eigen werk door zijn direct leidinggevende/certifying staff afstempelen, volgens de voorgeschreven procedures, zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenToepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijfToepassen van relevante instructies en proceduresVakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert nauwkeurig en accuraat de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens in de daarvoor bestemde documenten zodat deze volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd en geadministreerd.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Goed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker voert afvalmateriaal, restmateriaal en materieel volgens arbo- en milieuvoorschrift af en draagt er zorg voor, zodat de werklocatie verantwoord wordt opgeruimd.	

Kerntaak 2 Vervaardigt kunststofonderdelen voor vliegtuigen**2.6 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's**

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker geeft uitleg en aanwijzingen over het vervaardigen van kunststofonderdelen. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen geduldig. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Instructies en aanwijzingen geven	De plaat- en kunststofbewerker geeft duidelijke uitleg en aanwijzingen en corrigeert minder ervaren collega's en derden zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Gebruikmaken van instructietechniekenKennis van functie van standaard componentenKennis van leidinggevenKennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van hulpmallen voor kunststofonderdelen voor vliegtuigenKennis van materialen en middelen voor het vervaardigen van kunststofonderdelen voor vliegtuigenKennis van opbouw en werking van standaard vliegtuigsystemenToepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijfToepassen van relevante instructies en procedures
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Expertise delen	De plaat- en kunststofbewerker legt de werkzaamheden met betrekking tot het vervaardigen van plaatonderdelen begrijpelijk uit, demonstreert ze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen

Proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten initieren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
3.1	Voorbereiden werkzaamheden					x						x	x					x			x
3.2	Vervaardigen van hulpmallen voor het samenbouwen van vliegtuigonderdelen											x	x						x	x	
3.3	Samenbouwen van metalen en kunststof vliegtuigonderdelen											x	x							x	
3.4	Controleren en testen samengebouwde vliegtuigonderdelen											x	x						x	x	
3.5	Afronden werkzaamheden										x		x							x	
3.6	Aansturen minder ervaren collega's		x									x									

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen			
3.1 werkproces: Voorbereiden werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker leest de benodigde informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies (onder andere bewerkingsvoorschriften) en vertaalt deze informatie naar de uit te voeren werkzaamheden. Hij bepaalt aan de hand van de bewerkingsvoorschriften welke gereedschappen en hulpmiddelen bij zijn werkzaamheden nodig zijn. De plaat- en kunststofbewerker vraagt ter voorbereiding materialen en werkmallen aan en controleert de aangeleverde materialen, onderdelen, mallen, gereedschappen en bijbehorende gegevens op juistheid, volledigheid, gaafheid en kwaliteit. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij plant zijn eigen werkzaamheden en stemt zijn werkzaamheden af met zijn leidinggevende en de betrokken collega's.		
Gewenst resultaat	De plaat- en kunststofbewerker is op de hoogte van de uit te voeren werkzaamheden. Materialen, onderdelen, gereedschappen, werkmallen en de bijbehorende gegevens zijn verzameld, gecontroleerd en klaar voor gebruik. De noodzakelijke gegevens zijn geadmineistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De plaat- en kunststofbewerker stemt zijn werkzaamheden af met zijn collega's en leidinggevende en houdt hierbij rekening met de aangeleverde planning, zodat zijn leidinggevende en de collega's goed op de hoogte zijn van de uit te voeren werkzaamheden, werkvolgorde en werkwijze.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van functie van standaard componenten Kennis van materialen en middelen voor het samenbouwen van vliegtuigonderdelen Lezen van technische tekeningen en schema's Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker leest en interpreteert informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies, zodat hij een goed beeld heeft van de uit te voeren werkzaamheden en de benodigde materialen en hulpmiddelen.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	De plaat- en kunststofbewerker kiest aan de hand van de bewerkingsvoorschriften geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en werkmallen en controleert ze op juistheid, volledigheid en kwaliteit, zodat de benodigde materialen en middelen gereed zijn voor gebruik.	
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none"> Tijd indelen 	De plaat- en kunststofbewerker plant zijn eigen werkzaamheden, bepaalt een geschikte werkwijze en werkvolgorde, zodat hij weet wat hij op welk tijdstip moet doen en de werkzaamheden volgens planning verlopen.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgescreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen			
3.1 werkproces: Voorbereiden werkzaamheden			
		geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen			
3.2 werkproces: Vervaardigen van hulpmallen voor het samenbouwen van vliegtuigonderdelen			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt eenvoudige hulpmallen en laat deze controleren en beproeven door de leidinggevende ten behoeve van eerste producten. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	Hulpmallen zijn vervaardigd volgens de eisen en specificaties van het bedrijf. Noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt vakkundig en accuraat hulpmallen, zodat ze voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het vervaardigen van hulpmallen Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Lezen van technische tekeningen en schema's Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels Vervaardigen samenbouwhulpmallen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker gebruikt materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om hulpmallen te vervaardigen efficiënt en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Productiviteitsniveaus halen Systematisch werken Kwaliteitsniveaus halen 	De plaat- en kunststofbewerker laat de vervaardigde hulpmallen controleren, kent werkmethoden, doet alles wat mogelijk is om dit in één keer goed uit te voeren en werkt in het tempo dat nodig is om de vereiste productiviteit te halen, zodat producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen en binnen de afgesproken tijd gereed zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen

3.3 werkproces: Samenbouwen van metalen en kunststof vliegtuigonderdelen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker plaatst de onderdelen in mallen, maakt de onderdelen pasklaar en stelt de onderdelen af in de mallen. Hij monteert kunststoffen, metalen, hydraulische en pneumatische onderdelen volgens voorschriften en tekeningen. De beroepsbeoefenaar brengt zowel permanente als niet-permanente metaal-metaal, metaal-kunststof en kunststof-kunststof verbindingen aan, volgens voorschriften en tekeningen. Hij past hierbij diverse verbindende technieken toe (inclusief lijmen). Hij stelt bewegende delen af. Hij werkt de samengebouwde onderdelen af door middel van verspanende bewerkingen en brengt zonodig een sealing compound aan of een afdichtende laag om vochtintrede te voorkomen. Hij gebruikt diverse relevante gereedschappen en controleert, meet en test tussentijds de samengebouwde onderdelen. Bij afwijkingen vult hij afwijkingsdocumenten in. Hij tekent het eigen werk af en laat zijn werk afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff. Hij registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering belangrijke gegevens in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De onderdelen zijn volgens de eisen en specificaties van het bedrijf samengebouwd. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Gevoel voor ruimte en richting tonen	De plaat- en kunststofbewerker maakt onderdelen pasklaar, plaatst ze en stelt ze af in mallen, monteert verschillende onderdelen met verbindende technieken, werkt onderdelen af met verspanende bewerkingen, brengt een afdichtende laag aan en controleert en meet en test de samengebouwde onderdelen tussentijds, zodat de onderdelen volgens de eisen en specificaties van het bedrijf zijn samengebouwd.	<ul style="list-style-type: none">• Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van materialen en middelen voor het samenbouwen van metalen- en kunststofvliegtuigonderdelen• Kennis van metaallijmen.• Lezen van technische tekeningen en schema's• Lijmen van metalen• Samenbouwen van metalen en kunststof vliegtuigonderdelen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Goed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker gebruikt mallen, gereedschappen en hulpmiddelen die hij nodig heeft voor het samenbouwen van metalen en kunststof onderdelen efficiënt en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens tekeningen, procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels, administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens en laat zijn werk afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens en uitgevoerde werkzaamheden volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen

3.4 werkproces: Controleren en testen samengebouwde vliegtuigonderdelen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker controleert, meet en test de samengebouwde vliegtuigonderdelen (eindproduct) op onder andere maatvoering, toleranties, compleetheid, functionaliteit en beschadigingen volgens voorgeschreven procedures. Hij gebruikt bij het controleren en meten zowel mechanische als elektronische meetinstrumenten. Hij vult bij afwijkingen en beschadigingen van de samengebouwde onderdelen afwijkingsdocumenten in en meldt deze aan zijn leidinggevende. Als de samengebouwde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent hij het eigen werk af, in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker meet en controleert zorgvuldig of de maatvoering, toleranties, compleetheid en functionaliteit overeenkomen met de specificaties van de onderdelen en controleert de onderdelen op beschadigingen, zodat duidelijk is of de vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen.	<ul style="list-style-type: none">• Controleren, meten en testen van samengebouwde onderdelen voor vliegtuigen• Hanteren van meet- en testapparatuur
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De plaat- en kunststofbewerker maakt effectief gebruik van mechanische en elektronische meetinstrumenten, zodat bekend is welke onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en specificaties.	<ul style="list-style-type: none">• Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van controle- en testtechnieken vliegtuigonderdelen
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">• Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken• Productiviteitsniveaus halen• Systematisch werken• Kwaliteitsniveaus halen	De plaat- en kunststofbewerker controleert, meet en test de samengebouwde onderdelen nauwkeurig en systematisch, kent de kwaliteitseisen van de organisatie en vult daarbij afwijkingsdocumenten in en doet alles wat mogelijk is om dit in één keer goed uit te voeren en hij werkt in het tempo dat nodig is om de vereiste productiviteit te halen, zodat bekend is of de onderdelen aan de gestelde kwaliteitsspecificaties voldoen en zijn de gegevens geregistreerd en binnen de afgesproken tijd gecontroleerd en getest zijn.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van materialen en middelen voor controle-, meet-, testwerkzaamheden• Kennis van materialen en middelen voor het controleren en testen van samengebouwde vliegtuigonderdelen
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker voert metingen uit, vult afwijkingsdocumenten in en tekent het eigen werk af volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten, zodat metingen volgens de eisen worden uitgevoerd en de afwijkingen volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van meet- en testapparatuur• Kennis van testtechnieken• Lezen van technische tekeningen en schema's

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen			
3.5 werkproces: Afronden werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker maakt zijn eigen werkplek schoon. Hij registreert en administreert volgens procedures de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij rapporteert aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden. Als de samengebouwde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent zijn eigen werk af en laat het afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff, volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De werkplek is schoon. De noodzakelijke gegevens zijn geregistreerd en geadministreerd. De leidinggevende is op de hoogte van de verrichte werkzaamheden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren 	De plaat- en kunststofbewerker rapporteert nauwkeurig aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden, zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De plaat- en kunststofbewerker voert afvalmateriaal, restmateriaal en materieel volgens arbo- en milieuvoorschrift af en draagt er zorg voor, zodat de werklocatie verantwoord wordt opgeruimd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker tekent zijn eigen werk af, laat het afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff en registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten, zodat de benodigde gegevens en de uitgevoerde werkzaamheden volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen**3.6 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's**

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker geeft uitleg en aanwijzingen over het samenbouwen van vliegtuigonderdelen. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen geduldig. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Instructies en aanwijzingen geven	De plaat- en kunststofbewerker geeft duidelijke uitleg en aanwijzingen en corrigeert minder ervaren collega's en derden zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Gebruikmaken van instructietechniekenHanteren van meet- en controlegereedschapHanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenInterpreteren van meetgegevensKennis van controle- en testtechnieken vliegtuigonderdelenKennis van functie en werking van standaard componentenKennis van functie van standaard componentenKennis van leidinggevenKennis van materialen en middelen voor controle-, meet-, testwerkzaamhedenKennis van materialen en middelen voor het controleren en testen van samengebouwde vliegtuigonderdelenKennis van meet- en testapparatuur
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Expertise delen	De plaat- en kunststofbewerker legt de werkzaamheden met betrekking tot het samenbouwen van vliegtuigonderdelen begrijpelijk uit, demonstreert ze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	

Kerntaak 3 Bouwt vliegtuigonderdelen samen

3.6 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's

			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van opbouw en werking van standaard vliegtuigsystemen• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van testtechnieken• Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf• Toepassen van relevante instructies en procedures• Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
--	--	--	--

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties

Proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten initieren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
4.1	Voorbereiden werkzaamheden					X						X	X					X			X
4.2	Vervaardigen van hulpmallen voor het repareren en modificeren van vliegtuigonderdelen											X	X						X	X	
4.3	Repareren en modificeren vliegtuigonderdelen					X						X	X							X	X
4.4	Controleren en testen vliegtuigonderdelen											X	X						X	X	
4.5	Afronden werkzaamheden										X		X							X	
4.6	Aansturen minder ervaren collega's		X									X									

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix. middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Plaat- en kunststofbewerker

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties			
4.1 werkproces: Voorbereiden werkzaamheden			
Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker leest de benodigde informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies (onder andere bewerkingsvoorschriften) en vertaalt deze informatie naar de uit te voeren werkzaamheden. Hij bepaalt aan de hand van de bewerkingsvoorschriften welke gereedschappen en hulpmiddelen bij zijn werkzaamheden nodig zijn. De plaat- en kunststofbewerker vraagt ter voorbereiding materialen en werkmallen aan en controleert de aangeleverde materialen, onderdelen, mallen, gereedschappen en bijbehorende gegevens op juistheid, volledigheid, gaafheid en kwaliteit. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij plant zijn eigen werkzaamheden en stemt zijn werkzaamheden af met zijn leidinggevende en de betrokken collega's.		
Gewenst resultaat	De plaat- en kunststofbewerker is op de hoogte van de uit te voeren werkzaamheden. Materialen, onderdelen, gereedschappen, werkmallen en de bijbehorende gegevens zijn verzameld, gecontroleerd en klaar voor gebruik. De noodzakelijke gegevens zijn geadmineistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De plaat- en kunststofbewerker stemt zijn werkzaamheden af met zijn collega's en leidinggevende en houdt hierbij rekening met de aangeleverde planning, zodat zijn leidinggevende en de collega's goed op de hoogte zijn van de uit te voeren werkzaamheden, werkvolgorde en werkwijze.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van materialen en middelen voor het repareren en modificeren van vliegtuigdelen Kennis van kwaliteitsnormen Kennis van repareren en modificeren vliegtuigonderdelen Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De plaat- en kunststofbewerker leest en interpreteert informatie, productietekeningen, technische handboeken en schriftelijke instructies zodat hij een goed beeld heeft van de uit te voeren werkzaamheden en de benodigde materialen en hulpmiddelen.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	De plaat- en kunststofbewerker kiest aan de hand van de bewerkingsvoorschriften geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en werkmallen en controleert ze op juistheid, volledigheid en kwaliteit, zodat de benodigde materialen en middelen gereed zijn voor gebruik.	
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none"> Tijd indelen 	De plaat- en kunststofbewerker plant zijn eigen werkzaamheden, bepaalt een geschikte werkwijze en werkvolgorde, zodat hij weet wat hij op welk tijdstip moet doen en de werkzaamheden volgens planning verlopen.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties			
4.1 werkproces: Voorbereiden werkzaamheden			
		geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties**4.2 werkproces: Vervaardigen van hulpmallen voor het repareren en modificeren van vliegtuigonderdelen**

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt eenvoudige hulpmallen en laat deze controleren en beproeven door de leidinggevende ten behoeve van eerste producten. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	Hulpmallen zijn vervaardigd volgens de eisen en specificaties van het bedrijf. Noodzakelijke gegevens zijn geadministreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker vervaardigt vakkundig en accuraat hulpmallen, zodat ze voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenLezen van technische tekeningen en schema'sVakjargon binnen de branche, Nederlands, EngelsVervaardigen samenbouwhulpmallen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenGoed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker maakt efficiënt gebruik van materialen, gereedschappen, materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn om hulpmallen te vervaardigen en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenKwaliteitsniveaus halen	De plaat- en kunststofbewerker laat de vervaardigde hulpmallen controleren door zijn leidinggevende, zodat de hulpmallen voldoen aan de eisen en specificaties van het bedrijf.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens volgens de eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties

4.3 werkproces: Repareren en modificeren vliegtuigonderdelen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker demonteert vliegtuigonderdelen ten behoeve van de reparatie- en modificatiewerkzaamheden. In het geval van een defect onderdeel beoordeelt hij of het defect verholpen kan worden door reparatie of dat het onderdeel vervangen moet worden en overlegt dit met zijn leidinggevende/certifying staff. Hij repareert, vervangt en modificeert onderdelen volgens gekregen instructies, handboeken, voorschriften en gestelde eisen, ook onder tijdsdruk om het vliegtuig zonder vertraging te laten vertrekken. Na het repareren en modificeren monteert hij de onderdelen door het aanbrengen van permanente en niet-permanente verbindingen en past hierbij diverse verbindingstechnieken toe. Waar nodig past hij corrosiewerende middelen toe. Hij stelt bewegende delen af. Hij werkt de gerepareerde en gemodificeerde onderdelen af door verspanende bewerkingen en brengt zonodig een afdichtende laag aan om vochtintrede te voorkomen. Tussentijds controleert en meet hij zijn eigen werk en overlegt met zijn leidinggevende/certifying staff bij onduidelijkheden, problemen en afwijkingen. Hij tekent het eigen werk af en laat het afstempelen door de leidinggevende. De plaat- en kunststofbewerker registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens.		
Gewenst resultaat	De onderdelen zijn gerepareerd en gemodificeerd volgens de eisen en specificaties van het bedrijf.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De plaat- en kunststofbewerker overlegt met zijn leidinggevende of een onderdeel vervangen of gerepareerd moet worden en bij onduidelijkheden, problemen en afwijkingen, zodat onaanvaardbare risico's en fouten voorkomen worden.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van materialen en middelen voor het repareren en modificeren van vliegtuigonderdelenKennis van repareren en modificeren vliegtuigonderdelenLezen van technische tekeningen en schema'sVakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker demonteert het onderdeel, beoordeelt snel en effectief hoe het defect verholpen kan worden, repareert, modificeert, vervangt en monteert onderdelen met verbindende technieken, werkt onderdelen af met verspanende technieken en controleert en meet het werk tussentijds, zodat de onderdelen gerepareerd en gemodificeerd worden volgens de eisen en specificaties van het bedrijf.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenGoed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker gebruikt mallen, gereedschappen en hulpmiddelen die hij nodig heeft voor het repareren en modificeren van onderdelen efficiënt en draagt er zorg voor, zodat er zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Met druk en tegenslag omgaan	<ul style="list-style-type: none">Effectief blijven presteren onder druk	De plaat- en kunststofbewerker voert zijn werkzaamheden nauwkeurig uit, blijft productief werken onder hoge werkdruk en blijft gericht op het werk en de zaken die gedaan moeten worden, zodat het vliegtuigonderdeel op tijd en volgens de eisen van het bedrijf gerepareerd wordt.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties

4.3 werkproces: Repareren en modificeren vliegtuigonderdelen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker werkt volgens procedures, arbovoorschriften, veiligheidsvoorschriften en geldende bedrijfsregels, administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens en laat zijn werk aftekenen door zijn leidinggevende/certifying staff volgens geldende procedures, zodat onaanvaardbare risico's en ongevallen voorkomen worden en de gegevens en uitgevoerde werkzaamheden volgens de eisen zijn geregistreerd.	
------------------------------------	--	---	--

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties

4.4 werkproces: Controleren en testen vliegtuigonderdelen

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker controleert, meet en test de gerepareerde of gemodificeerde vliegtuigonderdelen op onder andere maatvoering, toleranties, compleetheid, functionaliteit en beschadigingen volgens voorgeschreven procedures. Hij controleert en meet met zowel mechanische als elektronische meetinstrumenten. Hij vult bij afwijkingen en beschadigingen van de gerepareerde of gemodificeerde onderdelen afwijkingsdocumenten in volgens procedures en meldt deze aan zijn leidinggevende. Hij tekent het eigen gecontroleerde werk af, indien de gerepareerde of gemodificeerde voldoen aan de gestelde eisen, in de daarvoor bestemde documenten.		
Gewenst resultaat	De vervaardigde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen. De afwijkingen en uitgevoerde werkzaamheden zijn volgens de voorgeschreven procedures geregistreerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De plaat- en kunststofbewerker meet en controleert zorgvuldig of de maatvoering, toleranties, compleetheid en functionaliteit overeenkomen met de specificaties van de onderdelen en controleert de onderdelen op beschadigingen, zodat duidelijk is of de gerepareerde/gemodificeerde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen.	<ul style="list-style-type: none">• Controleren, meten en testen van gerepareerde en/of gemodificeerde onderdelen voor vliegtuigen• Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van controle- en testtechnieken vliegtuigonderdelen• Kennis van materialen en middelen voor het controleren en testen van vliegtuigonderdelen• Lezen van technische tekeningen en schema's• Vaardigheid in het controleren en testen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De plaat- en kunststofbewerker maakt effectief gebruik van mechanische en elektronische meetinstrumenten, zodat bekend is welke onderdelen voldoen aan de gestelde eisen en specificaties.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">• Kwaliteitsniveaus halen	De plaat- en kunststofbewerker controleert, meet en test de gerepareerde en/of gemodificeerde onderdelen nauwkeurig volgens voorgeschreven procedures en vult daarbij afwijkingsdocumenten in, zodat bekend is of de onderdelen aan de gestelde specificaties voldoen en de gegevens geregistreerd zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker voert metingen uit, vult afwijkingsdocumenten in en tekent zijn eigen werk af volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten, zodat metingen volgende eisen worden uitgevoerd en de afwijkingen volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties**4.5 werkproces: Afronden werkzaamheden**

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker maakt zijn eigen werkplek schoon. Hij registreert en administreert volgens procedures de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens. Hij rapporteert aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden. Als de gerepareerde of gemodificeerde onderdelen voldoen aan de gestelde eisen, tekent de plaat- en kunststofbewerker het eigen werk af en laat het werk afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff, conform voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten en laat het afstempelen door de leidinggevende.		
Gewenst resultaat	De werkplek is schoon. De noodzakelijke gegevens zijn geregistreerd en geadmineistreerd. De leidinggevende is op de hoogte van de verrichte werkzaamheden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	De plaat- en kunststofbewerker rapporteert nauwkeurig aan zijn leidinggevende over de verrichte werkzaamheden, zodat zijn leidinggevende op de hoogte is van de verrichte werkzaamheden.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenVakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Goed zorgdragen voor materialen en middelen	De plaat- en kunststofbewerker voert afvalmateriaal, restmateriaal en materieel volgens arbo- en milieuvoorschrift af en draagt er zorg voor, zodat de werklocatie verantwoord wordt opgeruimd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De plaat- en kunststofbewerker tekent zijn eigen werk af, laat zijn werk afstempelen door zijn leidinggevende/certifying staff, registreert en administreert de voor de bedrijfsvoering noodzakelijke gegevens nauwkeurig en volgens voorgeschreven procedures in de daarvoor bestemde documenten, zodat de benodigde gegevens en de uitgevoerde werkzaamheden volgens de gestelde eisen zijn geregistreerd.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties**4.6 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's**

Omschrijving	De plaat- en kunststofbewerker geeft uitleg en aanwijzingen over het repareren en modificeren van vliegtuigonderdelen. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen geduldig. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Instructies en aanwijzingen geven	De plaat- en kunststofbewerker geeft duidelijke uitleg en aanwijzingen en corrigeert minder ervaren collega's en derden zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Gebruikmaken van instructietechniekenHanteren van meet- en controlegereedschapHanteren van relevante arbo-, veiligheid-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenInterpreteren van meetgegevensKennis van controle- en testtechnieken vliegtuigonderdelenKennis van functie en werking van standaard componentenKennis van functie van standaard componentenKennis van gangbare omgevingsfactoren die de werking van vliegtuigsystemen beïnvloedenKennis van leidinggevenKennis van materialen en middelen voor het controleren en testen van vliegtuigonderdelenKennis van materialen en middelen voor het repareren en modificeren van vliegtuigonderdelen
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Expertise delen	De plaat- en kunststofbewerker legt de werkzaamheden met betrekking tot het samenbouwen van vliegtuigonderdelen begrijpelijk uit, demonstreert ze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	

Kerntaak 4 Verricht reparaties en modificaties

4.6 werkproces: Aansturen minder ervaren collega's

			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van opbouw en werking van standaard vliegtuigsystemen• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen• Kennis van repareren en modificeren vliegtuigonderdelen• Kennis van testtechnieken• Toepassen van de kwaliteitseisen van het bedrijf• Toepassen van relevante instructies en procedures• Vakjargon binnen de branche, Nederlands, Engels
--	--	--	--