



Landelijke
Kwalificaties MBO

Machinaal houtbewerker

Crebonummer:	93530, 94550, 95000
Sector:	Techniek
Branche:	Houtverwerkende industrie
Cohort:	Cohort 2010 - 2011

Inhoudsopgave

Inleiding	3
Deel A: Beeld van de beroepengroep	4
Deel B: De kwalificaties	9
1 Inleiding	9
2 Algemene informatie	9
2.1 Colofon	9
2.2 Formele vereisten	10
2.3 Typering Beroepengroep	12
2.4 Loopbaanperspectief	14
2.5 Trends en innovaties	15
3 Overzicht van het kwalificatiedossier	17
4 Beschrijving van de uitstromen	19
4.1 Machinaal houtbewerker	20
4.2 Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie	24
4.3 Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie	26
4.4 Allround machinaal houtbewerker houthandel	
4.5 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken	
5 Beschrijving van de kerntaken	31
5.1 Kerntaak 1: Machinaal houtbewerken	31
5.2 Kerntaak 2: Begeleiden machinaal houtbewerkers	33
5.3 Kerntaak 3: Afdeling machinaal houtbewerken leiden	34
6 Totaal overzicht proces-competentie-matrices	36
6.1 Proces-competentie-matrix Kerntaak 1: Machinaal houtbewerken	37
6.2 Proces-competentie-matrix Kerntaak 2: Begeleiden machinaal houtbewerkers	39
6.3 Proces-competentie-matrix Kerntaak 3: Afdeling machinaal houtbewerken leiden	40
Deel C: Uitwerking van de kwalificaties	43
1 Inleiding	43
2 Uitstromen	43
2.1 Machinaal houtbewerker	44
2.2 Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie	74
2.3 Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie	90
2.4 Allround machinaal houtbewerker houthandel	
2.5 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken	
3 Certificeerbare eenheden	133
Deel D: Verantwoording	134
1 Inleiding	134
2 Proces- en inhoudsinformatie	135
2.1 Betrokkenen	135
2.2 Verwantschap	137
2.3 Vertaling beroepscompetentieprofielen in kwalificatiedossier	138
2.4 Discussiepunten	140
2.5 Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie	144
3 Ontwikkel- en onderhoudsperspectief	146

Inleiding

Voor u ligt het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker. Dit dossier bestaat uit een aantal onderdelen.

In deel A wordt voor alle geïnteresseerden een korte omschrijving gegeven van de beroepengroep en de taken die de beroepsbeoefenaar zoal uitvoert en de competenties die hij/zij daarbij nodig heeft.

In deel B, de kwalificaties, worden op hoofdlijnen de diploma-eisen beschreven. Deze eisen geven samen weer wat de gediplomeerde moet kunnen als hij/zij op de arbeidsmarkt start.

In deel C wordt een uitwerking gegeven aan hetgeen in deel B is gesteld. Deel C is zowel inhoudelijk als methodologisch aan deel B gekoppeld, er is een één op één relatie tussen respectievelijk de kerntaken, de proces-competentie-matrices en de daarin opgenomen werkprocessen, de certificeerbare eenheden met deze entiteiten in deel C.

In deel D wordt verantwoording afgelegd over de totstandkoming van dit kwalificatiedossier. Ook vindt u hier de verwijzingen naar het voor dit dossier relevante bronnenmateriaal.

Hieronder vindt u de grafische weergave van de relaties tussen de verschillende elementen van dit kwalificatiedossier.



Deel A: Beeld van de beroepengroep

Machinaal houtbewerker

De Machinaal houtbewerker bewerkt met grote en kleine houtbewerkingsmachines hout en plaatmateriaal voor producten als kozijnen, ramen, deuren, trappen, betimmeringen, balies, kasten, tafels, stoelen, houten vloerdelen, hekwerken en vlonders, kortom al het hout in en om een woning of bedrijfspand. Het is niet iets waar je snel bij stilstaat, maar veel hout dat zich om je heen bevindt, is op maat gezaagd, geschaafd en geprofileerd door de Machinaal houtbewerker in de houtverwerkende industrie. In het ene geval zaagt hij* met een grote houtbewerkingsmachine dikke balken op hoge snelheid tot planken en latten. In het andere geval zaagt, schaaft en freest hij met grote precisie de onderdelen voor een speciaal ontworpen meubelstuk. De houtverwerkende industrie staat niet stil. De toename van automatisering zorgt ervoor dat de Machinaal houtbewerker steeds meer met computergestuurde houtbewerkingsmachines werkt. Als je het bewerken van hout en plaatmateriaal met geavanceerde houtbewerkingsmachines ziet als een uitdaging, zin hebt in aanpakken en interesse hebt voor de enorme variatie aan de natuurlijke grondstof 'hout', start dan je carrière als Machinaal houtbewerker.

Als je wilt gaan werken als Machinaal houtbewerker kun je dit op drie niveaus doen, namelijk als:

- Machinaal houtbewerker (niveau 2)
- Allround machinaal houtbewerker (niveau 3)
- Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken (niveau 4)

Op niveau 3 kun je kiezen uit drie richtingen:

- de timmerindustrie;
- de meubelindustrie;
- de houthandel.



Als Machinaal houtbewerker werk je met verschillende houtbewerkingsmachines.

De timmerindustrie

De timmerindustrie maakt onderdelen voor de bouw, zoals kozijnen, ramen, deuren en trappen. De timmerindustrie maakt ook wanden, vloeren en daken voor houtskeletbouw woningen. Kwaliteit is een sleutelbegrip in de timmerindustrie. Alles wat de Machinaal houtbewerker in de timmerindustrie maakt, voldoet aan de normen die voor de bouw gelden. En geen wonder. Als kozijnonderdelen niet precies in elkaar passen, komt er vocht in de verbinding, wat de levensduur van het kozijn vermindert. Een goed kozijn gaat vele jaren mee en heeft minder onderhoud nodig. De Machinaal houtbewerker in de timmerindustrie draait zijn hand niet om voor het schaven of profileren van een onderdeel. Integendeel, met geavanceerde houtbewerkingsmachines die hij met behulp van een computer aanstuurt en die hij op de tiende millimeter nauwkeurig instelt, verloopt het bewerken zeer vlot.

De meubelindustrie

Bedrijven in de meubelindustrie leveren interieurbetimmeringen, balies, kasten, zitmeubelen en allerlei andere onderdelen voor de inrichting van woningen, winkels, kantoren en schepen. Op basis van een ontwerp, zaagt, schaaft, profileert, boort en schuurt de Machinaal houtbewerker de benodigde onderdelen.

De Machinaal houtbewerker in de meubelindustrie maakt ook gebruik van zeer geavanceerde houtbewerkingsmachines die met behulp van een computer worden aangestuurd. De Machinaal houtbewerker gebruikt moderne technieken om hout en plaatmateriaal volgens de meest uiteenlopende wensen van klanten te bewerken. Daarbij moet hij soms creatief zijn, want hoe maak je een lastige hoek of een ronding? De Machinaal houtbewerker die in de meubelindustrie werkt is heel precies. Hij werkt de onderdelen netjes af, waarbij hij let op de kleinste details en afwijkingen.

De houthandel

De houthandel koopt hout en plaatmateriaal in en bewerkt het indien nodig voor klanten in de bouw, de timmerindustrie, de meubelindustrie, (scheeps)interieurbouwbedrijven en particulieren. De klanten geven aan in welke kwaliteit en afmeting zij het hout of plaatmateriaal willen ontvangen. De Machinaal houtbewerker bewerkt het hout en plaatmateriaal volgens de wensen van de klant, waarbij hij door efficiënt gebruik van de houtbewerkingsmachines de kosten laag houdt. Steeds meer houtbewerkingsmachines die in de houthandel worden gebruikt, zijn moderne en geavanceerde machines die met behulp van een computer aangestuurd worden. De houtbewerkingsmachines in de houthandel hebben over het algemeen een grote capaciteit en de Machinaal houtbewerker kan met deze grote machines per dag grote hoeveelheden hout en plaatmaterialen bewerken.

De werkzaamheden

Het werk van de Machinaal houtbewerker begint met het doorspreken en voorbereiden van de opdracht. Aan de hand van productiegegevens (zoals tekeningen, materiaalstaten en de planning) overlegt de Machinaal houtbewerker hoe hij te werk gaat. Eerst verzamelt hij het benodigde hout of het plaatmateriaal. Daarbij let hij op de benodigde kwaliteit en overige kenmerken van het hout of plaatmateriaal. Ook verzamelt hij de benodigde snijgereedschappen als zagen, beitels of boren. Het instellen van de houtbewerkingsmachine varieert van zeer eenvoudig tot soms zeer complex en arbeidsintensief. Hij brengt de snijgereedschappen vakkundig aan en stelt de houtbewerkingsmachine nauwkeurig in. Soms maakt hij een proefstuk. Dan begint hij met bewerken van het hout of het plaatmateriaal. Als al het hout of plaatmateriaal is bewerkt, is het klaar voor montage of transport. De Machinaal houtbewerker begint dan alweer aan een nieuwe opdracht. Tussen de verschillende opdrachten door zorgt hij voor klein onderhoud aan de houtbewerkingsmachines en een opgeruimde werkplek.

De Allround machinaal houtbewerker stelt de productiegegevens samen, voert zelfstandig de meer complexe werkzaamheden uit en bewaakt de voortgang en kwaliteit van het bewerkingsproces. Ook begeleidt hij andere Machinaal houtbewerkers bij de werkzaamheden. Hij informeert (zowel ervaren als onervaren) medewerkers over de werkopdracht die ze gaan uitvoeren. Hij vertelt wat de medewerkers gaan doen en wat er wordt verwacht. Indien nodig geeft hij nadere uitleg over de werkzaamheden.

Naast het uitvoeren van productiewerk bereidt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken de productieprocessen voor. Hij zorgt voor de tijdsplanningen, planningen voor personele inzet en voor alle overige voorwaarden om het productieproces op te starten. Hij coördineert de werkzaamheden, geeft leiding aan het uitvoerend personeel en bewaakt het proces in al haar facetten. Verder is hij verantwoordelijk voor het onderhoud en beheer van de productiemiddelen.

Wat wordt er van een Machinaal houtbewerker verwacht?

Als je aan de slag wilt als Machinaal houtbewerker, is het verstandig om te onderzoeken of dit werk bij je past. Van een beginnend Machinaal houtbewerker worden de volgende eigenschappen verwacht:

- Je houdt van het werken met natuurlijke producten als hout en plaatmateriaal. Je vindt het interessant om de eigenschappen van de verschillende houtsoorten en plaatmaterialen te leren kennen en ermee te werken. Omdat hout een kostbaar product is (hout is groeiend goud), is het belangrijk dat je er nauwkeurig en zorgvuldig mee omgaat.
- Het werken met houtbewerkingsmachines vraagt om redelijk wat technisch inzicht. Het is belangrijk om je te verdiepen in de mogelijkheden en effecten van verschillende zaag-, boor- en profileergereedschappen. En net als een auto heeft een houtbewerkingsmachine zorg en onderhoud nodig. Moderne houtbewerkingsmachines worden met behulp van computers aangestuurd. Het leren omgaan met de machines vraagt om een actieve werkhouding.
- Tijdens het productieproces kunnen storingen ontstaan. Als er tijdens het werk iets gebeurt waardoor je niet verder kunt, wordt verwacht dat je (in overleg) zelf naar oplossingen zoekt.
- Bij het werken met houtbewerkingsmachines is het uiteraard belangrijk dat je werkt volgens de veiligheidsvoorschriften. Dat vergt discipline. Ook zijn er verschillende procedures en bedrijfsrichtlijnen waar iedereen in het bedrijf zich aan moet houden.
- Als Machinaal houtbewerker werk je met meerdere collega's samen aan een product. Je moet daarom goed kunnen samenwerken met anderen.
- Het werk gebeurt binnen een bepaalde tijdsplanning. Soms betekent dit dat je onder tijdsdruk moet werken, zonder dat dit ten koste mag gaan van de kwaliteit.
- Als je Allround machinaal houtbewerker wilt worden, wordt ook verwacht dat je het leuk vindt om de werkzaamheden van andere medewerkers te begeleiden.
- Als Meewerkend leidinggevende moet je flexibel zijn. Je moet om kunnen gaan met veranderende omstandigheden in werkwijze, aanpak en werkzaamheden. Je moet regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden.

Enkele uitspraken van Machinaal houtbewerkers

'Ik houd van aanpakken en met mijn handen werken. De houthandel houdt je de hele dag bezig. Erg mooi om te zien hoeveel hout er elke dag binnenkomt en helemaal volgens de wens van de klant weer de deur uitgaat.'

'Na 30 jaar als machinaal houtbewerker bij een meubelfabriek, kan ik zeggen dat ik een fantastisch beroep heb. Ik heb mij gespecialiseerd in het zagen, boren en frezen met onze geavanceerde CNC gestuurde houtbewerkingsunit. De techniek verbetert nog steeds en dat zie je aan de producten die ook steeds mooier worden. Mijn kennis en ervaring draag ik over op nieuwe medewerkers.'

'Als machinaal houtbewerker werk ik helemaal zelfstandig. Vaak bepaal ik zelf wat de beste en meest efficiënte manier is om de onderdelen die op tekening zijn aangegeven met verschillende houtbewerkingsmachines te maken. Daarnaast kan ik altijd bij collega's terecht voor advies en werken we samen aan projecten.'

Voor meer informatie over de verschillende beroepen, kun je de beroepenclips bekijken op <http://internettv.roc.nl>. Kies de sectorgroep Bouw en vervolgens de sector Hout.

Plaats in de kwalificatiestructuur

Het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker neemt de volgende plaats in de kwalificatiestructuur van Stichting Hout & Meubel in:

COMPETENTIEGERICHTE KWALIFICATIESTRUCTUUR HOUT- EN MEUBELBRANCHE

PER 1 AUGUSTUS 2010

NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4	NIVEAU 4
KWALIFICATIEDOSSIER ASSISTENT HOUTBRANCHE ASSISTENT HOUTBRANCHE	KWALIFICATIEDOSSIER MACHINAAL HOUTBEWERKER			KWALIFICATIEDOSSIER WERKVOORBEREIDER HOUTBRANCHE
	MACHINAAL HOUTBEWERKER	ALLROUND MACHINAAL HOUTBEWERKER TIMMERINDUSTRIE		WERKVOORBEREIDER TIMMERINDUSTRIE
		ALLROUND MACHINAAL HOUTBEWERKER MEUBELINDUSTRIE	MEEWERKEND LEIDINGGEVENDE MACHINAAL HOUTBEWERKEN	WERKVOORBEREIDER MEUBELINDUSTRIE/(SCHEEPS)INTERIEURBOUW
		ALLROUND MACHINAAL HOUTBEWERKER HOUTHANDEL		COMMERCEEL TECHNISCHE MEDWERKER HOUTHANDEL
	KWALIFICATIEDOSSIER MONTAGEMEDEWERKER TIMMERINDUSTRIE			
	MONTAGEMEDEWERKER TIMMERINDUSTRIE	ALLROUND MONTAGEMEDEWERKER GEVELEMENTEN		
		ALLROUND HOUTSKELETBOUWER	MEEWERKEND LEIDINGGEVENDE MONTAGE TIMMERINDUSTRIE	
	KWALIFICATIEDOSSIER MEUBELMAKER/(SCHEEPS)INTERIEURBOUWER			
	MEUBELMAKER/(SCHEEPS)INTERIEURBOUWER	ALLROUND MEUBELMAKER	MEEWERKEND LEIDINGGEVENDE MEUBELINDUSTRIE/(SCHEEPS)INTERIEURBOUW	
		ALLROUND INTERIEURBOUWER	ONDERNEMER MEUBELINDUSTRIE/(SCHEEPS)INTERIEURBOUW	
		ALLROUND SCHEEPSINTERIEURBOUWER	KWALIFICATIEDOSSIER CREATIEF VAKMAN (COMBINATIEDOSSIER MET DVS)	
			ONTWERPEND MEUBELMAKER	
	KWALIFICATIEDOSSIER MEUBELSTOFFEERDER			
	MEUBELSTOFFEERDER	ALLROUND MEUBELSTOFFEERDER	MEEWERKEND LEIDINGGEVENDE MEUBELSTOFFEERBEDRIJF	
			ONDERNEMER MEUBELSTOFFEERBEDRIJF	
	KWALIFICATIEDOSSIER LOGISTIEK MEDWERKER HOUTHANDEL			
	LOGISTIEK MEDWERKER HOUTHANDEL	ALLROUND LOGISTIEK MEDWERKER HOUTHANDEL	MEEWERKEND LEIDINGGEVENDE LOGISTIEK HOUTHANDEL	
	KWALIFICATIEDOSSIER PARKETTEUR			
	PARKETTEUR	ALLROUND PARKETTEUR		

**) Er bestaat in het Nederlands een dilemma als het gaat over het gebruik van woorden die als mannelijk en vrouwelijk geïnterpreteerd kunnen worden. We zouden consequent kunnen werken met 'hij/zij' en 'zijn/haar', maar dat geeft een gedwongenheid die wij stilistisch niet verantwoord vinden. De personen die de handelingen verrichten of beschreven worden, kunnen in onze optiek net zo goed mannen zijn als vrouwen.*

Deel B: De kwalificaties

1. Inleiding

Voor u ligt Deel B van het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker . In dit deel worden op hoofdlijnen de diploma-eisen beschreven voor:

- *Machinaal houtbewerker*
- *Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie*
- *Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie*
- *Allround machinaal houtbewerker houthandel*
- *Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken*

2. Algemene informatie

2.1 Colofon

Onder regie van	Kenniscentrum beroepsonderwijs bedrijfsleven Stichting Hout & Meubel (SH&M)
Ontwikkeld door	Stichting Hout & Meubel, afdeling Innovatie, Arbeidsmarkt en Services in samenwerking met sociale partners en vertegenwoordigers van de branches en het middelbaar beroepsonderwijs.
Verantwoording	Vastgesteld door: Het bestuur van Stichting Hout & Meubel op advies van de Paritaire Commissie beroepsonderwijs bedrijfsleven van Stichting Hout & Meubel Op: 09-11-2009 Te: Woerden.

2.2 Formele vereisten

Diploma(s)	Machinaal houtbewerker - 2 Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie - 3 Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie - 3 Allround machinaal houtbewerker houthandel - 3 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken - 4
In- en doorstroomrechten	Voor instroom- en doorstroomrechten worden de wettelijke bepalingen aangehouden zoals vermeld in: <ul style="list-style-type: none"> • de Doorstroomregeling VMBO-Beroepsonderwijs (ministerie van OCW, 2003) • WEB: Wet educatie en beroepsonderwijs (Staatsblad 501, 31 oktober 1995) • WHW: Wet op het hoger onderwijs en wetenschappelijk onderzoek, stb. 1992, 593)
Certificeerbare eenheden	Nee
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen	Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt zullen de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing zijn. Op dat moment vervallen de generieke eisen aan Nederlandse taal zoals geformuleerd volgens het raamwerk Nederlands en opgenomen in het brondocument Leren, Loopbaan en Burgerschap. De toewijzing van referentieniveaus aan mbo-opleidingen is als volgt: het referentieniveau 2F is van toepassing voor kwalificaties op niveaus 1, 2 en 3, het referentieniveau 3F is van toepassing voor kwalificaties van niveau 4.
Bron- en referentiedocumenten	In dit kwalificatiedossier is gebruik gemaakt van het referentiedocument (Moderne) Vreemde talen en Nederlands. Tevens is in dit kwalificatiedossier gebruik gemaakt van het raamwerk Rekenen/Wiskunde mbo. Dit raamwerk is te vinden op www.fi.uu.nl/mbo/raamwerkrekenenwiskunde/welcome.xml . Onlosmakelijk met dit kwalificatiedossier verbonden is het Brondocument Leren, Loopbaan en Burgerschap. De kwalificatie-eisen die in dit brondocument worden beschreven vormen samen met de diplomavereisten in dit kwalificatiedossier de wettelijke basis voor het onderwijs. Het brondocument is te vinden op www.coördinatiepunt.nl De volgende BCP's vormen de basis voor dit dossier: <ul style="list-style-type: none"> • BCP Machinaal houtbewerker meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) (18-02-2005) • BCP Machinaal houtbewerker interieurbouw en scheepsinterieurbouw, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) (18-02-2005) • BCP Meewerkend voorman machinale houtbewerking meubelbedrijf, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) (06-07-2005) • BCP Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) (18-02-2005) • BCP Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) (18-02-2005)

- BCP Machinaal houtbewerker timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Allround machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Trappenmaker, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Meewerkend leidinggevende timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) (23-05-2005)
- BCP Machinaal houtbewerker houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) (19-09-2005)
- BCP Allround machinaal houtbewerker houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) (19-09-2005)
- BCP Kaderfunctionaris houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) (19-09-2005)

2.3 Typering beroepengroep

De Machinaal houtbewerker is werkzaam bij houtverwerkende bedrijven die verschillende soorten hout en plaatmaterialen machinaal bewerken. Dit kunnen bedrijven in de timmer- of meubelindustrie zijn, maar ook houthandelsbedrijven. Over het algemeen zijn de bedrijven waar de Machinaal houtbewerker werkt middelgroot (15 tot 50 medewerkers), maar het kan ook een groot (meer dan 50 medewerkers) of klein (5 tot 15 medewerkers) bedrijf zijn.

De producten die de Machinaal houtbewerker maakt, verschillen per branche of bedrijf. In de timmerindustrie produceert hij over het algemeen onderdelen, die worden samengesteld tot gevelelementen (bijvoorbeeld kozijnen, ramen en deuren) voor de (utiliteits)bouw. In de meubelindustrie produceert hij onderdelen voor meubels (kasten, balies, tafels) of onderdelen van interieurs (meubels of betimmeringen) die worden geleverd aan bedrijven, instellingen en particulieren. In de houthandel bewerkt de Machinaal houtbewerker hout of plaatmateriaal dat toegepast wordt in de bouw of voor verdere bewerking wordt geleverd aan de timmerindustrie, de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven, palletbedrijven en overige houtverwerkende industrie.

De Machinaal houtbewerker verricht zijn werkzaamheden in een productieruimte. Hij selecteert en verzamelt benodigd hout of plaatmateriaal die hij met één of meer conventionele of CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines zaagt, schaaft, boort, profileert en/of schuurt. Hij brengt daarvoor de juiste snijgereedschappen en hulpmiddelen aan en stelt de houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden. De benodigde handelingen kunnen, afhankelijk van het soort houtbewerkingsmachine, meer of minder geautomatiseerd plaatsvinden. Bij een aantal houtbewerkingsmachines (zoals conventionele boor- of zaagmachines) moet hij tijdens de uitvoering van de bewerking veel handelingen aan of met de houtbewerkingsmachine verrichten. Bij andere houtbewerkingsmachines, zoals profileermachines, bestaat het productiewerk vooral uit het in- en uitvoeren van hout of plaatmateriaal. De Machinaal houtbewerker is tijdens zijn werk constant bezig met het controleren van de kwaliteit, de kwantiteit en de productiviteit.

De Machinaal houtbewerker kan zich ontwikkelen of laten opleiden tot een allround vakman binnen een branche die alle voorkomende machinale houtbewerkingen verricht, dus ook de niet gestandaardiseerde bewerkingen. Als allround vakman begeleidt hij ook minder ervaren collega's en lerenden bij de uitvoering van productiewerk.

De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken bereidt daarnaast de productieprocessen voor. Hij zorgt voor de tijdsplanningen, planningen voor personele inzet en voor alle overige voorwaarden om het productieproces op te starten. Hij coördineert de werkzaamheden, geeft leiding aan het uitvoerend personeel en bewaakt het proces in al haar facetten. Verder is hij verantwoordelijk voor het onderhoud en beheer van de productiemiddelen. De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerker is ook direct betrokken bij de eventuele ontwikkeling van nieuwe producten.

De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken rapporteert aan en overlegt met de bedrijfsleiding en directie en is contactpersoon voor andere afdelingen binnen het bedrijf, bedrijfsleiding en management. Daarnaast kan de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken optreden als woordvoerder en zo nodig belangenbehartiger zijn voor zijn medewerkers. Ook fungeert hij als de vraagbaak voor zijn medewerkers, zowel in technisch opzicht als anderszins.

De complexiteit van het werk kan sterk variëren. Bij kleine opdrachten in combinatie met gestandaardiseerd werk en standaardprocedures is de complexiteit beperkt. Opdrachten van grote omvang, afwijkende vormen, grote afmetingen en gewicht van het product of afwijkingen op standaarddetaileringen (al of niet in combinatie met elkaar) kunnen het werk compliceren. Ook het instellen van een houtbewerkingsmachine kan meer of minder complex zijn. Het instellen van CNC- gestuurde houtbewerkingsmachines vraagt veel denkwerk en inzicht in de productiemethode, het productieproces, verspaningstechniek en eigenschappen van de te bewerken materialen. De Machinaal houtbewerker moet de eigenschappen van het machinaal te bewerken hout en plaatmateriaal vertalen naar werkmethoden en productietechnieken om de vereiste bewerkingskwaliteit te realiseren. Verder zijn ook de hout- of plaatmateriaalsoort, het type product, de hoeveelheid en type bewerkingen (verbindingen), de doorvoersnelheid en het regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden factoren die de complexiteit van het werk beïnvloeden.

Bij al zijn werkzaamheden dient de Machinaal houtbewerker de (bedrijfs)voorschriften op het gebied van kwaliteit, veiligheid, arbo en milieu in acht te nemen. Daarnaast moet hij (mede) zorgdragen voor een beheerst verloop van de productieprocessen. Hij dient vooral alert te zijn op situaties die de productieprocessen (kunnen) verstoren, zoals problemen met de haalbaarheid van de planning, (kwaliteits)afwijkingen aan materialen en storingen aan

productiemiddelen. Van de Machinaal houtbewerker wordt verwacht dat hij in voorkomende gevallen (in overleg) problemen oplost, de benodigde maatregelen neemt of zijn leidinggevende waarschuwt. Gezien de aard van de werkzaamheden en de voorschriften wordt van een Machinaal houtbewerker verwacht dat hij zorgvuldig en nauwkeurig is. Ook wordt verwacht dat hij zowel zelfstandig kan werken als kan samenwerken. Ten slotte moet hij zich bewust zijn van het belang van kwaliteit.

Nb. Daar waar in dit kwalificatiedossier wordt gesproken over CNC (Computerized Numeric Control) wordt ook NC (Numeric Control) bedoeld.

2.4 Loopbaanperspectief

De Machinaal houtbewerker (niveau 2) kan doorgroeien naar een Allround medewerker op niveau 3 in verschillende branches: timmerindustrie, meubelindustrie of houthandel.

Voor de Allround medewerkers op niveau 3 is de Meewerkend leidinggevende of Werkvoorbereider (niveau 4) de meest voor de hand liggende doorstroom.

Een ander perspectief voor Allround medewerkers op niveau 3 is verbreding van het werkgebied door over te stappen naar een aanpalende branche of bedrijfstak. De Allround machinaal houtbewerker die is opgeleid binnen de meubelindustrie kan het werkgebied verbreden door naar de timmerindustrie of houthandel over te stappen en vice versa.

Een diploma op niveau 4 geeft recht op doorstroom naar het hbo. Hbo-opleidingen als technische bedrijfskunde, industrieel product ontwerpen, human technology en bouwkunde liggen het meest voor de hand.

2.5 Trends en innovaties

Hieronder worden enkele, voor de in dit kwalificatiedossier beschreven beroepen relevante ontwikkelingen beschreven. Het gaat hierbij om ontwikkelingen op de arbeidsmarkt en de beroepspraktijkvorming, ontwikkelingen in wetgeving en overheidsregulering en ontwikkelingen in de beroepsuitoefening zelf (b.v. technologische veranderingen of marktontwikkelingen in de sector). Deze ontwikkelingen worden beschreven om instellingen daarmee de mogelijkheid te bieden in de opleiding al rekening te houden met toekomstige veranderingen in de beroepsuitoefening.

Arbeidsmarkt en beroepspraktijkvorming	<p>Het arbeidsmarktperspectief op landelijk niveau voor de Machinaal houtbewerker is relatief goed. De economische crisis zet in 2009 en 2010 de beschikbaarheid van bpv-plaatsen en banen, zeker op niveau 2, onder druk. De verwachting is dat deze situatie binnen enkele jaren om slaat in een tekort aan leerlingen en vaklieden. Er is een structureel tekort aan vaklieden op de niveaus 3 en 4.</p> <p>Dit perspectief wordt onderbouwd door de volgende arbeidsmarktonderzoeken:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelmatig arbeidsmarktonderzoek van het scholings- en werkgelegenheidsfonds SSWT te Bussum, http://www.sswt.nl/, • Jaarlijkse inventarisatie van SH&M t.b.v. http://www.kansopwerk.nl/ (prognose landelijk arbeidsmarktperspectief per kwalificatie voor leerlingen na afloop van de opleiding), • Kwartaalmonitor van SH&M t.b.v. http://www.kansopstage.nl/ (prognose landelijke bpv-markt per kwalificatie met actualisatie per kwartaal). <p>De bedrijfstak heeft tevens behoefte aan meer vaklieden op hbo niveau. Afgestudeerden op niveau 4 kunnen een vervolgstudie (hbo) kiezen in de technische bedrijfskunde of bouwkunde. Een volledig op de timmerindustrie afgestemd traject is de opleiding Vakbekwaamheid Timmerfabrikant (NBvT). In 2008 is het pilotproject Associate degree gestart in de Technische Bedrijfskunde, afgestemd op de meubelindustrie. Dit traject kan op relatief eenvoudige wijze worden afgestemd op de timmerindustrie. De opleiding Vakbekwaamheid Timmerfabrikant kan daarin worden geïntegreerd. De niveau 4 kwalificaties bieden een goede voorbereiding voor dit Associate degree traject.</p>
Wetgeving en regelgeving	<p><i>Toenemende wet- en regelgeving</i></p> <p>De arbo- en milieuwetgeving wordt regelmatig aangepast. De Machinaal houtbewerker moet bij het uitoefenen van zijn werk rekening houden met die veranderende wetgeving.</p>
Ontwikkelingen in de beroepsuitoefening	<p><i>Toenemende complexiteit producten en productieproces</i></p> <p>Producten worden steeds complexer door afwijkende vormen en afmetingen en nieuwe technieken en materialen. Dit vraagt meer kennis en vaardigheden van de Machinaal houtbewerker.</p> <p><i>Toenemende automatisering van het productieproces</i></p> <p>Binnen het productieproces is sprake van een toename van CNC-gestuurde machines. Dit geldt met name voor bedrijven die al deels met CNC-gestuurde machines werken. Voor de Machinaal houtbewerker timmerindustrie bij deze bedrijven betekent dit dat hij in de nabije toekomst wellicht moet worden bijgeschoold in de CNC bewerkingstechnieken.</p> <p><i>Combineren van machines</i></p> <p>Bij sommige bedrijven worden machines met elkaar verbonden: er worden machinestraten van gemaakt. Bedrijven koppelen deze machines uit efficiëntieoverwegingen. Machinaal houtbewerkers krijgen hierdoor in toenemende mate met een geïntegreerd productieproces te maken. Hierdoor moet de Machinaal</p>

houtbewerker timmerindustrie in één arbeidsgang meerdere bewerkingen gaan uitvoeren.

Verandering in werkwijze

Hier doet zich een tegengestelde ontwikkeling voor bij enerzijds grote bedrijven en anderzijds de kleinere bedrijven. Bij de grotere bedrijven is sprake van specialisatie en functiesplitsing. De Machinaal houtbewerkers worden intern zoveel mogelijk voor één type houtbewerkingsmachine/bewerking opgeleid. Dit heeft vooral te maken met capaciteit en de grote series van producten. Op deze wijze kan het productieproces het meest efficiënt draaien. Bij de kleinere bedrijven is meer een trend naar flexibele inzetbaarheid van de Machinaal houtbewerker. De kleinere bedrijven zien dit als noodzakelijk om het werk afwisselender (en daarmee aantrekkelijker) te maken en het werk op te vangen wanneer een medewerker afwezig is.

3. Overzicht van het kwalificatiedossier

Een kwalificatiedossier kan een of meerdere uitstromen bevatten. Met behulp van onderstaande matrix wordt, door te markeren welke kerntaken en werkprocessen de verschillende uitstromen gemeen hebben, duidelijk gemaakt waar de verwantschap tussen de verschillende uitstromen zich bevindt en waar uitstromen van elkaar verschillen.

Indien een dossier slechts 1 uitstroom bevat, wordt in deze matrix alleen het overzicht gegeven van de kerntaken en werkprocessen die bij deze uitstroom horen.

Legenda:

U1: Machinaal houtbewerker

U2: Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

U3: Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

U4: Allround machinaal houtbewerker houthandel

U5: Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

			Uitstroom				
Kerntaak	Werkproces		U1	U2	U3	U4	U5
Kerntaak 1: Machinaal houtbewerken							
	1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden	x	x	x	x	x
	1.2	Productiegegevens samenstellen	x	x	x	x	x
	1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren	x	x	x	x	x
	1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen	x	x	x	x	x
	1.5	Houtbewerkingsmachines instellen	x	x	x	x	x
	1.6	Proefbewerking uitvoeren	x	x	x	x	x
	1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines	x	x	x	x	x
	1.8	Bewerkte materialen verpakken				x	
	1.9	Werkplek opruimen	x	x	x	x	x
	1.10	Klein onderhoud uitvoeren	x	x	x	x	x
Kerntaak 2: Begeleiden machinaal houtbewerkers							
	2.1	Begeleiden en instrueren		x	x	x	x
	2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x	x	x	x
Kerntaak 3: Afdeling machinaal houtbewerken leiden							
	3.1	Overleg met productieleiding/werkvoorbereider					x
	3.2	Werkzaamheden plannen en verdelen					x
	3.3	Teamwerk bevorderen					x
	3.4	Werkoverleg met het team voeren					x
	3.5	Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren					x
	3.6	Productieproces bewaken					x
	3.7	Productiemiddelen en productieruimte beheren					x

			Uitstroom				
Kerntaak	Werkproces		U1	U2	U3	U4	U5
	3.8	Afdelingsgegevens administreren en archiveren					x

4. Beschrijving van de uitstromen

In dit hoofdstuk worden de verschillende uitstromen van dit kwalificatiedossier nader omschreven.

De uitstromen welk deel uit maken van dit dossier zijn:

- *Machinaal houtbewerker*
- *Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie*
- *Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie*
- *Allround machinaal houtbewerker houthandel*
- *Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken*

4.1 Machinaal houtbewerker

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Machinaal houtbewerker werkt op de machinale afdeling in de meubelindustrie, timmerindustrie of houthandel. In de meubelindustrie zijn de bewerkingen gericht op het maken van onderdelen voor meubels (kasten, tafels, balies) en (scheeps)interieurs (meubels en betimmeringen). Binnen de timmerindustrie zijn de machinale bewerkingen gericht op het maken van onderdelen voor trappen, kozijnen, ramen, deuren, overige gevelelementen en aanvullende constructies. In de houthandel voert de Machinaal houtbewerker machinale bewerkingen uit aan hout en plaatmaterialen die worden toegeleverd aan de bouw, de timmer- of meubelindustrie, interieurbouwbedrijven, palletbedrijven en overige houtverwerkende industrie. De aard van de werkzaamheden bepaalt of de Machinaal houtbewerker alleen of in teamverband werkt.
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig en gedisciplineerd</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Machinaal houtbewerker, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Machinaal houtbewerker onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 2
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Machinaal houtbewerker heeft een uitvoerende rol.</p> <p><i>Zelfstandig en teamspeler</i> De Machinaal houtbewerker voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan bijvoorbeeld de Allround machinaal houtbewerker of (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><i>Aansturing</i> De Machinaal houtbewerker wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende of Allround machinaal houtbewerker. Het toezicht is direct van aard. De leidinggevende is ter plaatse aanwezig.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Machinaal houtbewerker is alert bij het signaleren van problemen. Hij meldt problemen bij de leidinggevende en toont initiatief bij het oplossen.</p> <p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Machinaal houtbewerker is verantwoordelijk voor het eindresultaat van het eigen takenpakket.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) zelfcontroles en controles door de leidinggevende.</p>

Complexiteit	<p><i>Aard van het werk</i> De Machinaal houtbewerker voert routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen. De complexiteit van het werk kan beïnvloed worden door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC-)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • type product; • hoeveelheid en type bewerkingen (verbindingen). <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Machinaal houtbewerker heeft algemene basiskennis van en basisvaardigheden voor de uitoefening van het beroep.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

4.2 Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Algemene informatie

Context van de uitstroom	<p>De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie werkt op de machinale afdeling van een timmerfabriek en trappenfabriek. Op de machinale afdeling van de timmerfabriek worden voornamelijk kozijnen, ramen en deuren van hout gemaakt. De afmetingen en het gewicht van de te produceren onderdelen bepalen of hij alleen werkt of in teamverband.</p> <p>Veel van de grote trappenfabrieken zijn gespecialiseerd, bijvoorbeeld in trappen voor de nieuwbouw. Ook kan de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie werken in kleine bedrijven waar luxe trappen worden vervaardigd. De aard van de werkzaamheden bepaalt of hij alleen werkt of in teamverband.</p>
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig en gedisciplineerd</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Flexibel</i> Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Binnen de machinale houtbewerking moet de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie heeft een uitvoerende, een vaktechnisch begeleidende en een motiverende rol.</p> <p><i>Zelfstandig en teamspeler</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan bijvoorbeeld de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><i>Aansturing</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. De leidinggevende kan benaderd worden.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p>

	<p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p><i>Aard van het werk</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie voert in principe routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt verder beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • type product; • regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); • hoeveelheid en type bewerkingen (verbindingen); • allround inzetbaarheid. <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

4.3 Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie werkt op de machinale afdeling van een meubelfabriek of (scheeps)interieurbouwbedrijf. Hij werkt zowel bij grote als kleine bedrijven. Veel van de grote seriematige bedrijven zijn gespecialiseerd, bijvoorbeeld in kasten, tafels, balies, keukens of (scheeps)betimmeringen. Ook kan de Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie werken in een interieurbouwbedrijf waar winkel en kantoorinrichtingen worden vervaardigd. De aard van de werkzaamheden en de afmetingen en het gewicht van de te produceren onderdelen bepalen of hij alleen werkt of in teamverband.
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig en gedisciplineerd</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Flexibel</i> Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Binnen de machinale houtbewerking moet de Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Machinaal houtbewerker meubelindustrie onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie heeft een uitvoerende, een vaktechnisch begeleidende en een motiverende rol.</p> <p><i>Zelfstandig en teamspeler</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><i>Aansturing</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. De leidinggevende kan benaderd worden.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p>

	<p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p><i>Aard van het werk</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie voert in principe routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt verder beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC-)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • type product; • regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); • hoeveelheid en type bewerkingen (verbindingen); • allround inzetbaarheid. <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

4.4 Allround machinaal houtbewerker houthandel

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Allround machinaal houtbewerker houthandel werkt op de machinale afdeling van een houthandel. Hij bewerkt hout en plaatmaterialen die bestemd zijn voor de (utiliteits)bouw, de timmerindustrie, de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven, palletbedrijven en overige houtverwerkende industrie. De afmetingen en het gewicht van de te produceren onderdelen bepalen of hij alleen werkt of in teamverband.
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig en gedisciplineerd</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround machinaal houtbewerker houthandel, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Flexibiliteit</i> Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Binnen de machinale houtbewerking moet de Allround machinaal houtbewerker houthandel regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Allround Machinaal houtbewerker houthandel onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel heeft een uitvoerende, een vaktechnisch begeleidende en een motiverende rol.</p> <p><i>Zelfstandigheid en teamspeler</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan bijvoorbeeld de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten.</p> <p><i>Aansturing</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. De leidinggevende kan benaderd worden.</p> <p><i>Problemen oplossen</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p> <p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt.</p>

	<p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p><i>Aard van het werk</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel voert in principe routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt verder beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC-)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); • hoeveelheid en type bewerkingen; • hoge doorvoersnelheid. <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Allround machinaal houtbewerker houthandel heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 2F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p>

4.5 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken werkt op de machinale afdeling van een meubelfabriek, (scheeps)interieurbouwbedrijf, timmerfabriek of houthandelbedrijf. In een meubelfabriek of (scheeps)interieurbouwbedrijf maakt hij onder andere kasten, tafels, balies en (scheeps)betimmeringen. In een timmerfabriek maakt hij onderdelen voor voornamelijk kozijnen, ramen, deuren en trappen. In de houthandel bewerkt hij hout en plaatmaterialen die bestemd zijn voor de (utiliteits)bouw, de timmerindustrie, de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende industrie.
Typerende beroepshouding	<p><i>Nauwkeurig</i> Precies en maatvast werken is van belang voor de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken, omdat het product exact moet voldoen aan de vastgestelde eisen. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat.</p> <p><i>Flexibel</i> Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze, aanpak en werkzaamheden. De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken moet regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden. Staat open voor nieuwe ontwikkelingen De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken wordt in zijn werk regelmatig geconfronteerd met noviteiten met mogelijk nieuwe werkwijzen als gevolg. Hij stelt zich daarin positief op en doet het benodigde om veranderingen zich eigen te maken.</p> <p><i>Stressbestendig</i> Stressbestendigheid is van belang, omdat de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen.</p> <p><i>Veiligheidsbewust</i> Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen. Hij neemt veiligheidsregels als vanzelfsprekend in acht.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 4
Rol en verantwoordelijkheden	<p><i>Rol</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken heeft zowel een uitvoerende als leidinggevende en beleidsuitvoerende rol. Hij treedt onder andere coördinerend, organiserend en initiërend op. Hij heeft een duidelijke voorbeeldfunctie. Daarnaast heeft hij ook een coachende en begeleidende rol naar de mensen die hij leiding geeft.</p> <p><i>Zelfstandigheid</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit, binnen de gegeven taakstelling vanuit de organisatie.</p> <p><i>Aansturing</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een leidinggevende. Het toezicht is indirect van aard. De leidinggevende kan benaderd worden.</p> <p><i>Problemen oplossen</i></p>

	<p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken signaleert problemen en lost ze zelf op. Tevens speelt hij in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende. lost ze zelf op. Tevens speelt hij in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende.</p> <p><i>Verantwoordelijkheid</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en verantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers waaraan hij leiding geeft.</p> <p><i>Afbreukrisico</i> Het afbreukrisico ofwel positieschade is hoog, gezien de eindverantwoordelijkheid.</p>
Complexiteit	<p><i>Aard van het werk</i> De aard van het werk van de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken is tweeledig. Hij treedt op als leidinggevende waarin hij naar eigen inzicht moet werken en beperkt terug kan vallen op standaardwerkwijzen. Tevens treedt hij op als uitvoerend machinaal houtbewerker. In dat geval werkt hij in principe routinematig volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt beïnvloed door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • type (CNC-)houtbewerkingsmachine; • hout- of plaatmateriaalsoort; • omvang van de opdracht(en); • afwijkende vormen; • moeilijk te verwerken materialen; • grote afmetingen van het product; • afwijkingen op standaarddetailering. <p><i>Aard van de benodigde kennis en vaardigheden</i> De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken heeft specialistische kennis van en vaardigheden voor bedrijfsvoering voor het leidinggevende deel van zijn taak. Daarnaast heeft de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voor het meewerkende deel van zijn taak specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Als de wet Referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen in werking treedt, zijn de voor het mbo vastgestelde referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen van toepassing. Voor deze kwalificatie zijn het referentieniveau Nederlands en het referentieniveau rekenen vastgesteld op 3F.</p> <p>De voor het beroep benodigde taal- en rekenvaardigheden zijn weergegeven in deel C van dit dossier. In deel D zijn de beheersingsniveaus in tabelvorm opgenomen en zijn de beroepsgerichte niveau-eisen verantwoord.</p> <p>De (moderne) vreemde taal of talen zijn, voor zover relevant voor de beroepsuitoefening, uitgewerkt.</p>

MVT naar keuze					
	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spoken	Schrijven
C2					
C1					
B2					
B1	x	x			
A2	x	x	x	x	x
A1	x	x	x	x	x

5. Beschrijving van de kerntaken

In dit hoofdstuk zijn de verschillende kerntaken in dit kwalificatiedossier beschreven.

5.1 Kerntaak 1: Machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken	Werkprocessen bij kerntaak 1	
<p>Beschrijving kerntaak:</p> <p>De machinaal houtbewerker ontvangt de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens door en interpreteert deze. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De machinaal houtbewerker controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen) en de te gebruiken houtbewerkingsmachines vast.</p> <p>De machinaal houtbewerker stelt zelf de voor hem benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. De allround machinaal houtbewerker past tevens CNC programma's aan. Voor het samenstellen van de productiegegevens verzamelt, controleert en interpreteert de machinaal houtbewerker eerst alle beschikbare informatie. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende. Hij vertaalt de informatie naar productiegegevens (of CNC programma's) die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.</p> <p>De machinaal houtbewerker selecteert en verzamelt de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert of het aantal klopt en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen in een logische verwerkingsvolgorde op een intern transportmiddel en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor de volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op de betreffende eisen.</p> <p>De machinaal houtbewerker controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen en hulpmiddelen. Hij stelt snijgereedschap samen, brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.</p> <p>De machinaal houtbewerker stelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de machinaal houtbewerker beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.</p> <p>De machinaal houtbewerker voert ter controle van de instellingen een proefbewerking of een simulatie van de bewerking uit. Hiervoor schakelt hij de houtbewerkingsmachine in, past zonodig de doorvoer- of bewerkingssnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk of de simulatie</p>	1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden
	1.2	Productiegegevens samenstellen
	1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren
	1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen
	1.5	Houtbewerkingsmachines instellen
	1.6	Proefbewerking uitvoeren
	1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines
	1.8	Bewerkte materialen verpakken
	1.9	Werkplek opruimen
	1.10	Klein onderhoud uitvoeren

niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij of past het programma aan. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de juiste doorvoer- of bewerkingssnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.

De machinaal houtbewerker voert bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines. Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt de machinaal houtbewerker de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.

De Allround machinaal houtbewerker houthandel verpakt indien nodig de machinaal vervaardigde onderdelen tot pakketten. Hij brengt verpakkingsmaterialen en eventuele overige beschermende materialen aan. Hij voorziet de pakketten van bestickering. Na het inpakken zet hij de pakketten klaar voor verder transport.

De machinaal houtbewerker maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.

De machinaal houtbewerker pleegt regelmatig klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.

Toelichting:

De machinaal houtbewerker doet onder geen beding concessies aan zijn eigen veiligheid en die van anderen bij het werken met houtbewerkingsmachines en neemt bij het uitvoeren van zijn werkzaamheden de wetgeving met betrekking tot arbo en milieu in acht. De machinaal houtbewerker maakt bij het voorbereiden van zijn werk gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak.

5.2 Kerntaak 2: Begeleiden machinaal houtbewerkers

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers	Werkprocessen bij kerntaak 2	
<p>Beschrijving kerntaak:</p> <p>De allround vakman begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken introduceert nieuwe medewerkers en maakt hen wegwijs in de processen en procedures binnen het bedrijf.</p> <p>De allround vakman controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.</p>	2.1	Begeleiden en instrueren
	2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken

5.3 Kerntaak 3: Afdeling machinaal houtbewerken leiden

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden	Werkprocessen bij kerntaak 3																
<p>Beschrijving kerntaak:</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert overleg met de werkvoorbereider en/of productieleider machinaal houtbewerken over de uit te voeren order. Ze bespreken de inhoud van de order en nemen de beschikbare productiegegevens en voorgestelde productiemethoden door. Bij de onderlinge afstemming van het werk stelt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken alternatieven voor als hij problemen voorziet bij de uitvoering. Tijdens de uitvoering voert de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken overleg met de werkvoorbereider en/of productieleider over de voortgang van de werkzaamheden. Bij productieproblemen neemt hij initiatief tot dit overleg. Na oplevering van de order stelt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken met de werkvoorbereider en/of productieleider het daadwerkelijke verloop en eventuele afwijkende gegevens vast.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken ontvangt of verzamelt de productiegegevens en de planning van een order. Hij maakt de planning voor de werkzaamheden. Hij verdeelt de geplande werkzaamheden over de medewerkers en kent verantwoordelijkheden en werkzaamheden toe.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken bewaakt de sfeer op de afdeling. Hij besteedt aandacht aan het bevorderen van een goede verstandhouding tussen de machinaal houtbewerkers, en bespreekt zaken die het functioneren en de harmonie in het team (kunnen) verstoren. Hij luistert naar de medewerkers en geeft hen de ruimte geeft om hun standpunten en ideeën uiteen te zetten.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken organiseert werkoverleg met zijn team. Tijdens dit overleg informeert hij de machinaal houtbewerkers over het ondernemings- en afdelingsbeleid, bespreekt hij de veranderingen in het werk, de afdelingsresultaten, de actuele zaken en de knelpunten. Hij stimuleert de medewerkers actief deel te nemen aan het werkoverleg. Hij legt afspraken vast.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken controleert en beoordeelt of productiemedewerkers functioneren conform gemaakte afspraken en richtlijnen en signaleert ontwikkelingsmogelijkheden en -behoeften bij de medewerkers. De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken op aansturing van zijn leidinggevende. Hij levert informatie aan zijn direct leidinggevende over het functioneren van de productiemedewerkers of over de vacante functie.</p> <p>De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt de werkwijze vast om voortgang van activiteiten en projecten te bewaken. Hij houdt toezicht op logistieke activiteiten, de beschikbaarheid van benodigd materiaal, het gebruik van productiemiddelen en de voortgang van projecten van de machinale afdeling. Hij bewaakt de voortgang van de werkzaamheden en ziet erop toe dat het proces conform de gemaakte afspraken, bedrijfsprocedures en de eisen met betrekking tot arbo, veiligheid en milieu wordt uitgevoerd. Hij voert kwaliteitscontrole uit op (eind)producten en bewaakt het kostenaspect van de projecten van de machinale afdeling.</p>	<table border="1"> <tr> <td>3.1</td><td>Overleg met productieleiding/werkvoorbereider</td></tr> <tr> <td>3.2</td><td>Werkzaamheden plannen en verdelen</td></tr> <tr> <td>3.3</td><td>Teamwerk bevorderen</td></tr> <tr> <td>3.4</td><td>Werkoverleg met het team voeren</td></tr> <tr> <td>3.5</td><td>Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren</td></tr> <tr> <td>3.6</td><td>Productieproces bewaken</td></tr> <tr> <td>3.7</td><td>Productiemiddelen en productieruimte beheren</td></tr> <tr> <td>3.8</td><td>Afdelingsgegevens administreren en archiveren</td></tr> </table>	3.1	Overleg met productieleiding/werkvoorbereider	3.2	Werkzaamheden plannen en verdelen	3.3	Teamwerk bevorderen	3.4	Werkoverleg met het team voeren	3.5	Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren	3.6	Productieproces bewaken	3.7	Productiemiddelen en productieruimte beheren	3.8	Afdelingsgegevens administreren en archiveren
3.1	Overleg met productieleiding/werkvoorbereider																
3.2	Werkzaamheden plannen en verdelen																
3.3	Teamwerk bevorderen																
3.4	Werkoverleg met het team voeren																
3.5	Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren																
3.6	Productieproces bewaken																
3.7	Productiemiddelen en productieruimte beheren																
3.8	Afdelingsgegevens administreren en archiveren																
















De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt een plan op voor het (preventief) onderhoud van productiemiddelen voor de machinale afdeling en regelt en bewaakt de uitvoering ervan. Hij geeft medewerkers opdracht tot het uitvoeren van controles en klein onderhoud. Daarnaast regelt hij de reparatie of vervanging van defecte productiemiddelen. Ten slotte ziet hij er op toe dat de productieruimte ordelijk is en regelt hij volgens voorschriften het binnenklimaat van de productieruimte.

De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken administreert projectgegevens van de machinale afdeling en archiveert deze.

6. Totaal overzicht proces-competentie-matrices








In de proces-competentie-matrix wordt aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen van een kerntaak. Dit wordt per uitstroom aangegeven middels donker oranje blokjes. Indien de blokjes in de matrix licht grijs zijn gekleurd, zijn deze niet van toepassing op de desbetreffende uitstroom.

6.1 Proces-competentie-matrix Kerntaak 1: Machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																										
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y		
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de “klant” richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen		
Werkprocessen																												
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden																											
1.2	Productiegegevens samenstellen																											
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren																											
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen																											


















Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen																									
1.6	Proefbewerking uitvoeren																									
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines																									
1.8	Bewerkte materialen verpakken																									
1.9	Werkplek opruimen																									
1.10	Klein onderhoud uitvoeren																									






6.2 Proces-competentie-matrix Kerntaak 2: Begeleiden machinaal houtbewerkers

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Omgaan met tegenslag omgaan	Met druk en tegenslag tonen	Gedrevenheid en ambitie	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																											
2.1	Begeleiden en instrueren																										
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken																										



6.3 Proces-competentie-matrix Kerntaak 3: Afdeling machinaal houtbewerken leiden

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
3.1	Overleg met productieleiding/werkvoorbereider																										
3.2	Werkzaamheden plannen en verdelen																										
3.3	Teamwerk bevorderen																										
3.4	Werkoverleg met het team voeren																										
3.5	Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren																										
3.6	Productieproces bewaken																										

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
3.7	Productiemiddelen en productieruimte beheren																										
3.8	Afdelingsgegevens administreren en archiveren																										

Deel C: Uitwerking van de kwalificaties

1. Inleiding

Deel C is vastgesteld door het bestuur van het kenniscentrum, op advies van de paritaire commissie beroepsonderwijs en bedrijfsleven. Het (beroeps)onderwijs en bedrijfsleven hebben in gezamenlijkheid besloten dat de nadere uitwerking van deel C het onderwijs een goede basis biedt om een beroepsopleiding op te bouwen.

In dit deel van het kwalificatiedossier wordt de informatie uit deel B gespecificeerd, voor elke uitstroom. In de proces-competentie-matrices wordt specifiek per uitstroom aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de onderscheiden werkprocessen. In de detaillering van de matrices wordt verantwoord waarom en hoe deze competenties van toepassing zijn.

2. Uitstromen

Detaillering proces-competentie-matrices

In de detaillering van de matrices wordt duidelijk dat een bepaalde competentie van toepassing is, en wordt beschreven hoe die competenties worden aangewend ten behoeve van het resultaat van het werkproces. Per competentie kunnen meerdere componenten van toepassing zijn. Waar van toepassing, zijn kennis en vaardigheden vermeld welke nodig zijn voor competent gedrag, eventueel aangevuld met referenties (naar concrete geldende normen).

2.1 Machinaal houtbewerker

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Machinaal houtbewerker

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					x						x					x				
1.2	Productiegegevens samenstellen					x						x								x	
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					x							x							x	
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											x	x							x	
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											x								x	
1.6	Proefbewerking uitvoeren											x	x							x	
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					x						x	x							x	x

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken																									
1.9	Werkplek opruimen												X							X						
1.10	Klein onderhoud uitvoeren											X	X							X						

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Machinaal houtbewerker

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Machinaal houtbewerker ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en productiegegevens door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Gebruiken van informatiebronnen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van informatiebronnen Kennis van productiemethoden Maken van eenvoudige berekeningen Toepassen van luistervaardigheden Verzamelen van vaktechnische informatie
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, zodat hij de opdracht juist interpreteert en begrijpt.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	Hij onderhoudt op aangeven van zijn leidinggevende zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen

Omschrijving	De Machinaal houtbewerker stelt zelf de voor hem benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van standaard machinaal te vervaardigen producten. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende. Hij vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens zijn volgens bedrijfsrichtlijnen samengesteld, waarbij de leidinggevende is geraadpleegd. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none">Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaalBerekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaalKennis van het maken van schetsenKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van productiegegevensToepassen van luistervaardighedenVerzamelen van vaktechnische informatie
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij stelt productiegegevens voor standaard machinaal te vervaardigen producten vakkundig en accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan bedrijfsrichtlijnen, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Machinaal houtbewerker de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert of het aantal klopt en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op de betreffende eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van (interne)transportmiddelenKennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenKennis van procedures en voorschriftenLezen van opschriftenToepassen van luistervaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen, zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert de Machinaal houtbewerker hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren			
	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures		

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Omschrijving	De Machinaal houtbewerker controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren standaard bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, profileersnijgereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het verwijderen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van opspanmethoden• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van verspaningstechnieken• Lezen van bedieningsinstructies• Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de standaard opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Machinaal houtbewerker stelt voor standaard machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Machinaal houtbewerker de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor standaard machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in of wijzigt gegevens, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van randapparatuur Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren			
Omschrijving	De Machinaal houtbewerker voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een standaard machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een standaard machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van verspaningstechnieken Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgescreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Omschrijving	De Machinaal houtbewerker voert standaard machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, of boormachine). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de standaard machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van standaard bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machineLezen van bedieningsinstructiesToepassen van luistervaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften	Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines**

	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	
--	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Machinaal houtbewerker maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het restmateriaal en afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van opslagmethoden Lezen van opschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren			
Omschrijving	De Machinaal houtbewerker voert regelmatig standaard klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert het standaard klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig wordenesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij kiest de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van standaard klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van standaard klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

2.2 Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de “klant” richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					X						X	X				X									
1.2	Productiegegevens samenstellen					X						X		X						X						
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					X							X							X						
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											X	X							X						
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											X								X						
1.6	Proefbewerking uitvoeren											X	X							X						
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					X						X	X						X	X						

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
1.8	Bewerkte materialen verpakken																										
1.9	Werkplek opruimen											x								x							
1.10	Klein onderhoud uitvoeren											x	x							x							

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals afkortstaten, contramalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. Hij controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, boren, inkrozen, schaven, profileren, schuren) en de te gebruiken houtbewerkingsmachines vast.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van bewerkingstijden hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van hulpmiddelen Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van productiemethoden Kennis van randapparatuur
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	Hij selecteert bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
			<ul style="list-style-type: none">• Stellen van open en gesloten vragen• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie

			<ul style="list-style-type: none">• Stellen van open en gesloten vragen• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie
--	--	--	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie stelt zelf op basis van voorschriften alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten in de timmerindustrie. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens zijn volgens voorschrift samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken 	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van het maken van schetsen Kennis van het maken van uitslagen Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van productiegegevens Kennis van soorten productiegegevens Toepassen van luistervaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten vakkundig en accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	
Analyseren	<ul style="list-style-type: none"> Informatie genereren uit gegevens 	Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de timmerindustrie.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenKennis van procedures en voorschriftenLezen van opschriftenToepassen van luistervaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren			
	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform voorgeschreven procedures		

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, profileersnijgereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij stelt snijgereedschap samen (bijvoorbeeld beitels in een beitelkop), brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het verwijderen, samenstellen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van bewerkingsmethodenKennis van geometrie bij verspaningstechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Geschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van houtbewerkingsmachinesKennis van hulpmiddelenKennis van opspanmethodenKennis van procedures en voorschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Kennis van verspaningstechniekenLezen van bedieningsinstructiesLezen van opschriften

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie stelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in door het invoeren of wijzigen van gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van verspaningscondities Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van krachten bij verspaningstechnieken Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van randapparatuur Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren**

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de juiste doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none">• Bewaken van procedures en voorschriften• Kennis van controlemethoden• Kennis van de aansturing van CNC-gestuurde machines• Kennis van de invloed van doorvoersnelheid• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van verspaningstechnieken• Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine• Lezen van bedieningsinstructies
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie voert machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, boormachine, steekmachine, inkroosmachine of schuurmachine). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van aansturing van CNC-gestuurde machinesKennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van de invloed van doorvoersnelheidKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van verspaningstechniekenKennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machineLezen van bedieningsinstructies
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het verwerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgescreven procedures	Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines			
			<ul style="list-style-type: none">• Toepassen van luistervaardigheden

			<ul style="list-style-type: none">• Toepassen van luistervaardigheden
--	--	--	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van opslagmethoden Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert het klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Invullen van registratieformulieren Kennis van aandrijvingstechnieken Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van machinebesturing Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften Uitvoeren van kleine reparaties
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten inrichten	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	Hij geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag, zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Gebruiken van mensenkennis Kennis van feedbacktechnieken Kennis van motivatietechnieken Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van vakinhoudelijke kennis
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	Hij motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft machinaal houtbewerkers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in de machinale afdeling, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij controleert het functioneren van machinaal houtbewerkers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenInzicht in de organisatieKennis van feedbacktechniekenStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechniekenToepassen van vakinhoudelijke kennis
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	Hij bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	

2.3 Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																					
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan
Bedrijfsmatig handelen		Bedrijfsmatig handelen																					
Ondernemend en commercieel handelen		Ondernemend en commercieel handelen																					
Gedrevenheid en ambitie tonen		Gedrevenheid en ambitie tonen																					
Werkprocessen		Werkprocessen																					
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					x						x	x				x						
1.2	Productiegegevens samenstellen					x						x		x						x			
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					x							x							x			
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											x	x							x			
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											x								x			
1.6	Proefbewerking uitvoeren											x	x							x			
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					x						x	x							x	x		

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Omgaan met tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken																									
1.9	Werkplek opruimen												X							X						
1.10	Klein onderhoud uitvoeren											X	X							X						

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij bestudeert de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, uitslagen, tekeningen, planning optimalistieprogramma's, CNC programma's en parameters) en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. Hij controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, schaven, frezen, boren of schuren) en de te gebruiken CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines en traditionele houtbewerkingsmachines vast.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	Hij stemt tijdens de voorbereiding van de werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van CNC gestuurde productieprocessen Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van productiemethoden Kennis van randapparatuur Maken van berekeningen Overleggen Stellen van open en gesloten vragen
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij neemt tijdens de voorbereiding van de machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	Hij bepaalt bij de voorbereiding van de werkzaamheden de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken en	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden**

		(CNC-gestuurde) productiemethoden, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	<ul style="list-style-type: none">• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie
--	--	--	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen**

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustriestelt zelf alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken, of past deze aan. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie (zoals tekeningen en specificaties) van machinaal te vervaardigen producten in de meubelindustrie. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens of CNC-programma's die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens en/of CNC-programma's zijn volgens bedrijfsrichtlijnen samengesteld, waarbij de leidinggevende is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens en/of CNC-programma's. De productiegegevens en/of CNC-programma's zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens of CNC-programma's op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen of wijzigen.	<ul style="list-style-type: none">Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaalBerekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaalKennis van het maken van schetsenKennis van het maken van uitslagenKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van productiegegevensToepassen van luistervaardighedenVerzamelen van vaktechnische informatie
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij stelt productiegegevens vakkundig, accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn. Daarnaast wijzigt hij vakkundig en accuraat CNC-programma's voor machinaal te vervaardigen producten, zodat de programma's correct en gebruiksklaar zijn.	
Analyseren	<ul style="list-style-type: none">Informatie genereren uit gegevens	Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de meubelindustrie met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan bedrijfsrichtlijnen, zodat het samenstellen van productiegegevens en/of het wijzigen van CNC-programma's volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor de volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren en transporteren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van (interne)transportmiddelenKennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenKennis van procedures en voorschriftenLezen van opschriftenToepassen van luistervaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen, zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert hij hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen**

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie controleert of de op de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, frezen, profileergereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine aan. Hij brengt het snijgereedschap aan of spant het snijgereedschap op de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het verwijderen, aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen op (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van opspanmethoden• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van verspaningstechnieken• Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie stelt voor machinale bewerkingen (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt hij de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur vakkundig en accuraat in of wijzigt gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van verspaningscondities Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van krachten bij verspaningstechnieken Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van randapparatuur Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het instellen van (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie voert ter controle van de instellingen een simulatie of een proefbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines in, past zonodig de bewerkingssnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk of de simulatie niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij of past het programma aan. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de bewerkingssnelheid van de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert de proefbewerking of simulatie accuraat uit en stelt vakkundig de houtbewerkingsmachine bij of past het programma van de CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine aan, zodat de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine is ingesteld op de waarden, maatvoering en bewerkingssnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van CNC gestuurde productieprocessen Kennis van controlemethoden Kennis van de aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van de invloed van doorvoersnelheid Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van verspaningstechnieken Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	Hij gebruikt de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie voert bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine of bewerkingscentrum). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine door het in en door de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de aansturing van CNC-gestuurde machinesKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van de invloed van doorvoersnelheidKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van verspaningstechniekenKennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machineLezen van bedieningsinstructies
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriften	Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	<ul style="list-style-type: none">Toepassen van luistervaardigheden
--	--	--	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie maakt de gebruikte (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het restmateriaal en afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met (CNC-gestuurde) machines en materialen is opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij draagt zorg voor (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en middelen klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van opslagmethoden Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert het klein onderhoud aan (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Invullen van registratieformulieren Kennis van aandrijvingstechnieken Kennis van hulpmiddelen Kennis van machinebesturing Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Klein onderhoud uitvoeren Lezen van opschriften Uitvoeren van kleine reparaties
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of (CNC-gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig volgend gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten inrichten	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	Hij geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Gebruiken van mensenkennis Kennis van feedbacktechnieken Kennis van motivatietechnieken Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van vakinhoudelijke kennis
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	Hij motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft machinaal houtbewerkers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in de machinale afdeling, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij controleert het functioneren van machinaal houtbewerkers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van kwaliteitsniveausInzicht in de organisatieKennis van feedbacktechniekenStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechniekenToepassen van vakinhoudelijke kennis
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	Hij bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	

2.4 Allround machinaal houtbewerker houthandel

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker houthandel

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de “klant” richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					X						X	X				X									
1.2	Productiegegevens samenstellen					X						X		X						X						
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					X							X							X						
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											X	X							X						
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											X								X						
1.6	Proefbewerking uitvoeren											X	X							X						
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					X						X	X						X	X						

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken										x	x								x						
1.9	Werkplek opruimen											x								x						
1.10	Klein onderhoud uitvoeren										x	x								x						

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker houthandel

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals afkortstaten, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. Hij controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, boren, inkrozen, schaven, profileren) en de te gebruiken houtbewerkingsmachines vast.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van bewerkingstijden hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Bewaken van procedures en voorschriften Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van hulpmiddelen Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van productiegegevens
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	Hij selecteert bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van randapparatuur• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie

			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van randapparatuur• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie
--	--	--	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel stelt zelf op basis van voorschriften alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten in de houthandel. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens zijn volgens voorschrift samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken 	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Bewaken van procedures en voorschriften Interpreteren van productiegegevens Kennis van het maken van schetsen Kennis van het maken van uitslagen Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van productiegegevens Toepassen van luistervaardigheden Verzamelen van vaktechnische informatie
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten vakkundig en accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	
Analyseren	<ul style="list-style-type: none"> Informatie genereren uit gegevens 	Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de houthandel.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Allround machinaal houtbewerker houthandel de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van (interne)transportmiddelenKennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenKennis van procedures en voorschriftenLezen van opschriftenToepassen van luistervaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen, zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert de Allround machinaal houtbewerker houthandel hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, profileersnijgereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij stelt snijgereedschap samen (bijvoorbeeld beitels in een beitelblok), brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het verwijderen, samenstellen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van opspanmethoden• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van verspaningstechnieken• Lezen van bedieningsinstructies• Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandelstelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Allround machinaal houtbewerker houthandel de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in door het invoeren of wijzigen van gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van krachten bij verspaningstechnieken Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van randapparatuur Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"> Invloed van doorvoersnelheid Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van controlemethoden Kennis van de invloed van doorvoersnelheid Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van verspaningstechnieken Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine Lezen van bedieningsinstructies
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doelmatig gebruiken Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel voert machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine of boormachine). Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van aansturing van CNC-gestuurde machinesKennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van de invloed van doorvoersnelheidKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van verspaningstechniekenKennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machineLezen van bedieningsinstructiesToepassen van luistervaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het verwerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.8 werkproces: Bewerkte materialen verpakken			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel verpakt indien nodig de machinaal vervaardigde onderdelen. Hij brengt hiervoor eventueel eerst tussen de onderdelen beschermende materialen of stapellatten aan. Hij stelt vervolgens pakketten samen van houten delen of plaatmaterialen. Hij snoert de pakketten in en brengt om de pakketten verpakkingsmaterialen aan. Hij voorziet de pakketten van bestickering. Na het inpakken zet hij de pakketten klaar voor verder transport.		
Gewenst resultaat	Machinaal bewerkte hout en/of plaatmaterialen die met het juiste verpakkingsmateriaal zijn verpakt en bestickerd en klaar staan voor verder transport.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround machinaal houtbewerker houthandel verpakt het machinaal bewerkte hout of plaatmateriaal vakkundig en accuraat, waarbij hij rekening houdt met de eigenschappen van de te verpakken houtsoort of het type plaatmateriaal, zodat het product tijdens het transport blijft voldoen aan de kwaliteitsnorm.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van hulpmiddelen Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Materialen en middelen doeltreffend gebruiken Geschikte materialen en middelen kiezen 	De Allround machinaal houtbewerker houthandel kiest de juiste verpakkingsmaterialen en hulpmiddelen en bundelt en/of verpakt en bestickert hiermee het machinaal bewerkte hout of plaatmateriaal, zodat het doeltreffend en efficiënt wordt verpakt.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround machinaal houtbewerker houthandel houdt zich bij het verpakken en transportklaar maken nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het bundelen en verpakken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van opslagmethoden Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> • Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden • Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert het klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> • Bewaken van procedures en voorschriften • Invullen van registratieformulieren • Kennis van houtbewerkingsmachines • Kennis van hulpmiddelen • Kennis van onderhoudsmiddelen • Kennis van procedures en voorschriften • Klein onderhoud uitvoeren • Lezen van opschriften • Uitvoeren van kleine reparaties
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> • Geschikte materialen en middelen kiezen • Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> • Werken conform veiligheidsvoorschriften • Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het uitvoeren van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker houthandel

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten inrichten	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker houthandel

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	Hij geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Allround machinaal houtbewerker houthandel machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag, zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Gebruiken van mensenkennis Kennis van feedbacktechnieken Kennis van motivatietechnieken Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van vakinhoudelijke kennis
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	Hij motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft machinaal houtbewerkers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in de machinale afdeling, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker houthandel controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij controleert het functioneren van machinaal houtbewerkers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van kwaliteitsniveausInzicht in de organisatieKennis van feedbacktechniekenStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechniekenToepassen van vakinhoudelijke kennis
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	Hij bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	

2.5 Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					x						x	x				x				
1.2	Productiegegevens samenstellen					x						x		x						x	
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					x							x							x	
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											x	x							x	
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											x								x	
1.6	Proefbewerking uitvoeren											x	x							x	
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					x						x	x							x	x

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken																									
1.9	Werkplek opruimen											X								X						
1.10	Klein onderhoud uitvoeren										X	X								X						

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken ontvangt de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals afkortstaten, materiaalstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. Hij controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, schaven, profileren), de te gebruiken houtbewerkingsmachines en de werkvolgorde vast. Ook bepaalt hij de benodigde machines en snijgereedschappen.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de werkvoorbereider en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld en er zijn houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	Hij stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Beheersen van een moderne vreemde taal Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van bewerkingstijden hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van hulpmiddelen Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van productiemethoden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	Hij selecteert bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	
Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	Hij neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden

			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van randapparatuur• Overleggen• Stellen van open en gesloten vragen• Toepassen van luistervaardigheden• Verzamelen van vaktechnische informatie
--	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt zelf op basis van voorschriften alle benodigde productiegegevens samen wanneer hij bij de werkopdracht geen productiegegevens ontvangt. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens zijn volgens voorschrift samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Anderen raadplegen en betrekken 	Hij raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van afmetingen hout en plaatmateriaal Berekenen van hoeveelheden hout en plaatmateriaal Gegevens voor invoer in CNC programma samenstellen Interpreteren van productiegegevens Kennis van het maken van schetsen Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van productiegegevens Kennis van soorten productiegegevens Toepassen van luistervaardigheden Verzamelen van vaktechnische informatie
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten vakkundig en accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	
Analyseren	<ul style="list-style-type: none"> Informatie genereren uit gegevens 	Hij analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren**

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	Hij raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van (interne)transportmiddelenKennis van afmetingenKennis van controlemethodenKennis van hulpmiddelenKennis van interne transportmiddelenKennis van laadmethodenKennis van procedures en voorschriftenLezen van opschriftenToepassen van luistervaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruikenGeschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen. Tevens selecteert hij de benodigde gereedschappen, zodat hij de juiste gereedschappen gebruiksklaar heeft liggen voor het bewerken van hout en/of plaatmateriaal. Daarnaast selecteert hij hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens kiest hij een passend intern transportmiddel en gebruikt het transportmiddel effectief bij het laden, lossen en transporteren, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, profileersnijgereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij stelt snijgereedschap samen (bijvoorbeeld beitels in een beitelblok), brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het verwijderen, aanbrengen, instellen en eventueel samenstellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenKennis van bewerkingsmethodenKennis van geometrie bij verspaningstechniekenKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van hulpmiddelenKennis van opspanmethodenKennis van procedures en voorschriftenKennis van verspaningstechnieken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Geschikte materialen en middelen kiezen	Hij selecteert, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	<ul style="list-style-type: none">Lezen van bedieningsinstructiesLezen van opschriftenMachinekennis
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in door het invoeren of wijzigen van gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> Berekenen van verspaningscondities Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van controlemethoden Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van krachten bij verspaningstechnieken Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines Kennis van procedures en voorschriften Kennis van randapparatuur Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de bewerking kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none">• Bewaken van procedures en voorschriften• Kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines• Kennis van controlemethoden• Kennis van de invloed van doorvoersnelheid• Kennis van houtbewerkingsmachines• Kennis van parameters bij CNC-gestuurde machines• Kennis van procedures en voorschriften• Kennis van verspaningstechnieken• Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine• Lezen van bedieningsinstructies
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine of boormachine). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">AfstemmenAnderen raadplegen en betrekken	Hij overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenGegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoerenInvloed van doorvoersnelheidKennis van aansturing van CNC-gestuurde machinesKennis van bewerkingsmethodenKennis van controlemethodenKennis van de belastbaarheid van het lichaamKennis van de invloed van doorvoersnelheidKennis van houtbewerkingsmachinesKennis van parameters bij CNC-gestuurde machinesKennis van procedures en voorschriftenKennis van verspaningstechnieken
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	Hij voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Materialen en middelen doelmatig gebruikenMaterialen en middelen doeltreffend gebruiken	Hij gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewakenProductiviteitsniveaus halenKwaliteitsniveaus halen	Hij doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines			
			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine

			<ul style="list-style-type: none">• Kennis van werkstukopspanning op CNC-gestuurde machine
--	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het restmateriaal en afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en machines klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Kennis van afvalscheiding Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van opslagmethoden Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud uitvoeren			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert regelmatig klein onderhoud uit aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	Hij voert het klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden gesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> Bewaken van procedures en voorschriften Invullen van registratieformulieren Kennis van aandrijvingstechnieken Kennis van houtbewerkingsmachines Kennis van hulpmiddelen Kennis van machinebesturing Kennis van onderhoudsmiddelen Kennis van procedures en voorschriften Lezen van opschriften
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	Hij selecteert de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	Hij houdt zich bij het plegen van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten inrichten	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x		x						x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen. Nieuwe medewerkers introduceert hij en maakt hij wegwijs in de processen en procedures binnen het bedrijf.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	Hij geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag, zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Beheersen van een moderne vreemde taal Bewaken van procedures en voorschriften Gebruiken van mensenkennis Kennis van feedbacktechnieken Kennis van motivatietechnieken Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van vakinhoudelijke kennis
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	Hij motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft machinaal houtbewerkers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Proactief informeren 	Hij introduceert nieuwe medewerkers en vertelt hen wat de bedrijfsregels inhouden, zodat de nieuwe medewerkers goed geïnformeerd zijn over het bedrijf.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in de machinale afdeling, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren

Met druk en tegenslag omgaan	<ul style="list-style-type: none">Effectief blijven presteren onder druk	Hij blijft de machinaal houtbewerkers effectief begeleiden in een stressvolle omgeving en bij tegenslagen, zodat de uitvoering en de kwaliteit van de opdracht door de druk niet negatief beïnvloed worden.	
------------------------------	--	---	--

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij informeert de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd en eventuele knelpunten. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij controleert het functioneren van machinaal houtbewerkers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van kwaliteitsniveausInzicht in de organisatieKennis van feedbacktechniekenStellen van open en gesloten vragenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechniekenToepassen van vakinhoudelijke kennis
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Proactief informeren	Hij informeert de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	Hij bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

Proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden		Competenties																					
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan
Werkprocessen																							
3.1	Overleg met productieleiding/werkvoorbereider					X						X											
3.2	Werkzaamheden plannen en verdelen		X															X					
3.3	Teamwerk bevorderen				X	X	X																
3.4	Werkoverleg met het team voeren					X					X	X											
3.5	Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren		X	X		X					X												
3.6	Productieproces bewaken		X															X		X			
3.7	Productiemiddelen en productieruimte beheren		X									X	X										
3.8	Afdelingsgegevens administreren en archiveren										X										X		

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

3.1 werkproces: Overleg met productieleiding/werkvoorbereider

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert overleg met de werkvoorbereider en/of productie leider machinaal houtbewerken over de uit te voeren order. Ze bespreken de inhoud van de order en nemen de beschikbare productiegegevens en voorgestelde productiemethoden door. Bij de onderlinge afstemming van het werk stelt de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken alternatieven voor als hij problemen voorziet bij de uitvoering. Tijdens de uitvoering voert hij overleg met de werkvoorbereider en/of productie leider over de voortgang van de werkzaamheden. Bij productieproblemen neemt hij initiatief tot dit overleg. Na oplevering van de order evalueert hij met de werkvoorbereider en/of productie leider of er meer of minder arbeidsuren en materialen zijn gebruikt, in verband met de nacalculatie.		
Gewenst resultaat	De order kan in productie worden genomen. Betrokkenen zijn op de hoogte van de voortgang van de productie. Afwijkend productieverloop is vastgesteld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen 	Hij overlegt met de productie leider en/of werkvoorbereider over de uit te voeren order, brengt tijdig en adequaat informatie in omtrent het verloop van de order en mogelijke problemen, zodat de order met instemming van betrokkenen wordt uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt. Daarnaast evalueert de Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken na oplevering van de order mondeling met de productie leider en/of werkvoorbereider de afwijkende gegevens, zodat evaluatie en nacalculatie kan plaatsvinden.	<ul style="list-style-type: none"> Interpreteren van orders Interpreteren van productiegegevens Kennis van procesevaluatie Samenvatten van gegevens Stellen van open en gesloten vragen Toepassen van luistervaardigheden
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij beantwoordt tijdens het overleg adequaat vragen over het vakspecialisme en draagt de eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over, zodat problemen worden opgelost en beslissingen betreffende de order op basis van gedeelde expertise en juiste informatie worden genomen.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**3.2 werkproces: Werkzaamheden plannen en verdelen**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken ontvangt of verzamelt de productiegegevens en de planning van een order. Hij maakt de planning voor de werkzaamheden op basis van beschikbare productiemedewerkers en productiemiddelen. Hij verdeelt de geplande werkzaamheden over de medewerkers op basis van competenties en kent verantwoordelijkheden en werkzaamheden toe.		
Gewenst resultaat	De werkzaamheden, productiemedewerkers en productiemiddelen zijn gepland en verdeeld binnen het vastgestelde tijdspad van de order.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">• Taken delegeren• Anderen bevoegdheden en verantwoordelijkheden geven• Diversiteit benutten	Hij wijst taken en verantwoordelijkheden toe aan de machinaal houtbewerkers, waarbij hij rekening houdt met de aard van de werkzaamheden en de competenties van medewerkers, zodat voor elke taak de juiste persoon wordt ingezet.	<ul style="list-style-type: none">• Gebruiken van planningssoftware• Interpreten van orders
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none">• Activiteiten plannen• Tijd indelen• Mensen en middelen organiseren	Hij plant de werkzaamheden in en maakt hiervoor effectief en efficiënt gebruik van aanwezige capaciteit bij machinaal houtbewerkers en productiemiddelen, zodat orders tijdig opgeleverd kunnen worden.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**3.3 werkproces: Teamwerk bevorderen**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken bewaakt de sfeer op de afdeling. Hij besteedt aandacht aan het bevorderen van een goede verstandhouding tussen de machinaal houtbewerkers, en bespreekt zaken die het functioneren en de harmonie in het team (kunnen) verstoren. Hij luistert naar de medewerkers en geeft hen de ruimte geeft om hun standpunten en ideeën uiteen te zetten.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers werken goed samen en conflicten zijn tijdig gesignaleerd en bespreekbaar gemaakt.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aandacht en begrip tonen	<ul style="list-style-type: none">• Luisteren• Begrip hebben voor de standpunten en houding van anderen	Hij neemt de tijd om naar medewerkers te luisteren en probeert vanuit het standpunt van de verschillende medewerkers mee te denken, zodat een goede verstandhouding binnen het team mogelijk is en eventuele conflicten naar tevredenheid van de verschillende partijen opgelost worden.	<ul style="list-style-type: none">• Gebruiken van het inlevingsvermogen• Gebruiken van mensenkennis• Kennis van feedbacktechnieken• Kennis van groepsdynamiek• Samenvatten van gegevens• Stellen van open en gesloten vragen
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Bevorderen van de teamgeest	Hij maakt zaken die het functioneren binnen het team (kunnen) verstoren tijdig bespreekbaar en werkt actief aan een oplossing, zodat de harmonie in het team gewaarborgd blijft en de werkzaamheden efficiënt en in goede sfeer kunnen worden uitgevoerd.	
Ethisch en integer handelen	<ul style="list-style-type: none">• Integer handelen• Verschillen tussen mensen respecteren	Hij accepteert verschillen tussen mensen, gaat discreet om met vertrouwelijke zaken en houdt zich aan gemaakte afspraken, zodat de machinaal houtbewerkers zich ongeacht hun achtergrond gewaardeerd weten.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden			
3.4 werkproces: Werkoverleg met het team voeren			
Omschrijving	Naast het dagelijks aansturen van productiemedewerkers, organiseert De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken werkoverleg met zijn team. Tijdens dit overleg informeert hij de machinaal houtbewerkers over het ondernemings- en afdelingsbeleid, bespreekt hij de veranderingen in het werk, de afdelingsresultaten, de actuele zaken en de knelpunten. Hij stimuleert de medewerkers actief deel te nemen aan het werkoverleg. Hij legt afspraken vast.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkers zijn op de hoogte van de stand van zaken van de organisatie en het werk. Afspraken over de organisatie en de uitvoering van het werk zijn vastgelegd en worden nageleefd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken Proactief informeren 	Hij informeert tijdens het werkoverleg de machinaal houtbewerkers, maakt melding van belangrijke zaken en stimuleert de medewerkers om hun opvattingen, ideeën en andere relevante informatie in te brengen, zodat de machinaal houtbewerkers en Meewerkend leidinggevende volledig geïnformeerd zijn en weten wat er van elkaar verwacht wordt.	<ul style="list-style-type: none"> Gebruiken van tekstverwerkingsprogramma's Kennis van evalueren Maken van verslagen Toepassen van luistervaardigheden Toepassen van presentatievaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none"> Nauwkeurig en volledig rapporteren 	Hij legt tijdens het werkoverleg gemaakte afspraken nauwkeurig vast, zodat gemaakte afspraken later te raadplegen en controleren zijn.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	Hij wendt tijdens het werkoverleg zijn vakdeskundigheid aan bij het beantwoorden van eventuele vragen en bespreken van knelpunten, zodat de machinaal houtbewerkers voldoende op de hoogte zijn om het werk op de juiste wijze te kunnen uitvoeren.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**3.5 werkproces: Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken voorbereiden en voeren**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken controleert en beoordeelt of productiemedewerkers functioneren conform gemaakte afspraken en richtlijnen en signaleert ontwikkelingsmogelijkheden en -behoeften bij de medewerkers. De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken voert functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken op aansturing van zijn leidinggevende. Daarbij benoemt hij problemen, maakt ze bespreekbaar en toont waardering voor ideeën en bijdragen van anderen. Hij is zich bewust van de meerwaarde en het afbreukrisico van dergelijke gesprekken. Hij levert informatie aan zijn direct leidinggevende over het functioneren van de productiemedewerkers of over de vacante functie.		
Gewenst resultaat	De leidinggevende van de Meewerkend leidinggevende is geïnformeerd over het functioneren van productiemedewerkers of over de vacante functie. Functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken zijn op de juiste wijze gevoerd, eventuele problemen zijn helder en de machinaal houtbewerker of sollicitant weet wat er van hem wordt verwacht en wat hij zelf verwachten kan.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij controleert en beoordeelt of medewerkers functioneren conform gemaakte afspraken en richtlijnen, zodat op basis van accurate informatie de functionerings- en beoordelingsgesprekken gevoerd kunnen worden en voorstellen met betrekking tot het functioneren gedaan kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none">Stellen van open en gesloten vragenToepassen van gesprekstechniekenToepassen van luistervaardighedenToepassen van observatietechnieken
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Openhartig en oprecht communicerenBijdrage van anderen waarderen	Hij benoemt tijdens functionerings-, beoordelings- en sollicitatiegesprekken die hij voert, problemen duidelijk, maakt ze bespreekbaar en toont waardering voor ideeën en bijdragen van anderen, zodat deze gesprekken op de juiste wijze worden gevoerd, eventuele problemen helder zijn en de medewerker weet wat er van hem wordt verwacht en wat hij verwachten kan.	
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	Hij levert volledige en nauwkeurige informatie aan zijn leidinggevende over het functioneren van de productiemedewerkers of de vacante functie, zodat de leidinggevende volledig geïnformeerd is.	
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none">Anderen ontwikkelen	Hij signaleert ontwikkelingsmogelijkheden en -behoeften bij de medewerkers en daagt ze uit om grenzen te verleggen, zodat hij advies kan uitbrengen aan zijn leidinggevende ten aanzien van de ontwikkeling van de medewerkers.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden

3.6 werkproces: Productieproces bewaken

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt de werkwijze vast om voortgang van activiteiten en projecten te bewaken. Hij houdt toezicht op logistieke activiteiten, de beschikbaarheid van benodigd materiaal, het gebruik van productiemiddelen en de voortgang van projecten van de machinale afdeling. Hij bewaakt de voortgang van de proceswerkzaamheden en ziet erop toe dat het proces conform de gemaakte afspraken, bedrijfsprocedures en de eisen met betrekking tot arbo, veiligheid en milieu wordt uitgevoerd. Hij voert kwaliteitscontrole uit op (eind)producten en bewaakt het kostenaspect van de projecten van de machinale afdeling.		
Gewenst resultaat	De proceswerkzaamheden zijn volgens planning, kwaliteits-, arbo-, milieu- en veiligheidseisen uitgevoerd.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij ziet er op toe dat de machinaal houtbewerkers tijdens de productieprocessen de procedures en voorschriften naleven, zodat het werk veilig en volgens afspraak wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Beheersen van controlemethoden
Plannen en organiseren	<ul style="list-style-type: none">Voortgang bewaken	Hij bewaakt voortdurend de voortgang van activiteiten en projecten ten aanzien van deadlines, waarbij hij alert is op zaken die positief of negatief effect op de voortgang kunnen hebben, zodat de voortgang tijdig kan worden bijgestuurd en de order binnen de gestelde tijd geproduceerd wordt.	
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	Hij controleert tijdens de productieprocessen voortdurend de kwaliteit van de (eind)producten, zodat de order voldoet aan de kwaliteitseisen.	
Bedrijfsmatig handelen	<ul style="list-style-type: none">Kostenbewust handelen	Hij ziet er tijdens de productieprocessen op toe dat verspilling, stagnatie of inefficiënte werkmethoden worden voorkomen door tijdig op te treden, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**3.7 werkproces: Productiemiddelen en productieruimte beheren**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken stelt een plan op voor het (preventief) onderhoud van productiemiddelen (bijvoorbeeld machines, handgereedschappen, installaties, hulpmiddelen en transportmiddelen) voor de machinale afdeling en regelt en bewaakt de uitvoering ervan. Hij geeft medewerkers opdracht tot het uitvoeren van controles en klein onderhoud. Daarnaast regelt hij de reparatie of vervanging van defecte productiemiddelen of adviseert zijn leidinggevende hierover. Ten slotte ziet hij er op toe dat de productieruimte ordelijk is en regelt hij volgens voorschriften het binnenklimaat van de productieruimte.		
Gewenst resultaat	Een ordelijke werkplaats met het juiste binnenklimaat voorzien van de nodige goed onderhouden productiemiddelen om de gewenste producten efficiënt te produceren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	Hij ziet er op toe dat het onderhoud conform voorgeschreven procedures en voorschriften wordt uitgevoerd. Daarnaast hij er op toe dat de werkruimte ordelijk is, zodat er geen gevaarlijke situaties kunnen ontstaan en het materiaal geen schade oploopt.	<ul style="list-style-type: none">Bewaken van procedures en voorschriftenGeven van informatie
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Goed zorgdragen voor materialen en middelen	Hij zorgt voortdurend dat productiemiddelen goed onderhouden worden door zelf reparaties of vervanging van defect materieel te regelen en machinaal houtbewerkers controles en klein onderhoud te laten uitvoeren. Daarnaast regelt hij een juist binnenklimaat, zodat al het mogelijke is gedaan om de productiemiddelen en productieruimte in optimale staat te houden.	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Expertise delen	Hij adviseert zijn leidinggevende over de aanschaf van nieuwe productiemiddelen, zodat zijn leidinggevende op basis van relevante informatie een beslissing kan nemen over de aanschaf.	

Kerntaak 3 Afdeling machinaal houtbewerken leiden**3.8 werkproces: Afdelingsgegevens administreren en archiveren**

Omschrijving	De Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerkenadministreert projectgegevens (bijvoorbeeld ikb-lijsten, onderhoudsgegevens of gegevens voor arbo, milieu en kwaliteit) van de machinale afdeling en archiveert deze.		
Gewenst resultaat	Projectgegevens die inzichtelijk zijn en die gebruikt kunnen worden voor de berekening van de daadwerkelijk gemaakte kosten en als input kunnen worden gebruikt voor toekomstige projecten. Gegevens in het kader van kwaliteit, arbo en milieu die toegankelijk zijn voor inspectie.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none">Nauwkeurig en volledig rapporteren	Hij volgt de bedrijfsvoorschriften en procedures bij het administreren en archiveren van projectgegevens, zodat de desbetreffende projectgegevens op de voorgeschreven wijze gearchiveerd kunnen worden en eenvoudig te raadplegen zijn.	<ul style="list-style-type: none">Gebruiken van archiefsystemenLezen van projectgegevensToepassen van computervaardighedenToepassen van registratieprocedures
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken overeenkomstig de wettelijke richtlijnenWerken conform voorgeschreven procedures	Hij gebruikt bij het administreren en archiveren van projectgegevens en gegevens in het kader van procedures en voorschriften, zodat de gegevens inzichtelijk zijn vastgelegd en evaluatie, nacalculatie en controle kan plaatsvinden.	

3. Certificeerbare eenheden

In dit dossier zijn geen certificeerbare eenheden opgenomen.

Deel D: Verantwoording

1. Inleiding

De verantwoording bij het kwalificatiedossier heeft tot doel de ontwikkeling van het kwalificatiedossier toe te lichten en te verantwoorden.

Het is een verantwoording van de stappen die zijn gezet bij het opstellen van het kwalificatiedossier zodat voor derden de procesgang transparant is. Het is een toelichting op de keuzes die zijn gemaakt bij het opstellen van de kwalificaties, zodat voor gebruikers inzichtelijk is wat wel en niet in het kwalificatiedossier is opgenomen en waarom die keuzes zijn gemaakt. Het is een vooruitblik op het ontwikkelingsperspectief van de kwalificaties in het licht van de dynamiek op de arbeidsmarkt en de dynamiek in de relaties tussen opleidingsinstellingen en behoeften van het bedrijfsleven.

Het Verantwoordingsdocument is van en voor de gebruikers. De verantwoording helpt het beroepsonderwijs keuzes te maken bij de inrichting van het onderwijs, de inhoud van de beroepspraktijkvorming en de examinering. Voor het bedrijfsleven wordt inzichtelijk gemaakt wat de relatie is tussen hun 'eigen' beroepscompetentieprofiel en het uiteindelijke kwalificatiedossier. Daarbij zijn twee vertaalslagen aan de orde:

- de selectie van een, respectievelijk het verwant verklaren van meerdere beroepscompetentieprofielen
- de vertaling van vakvolwassen beroepsbeoefenaar naar beginnend beroepsbeoefenaar met inachtneming van de wettelijke beroepsvereisten

De verantwoording bestaat uit twee delen:

- Proces- en inhoudsinformatie
- Ontwikkel- en onderhoudsinformatie

In Proces- en inhoudsinformatie staat reflectie op het ontwikkelingsproces van het kwalificatiedossier centraal. Belangrijke thema's zijn wie in welke hoedanigheid betrokken is geweest bij de ontwikkeling van het kwalificatiedossier en welke onderwerpen en discussies aan de orde waren. In de Ontwikkel- en onderhoudsinformatie geven de betrokken partijen aan welke agenda voor de toekomst uit het overleg en de discussiepunten tussen alle partijen tijdens het tot stand komen van het kwalificatiedossier naar voren zijn gekomen.

2. Proces- en inhoudsinformatie

2.1 Betrokkenen

Het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker is ontwikkeld onder regie van het Innovatiecentrum van de Stichting Hout & Meubel in samenwerking met de branchecommissies Timmerindustrie, Meubelindustrie en Houthandel. De branchecommissies hebben de inhoud van het kwalificatiedossier vastgesteld en adviezen uitgebracht. De branchecommissies hebben dit dossier ter goedkeuring voorgelegd aan de Paritaire Commissie van de Stichting Hout & Meubel.

De branchecommissie Timmerindustrie van Stichting Hout & Meubel bestaat uit vertegenwoordigers van industriële timmerbedrijven (op voordracht van de werkgeversorganisatie), coördinatoren/docenten van roc's en een vertegenwoordiger van het scholingfonds SSWT. De SH&M vertegenwoordiging bestaat uit een opleidingsadviseur, inhoudsdeskundigen en onderwijskundigen.

De branchecommissie Meubelindustrie van Stichting Hout & Meubel bestaat uit vertegenwoordigers van meubel- en interieurbouwbedrijven (op voordracht van de werkgeversorganisatie), coördinatoren/docenten van roc's /vakscholen en een vertegenwoordiger van het scholingfonds SSWM. De SH&M vertegenwoordiging bestaat uit een opleidingsadviseur, inhoudsdeskundigen en onderwijskundigen.

De branchecommissie Houthandel van Stichting Hout & Meubel bestaat uit personeelsmanagers van houthandelsbedrijven (op voordracht van de werkgeversorganisatie), coördinatoren/docenten van roc's /vakscholen en een vertegenwoordiger van het scholingfonds voor de houthandel (voorheen WESP maar met ingang van juli 2007 ondergebracht bij de VVNH). De SH&M vertegenwoordiging bestaat uit een opleidingsadviseur, inhoudsdeskundigen en onderwijskundigen.

In de Paritaire Commissie van Stichting Hout & Meubel zijn de MBO-raad en de werkgevers- en werknemersorganisaties vertegenwoordigd en namens de SH&M de directeur en de manager Innovatiecentrum. De Paritaire Commissie heeft het Bestuur van de Stichting Hout & Meubel geadviseerd het dossier goed te keuren en het Bestuur heeft vervolgens het dossier vastgesteld.

Op basis van de beoordelingen en opmerkingen van de leden van de Paritaire Commissie, de branchecommissieleden en inhoudsdeskundigen zijn aanbevelingen en discussiepunten geformuleerd. Deze zijn terug te vinden onder paragraaf 2.4 Discussiepunten.

Doorstroom van het vmbo naar het mbo

Samen met het Platform vmbo Bouwtechniek heeft de SH&M zich in de afgelopen jaren ingespannen om het onderwijs in vmbo Bouwtechniek vorm te geven. Die inspanning heeft er onder meer toe geleid dat de differentiatie Fijnhout is teruggekeerd als erkende uitstroom in het vmbo. Daarbij heeft SH&M de zorg voor stageplaatsen bij erkende leerbedrijven op zich genomen.

Om de instroom naar vmbo Bouwtechniek te bevorderen, doorstroom naar mbo gemakkelijker te maken en vmbo vakdocenten Bouwtechniek te ondersteunen, biedt SH&M het vmbo het volgende:

- leermiddelen afgestemd op het juiste niveau en zorgend voor een doorlopende leerlijn naar het mbo;
- toetsen behorende bij deze leermiddelen;
- ondersteuning aan docenten en leerlingen bij het leerwerktraject;
- bijdrage leveren aan de tot standkoming van het afsluitend examen;
- nascholing voor vmbo docenten;
- het verzorgen van voorlichting, aan leerlingen en ouders, om een verantwoorde keus gemakkelijker te maken.

(Zie ook: www.vmbo-bouwtechniek.nl)

Doorstroom van het mbo naar het hbo

In 2002 heeft de SH&M een onderzoek uitgevoerd met als doel het verkrijgen van inzicht in het functioneren van de beroepskolom in de hout- en meubelbranche, de aansluiting tussen mbo- en hbo-niveau en de knelpunten die zich daarbij kunnen voordoen. Het project komt voort uit het project 'Samenhang in verscheidenheid: naar een meer gestructureerde aanpak', een project van het ministerie van OCW, gericht op de versterking van de beroepskolom en de doorlopende leerlijnen vmbo-mbo-hbo.

De resultaten van het SH&M-project zijn weergegeven in het rapport 'Versterking beroepskolom in de hout- en meubelbranche, aansluiting mbo-hbo, augustus 2002'. Naar aanleiding van het rapport heeft SH&M in overleg met Fontys Hogeschool Bedrijfskader te Eindhoven bijgedragen aan de ontwikkeling van een nieuw kort hbo-opleidingsprogramma (Associate degree) voor organisatorische en leidinggevende functies binnen technische MKB-bedrijven. Dit heeft geresulteerd in een Associate Degree-opleiding voor studenten Technische Bedrijfskunde.

Ook participeert SH&M samen met Fontys Hogeschool Bedrijfskader, Kenniscentrum Handel, Ecabo en ROC Eindhoven in het project M3 (**M**kb-gericht, **M**ultidisciplinair in **M**ultilevelteams). Doel van dit project is om mbo-leerlingen (niveau 4) samen met hbo-studenten teams te laten vormen, die in een bedrijf door het bedrijf aangedragen problemen onderzoeken en voorstellen doen om de problemen op te lossen. De mbo-leerlingen verdienen hiermee studiepunten die meetellen indien een opleiding op hbo-niveau wordt begonnen. De onderzoeken van de projectgroepen richten zich met name op de bedrijfskundige problematiek.

Betrokkenheid docenten bij kwalificatiedossiers

De betrokkenheid van docenten is bij SH&M in de volgende overleggen en activiteiten geregeld:

1. Docentleden in branchecommissies
2. Jaarlijkse SH&M Praktijkleerdag (vmbo-mbo-samenwerkingsverbanden), nu in teken van cgo
3. Intercollegiale docentenoverleggen (3 à 4 keer per jaar op telkens een andere school in de regio), input vanuit zowel scholen als SH&M
4. Evaluatie kd's door experimentcluster Techniek en vormgeving
5. Op verzoek uitleg op maat aan docententeams
6. Samen met scholen praktijkopleidersbijeenkomsten organiseren
7. E-mailadres kd@shm.nl voor opmerkingen en vragen over kd's
8. Expertmeetings onderwijs, bedrijfsleven en SH&M om knelpunten bij succesvolle invoering cgo te inventariseren
9. Regelmatig bezoek opleidingsadviseurs SH&M aan scholen
10. Docent heeft zitting in bedrijfstakgroep bhi/infra (Bouw, hout interieur en infratechniek.)

In de Paritaire Commissie van 9 november 2009 is besloten dat er geen docentenpanel wordt ingesteld. De leden van de Paritaire Commissie zijn van mening dat de betrokkenheid van docenten voldoende geborgd is in de huidige, reguliere overlegmomenten.

2.2 Verwantschap

Voorafgaand aan de keuze om verwante beroepscompetentieprofielen in dit kwalificatiedossier samen te brengen, zijn de beroepscompetentieprofielen in zowel de hout- en meubelbranche als in de bouw- en metaalsector geheel bekeken en met elkaar vergeleken.

Uit de vergelijking van de beroepscompetentieprofielen van de Machinaal houtbewerker met die van de Werkplaatstimmerkrachten (Fundeon) blijkt dat deze slechts op een beperkt onderdeel overlappen. De kerntaken van de Werkplaatstimmerman bevinden zich voor het overgrote deel op een ander gebied. De Werkplaatstimmerman voert geen industriële productie van onderdelen uit.

Voor de ontwikkeling van dit kwalificatiedossier is gebruik gemaakt van de volgende beroepscompetentieprofielen:

- BCP Trappenmaker, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Machinaal houtbewerker timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Allround machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Meewerkend leidinggevende timmerindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Timmerindustrie (SSWT) d.d. 23-05-2005;
- BCP Machinaal houtbewerker meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) d.d. 18-02-2005;
- BCP Machinaal houtbewerker interieurbouw en scheepsinterieurbouw, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) d.d. 18-02-2005;
- BCP Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) d.d. 18-02-2005;
- BCP Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) d.d. 18-02-2005;
- BCP Meewerkend voorman machinale houtbewerking meubelbedrijf, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Scholings- en Werkgelegenheidsfonds Meubelindustrie (SSWM) d.d. 06-07-2005;
- BCP Machinaal houtbewerker houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) d.d. 19-09-2005;
- BCP Allround machinaal houtbewerker houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) d.d. 19-09-2005;
- BCP Kaderfunctionaris houthandel, gelegitimeerd door Bestuur Stichting Werkgelegenheids- en Scholingsprojecten in de Houthandel (WESP) d.d. 19-09-2005.

De bovenstaande beroepscompetentieprofielen vertonen op basis van vergelijking substantiële overlap betreffende de werkprocessen, verantwoordelijkheid en complexiteit. Op basis van de vergelijking is de conclusie getrokken dat de branches waarin de beroepen worden uitgeoefend verschillen, maar dat de werkzaamheden voor een groot deel gelijk aan elkaar zijn en dat de genoemde beroepscompetentieprofielen dus gecombineerd kunnen worden in één kwalificatiedossier.

2.3 Vertaling beroepscompetentieprofielen in kwalificatiedossier

Het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker heeft vijf uitstromen. De uitstromen worden gelegitimeerd door de vraag van de arbeidsmarkt. De uitstromen zijn herkenbaar in de onderliggende beroepscompetentieprofielen:

Beroepscompetentieprofiel	Uitstroom in het kwalificatiedossier
<ul style="list-style-type: none"> - Machinaal houtbewerker timmerindustrie - Machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie - Machinaal houtbewerker meubelindustrie - Machinaal houtbewerker interieurbouw en scheepsinterieurbouw - Machinaal houtbewerker houthandel - Trappenmaker 	-> Machinaal houtbewerker
<ul style="list-style-type: none"> - Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie - Allround machinaal houtbewerker CNC timmerindustrie - Allround trappenmaker 	-> Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie
<ul style="list-style-type: none"> - Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie - Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie CNC 	-> Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie
<ul style="list-style-type: none"> - Allround machinaal houtbewerker houthandel 	-> Allround machinaal houtbewerker houthandel
<ul style="list-style-type: none"> - Meewerkend leidinggevende timmerindustrie - Meewerkend voorman machinale houtbewerking meubelbedrijf - Kaderfunctienaris houthandel 	-> Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken

Bepalend voor de keuze van uitstromen zijn de volgende aspecten:

- aansluiting op de arbeidsmarkt;
- uitvoerbaarheid voor beroepsonderwijs en bedrijfsleven;
- effect op de loopbaan van de leerling;
- duurzaamheid van het kwalificatiedossier.

In 2009-2010 heeft de Paritaire Commissie besloten de uitstromen op niveau 2 binnen het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker te clusteren. Deze lijn is doorgetrokken naar niveau 3. De Paritaire Commissie heeft er voor gekozen een aantal uitstromen op niveau 3 binnen het dossier met elkaar te clusteren. In plaats van 5 uitstromen zijn er drie uitstromen.

Voor niveau 4 is in navolging van het beroepscompetentieprofiel Meewerkend leidinggevende gekozen voor de complementaire constructie: een uitstroom Meewerkend leidinggevende die gekoppeld is aan een profiel van een uitvoerend beroepsbeoefenaar binnen een bepaalde branche. Voor het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker kon de koppeling in een vergelijkbare beroepsuitoefening doorgevoerd worden over branches heen (in de vorm van de uitstroom Meewerkend leidinggevende machinaal houtbewerken). Bij de uitvoer van de beroepspraktijkvorming zal gekeken moeten worden naar de verschillende beroepscontexten waarbinnen beroepservaring opgedaan kan worden.

De kerntaken vanuit de BCP's zijn niet één op één terug te vinden in dit kwalificatiedossier vanwege verandering van het format. De definiëring en structuur van de BCP's zijn anders dan de vereisten voor dit dossier. De werkprocessen uit het BCP die het machinaal houtbewerken betreffen, zijn in het kwalificatiedossier samengevoegd in de kerntaak Machinaal houtbewerken.

Het begeleiden van medewerkers zoals dat in dit dossier voorkomt op niveau 3 en 4 is in de verschillende beroepscompetentieprofielen niet als kerntaak weergegeven. Hierin komt het terug bij de beschrijving van de rol en verantwoordelijkheid. Voor het kwalificatiedossier is, in overleg met de branchecommissies, besloten het begeleiden als kerntaak op te nemen.

De beschrijving van de kerntaak Begeleiden machinaal houtbewerkers is afgestemd op de overige kwalificatiedossiers binnen de hout- en meubelbranche. Deze kerntaak komt in meerdere kwalificatiedossiers binnen de hout- en meubelbranche voor.

De kerntaak Begeleiden machinaal houtbewerkers bevatte in eerste instantie veel overlap met de kerntaak Afdeling machinaal houtbewerken leiden. Deze taken zijn nadrukkelijker van elkaar onderscheiden. In de taak Begeleiden machinaal houtbewerken is het begeleiden van personen en begeleiden van werkzaamheden opgenomen. En in de taak Afdeling machinaal houtbewerken leiden is het leiding geven aan een afdeling en productieproces beschreven.

De BCP's beschrijven de vakvolwassen beroepsbeoefenaar. Het kwalificatiedossier daarentegen beschrijft het eindniveau van de opleiding. Ofwel het niveau van de beginnend beroepsbeoefenaar. De verschillen tussen de vakvolwassen en de beginnend beroepsbeoefenaar in technische uitvoering zijn klein. Ook van de beginnend Machinaal houtbewerker wordt verwacht dat hij op zelfstandige wijze de werkprocessen uitvoert. Wel zal hij eerder dan de vakvolwassen Machinaal houtbewerker overleg plegen met zijn leidinggevende of andere betrokkenen van zijn organisatie. De branchecommissies geven aan dat het een aantal jaren praktijkervaring duurt, voordat iemand vakvolwassen is. Dit heeft te maken met zijn ontwikkeling binnen het bedrijf, het beter en sneller kunnen anticiperen op werkopdrachten en omstandigheden en het toegenomen inzicht in de organisatie en bedrijfsprocessen.

Het kwalificatiedossier Machinaal houtbewerker is een kwalificatiedossier op niveau 2, 3 en 4. Deze niveaubepaling is gedaan op basis van de criteria complexiteit, verantwoordelijkheid en transfer.

2.4 Discussiepunten

In de branchecommissies, Paritaire Commissie en met het Coördinatiepunt is er discussie geweest over:

Clustering van de uitstromen

Er is veel en intensief gesproken over de clustering van de uitstromen Machinaal houtbewerker op niveau 2. De overlap tussen de verschillende uitstromen op niveau 2 was ondanks de branchedifferentiatie dusdanig groot dat clustering onontkoombaar was. Uiteindelijk kwam de PAC tot de overeenkomst dat de deelnemer breed opgeleid dient te worden en met deze brede achtergrond beter terecht kan in het bedrijfsleven.

Ook op niveau 3 heeft er na intensief overleg inmiddels een clustering plaatsgevonden. De Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie en de Allround trappenmaker zijn samengegaan in de uitstroom 'Allround machinaal houtbewerker timmerindustrie'. De Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie is samengegaan met de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie tot de uitstroom Allround machinaal houtbewerker meubelindustrie.

Er is nog geen overeenstemming gekomen om alle uitstromen op niveau 3 tot één uitstroom te clusteren. Deze clustering zal komen jaar op de ontwikkelagenda blijven staan.

Verwerking CNC in het dossier

Het is een feit dat de vraag vanuit de arbeidsmarkt naar CNC niet meer te stuiten is. Het is de toekomst en daarop moet onderwijs gebaseerd kunnen worden.

Er zijn ook nog bedrijven die niet (of in mindere mate) met CNC werken. Het gaat om de bedrijven die nu erkend zijn als 'traditioneel' leerbedrijf. Invoegen van veel CNC in het dossier kan bij leerbedrijven leiden tot problemen bij de erkenning en in de praktijkopleiding.

Bij de ontwikkeling van het dossier dat nu voorligt, is in niveau 2 en 3 een basis aan CNC opgenomen. De gehanteerde formulering laat echter ruimte voor meer CNC in de opleiding. Oftewel: leerlingen moeten te maken krijgen met CNC, en als het nodig/wenselijk is, kan er meer CNC in worden opgenomen.

Op langere termijn kan CNC in de branche zich verder ontwikkelen, wat reden kan zijn om de inhoud van de opleiding structureel aan te passen naar een groter deel CNC. Bij die veranderende situatie dienen de leermiddelen aangepast te worden, maar kan het kwalificatiedossier ongewijzigd blijven.

Naamgeving van het dossier

De Paritaire Commissie heeft ook de naamgeving van het dossier en de uitstromen besproken. Er was vooral discussie over begrip Allround, omdat een aantal leden van de branchecommissies dit begrip verbindt met de functie van een medewerker die al meerdere jaren in een bedrijf werkzaam is. Gezien de transparantie en eenduidigheid van de gehele kwalificatiestructuur is ervoor gekozen het dossier de naam te geven van het beroep op niveau 2. De uitstroom op niveau 3 krijgt de toevoeging Allround.

Moderne vreemde taal (MVT)

Binnen de branchecommissies zijn discussies geweest over het opnemen van een verplichte (moderne) vreemde taal op niveau 2 en 3. Binnen de beroepscompetentieprofielen is hiervoor geen noodzaak aan te wijzen. De Paritaire Commissie heeft besloten dat het verplicht stellen van een moderne vreemde taal op niveau 2 en 3 niet noodzakelijk is.

De Paritaire Commissie heeft voor niveau 4 het beheersingsniveau van één moderne vreemde taal vastgesteld. De keuze van de moderne vreemde taal wordt vrijgelaten. De onderwijsinstelling heeft hierdoor de ruimte om in te spelen op regionale of individuele situaties.

Niveau Nederlandse taal

Het niveau Nederlands is voor de uitstromen op niveau 3 en 4 gelijk aan dat van het brondocument Leren, Loopbaan en Burgerschap. Bij de uitstroom op niveau 2 is 'schrijven' op niveau A2 vastgesteld. Dit is één niveau lager dan voor Leren, Loopbaan en Burgerschap. Voor het uitoefenen van het beroep acht de Paritaire Commissie niveau A2 voldoende.

De taaleisen voor de verschillende niveaus zien er daarom als volgt uit:

Nederlands

Niveau 2:

	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven
--	-----------	-------	-------------------	---------	-----------

C2					
C1					
B2					
B1	x	x	x	x	
A2	x	x	x	x	x
A1	x	x	x	x	x

Niveau 3:

	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven
C2					
C1					
B2	x	x			
B1	x	x	x	x	x
A2	x	x	x	x	x
A1	x	x	x	x	x

Niveau 4:

	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven
C2					
C1					
B2	x	x	x	x	x
B1	x	x	x	x	x
A2	x	x	x	x	x
A1	x	x	x	x	x

In oktober 2009 zijn de generieke eisen voor zowel rekenen als Nederlands vastgesteld voor het onderwijs in Nederland in de 'Wet referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen'. SH&M heeft ervoor gekozen om dit jaar nog gebruik te maken van het Raamwerk Nederlands uit 2007, gebaseerd op het Common European Framework of Reference for languages (CEF). In 2010 zal de Paritaire Commissie een uitspraak doen over het taal- en rekenniveau dat voor het uitoefenen van het beroep nodig is, gebaseerd op het referentiekader van Meijerink. Concreet zal SH&M taalprofielen ontwikkelen, om de vaardigheden op het gebied van Nederlands binnen de houtbranche in kaart te brengen. (Zie verder de ontwikkelagenda.)

Niveau Rekenen/Wiskunde

Voor de vaststellen en beschrijven van vaardigheden op het gebied van rekenen en wiskunde wordt het schooljaar 2010-2011 voor het laatst het Raamwerk rekenen/wiskunde mbo gebruikt. Ook hiervoor geldt dat de Paritaire Commissie in 2010 een uitspraak doet over het gewenste niveau voor de verschillende uitstromen binnen de kaders van het referentiekader van Meijerink. Dit gegeven zal SH&M verder uitwerken naar rekenprofielen. (Zie verder de ontwikkelagenda.)

De reken/wiskunde-eisen voor de verschillende niveaus zien er daarom als volgt uit:

Rekenen/Wiskunde

Niveau 2:

	Getallen/hoe-veelheden, maten	Ruimte en vorm	Gegevens-verwerking, onzekerheid	Verbanden, veranderingen
Z2				
Z1				
Y2				
Y1				
X2	x	x	x	
X1	x	x	x	x

Niveau 3:

	Getallen/hoe-veelheden, maten	Ruimte en vorm	Gegevens-verwerking, onzekerheid	Verbanden, veranderingen
Z2				
Z1				
Y2				
Y1	x	x		
X2	x	x	x	x
X1	x	x	x	x

Niveau 4:

	Getallen/hoe-veelheden, maten	Ruimte en vorm	Gegevens-verwerking, onzekerheid	Verbanden, veranderingen
Z2				
Z1				
Y2				
Y1	x	x	x	
X2	x	x	x	x
X1	x	x	x	x

Doorstroom van mbo naar hbo

In de oude kwalificatiestructuur was er sprake van een doorstroomkwalificatie. Deze bevatte voornamelijk cognitieve eindtermen; weinig gedrags- en houdingsaspecten die voor het uitoefenen van hbo-functies van belang zijn. De doorstroomkwalificatie bestond uit drie deelkwalificaties: Algemeen, Economie & samenleving en Natuur en Techniek.

Met de introductie van het nieuwe format werken we niet meer met een doorstroomkwalificatie en is er in feite 'een gat' ontstaan dat niet door de nieuwe kwalificatiedossiers of het brondocument Leren, Loopbaan en Burgerschap wordt opgevuld.

Er lijken landelijke richtlijnen te komen voor doorstroming van mbo naar hbo. In afwachting hiervan zijn er nog geen gesprekken gevoerd met vertegenwoordigers van hbo en brancheorganisaties. Dit punt wordt opgenomen bij het onderhoud van het kwalificatiedossier.

Kwalificatiedossiers Montagemedewerker timmerindustrie en Meubelmaker versus Machinaal houtbewerker

SH&M heeft in 2005 het Coördinatiepunt een structuur voorgelegd met "branchedossiers". In bijvoorbeeld het branchedossier Medewerker timmerindustrie waren de uitstromen Montagemedewerker timmerindustrie en Machinaal houtbewerker timmerindustrie opgenomen op basis van de kerntaak Machinaal houtbewerken. In een bijeenkomst medio 2005 heeft het Coördinatiepunt de Paritaire Commissie uiteengezet waarom de voorgestelde inrichting niet geaccepteerd kon worden. Belangrijkste reden was dat de betreffende uitstromen niet passen in het beeld van eenzelfde beroepengroep. Ter zitting is toen besloten om de betreffende uitstromen op te nemen in aparte dossiers.

2.5 Wijzigingen ten opzichte van de voorgaande versie

Categorie	Kruis aan welke categorie van toepassing is :	Omschrijving
Categorie 1: Nieuw dossier		Dit dossier zat voorheen niet in de kwalificatiestructuur. Nadere toelichting is niet nodig.
Categorie 2: Nieuwe elementen		Dit betreft sterk gewijzigde dossiers waarop het Coördinatiepunt een ingangstoets heeft uitgevoerd. Er is sprake van nieuwe of samengevoegde uitstromen, certificeerbare eenheden, bcp's, etc. Bij de toelichting hieronder bevindt zich een samenvatting van de wijzigingen in dit dossier.
Categorie 3: Wijzigingen	x	Er zijn zaken gewijzigd in een bestaand dossier. Bijvoorbeeld inhoudelijke wijzigingen in de kerntaakbeschrijving, veranderingen in competentiekeuzes en resultaatveranderingen in prestatie-indicatoren. Ook kleinere wijzigingen, zoals het toevoegen van matrices voor rekenen/wiskunde, het herstellen van spelfouten, herformuleringen die geen betekenisverschillen inhouden en beperkte tekstuele wijzigingen in de uitwerking van deel C vallen hieronder. Bij de toelichting hieronder bevindt zich een samenvatting van de wijzigingen in dit dossier.
Categorie 4: Ongewijzigd		Dossier is volledig ongewijzigd. Nadere toelichting is niet nodig.

Deel A: het schema van de kwalificatiestructuur is gewijzigd. De oorspronkelijke vijf uitstromen Machinaal houtbewerker niveau 3 zijn geclusterd tot drie uitstromen. Verder is binnen het dossier Werkvoorbereider houtbranche de naam van de uitstroom 'Werkvoorbereider houthandel' gewijzigd in 'Commercieel technisch medewerker houthandel'.

Deel B, hoofdstuk 2: hierin is een generieke tekst opgenomen over de taal- en rekenniveaus. De tabellen voor het niveau van Nederlands en rekenen/wiskunde zijn verschoven naar deel D, onder discussiepunten. Het schooljaar 2010-2011 maken we nog gebruik van de niveau-indeling volgens het raamwerk Nederlands en het raamwerk rekenen/wiskunde uit 2007.

Deel C: de items in de kolom Vakkenis en vaardigheden zijn aangepast. Waar nodig zijn dubbelingen met het werkproces, de competentie, de component of de pi verwijderd. Overgebleven vakkennis en vaardigheden zijn beschreven zoals het format van het coördinatiepunt dit voorschreef.

In de pi's is de naam van de uitstroom verwijderd ter bevordering van de leesbaarheid.

De kerntaak Begeleiden is aangepast. De kerntaak bevat nu twee werkprocessen in plaats van drie. Niveau 3 en 4 hadden teveel competenties naar de door het coördinatiepunt gestelde eisen. Na goed overleg is werkproces Rapporteren van leidinggevende als werkproces komen te vervallen.

Een deel van de pi van competentie E (Samenwerken en overleggen) van het verwijderde werkproces Rapporteren aan leidinggevende is samengenomen met de competentie E in het werkproces 3.2 Voortgang en kwaliteit bewaken, waarmee de belangrijkste competentie van het werkproces behouden is gebleven in het kwalificatiedossier.

In werkproces 2.1 Begeleiden en instrueren is competentie V (Met druk en tegenslag omgaan) komen te vervallen. Deze was niet cruciaal voor het werkproces.

De kerntaak Afdeling leiden is aangepast op basis van het referentiedocument Leidinggeven. In werkproces 3.1 is het adviseren van de leidinggevende verwijderd en naar werkproces 3.7 gegaan, waar deze meer op zijn plek is. In werkproces 3.5 is het component Richting geven verwijderd bij de competentie B (Aansturen). De competentie C (Begeleiden) is toegevoegd aan werkproces 3.5 met de component Anderen ontwikkelen. Uit werkproces 3.7 is de competentie J (Formuleren en rapporteren) verwijderd omdat deze dubbeling vertoonde met het werkproces 3.8. De competentie K (Vakdeskundigheid toepassen) is toegevoegd aan werkproces 3.7 in verband met het delen van kennis en adviseren van de leidinggevende.

Deel D, paragraaf 3: De ontwikkelagenda is gewijzigd.

3. Ontwikkel- en onderhoudsperspectief

Onderwerp	Actie	Wie	Wanneer
Onderhoud kwalificatiedossier: - onderzoek klanttevredenheid	Onderzoeken klanttevredenheid bij afnemers kwalificatiestructuur	SH&M	2011
Onderhoud kwalificatiedossier: - aansluiting op vmbo	Afstemmen met vmbo platform	Paritaire Commissie SH&M	2010
Onderhoud kwalificatiedossier: - aansluiting op hbo	Afstemmen met hbo overleg	Paritaire Commissie SH&M	2010
Onderhoud kwalificatiedossier: - actualiteit inhoud dossier	- Beslissen wanneer het kwalificatiedossier moet worden aangepast/vernieuwd. - Mogelijkheid tot clustering van drie uitstromen niveau 3 nagaan.	Paritaire Commissie SH&M	2010/2011
Onderhoud kwalificatiedossier: - kwaliteitsverbetering van het kwalificatiedossier	Opnieuw bekijken van formuleringen van Vakkennis en vaardigheden en Prestatie-indicatoren	Paritaire Commissie SH&M	2010
Onderhoud beroepscompetentieprofiel en: - aanpassen aan actualiteit	Vooronderzoek naar actualiteit en volledigheid huidige BCP's	Sociale partners SH&M	2010
Onderhoud beroepscompetentieprofiel en: - aanpassen aan actualiteit	Vervolgonderzoek a.d.h.v. resultaten vooronderzoek	Paritaire Commissie SH&M	2011
Integreren taal- en rekenniveau a.d.h.v. referentiekader van Meijerink	Ontwikkelen van taal- en rekenprofielen	PAC SH&M	2010

Aansluiting op vmbo en hbo

Om de doorstroom vanuit het vmbo naar het mbo te bevorderen werkt SH&M nauw samen met het Platform vmbo Bouwtechniek. Deze samenwerking levert z'n vruchten af en wordt . Ook de doorstroom mbo-hbo binnen de hout- en meubelbranche blijft een punt van aandacht. Zie hiervoor verder paragraaf 2.1 Betrokkenen.

Onderhoud kwalificatiedossiers

Het onderhoud van kwalificatiedossiers vindt plaats op verschillende onderdelen, met name: klanttevredenheid, vakinhoud, actualiteit en trends & ontwikkelingen. Alle verbeteringen zijn onderdeel van een steeds terugkerende cyclus van continue kwaliteitsverbetering. Elk jaar wordt opnieuw nagegaan of de huidige dossiers nog wel een goede weerslag zijn van de beroepseisen van een beginnend beroepsbeoefenaar binnen de verschillende branches. De uitkomst hiervan kan leiden tot verdere specificatie of clustering van dossiers of tot samenwerking met andere kenniscentra beroeps bedrijfsleven.

Dit jaar is een aantal uitstromen op niveau 3 geclutserd (van 5 naar 3 uitstromen). Komend jaar, zal opnieuw worden bekeken of het mogelijk is de 3 huidige uitstromen op niveau 3 tot één uistroom te clusteren.

Kwaliteitsverbetering van het kwalificatiedossier

In het verleden is een keuze gemaakt om de Vakkennis en vaardigheden niet te specifiek te maken. Het komende jaar gaan we na in hoeverre de gekozen formuleringen toch te algemeen zijn. Ook de formuleringen van de prestatie-indicatoren worden in 2010 opnieuw onder de loep genomen. Dit alles volgens de laatste richtlijnen en voortschrijdend inzicht. Daarnaast zal er bekeken worden of de kerntaken 2 (begeleiden) en 3 (afdeling leiden) samengevoegd kunnen worden tot één kerntaak.

Onderhoud Beroepscompetentieprofielen (BCP's)

Dit jaar start het vooronderzoek om na te gaan in hoeverre de huidige BCP's uit 2005 nog steeds een juist beeld geven van de ontwikkelingen binnen de branches. Dit vooronderzoek gaat na welke BCP's nog actueel en volledig zijn en waar aanscherpingen of wijzigingen nodig zijn. Bijvoorbeeld als er beroepen zijn bijgekomen of beroepen juist niet langer in een branche voorkomen. Op basis van deze informatie wordt met de betreffende bedrijfstak in overleg gegaan over het vernieuwen of ontwikkelen van het BCP.

Integreren taal- en rekenniveau a.d.h.v. referentiekader

Op 7 oktober 2009 heeft is het referentiekader voor rekenen en taal vastgesteld door de politiek. Vanaf nu kan geanalyseerd worden op welke manier de referentieniveaus terugkomen in de kwalificatiedossiers. SH&M begint in 2010 met het ontwikkelen van taal- en rekenprofielen. Deze profielen geven aan welke beroepsgerichte taal- en rekentaken in de dossiers terugkomen. De generieke taal- en rekeneisen uit het referentiekader worden hierin vertaald naar handelingen binnen het beroepenveld. Met deze profielen kunnen de scholen hun onderwijs ijken en eventueel opnieuw vormgeven.