

## 4.1 Allround scheepsinterieurbouwer

### Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Allround scheepsinterieurbouwer werkt in de productieruimte van een scheepsinterieurbouwbedrijf en op locatie in een schop. Het bedrijf waarvoor hij werkt, levert hoofdzakelijk aan particulieren. Afhankelijk van het soort werk doet hij dit in teamverband of werkt hij alleen.
Typerende beroepshouding	<p><u>Nauwkeurig</u> Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround scheepsinterieurbouwer, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><u>Stressbestendig</u> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Allround scheepsinterieurbouwer onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><u>Veiligheidsbewust</u> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen. Hij neemt veiligheidsregels als vanzelfsprekend in acht.</p> <p><u>Creativiteit</u> Creativiteit en exclusiviteit zijn van belang, omdat het product zichzelf moet verkopen en omdat er vaak maatwerk wordt geleverd. Gevoel voor verfijning en detaillering is zeer belangrijk.</p> <p><u>Conceptueel denken</u> Conceptueel en systematisch denken is van belang om op basis van ontwerp een product te kunnen produceren en alle benodigde stappen te kunnen plannen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p><u>Rol</u> De Allround scheepsinterieurbouwer heeft een uitvoerende en begeleidende rol. Indien hij verantwoordelijk is voor de uitvoering van een werkopdracht met een team heeft hij een procesbewakende rol. Bij deze procesbewakende rol treedt hij onder andere vaktechnisch corrigerend, begeleidend, instruerend, aansturend en adviserend op.</p> <p><u>Zelfstandigheid en teamspeler</u> De Allround scheepsinterieurbouwer voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Hierbinnen maakt hij keuzes ten aanzien van werkwijze en werkvolgorde. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan bijvoorbeeld de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><u>Aansturing</u> De Allround scheepsinterieurbouwer wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. Hij werkt zelfstandig, maar kan indien nodig hulp vragen aan de leidinggevende.</p> <p><u>Problemen oplossen</u> De Allround scheepsinterieurbouwer signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p>

	<p><u>Verantwoordelijkheid</u> De Allround scheepsinterieurbouwer is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt bij het uitvoeren van een werkopdracht. De Allround scheepsinterieurbouwer volgt bij de uitvoering van zijn werk de procedures, (veiligheids)voorschriften en bedrijfsrichtlijnen die van toepassing zijn en vraagt zo nodig hierbij een ervaren collega of leidinggevende om raad. De Allround scheepsinterieurbouwer doet onder geen beding concessies aan zijn eigen veiligheid en die van anderen. De Allround scheepsinterieurbouwer neemt bij het uitvoeren van zijn werkzaamheden de wetgeving mbt arbo en milieu in acht. Het opgeleverde werk voldoet aan: - de kwaliteitsvoorschriften van het bedrijf; - de verwachtingen van de klant.</p> <p><u>Afbreukrisico</u> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p><u>Aard van het werk</u> De Allround scheepsinterieurbouwer werkt routinematig volgens standaardwerkwijzen maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt beïnvloed door: - type machine; - regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); - hoeveelheid en type bewerkingen; - niet standaard bewerkingen.</p> <p><u>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</u> De Allround scheepsinterieurbouwer heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

## 2.4 Allround scheepsinterieurbouwer

### Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

#### Proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Werkopdracht voorbereiden					X						X	X				X									
1.2	Productiegegevens samenstellen					X						X		X						X						
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					X							X							X						
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											X	X							X						
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											X								X						
1.6	Proefbewerking uitvoeren											X	X							X						
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					X						X	X						X	X						
1.8	Werkplek opruimen												X							X						

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.9	Klein onderhoud uitvoeren											x	x								x					

#### Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

## **Detaillering proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer**

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.1 werkproces: Werkopdracht voorbereiden</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Allround scheepsinterieurbouwer controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, schaven, profileren, schuren) vast.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijnesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inzicht in trends en ontwikkelingen</li> <li>Kennis van (snij)gereedschappen</li> <li>Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van informatiebronnen</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van omstel-, doorloop- en standtijd</li> <li>Kennis van opspanmethoden</li> <li>Kennis van randapparatuur</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> <li>Vaktechnische informatie verzamelen</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Hij bepaalt bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen, waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakkennis en vaardigheden bijhouden</li> </ul>	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer stelt zelf alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten, van massief hout en plaatmateriaal, in de scheepsinterieurbouw. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Productiegegevens zijn volgens bedrijfsrichtlijnen samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen voor het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gegevens voor invoer in CNC-programma samenstellen</li> <li>Hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen</li> <li>Kennis van het maken van schetsen</li> <li>Kennis van het maken van uitslagen</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> <li>Vaktechnische informatie verzamelen</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij stelt productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de meubelindustrie vakkundig en accuraat samen waarbij hij informatie verzamelt en controleert, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	
Analyseren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Informatie genereren uit gegevens</li> </ul>	Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de scheepsinterieurbouw.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens aan procedures en voorschriften, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer selecteert, verzamelt en controleert de benodigde materialen. Hij controleert of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende werkproces. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en/of plaatmateriaal een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van (interne) transportmiddelen</li> <li>Kennis van controlemethoden</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>Kennis van laadmethoden</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Lezen van opschriften</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Hij kiest bij de controle van te bewerken hout en plaatmateriaal, geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Daarnaast selecteert de hij hout en plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en/of plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

### 1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren standaardbewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij stelt de snijgereedschappen in.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij voert het verwijderen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste systemen worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>• Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>• Kennis van cheometrie bij verspaningstechnieken</li><li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>• Kennis van hulpmiddelen</li><li>• Kennis van materialen</li><li>• Kennis van opspanmethoden</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Kennis van verspaningstechnieken</li><li>• Lezen van opschriften</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	Hij kiest, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de standaard opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instructies opvolgen</li><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	



<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer stelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Allround scheepsinterieurbouwer de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld gereed is voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in of wijzigt gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van (snij)gereedschappen</li> <li>Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>Kennis van CNC aansturing</li> <li>Kennis van controlemethoden</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van parameters</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Kennis van randapparatuur</li> <li>Kennis van werkstukopspanning</li> </ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

**Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken****1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren**

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetapparatuur te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en doorvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de bewerking kan uitvoeren.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van (snij)gereedschappen</li><li>• Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>• Kennis van CNC aansturing</li><li>• Kennis van controlemethoden</li><li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>• Kennis van materialen</li><li>• Kennis van parameters</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Kennis van verspaningscondities</li><li>• Kennis van verspaningstechnieken</li><li>• Kennis van werkstukopspanning</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instructies opvolgen</li><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

### 1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer voert machinale bewerkingen uit aan hout en plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, boormachine of schuurmachine). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt de Allround scheepsinterieurbouwer de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Hout en/of plaatmateriaal dat vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines is bewerkt en is opgestapeld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>Kennis van CNC aansturing</li><li>Kennis van controlemethoden</li><li>Kennis van de belastbaarheid van het lichaam</li><li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>Kennis van materialen</li><li>Kennis van parameters</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Kennis van verspaningscondities</li><li>Kennis van verspaningstechnieken</li><li>Kennis van werkstukopspanning</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en/of plaatmateriaal doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout en/of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"><li>Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li><li>Productiviteitsniveaus halen</li><li>Kwaliteitsniveaus halen</li></ul>	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of het werk voldoet aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li></ul>	Hij houdt zich bij het bewerken van hout en/of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines</b>			
	<ul style="list-style-type: none"><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>		

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.8 werkproces: Werkplek opruimen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer maakt de gebruikte machines, randapparatuur en werkplek schoon en gebruiksklaar. Hij ruimt restmateriaal, gebruikte gereedschappen en overige hulpmiddelen op en voert afval gescheiden af.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en middelen klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van (snij)gereedschappen</li> <li>Kennis van afvalscheiding</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van onderhoudsmiddelen</li> <li>Kennis van opslagmethoden</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Lezen van opschriften</li> </ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgescreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken</b>			
<b>1.9 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hijvoert het klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschap vakkundig en accuraat uit, zodat defecten tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid van de productiemiddelen wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van (snij)gereedschappen</li> <li>Kennis van aandrijvingstechnieken</li> <li>Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van machinebesturingen</li> <li>Kennis van onderhoudsmiddelen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Lezen van opschriften</li> <li>Registratieformulieren invullen</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> <li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij kiest de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgescreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van klein onderhoud aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken

### Proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer

Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproduct en samenstellen en afwerken		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Werkopdracht voorbereiden					x						x	x				x				
2.2	Bewerkte producten, gereedschappen en mallen selecteren, controleren en transporteren					x							x							x	
2.3	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten monteren					x						x	x							x	
2.4	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afwerken					x						x	x							x	
2.5	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afmonteren					x						x	x						x	x	
2.6	Werkplek opruimen												x								x

**Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom**

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.



## **Detaillering proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer**

<b>Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken</b>			
<b>2.1 werkproces: Werkopdracht voorbereiden</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Allround scheepsinterieurbouwer controleert de juistheid van de gegevens en stelt de uit te voeren werkzaamheden (zoals monteren, afwerken, afmonteren, de te gebruiken materialen, gereedschappen en machines) en de werkvolgorde vast.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijnesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde voor het samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten is vastgesteld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij stemt tijdens de voorbereiding van het samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruiken van informatiebronnen</li> <li>Inzicht in trends en ontwikkelingen</li> <li>Kennis van gereedschappen</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van informatiebronnen</li> <li>Kennis van mallen</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Kennis van productiemethoden</li> <li>Maken van berekeningen</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> <li>Verzamelen van vaktechnische informatie</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij neemt tijdens de voorbereiding van het samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Hij bepaalt bij de voorbereiding van het samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten de gereedschappen, hulpmiddelen en mallen waarbij hij rekening houdt met de vereiste kwaliteit en de hoeveelheden, zodat de bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakkennis en vaardigheden bijhouden</li> </ul>	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

## Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken

### 2.2 werkproces: Bewerkte producten, gereedschappen en mallen selecteren, controleren en transporteren

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer selecteert de gereedschappen, mallen en de gewenste bewerkte onderdelen of halfproducten. Hij controleert of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Zonodig vraagt hij hierbij een ervaren collega of leidinggevende om raad. Hij laadt de bewerkte onderdelen of halfproducten op een intern transportmiddel (bijvoorbeeld een platenwagen of kar) tot hij de benodigde aantallen heeft. Vervolgens transporteert hij deze naar de juiste plaats voor bewerking. Als de bewerkte onderdelen of halfproducten al voor hem zijn verzameld, controleert hij deze op bovengenoemde eisen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De gereedschappen, mallen en bewerkte onderdelen of halfproducten zijn geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. De bewerkte onderdelen of halfproducten staan klaar om samengesteld en afgewerkt te worden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij het selecteren, controleren en transporteren van de bewerkte onderdelen of halfproducten, gereedschappen en mallen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om de bewerkte onderdelen of halfproducten, gereedschappen en mallen te kunnen selecteren, controleren en transporteren.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van (interne) transportmiddelen</li><li>Kennis van gereedschappen</li><li>Kennis van hulpmiddelen</li><li>Kennis van laadmethoden</li><li>Kennis van mallen</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	Hij selecteert geschikte gereedschappen, hulpmiddelen en mallen voor het samenstellen en afwerken van scheepsinterieurbouwproducten, zodat hij volgens opdracht kan gaan monteren. Daarnaast selecteert hij bewerkte producten die voldoen aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid die voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens laadt en transporteert hij de benodigde bewerkte producten accuraat en vakkundig op een passend intern transportmiddel, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van bewerkte onderdelen of halfproducten, gereedschappen en mallen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken

### 2.3 werkproces: Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten monteren

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer zet de samen te stellen onderdelen, van massief hout en plaatmateriaal, volgens richtlijnen in elkaar. Dit doet hij vaak in het schip. Hij maakt hierbij gebruik van diverse gereedschappen. Hij legt de onderdelen in werkvolgorde klaar en smeert de lijmvlakken in. Daarna monteert hij het product met grote precisie. Hierbij maakt hij gebruik van een corpuspers of lijmgereedschappen. Hij loopt het gemonteerde onderdeel na en controleert of het juist is gemonteerd en haalt overtollige lijmresten weg. In geval van een omvangrijke opdracht, monteert hij samen met een collega.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het scheepsinterieurbouwproduct is gemonteerd met de daarvoor bestemde gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Afstemmen</li><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij twijfel of onduidelijkheid over het monteren van scheepsinterieurbouwproducten een ervaren collega of zijn leidinggevende, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om scheepsinterieurbouwproducten te kunnen monteren. Daarnaast overlegt hij met collega's over de taakverdeling en de aanpak zodat het monteren zonder vertraging verloopt.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van gereedschappen</li><li>Kennis van hulpmiddelen</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>Kennis van materialen</li><li>Kennis van montagemethoden</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij voert het klaarzetten en vervolgens monteren van scheepsinterieurbouwproducten vakkundig en accuraat uit, zodat de bewerkte producten met de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden gemonteerd.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt de gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen bij het monteren van scheepsinterieurbouwproducten doeltreffend en efficiënt, zodat de uit te voeren werkzaamheden efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het monteren van scheepsinterieurbouwproducten nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

**Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken****2.4 werkproces: Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afwerken**

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer egaliseert en repareert scheepsinterieurbouwproducten van zowel massief hout, als plaatmateriaal. Hij schuurt de scheepsinterieurbouwproducten en werkt deze hoogwaardig af. In geval van een omvangrijke opdracht, werkt hij samen met een collega af.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het scheepsinterieurbouwproduct is afgewerkt		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Afstemmen</li><li>• Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij twijfel of onduidelijkheid over het afwerken van scheepsinterieurbouwproducten een ervaren collega of zijn leidinggevende, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om scheepsinterieurbouwproducten te kunnen afwerken. Daarnaast overlegt hij met collega's over de taakverdeling en de aanpak zodat het afwerken van het scheepsinterieurbouwproduct zonder vertraging verloopt.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van afwerkingsmethoden</li><li>• Kennis van gereedschappen</li><li>• Kennis van hulpmiddelen</li><li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>• Kennis van procedures en voorschriften</li><li>• Overleggen</li><li>• Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li></ul>	Hij egaliseert, repareert en schuurt de scheepsinterieur vakkundig en accuraat, zodat de scheepsinterieurbouwproducten volgens de juiste methoden en volgens kwaliteitsnormen worden afgewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>• Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt de gereedschappen, apparatuur en hulpmiddelen bij het afwerken van scheepsinterieurbouwproducten doeltreffend en efficiënt, zodat de werkzaamheden efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instructies opvolgen</li><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het afwerken van scheepsinterieurbouwproducten nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken

### 2.5 werkproces: Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afmonteren

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer monteert hang- en sluitwerk met behulp van gereedschappen en mallen. Vervolgens hangt hij deuren en kleppen af en monteert laden. Daarna monteert hij furnituren. Hierbij houdt hij rekening met het rollen en slingeren van het schip. Hij controleert of het eindresultaat voldoet aan de kwaliteitseisen van het bedrijf. In geval van een omvangrijke opdracht, monteert hij samen met een collega.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het scheepsinterieurbouwproduct is afgemonteerd.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij raadpleegt bij twijfel of onduidelijkheid over het afmonteren van scheepsinterieurbouwproducten een ervaren collega of zijn leidinggevende, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om scheepsinterieurbouwproducten te kunnen afmonteren. Daarnaast overlegt hij met collega's over de taakverdeling en aanpak zodat het afmonteren van het scheepsinterieurbouproducten zonder vertraging verloopt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van controlemethoden</li> <li>Kennis van furnituren</li> <li>Kennis van gereedschappen</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>Kennis van mallen</li> <li>Kennis van procedures en voorschriften</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij bevestigt onderdelen en furnituren bij het afmonteren van scheepsinterieurbouwproducten vakkundig en accuraat, waarbij hij rekening houdt met de bewegingen die een schip kan maken, zodat de scheepsinterieurbouwproducten met de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden afgemonteerd.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> </ul>	Hij gebruikt de gereedschappen, apparatuur, hulpmiddelen en mallen bij het afmonteren van scheepsinterieurbouwproducten doeltreffend en efficiënt, zodat het afmonteren efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kan worden.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of het werk voldoet aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> </ul>	Hij houdt zich bij het afmonteren van scheepsinterieurbouwproducten nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken</b>			
<b>2.5 werkproces: Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten afmonteren</b>			
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>		

**Kerntaak 2 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken****2.6 werkproces: Werkplek opruimen**

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer maakt de gebruikte machines, randapparatuur en werkplek schoon en gebruiksklaar. Hij ruimt restmateriaal, gebruikte gereedschappen en overige hulpmiddelen op en voert afval gescheiden af.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Het afval is gescheiden afgevoerd. Machines staan klaar voor een volgend gebruik.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li></ul>	Hij draagt zorg voor gereedschappen en hulpmiddelen door ze schoon te maken en gereed voor volgend gebruik op te bergen. Daarnaast ruimt hij de werkplek netjes op volgens de gebruikelijke opslagmethode en richtlijnen, zodat werkplek veilig is en gereedschappen, hulpmiddelen en mallen opgeruimd zijn.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van afvalscheiding</li><li>Kennis van materialen</li><li>Kennis van onderhoudsmiddelen</li><li>Kennis van opslagmethoden</li><li>Kennis van procedures en voorschriften</li><li>Lezen van opschriften</li></ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

### Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen

#### Proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer

Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen		U	V	W	X	Y															
3.1	Werkopdracht voorbereiden					X						X	X				X				
3.2	Bewerkte producten en gereedschappen selecteren, controleren en transporteren					X							X							X	
3.3	Vaststellen van de situatie op locatie					X				X		X	X								
3.4	Grondhout aanbrengen											X	X						X	X	
3.5	(Scheeps)interieurbouwproducten plaatsen en controleren											X	X						X	X	
3.6	Klein onderhoud uitvoeren											X	X							X	
3.7	Werkplek opruimen												X							X	

#### Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.



## **Detaillering proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer**

<b>Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen</b>			
<b>3.1 werkproces: Werkopdracht voorbereiden</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Allround scheepsinterieurbouwer controleert de juistheid van de gegevens en stelt de uit te voeren werkzaamheden (zoals monteren, afwerken, afmonteren, maken van mallen, plaatsen), de te gebruiken materialen, gereedschappen en machines en de werkvolgorde vast.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd. De werkvolgorde voor het plaatsen van interieurbouwproducten is vastgesteld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Hij stemt tijdens de voorbereiding van het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inzicht in trends en ontwikkelingen</li> <li>Kennis van gereedschappen</li> <li>Kennis van hulpmiddelen</li> <li>Kennis van informatiebronnen</li> <li>Kennis van mallen</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van plaatsingsmethoden</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij neemt tijdens de voorbereiding van het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve werkmethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare werkmethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Hij bepaalt bij de voorbereiding van het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten de gereedschappen, hulpmiddelen en mallen waarbij hij rekening houdt met de vereiste kwaliteit en de hoeveelheden, zodat de werkzaamheden efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakkennis en vaardigheden bijhouden</li> </ul>	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

### Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen

#### 3.2 werkproces: Bewerkte producten en gereedschappen selecteren, controleren en transporteren

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer selecteert de gereedschappen en de gewenste bewerkte onderdelen of halfproducten. Hij controleert of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Zonodig vraagt hij hierbij een ervaren collega of leidinggevende om raad. Hij laadt de bewerkte onderdelen of halfproducten op een transportmiddel (bijvoorbeeld een platenwagen, kar of vrachtwagen) tot hij de benodigde aantallen heeft. Vervolgens worden deze naar de locatie getransporteerd. Als de bewerkte onderdelen of halfproducten al voor hem zijn verzameld en getransporteerd, controleert hij deze op bovengenoemde eisen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Bewerkte onderdelen of halfproducten en de benodigde gereedschappen zijn geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. De bewerkte onderdelen of halfproducten staan klaar om geplaatst te worden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt bij het selecteren, controleren en transporteren van bewerkte onderdelen of halfproducten en gereedschappen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om de bewerkte onderdelen of halfproducten en gereedschappen te kunnen selecteren, controleren en transporteren.	<ul style="list-style-type: none"><li>Kennis van (interne) transportmiddelen</li><li>Kennis van gereedschappen</li><li>Kennis van hulpmiddelen</li><li>Kennis van materialen</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li><li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li></ul>	Hij selecteert geschikte gereedschappen en hulpmiddelen en mallen voor het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten, zodat hij volgens opdracht kan gaan plaatsen. Daarnaast selecteert hij bewerkte onderdelen die voldoen aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid die voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens laadt en transporteert hij de benodigde bewerkte onderdelen accuraat en vakkundig op een passend intern transportmiddel, zodat er geen schade aan de te bewerken onderdelen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>Instructies opvolgen</li><li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van bewerkte onderdelen of halfproducten, gereedschappen en mallen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het plaatsen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

### Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen

#### 3.3 werkproces: Vaststellen van de situatie op locatie

<b>Omschrijving</b>	Op de het schip spreekt De Allround scheepsinterieurbouwer de aanpak met de klant door en beantwoordt eventuele vragen. Hij beoordeelt de staat van de romp (die hoofdzakelijk uit gebogen dekken en wanden bestaat) en eventueel aanwezige technische voorzieningen en gebruikt hiervoor de juiste hulpmiddelen. Op basis van zijn bevindingen concludeert hij of de ondergrond en eventueel aanwezige technische voorzieningen voldoen aan de gestelde eisen. Hij neemt contact op met zijn leidinggevende wanneer het werk naar aanleiding van de aangetroffen situatie naar zijn mening geen doorgang kan vinden. Hij bespreekt dan met zijn leidinggevende welke vervolgacties hij moet nemen en bespreekt deze met de klant.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer heeft de situatie vastgesteld. De klant is op de hoogte van de werkprocedure, zijn eventuele vragen zijn beantwoord en hij is op de hoogte van vervolgacties indien het werk geen doorgang kan vinden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Afstemmen</li><li>Anderen raadplegen en betrekken</li></ul>	Hij raadpleegt vanaf locatie zijn leidinggevende als het werk geen doorgang kan vinden, zodat de vervolgacties bepaald kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none"><li>Beantwoorden van vragen</li><li>Gebruiken van het inlevingsvermogen</li><li>Kennis van bewerkingsmethoden</li><li>Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>Kennis van technische voorzieningen</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li></ul>
Presenteren	<ul style="list-style-type: none"><li>Duidelijk uitleggen en toelichten</li><li>Betrouwbaarheid en deskundigheid uitstralen</li></ul>	Hij stelt zich klantvriendelijk en representatief op en geeft duidelijk en in voor de klant begrijpelijke taal uitleg over de werkprocedure of vervolgacties, zodat de klant goed geïnformeerd is en een betrouwbare indruk heeft van de Allround scheepsinterieurbouwer.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li><li>Gevoel voor ruimte en richting tonen</li></ul>	Hij beoordeelt op locatie de staat van de romp en eventueel aanwezige technische voorzieningen nauwkeurig, zodat hij weet of deze voldoen aan de gestelde eisen en het werk doorgang kan vinden.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt hulpmiddelen voor het controleren van de romp doeltreffend, zodat hij op basis van de nauwkeurig gegenereerde informatie conclusies kan trekken over de staat van de romp en eventueel aanwezige technische voorzieningen.	

<b>Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen</b>			
<b>3.4 werkproces: Grondhout aanbrengen</b>			
<b>Omschrijving</b>	Voor het aanbrengen van het grondhout egaliseert de Allround scheepsinterieurbouwer de ondergrond. Hij meet het materiaal voor het grondhout in en maakt dat materiaal op maat. Hij plaatst en bevestigt het grondhout, op de vaak gebogen rompdelen van de ondergrond. Hij houdt daarbij rekening met technische voorzieningen. Hij brengt isolatiematerialen en/of folies aan en zorgt hij ervoor dat er achter de betimmering voldoende ventilatie mogelijk is. Hierna controleert hij of zijn werk voldoet aan de gestelde kwaliteitsnormen. Hij herstelt eventuele afwijkingen. Bij al deze werkzaamheden werkt de Allround scheepsinterieurbouwer binnen de afgesproken tijd en zorgt hij ervoor dat hij zuinig omgaat met materialen en middelen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De ondergrond is geëgaliseerd. Het materiaal voor het grondhout is op maat. Het grondhout is geplaatst en bevestigd met voldoende isolatiemateriaal en ventilatie. Het werk is gecontroleerd. Afwijkingen zijn hersteld.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> <li>• Gevoel voor ruimte en richting tonen</li> </ul>	Hij voert het aanbrengen van grondhout of isolatiematerialen en/of folies vakkundig en accuraat uit, zodat grondhout of isolatiematerialen en/of folies volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden aangebracht.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bewaken van procedures en voorschriften</li> <li>• Kennis van bewerkingsmethoden</li> <li>• Kennis van gereedschappen</li> <li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>• Kennis van isolatiemateriaal</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van materialen</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Hij gebruikt machines en gereedschappen bij het aanbrengen van het grondhout of isolatiematerialen en/of folies doeltreffend en efficiënt en zorgt voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li> <li>• Productiviteitsniveaus halen</li> <li>• Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Hij doet er alles aan om het aanbrengen van het grondhout of isolatiematerialen en/of folies in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of het werk voldoet aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het aanbrengen van het grondhout of isolatiematerialen en/of folies nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

### Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen

#### 3.5 werkproces: (Scheeps)interieurbouwproducten plaatsen en controleren

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer plaatst de scheepsinterieurbouwproducten zoals betimmering, kasten, dekken en ander specifiek meubilair. Hij maakt de producten meestal ter plekke op maat. Hij zorgt daarbij voor de aansluitingen met wand, dek, scheepsromp, betimmering, kozijn of patrijspoort. De Allround scheepsinterieurbouwer houdt bij deze werkzaamheden rekening met kenmerken van het materiaal, bijvoorbeeld afwijkingen in kwaliteit. Hierna controleert hij of zijn werk voldoet aan de gestelde kwaliteitsnormen. Hij herstelt eventuele afwijkingen. Bij al deze werkzaamheden werkt de Allround scheepsinterieurbouwer binnen de afgesproken tijd en zorgt hij ervoor dat hij zuinig omgaat met materialen en middelen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Producten zijn geplaatst en sluiten met wand, dek, scheepsromp, betimmering, kozijn of patrijspoort. Er is rekening gehouden met de kenmerken van het materiaal. Het werk is gecontroleerd op kwaliteitsnormen. Er is gewerkt binnen de afgesproken tijd. Er is zuinig omgegaan met materialen en middelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li><li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li><li>• Gevoel voor ruimte en richting tonen</li></ul>	Hij voert het plaatsen van scheepsinterieurbouwproducten vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen en producten volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden geplaatst.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li><li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li><li>• Kennis van mallen</li><li>• Kennis van plaatsingsmethoden</li></ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li><li>• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li></ul>	Hij gebruikt machines en gereedschappen bij het plaatsen en controleren van scheepsinterieurbouwproducten doeltreffend en efficiënt en zorgt voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li><li>• Productiviteitsniveaus halen</li><li>• Kwaliteitsniveaus halen</li></ul>	Hij doet er alles aan om het plaatsen en controleren van scheepsinterieurbouwproducten in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de plaatsing van scheepsinterieurbouwproducten voldoet aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li><li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li></ul>	Hij houdt zich bij het plaatsen en controleren van scheepsinterieurbouwproducten nauwgezet aan procedures en voorschriften en bedrijfsrichtlijnen, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

<b>Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen</b>			
<b>3.6 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer voert regelmatig klein onderhoud uit aan machines, gereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Goed onderhouden machines, gereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> <li>• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Hij voert het klein onderhoud aan machines en gereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten tijdig worden signaleerd en de duurzaamheid van machines en gereedschappen wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bewaken van procedures en voorschriften</li> <li>• Invullen van registratieformulieren</li> <li>• Kennis van gereedschappen</li> <li>• Kennis van houtbewerkingsmachines</li> <li>• Kennis van hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van onderhoudsmiddelen</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschikte materialen en middelen kiezen</li> <li>• Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij kiest de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud, controleert of machines, gereedschappen en hulpmiddelen naar behoren kunnen functioneren, geen defecten vertonen en laat ze veilig achter, zodat ze gereed staan voor gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Instructies opvolgen</li> <li>• Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>• Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het uitvoeren van klein onderhoud aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

<b>Kerntaak 3 (Scheeps)interieurs plaatsen</b>			
<b>3.7 werkproces: Werkplek opruimen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer maakt de gebruikte machines, gereedschappen en hulpmiddelen schoon en gebruiksklaar. Hij ruimt restmateriaal, gebruikte machines, gereedschappen en overige hulpmiddelen op en voert afval gescheiden af.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De locatie is opgeruimd en schoongemaakt. Machines, gereedschappen en hulpmiddelen zijn terug te vinden. De klant is tevreden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Goed zorgdragen voor materialen en middelen</li> </ul>	Hij draagt zorg voor machines, gereedschappen en hulpmiddelen door ze schoon te maken en gebruiksklaar mee te nemen en op te bergen. Daarnaast ruimt hij de locatie netjes op, zodat de klant tevreden is en gereedschappen en hulpmiddelen terug te vinden zijn.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van afvalscheiding</li> <li>Kennis van materialen</li> <li>Kennis van onderhoudsmiddelen</li> <li>Kennis van opslagmethoden</li> <li>Lezen van opschriften</li> </ul>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies opvolgen</li> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hij houdt zich bij het opruimen van de locatie aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

## Kerntaak 4 Begeleiden meubelmakers/(scheeps)interieurbouwers

### Proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer

Kerntaak 4 Begeleiden meubelmakers/(scheeps)interieurbouwers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Begeleiden en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
4.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
4.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		

#### Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.



## **Detaillering proces-competentie-matrix Allround scheepsinterieurbouwer**

<b>Kerntaak 4 Begeleiden meubelmakers/(scheeps)interieurbouwers</b>			
<b>4.1 werkproces: Begeleiden en instrueren</b>			
<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer begeleidt scheepsinterieurbouwers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de scheepsinterieurbouwers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt scheepsinterieurbouwers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnaties met de scheepsinterieurbouwers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De scheepsinterieurbouwers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instructies en aanwijzingen geven</li> <li>Functioneren van mensen controleren</li> </ul>	Hij geeft scheepsinterieurbouwers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle scheepsinterieurbouwers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Hij de scheepsinterieurbouwers aan op onveilig gedrag, zodat de scheepsinterieurbouwer zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bewaken van procedures en voorschriften</li> <li>Gebruik maken van mensenkennis</li> <li>Kennis van feedbacktechnieken</li> <li>Kennis van motivatietechnieken</li> <li>Toepassen van luistervaardigheden</li> <li>Toepassen van vakinhoudelijke kennis</li> </ul>
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coachen</li> <li>Motiveren</li> </ul>	Hij motiveert op inspirerende wijze de scheepsinterieurbouwers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft scheepsinterieurbouwers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Expertise delen</li> </ul>	Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de scheepsinterieurbouwers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden, zodat de scheepsinterieurbouwers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	

## Kerntaak 4 Begeleiden meubelmakers/(scheeps)interieurbouwers

### 4.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

<b>Omschrijving</b>	De Allround scheepsinterieurbouwer controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de scheepsinterieurbouwers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de scheepsinterieurbouwers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de scheepsinterieurbouwers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van scheepsinterieurbouwers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"><li>Functioneren van mensen controleren</li></ul>	Hij controleert het functioneren van scheepsinterieurbouwers en of zij zich aan hun taak houden en stuurt hen zo nodig bij, zodat de scheepsinterieurbouwers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"><li>Bewaken van kwaliteitsniveaus</li><li>Inzicht in de organisatie</li><li>Kennis van feedbacktechnieken</li><li>Stellen van open en gesloten vragen</li><li>Toepassen van luistervaardigheden</li><li>Toepassen van observatietechnieken</li><li>Toepassen van vakinhoudelijke kennis</li></ul>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"><li>Proactief informeren</li></ul>	Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende weloverwogen beslissingen kan nemen.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"><li>Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken</li></ul>	Hij bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de scheepsinterieurbouw en de productiviteit van de scheepsinterieurbouwer aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	