

4.1 Allround lasser

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Allround Lasser voert werkzaamheden uit in de metaalproductenindustrie en machine-industrie. Daarnaast wordt hij aangetroffen in het overige transport, voorbeeld carrosseriebouw en in de elektrotechnische industrie (in beperkte aantallen). Hij voert zijn werkzaamheden uit binnen het eigen bedrijf en op locatie. Hij maakt deel uit van de afdeling productie.
Typerende beroepshouding	<p>In het werk van de Allround Lasser zijn met name de volgende houdingsaspecten van belang.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Kwaliteitsbewustzijn. De Allround Lasser vervaardigt producten en productonderdelen, zodanig dat deze voldoen aan gestelde kwaliteitseisen. · Nauwkeurigheid en zorgvuldigheid. Dit is essentieel bij nagenoeg alle werkzaamheden van de Allround Lasser. · Zelfstandigheid. Het is van belang dat de Allround Lasser zijn werkzaamheden zelfstandig kan uitvoeren, dus zonder begeleiding. · Sociale en communicatieve vaardigheden. Ten behoeve van het overleggen met zijn leidinggevende zijn sociale en communicatieve vaardigheden van belang. <p>Signalerend vermogen. De Allround Lasser moet alert zijn op fouten en afwijkingen tijdens de werkzaamheden. In geval van fouten en afwijkingen dient hij deze te melden aan zijn leidinggevende.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p>De Allround Lasser heeft een uitvoerende en een controlerende rol. Hij voert werkzaamheden uit in opdracht van zijn leidinggevende en overlegt met hem. De aard van de werkzaamheden zijn zowel routine matige als niet-routine matige.</p> <p>Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk en de begeleiding van minder ervaren collega's. Hij controleert de werkzaamheden van collega's die hij begeleidt op vaktechnische aspecten en is hij mede verantwoordelijk voor het resultaat van hun werk. De eindverantwoordelijke is de leidinggevende die de eindcontrole uitvoert. De Allround Lasser ziet erop toe dat de werkzaamheden veilig worden uitgevoerd.</p> <p>Hij is verantwoordelijk voor zijn eigen veiligheid en is mede verantwoordelijk voor de veiligheid van zijn collega's. Hij is verplicht de voorgeschreven veiligheidsmiddelen te gebruiken en ziet erop toe dat anderen die ook gebruiken. Wanneer hij onveilige situaties ontdekt, meldt hij deze bij zijn leidinggevende en neemt zelf de nodige maatregelen. Hij werkt volgens ARBO voorschriften en geldende bedrijfsregels ten aanzien van veiligheid, welzijn en milieu.</p>
Complexiteit	De Allround Lasser werkt voor een deel volgens standaard werkwijzen. Een andere deel van het werk kan hij naar eigen inzicht uitvoeren. Hij maakt gebruik van specialistische kennis en vaardigheden voor de uitoefening van het beroep en theoretische kennis van het werkveld van het beroep. Hij voert routinematige en niet routinematige werkzaamheden uit. Hij kan bij de uitvoering van zijn werkzaamheden altijd terugvallen op een vakvolwassen collega of de leidinggevende.

	<p>De complexiteit van de werkzaamheden van de Allround lasser wordt vooral bepaald door de volgende factoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • de benodigde materialen kennis; • de geometrie van het werkstuk/lasnaadvorm; • de kwaliteitseisen; • de seriegrootte; • de laspositie en bereikbaarheid; • de actuele vakbekwaamheid aantonen d.m.v. certificatie • fysieke belasting; • de brandveiligheid. <p>Afbreukrisico's liggen met name in het onderkennen en melden van veiligheidsproblemen</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing.</p> <p>Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

2.3 Allround lasser

Kerntaak 1 Vervaardigt producten

Proces-competentie-matrix Allround lasser

Kerntaak 1 Vervaardigt producten		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
1.1	Voorbereiden en controleren van de aangeleverde informatie en materialen					X						X	X														
1.2	Machine en gereedschappen in en afstellen											X	X							X							
1.3	Bewerken en vervormen van het materiaal											X	X						X								
1.4	Verbinden van onderdelen											X	X							X							
1.5	Begeleiden van minder ervaren collega's			X								X															
1.6	Metten en controleren van vervaardigde producten									X		X								X							
1.7	Afronden van werkzaamheden m.b.t.					X						X								X							

Kerntaak 1 Vervaardigt producten	Competenties																								
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
	Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																									
	productvervaardiging (in context)																								

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround lasser

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.1 werkproces: Voorbereiden en controleren van de aangeleverde informatie en materialen			
Omschrijving	De Allround Lasser ontvangt de werkopdracht van de leidinggevende. Hij controleert de aangeleverde informatie, verzamelt, leest en interpreteert deze (werkinstructies, tekeningen, schetsen, bedieningsvoorschriften, etc.). Als iets niet duidelijk is vraagt hij uitleg of aanvullende informatie. Hij controleert aangeleverde en te gebruiken materialen en gereedschappen op bruikbaarheid en treft de nodige voorzorgsmaatregelen om het werk te kunnen uitvoeren. De Allround Lasser bereidt de lasnaden van de lasverbinding voor, in samenwerking met een pijpenbewerker en/of de lascoördinator. De Allround Lasser beoordeelt of montagewerk van de fitter voldoet aan de lasparameters. Hij brengt indien nodig kleine correcties aan. Hij bereidt de lasnaad volgens werktekeningen voor, zorgt dat de hechtverbindingen zijn voorbereikt als onderdeel van de laswerkzaamheden en maakt de te lassen naad schoon.		
Gewenst resultaat	<p>Materialen, gereedschappen en materieel zijn gecontroleerd.</p> <p>Alle relevante gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend.</p> <p>Werkopdracht kan efficiënt worden uitgevoerd.</p>		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De Allround Lasser stemt door te overleggen met de leidinggevende en/of raadpleeg andere betrokkenen, de uitvoering van de werkzaamheden af, zodat de voorbereiding optimaal kan plaatsvinden.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van lasparameters Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround Lasser beoordeelt en controleert de montage werk van de fitter vakkundig en accuraat volgens tekeningen en lasparameters en brengt correcties aan, zodat hij de lasnaad kan voorbereiden en schoonmaken.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround Lasser draagt zorg voor de aangeleverde materialen, middelen en gereedschappen, zodat het werk efficiënt kan worden uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.2 werkproces: Machine en gereedschappen in en afstellen			
Omschrijving	De Allround Lasser kiest en controleert de te gebruiken gereedschappen, stelt te gebruiken machines en gereedschappen in en af om het product te vervaardigen volgens bedrijfsregels en geldende procedures. Hij gebruikt hierbij hijsapparatuur voor het verplaatsen van materialen en materieel. Hij positioneert het materiaal " <i>inpositie</i> " (in of op) de machine en controleert de instellingen en parameters tot dat de machine productiegereed is.		
Gewenst resultaat	Machine is productiegereed. Gereedschappen zijn in en afgesteld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround Lasser gebruikt zijn kennis van machines en gereedschappen om het in- en afstellen van machines en gereedschappen vakkundig uit te voeren, zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het te vervaardigen product.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van gereedschappen voor het in- en afstellen van de machine Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van opbouw en werking van het product Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Geschikte materialen en middelen kiezen 	De Allround Lasser kiest, controleert en gebruikt materialen, middelen en gereedschappen efficiënt die nodig zijn voor het verplaatsen, bewerken en vervormen van het materiaal en draagt zorg voor, dat machines en gereedschappen goed in en afgesteld zijn voor productie.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround Lasser past de geldende bedrijfsregels en procedures toe bij het in en afstellen van machines en gereedschappen, zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het te vervaardigen product.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.3 werkproces: Bewerken en vervormen van het materiaal			
Omschrijving	De Allround Lasser bepaalt zijn eigen werkvolgorde of volgt de voorgeschreven bewerkingsprocedures en instructies van de leidinggevende. Hij maakt in bepaalde gevallen zijn eigen hulpmiddelen ter ondersteuning van het bewerkings- of vervormingsproces. De Allround Lasser bewerkt het materiaal handmatig en/of met geautomatiseerde machines en gereedschappen. Hij past scheidende bewerkingen toe (zagen, vijlen, boren, snijbranden etc.) en verspanende- en vervormende technieken.		
Gewenst resultaat	Het materiaal is bewerkt en vervormd volgens specificaties.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden 	De Allround Lasser bewerkt en vervormt het materiaal vakkundig en accuraat volgens tekeningen, bewerkingsinstructies, bedrijfsregels en arbovoorschriften, zodat voldaan wordt aan de gestelde bewerkings- en vervormingeisen.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep Uitvoeren van bewerking- en vervormingstechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	De Allround Lasser gebruikt materialen, middelen en gereedschappen efficiënt die nodig zijn voor het bewerken en vervormen van het materiaal, zodat het juiste effect wordt bereikt en zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> Kwaliteitsniveaus halen Productiviteitsniveaus halen 	De Allround lasser bewerkt en vervormt het materiaal efficiënt en accuraat door toepassen van de juiste bewerkingstechnieken, zodat de vervaardigde producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen ten aanzien van maatvoering, levertijd en aantallen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.4 werkproces: Verbinden van onderdelen			
Omschrijving	De Allround Lasser vervaardigt producten door middel van hechtenlassen en aflassen. Hij hanteert de voorgeschreven lastoevoegmaterialen, lasvolgorde en hulp- gereedschappen en voert de laswerkzaamheden uit. Hij volgt de lasmethode beschrijving(LMB) en/of de van toepassing zijnde lasnorm. De Allround Lasser werkt de lasverbindingen af door middel van schuren, vijlen slijpen en afbramen.		
Gewenst resultaat	Producten en (half)producten die voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Gevoel voor ruimte en richting tonen 	De Allround Lasser verbindt de onderdelen vakkundig en accuraat volgens werktekeningen, volgt de lasvolgorde en lasmethode beschrijving en werkt de lasverbindingen af, zodat de vervaardigde producten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen ten aanzien van maatvoering en vormgeving.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep Uitvoeren van verbindingstechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	De Allround Lasser gebruikt materialen, middelen en gereedschappen efficiënt die nodig zijn voor het bewerken en vervormen van het materiaal, zodat zo min mogelijk materiaal wordt verspild en het werk veilig kan worden uitgevoerd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround Lasser volgt de voorgeschreven procedures (LMB) op, zodat het werk conform veiligheid- en milieuvoorschriften wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.5 werkproces: Begeleiden van minder ervaren collega's			
Omschrijving	De Allround Lasser geeft in voorkomende gevallen aan minder ervaren collega's uitleg en tips over de uit te voeren werkzaamheden. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> • Adviseren 	De Allround Lasser geeft stellige adviezen over hoe de werkzaamheden aan te pakken, of duidelijke instructies en uitleg en aan minder ervaren collega's, zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> • Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen • Hanteren van lasparameters • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast • Kennis van vakjargon binnen de branche • Lezen van technische tekeningen en schema's • Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep • Theoretische kennis van het werkveld van het beroep
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> • Expertise delen 	De Allround Lasser legt het samenbouwen van deelproducten begrijpelijk uit, demonstreert deze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.6 werkproces: Meten en controleren van vervaardigde producten			
Omschrijving	De Allround Lasser meet en controleert tussentijds en aan het eind zijn eigen werk met behulp van relevante meetgereedschappen, zoals schuifmaat, rolmaat en soms schroefmaat. Hij meldt fouten en afwijkingen aan de leidinggevende en legt de meetresultaten vast. De Allround Lasser controleert ook het werk van minder ervaren collega's.		
Gewenst resultaat	Metingen en visuele controle uitgevoerd volgens de opdracht. Meetresultaten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren 	De Allround Lasser legt de meetresultaten consistent, accuraat en compleet vast op relevante formulieren, zodat de leidinggevende de eindcontrole kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kennis van meetinstrumenten en meetmethoden Kennis van vakjargon binnen de branche Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	De Allround Lasser gebruikt meet gereedschappen en materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen, die nodig zijn voor het meten en controleren van de vervaardigde producten efficiënt, zodat er dat de metingen doeltreffend worden uitgevoerd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround Lasser hanteert de voorgeschreven meetmethoden en meetinstrumenten zodat hij de producten volgens tekening controleert en eindcontrole door de leidinggevende wordt goedgekeurd.	

Kerntaak 1 Vervaardigt producten			
1.7 werkproces: Afronden van werkzaamheden m.b.t. productvervaardiging (in context)			
Omschrijving	De Allround Lasser vult alle relevante formulieren en het logboek in. Hij registreert de gebruikte hoeveelheid materiaal en de bestede uren. Hij maakt de producten en zijn werkplek schoon en voert afvalmateriaal af.		
Gewenst resultaat	<p>Een schone werkplek.</p> <p>Gegevens zijn beschikbaar en kunnen verwerkt worden.</p>		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Ethisch en integer handelen	<ul style="list-style-type: none"> • Omgevingsverantwoord handelen 	De Allround Lasser houdt rekening met zijn omgeving en maakt zijn werkplek schoon en voert het afvalmateriaal gescheiden (neemt arbo, veiligheid en milieuvoorschriften in acht) af, zodat de werkplek opgeruimd achterblijft.	<ul style="list-style-type: none"> • Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften • Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken • Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround lasser zorg goed voor het product, gebruikt effectief de juiste (schoonmaak)middelen om de producten en zijn werkplek schoon te maken, zodat de producten niet worden aangetast en zijn werkplek opgeruimd is.	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van materialen en middelen die bij schoonmaken van de producten en de werkplek worden toegepast • Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> • Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround Lasser vult alle relevante formulieren in met de correcte informatie volgens voorgeschreven bedrijfsprocedures, zodat de gegevens verwerkt kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none"> • Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep • Theoretische kennis van het werkveld van het beroep

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten

Proces-competentie-matrix Allround lasser

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten initieren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Voorbereiden samenbouwen van deelproducten					X						X	X								
2.2	Controleren van materialen en gereedschappen											X	X								
2.3	Assembleren en monteren van deelproducten											X	X						X		
2.4	Reparaties en modificaties uitvoeren																				
2.5	Begeleiden van minder ervaren collega's			X								X									
2.6	Metten, testen en controleren van uitgevoerde werkzaamheden									X			X							X	
2.7	Afronden van werkzaamheden m.b.t. het						X						X							X	

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beoordelen en activiteiten initieren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
	samenbouwen van deelproducten																										

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround lasser

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten			
2.1 werkproces: Voorbereiden samenbouwen van deelproducten			
Omschrijving	De Allround Lasser ontvangt de werkopdracht van de leidinggevende. Hij verzamelt en leest relevante informatie (werkinstructies, tekeningen, schetsen en uitslagen, etc.). Hij interpreteert de relevante informatie en gebruikt deze ten behoeve van het voorbereiden (verzamelen, ordenen en organiseren van de onderdelen die hij samenbouwt) van het samenbouwen van deelproducten. Als iets niet duidelijk is vraagt hij uitleg of aanvullende informatie.		
Gewenst resultaat	Materialen, gereedschappen en materieel zijn beschikbaar. Alle relevante gegevens met betrekking tot het samen te bouwen deelproducten zijn bekend.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De Allround lasser stemt in overleg met de leidinggevende de uit te voeren werkzaamheden af en raadpleegt anderen bij onduidelijkheden, zodat de werkzaamheden efficiënt en effectief kunnen worden voorbereid.	<ul style="list-style-type: none"> Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften Kennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepast
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround Lasser neemt de verzamelde informatie voor het samenbouwen van deelproducten door en interpreteert deze, zodat hij een duidelijk beeld heeft van alle relevante gegevens die betrekking hebben op het samen te bouwen product.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van vakjargon binnen de branche
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround lasser draagt zorg voor de aangeleverde materialen en middelen, verzamelt, ordent en organiseert de onderdelen die hij samenbouwt, zodat het werk efficiënt en veilig kan worden uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> Lezen van technische tekeningen en schema's Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep Theoretische kennis van het werkveld van het beroep

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten

2.2 werkproces: Controleren van materialen en gereedschappen

Omschrijving	De Allround Lasser controleert de te gebruiken materialen op bruikbaarheid, kiest en controleert gereedschappen, machines en materieel en treft de nodige voorzorgsmaatregelen om het werk te kunnen uitvoeren volgens geldende bedrijfsvoorschriften. Hij gebruikt hijs- en transportmiddelen om de afzonderlijke onderdelen te verplaatsen.		
Gewenst resultaat	Materialen en gereedschappen zijn gecontroleerd op bruikbaarheid voor het samenbouwen van deelproducten. Machines en materieel zijn beschikbaar voor gebruik bij het samenbouwen van deelproducten.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden	De Allround Lasser controleert visueel te gebruiken machines, materialen en gereedschappen op bruikbaarheid, zodat het samenbouwen van deelproducten volgens bedrijfsvoorschriften veilig wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepastKennis van materialen en middelen die bij het vervaardigen van producten worden toegepast
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround Lasser draagt zorg voor de aangeleverde materialen, middelen en gereedschappen en kiest de correcte persoonlijke beschermingsmiddelen en hijsapparatuur, zodat het werk efficiënt en veilig kan worden uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelenKennis van vakjargon binnen de brancheLezen van technische tekeningen en schema'sSpecialistische kennis en vaardigheden voor het beroepTheoretische kennis van het werkveld van het beroep

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten

2.3 werkproces: Assembleren en monteren van deelproducten

Omschrijving	De Allround Lasser assembleert en monteert de deelproducten samen tot één geheel. Hij werkt alleen, maar bij complexe pijp-, plaat- /constructiewerken werkt hij samen met een collega. Hij maakt dragende en ondersteunende constructies die hij opbouwt uit meerdere onderdelen. De Allround Lasser voert uitsluitend lastechnieken uit bij het samenbouwen deelproducten. Hij voert laswerk uit in alle voorkomende lasposities.		
Gewenst resultaat	Samengestelde constructies die voldoen aan de kwaliteitseisen volgens tekeningen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden	De Allround Lasser last deelproducten door handmatig de meest geschikte lastechnieken toe te passen, zodat een duurzaam samengebouwd product is gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijfKennis van vakjargon binnen de brancheLezen van technische tekeningen en schema'sSpecialistische kennis en vaardigheden voor het beroepTheoretische kennis van het werkveld van het beroepUitvoeren van assemblage- en montagetechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround Lasser assembleert, monteert en gebruikt deelproducten (materialen en middelen) correct door de juiste verbindingstechnieken toe te passen, zodat de samengestelde constructies efficiënt, veilig en doeltreffend worden uitgevoerd.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Productiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	De Allround Lasser last deelproducten efficiënt en accuraat, zodat de samenbouw van het geheel voldoet aan de gestelde kwaliteitseisen ten aanzien van maatvoering (lengte, breedte, hoogte en vormgeving), aantallen en levertijd.	

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten**2.5 werkproces: Begeleiden van minder ervaren collega's**

Omschrijving	De Allround Lasser geeft in voorkomende gevallen aan minder ervaren collega's uitleg en tips over de uit te voeren werkzaamheden. Hij deelt zijn kennis en ervaring en beantwoordt vragen. Hij controleert de uitvoering en het resultaat van de werkzaamheden van de minder ervaren collega, corrigeert waar nodig, maar geeft hem voldoende ruimte om te leren. Hij geeft zelf het goede voorbeeld qua omgang en uitvoering.		
Gewenst resultaat	Groei in vakdeskundigheid en vaardigheden van minder ervaren collega's.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none">• Adviseren	De Allround Lasser geeft stellige adviezen over hoe de werkzaamheden aan te pakken, of duidelijke instructies en uitleg en aan minder ervaren collega's, zodanig dat ze kunnen groeien in hun vakdeskundigheid en het werk goed wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Hanteren van lasmethodebeschrijvingen en lasvoegmaterialen• Hanteren van lasparameters• Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van materialen en middelen die bij het samenbouwen van deelproducten worden toegepast
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Expertise delen	De Allround Lasser legt het samenbouwen van deelproducten begrijpelijk uit, demonstreert deze en controleert of het begrepen is, zodat de minder ervaren collega's het geleerde adequaat in het werk kunnen toepassen.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van vakjargon binnen de branche• Lezen van technische tekeningen en schema's• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten

2.6 werkproces: Meten, testen en controleren van uitgevoerde werkzaamheden

Omschrijving	De Allround Lasser meet en controleert tussentijds en aan het eind zijn eigen werk met behulp van relevante meetgereedschappen, zoals schuifmaat, rolmaat en soms schroefmaat. Hij meldt fouten en afwijkingen aan de leidinggevende en legt de meetresultaten vast. De Allround Lasser controleert ook het werk van minder ervaren collega's.		
Gewenst resultaat	Metingen en visuele controle uitgevoerd volgens de opdracht. Meetresultaten voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	De Allround Lasser legt de meetresultaten consistent, accuraat en compleet vast op relevante formulieren, zodat de leidinggevende de eindcontrole kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriftenKennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijfKennis van meetinstrumenten en meetmethodenKennis van vakjargon binnen de brancheLezen van technische tekeningen en schema'sSpecialistische kennis en vaardigheden voor het beroepTheoretische kennis van het werkveld van het beroep
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround Lasser gebruikt meet gereedschappen en materieel en persoonlijke beschermingsmiddelen die nodig zijn voor het meten en controleren van de vervaardigde producten efficiënt, zodat er dat de metingen doeltreffend worden uitgevoerd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround Lasser hanteert de voorgeschreven meetmethoden en meetinstrumenten, zodat de producten volgens tekening gecontroleerd zijn en eindcontrole kan worden uitgevoerd.	

Kerntaak 2 Samenbouwen van deelproducten**2.7 werkproces: Afronden van werkzaamheden m.b.t. het samenbouwen van deelproducten**

Omschrijving	De Allround Lasser vult alle relevante formulieren en het logboek in. Hij registreert de gebruikte hoeveelheid materiaal en de bestede uren. Hij maakt de producten en zijn werkplek schoon en voert afvalmateriaal af.		
Gewenst resultaat	Een schone werkplek. Gegevens zijn beschikbaar en kunnen verwerkt worden.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Ethisch en integer handelen	<ul style="list-style-type: none">• Omgevingsverantwoord handelen	De Allround Lasser houdt rekening met zijn omgeving en maakt zijn werkplek schoon en voert het afvalmateriaal gescheiden (neemt arbo, veiligheid en milieuvoorschriften in acht) af, zodat de werkplek opgeruimd achterblijft.	<ul style="list-style-type: none">• Hanteren van relevante arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften• Kennis van het kwaliteitssysteem en kwaliteitseisen van het eigen bedrijf
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken• Goed zorgdragen voor materialen en middelen	De Allround lasser zorg goed voor het product, gebruikt effectief de juiste (schoonmaak)middelen om de producten en zijn werkplek schoon te maken, zodat de producten niet worden aangetast en zijn werkplek opgeruimd is.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van materialen en middelen die bij schoonmaken van de producten en de werkplek worden toegepast• Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround Lasser vult alle relevante formulieren in met de correcte informatie volgens voorgeschreven bedrijfsprocedures, zodat de gegevens verwerkt kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none">• Specialistische kennis en vaardigheden voor het beroep• Theoretische kennis van het werkveld van het beroep