

4.1 Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Algemene informatie

Context van de uitstroom	<p>De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie werkt op de machinale afdeling van een meubelfabriek of (scheeps)interieurbouwbedrijf.</p> <p>Hij werkt zowel bij grote als kleine meubelbedrijven. Veel van de grote seriematige bedrijven zijn gespecialiseerd, bijvoorbeeld in kasten, tafels, keukens of (scheeps)betimmeringen. Ook kan de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie werken in een interieurbouwbedrijf waar winkel en kantoorinrichtingen worden vervaardigd.</p> <p>De aard van de werkzaamheden bepaalt of hij alleen werkt of in teamverband.</p>
Typerende beroepshouding	<p>Nauwkeurig en gedisciplineerd Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat. Flexibel Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Binnen de machinale houtbewerking moet de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden. Stressbestendig Stressbestendigheid is van belang, omdat de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen. Veiligheidsbewust Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.</p>
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	<p>Rol De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie heeft een uitvoerende, een vaktechnisch begeleidende en motiverende rol. Zelfstandig en teamspeler De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten. Aansturing De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is direct van aard. De leidinggevende kan benaderd worden. Problemen oplossen De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende. Verantwoordelijkheid De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt. Afbreukrisico Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.</p>
Complexiteit	<p>Aard van het werk De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert in principe routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt verder beïnvloed door: type CNC-houtbewerkingsmachine; hout- of plaatmateriaalsoort; type product; regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); hoeveelheid en type bewerkingen (verbindingen); allround inzetbaarheid. Aard van de benodigde kennis en vaardigheden De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.</p>

Wettelijke beroepsvereisten	Nee																																																																																	
Branche vereisten	Nee																																																																																	
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Standaard is in onderstaande matrix uitgewerkt wat voor de startende beroepsbeoefenaar de eisen zijn voor de beheersing van het Nederlands.</p> <p>De (moderne) vreemde taal of talen zijn voor zover relevant voor de beroepsuitoefening uitgewerkt.</p> <p>De eisen voor rekenen en wiskunde zijn, voor zover relevant voor de beroepsuitoefening, uitgewerkt.</p> <p>Nederlands</p> <table><tr><td></td><td>Luisteren</td><td>Lezen</td><td>Gesprekken voeren</td><td>Spreken</td><td>Schrijven</td></tr><tr><td>C2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>C1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B2</td><td>x</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B1</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>A2</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>A1</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr></table> <p>Rekenen en wiskunde</p> <table><tr><td></td><td>Getallen</td><td>Ruimte en vorm</td><td>Gegevens verwerking</td><td>Verbanden</td></tr><tr><td>Z2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Z1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Y2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Y1</td><td>x</td><td>x</td><td></td><td></td></tr><tr><td>X2</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>X1</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr></table>						Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven	C2						C1						B2	x	x				B1	x	x	x	x	x	A2	x	x	x	x	x	A1	x	x	x	x	x		Getallen	Ruimte en vorm	Gegevens verwerking	Verbanden	Z2					Z1					Y2					Y1	x	x			X2	x	x	x	x	X1	x	x	x	x
	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven																																																																													
C2																																																																																		
C1																																																																																		
B2	x	x																																																																																
B1	x	x	x	x	x																																																																													
A2	x	x	x	x	x																																																																													
A1	x	x	x	x	x																																																																													
	Getallen	Ruimte en vorm	Gegevens verwerking	Verbanden																																																																														
Z2																																																																																		
Z1																																																																																		
Y2																																																																																		
Y1	x	x																																																																																
X2	x	x	x	x																																																																														
X1	x	x	x	x																																																																														

2.5 Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																					
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan
Werkprocessen																							
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					X						X	X				X						
1.2	Productiegegevens samenstellen					X						X		X						X			
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					X							X							X			
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											X	X							X			
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											X								X			
1.6	Proefbewerking uitvoeren											X	X							X			
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					X						X	X						X	X			

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken																									
1.9	Werkplek opruimen												x							x						
1.10	Klein onderhoud plegen											x	x							x						

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij bestudeert de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals materiaalstaten, uitslagen, tekeningen, planning, optimalisatieprogramma's, CNC programma's en parameters) en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, frezen, boren of schuren) en de te gebruiken CNC gestuurde houtbewerkingsmachine vast.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden

Leren	<ul style="list-style-type: none"> Vakkennis en vaardigheden bijhouden 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken en (CNC gestuurde) productiemethoden, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	<ul style="list-style-type: none"> Informatiebronnen gebruiken Inzicht in trends en ontwikkelingen Kennis van (snij)gereedschappen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van CNC gestuurde productieprocessen Kennis van hulpmiddelen Kennis van informatiebronnen Kennis van omstel-, doorloop en standtijd Kennis van opspanmethoden Kennis van randapparatuur Luisteren Machinekennis Materiaalkennis Overleggen Procedures en voorschriften bewaken Productiegegevens controleren Productiegegevens lezen Vaktechnische informatie verzamelen Vragen stellen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie bepaalt bij de voorbereiding van de werkzaamheden de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken				
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden				
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> Afstemmen Anderen raadplegen en betrekken 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie stemt tijdens de voorbereiding van de werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces 	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces 	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie stelt zelf alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken, of past CNC programma's aan. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie (zoals tekeningen en specificaties) van machinaal te vervaardigen producten op (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines in de meubelindustrie. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens of CNC programma's die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens en/of CNC programma's zijn volgens bedrijfsrichtlijnen samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens en/of CNC programma's. De productiegegevens en/of CNC programma's zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Analyseren	<ul style="list-style-type: none">• Informatie genereren uit gegevens	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie analyseert bij het samenstellen van productiegegevens of wijzigen van CNC programma's de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten met (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines in de meubelindustrie.	<ul style="list-style-type: none">• Afmetingen hout en plaatmateriaal berekenen• Analyseren• Gegevens verzamelen• Gegevens voor invoer in CNC programma samenstellen• Hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen• Kennis van soorten productiegegevens• Luisteren• Machinekennis• Materiaalkennis• Procedures en voorschriften bewaken• Productiegegevens interpreteren• Productiegegevens samenstellen• Schetsen maken• Uitslagen maken• Vaktechnische informatie verzamelen• Vragen stellen

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens en het wijzigen van CNC programma's nauwgezet aan bedrijfsrichtlijnen, zodat het samenstellen van productiegegevens en/of het wijzigen van CNC programma's volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens of het wijzigen van CNC programma's de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens of CNC programma's op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen of wijzigen.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie stelt productiegegevens vakkundig, accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk zijn. Daarnaast wijzigt hij vakkundig en accuraat CNC programma's voor machinaal te vervaardigen producten op CNC gestuurde machines, zodat de programma's correct en gebruiksklaar zijn.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren**

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Hout en plaatmateriaal controleren• Hout en plaatmateriaal selecteren• Hulpmiddelen gebruiken• Kennis van afmetingen• Kennis van controlemethoden• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van interne transportmiddelen• Laadmethoden toepassen• Luisteren• Materiaalkennis• Opschriften interpreteren• Procedures en voorschriften bewaken• Vragen stellen

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken• Geschikte materialen en middelen kiezen	<p>De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie kiest voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen.</p> <p>Daarnaast selecteert de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt. Tevens laadt en transporteert hij de benodigde materialen accuraat en vakkundig op een passend intern transportmiddel, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Anderen raadplegen en betrekken	<p>De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie controleert of de op de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, frezen, boren en profileersnijgereedschappen) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine aan. Hij brengt het snijgereedschap aan of spant het snijgereedschap op de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het proces van aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> (Snij)gereedschappen controleren Bedieningsinstructies lezen Kennis van (snij)gereedschappen Kennis van bewerkingsmethoden Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken Kennis van hulpmiddelen Kennis van opspanmethoden Kennis van verspaningstechnieken Machinekennis Materiaalkennis Opschriften interpreteren Procedures en voorschriften bewaken Snijgereedschappen aanbrengen Snijgereedschappen demonteren Snijgereedschappen instellen Snijgereedschappen selecteren

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie kiest, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert het verwijderen, aanbrengen, opspannen en instellen van snijgereedschappen op (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie stelt voor machinale bewerkingen (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het instellen van (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines instellen• Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoeren• Houtbewerkingsmachines instellen• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van controlemethoden• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van krachten bij verspaningstechnieken• Kennis van randapparatuur• Machinekennis• Machines controleren• Materiaalkennis• Parameters bij CNC gestuurde machines wijzigen• Procedures en voorschriften bewaken• Randapparatuur instellen• Verspaningscondities berekenen• Werkstukopspanning bij CNC gestuurde machines instellen
------------------------------------	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> • Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden • Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie stelt de (CNC gestuurde)houtbewerkingsmachine en eventuele randapparatuur vakkundig en accuraat in of wijzigt gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none"> • Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert ter controle van de instellingen een simulatie of een proefbewerking uit. Ten behoeve van de proefbewerking schakelt hij de betreffende (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine in, past zonodig de bewerkingssnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk of de simulatie niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij of past het programma aan. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de juiste bewerkingssnelheid van de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde CNC gestuurde houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• Bewerkingen controleren• Bewerkingen uitvoeren• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines bedienen• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines instellen• Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoeren• Houtbewerkingsmachines bedienen• Houtbewerkingsmachines instellen• Invloed van bewerkingsnelheid• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van controlemethoden• Kennis van verspaningstechnieken• Machinekennis• Machines controleren• Materiaal opspannen• Materiaalkennis• Parameters bij CNC gestuurde machines wijzigen• Procedures en voorschriften bewaken• Werkstukopspanning bij CNC gestuurde machines instellen
------------------------------------	--	---	---

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken				
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren				
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> • Materialen en middelen doelmatig gebruiken • Materialen en middelen doeltreffend gebruiken 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie gebruikt de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	<ul style="list-style-type: none"> • Zie de eerste competentie van dit werkproces 	
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> • Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden • Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert de proefbewerking of simulatie accuraat uit en stelt vakkundig de houtbewerkingsmachine bij of past het programma van de CNC gestuurde houtbewerkingsmachine aan, zodat de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine is ingesteld op de waarden, maatvoering en bewerkingssnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none"> • Zie de eerste competentie van dit werkproces 	

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine of bewerkingscentrum). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine door het in en door de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie de (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met een (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine is bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met een (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• Bewerkingen controleren• Bewerkingen uitvoeren• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines bedienen• Houtbewerkingsmachines bedienen• Informeren• Invloed van doorvoersnelheid• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van controlemethoden• Kennis van de belastbaarheid van het lichaam• Kennis van verspaningstechnieken• Luisteren• Machinekennis• Materiaal opspannen• Materiaalkennis• Overleggen• Procedures en voorschriften bewaken
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">• Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken• Productiviteitsniveaus halen• Kwaliteitsniveaus halen	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie gebruikt (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het bewerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Afstemmen• Anderen raadplegen en betrekken	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie maakt de gebruikte (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> (Snij)gereedschappen opruimen Afval scheiden CNC gestuurde houtbewerkingsmachines schoonmaken Houtbewerkingsmachines schoonmaken Kennis van opslagmethoden Machinekennis Materiaalkennis Onderhoudsmiddelen gebruiken Opschriften interpreteren Procedures en voorschriften bewaken Restmaterialen en afval afvoeren
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie draagt zorg voor (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en middelen klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.10 werkproces: Klein onderhoud plegen			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie pleegt regelmatig klein onderhoud aan (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie houdt zich bij het plegen van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> (Snij)gereedschappen controleren (Snij)gereedschappen schoonmaken Houtbewerkingsmachines controleren Kennis van (snij)gereedschappen Kennis van hulpmiddelen Klein onderhoud uitvoeren Kleine reparaties uitvoeren Machinekennis Onderhoudsmiddelen gebruiken Procedures en voorschriften bewaken Registratieformulieren invullen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Geschikte materialen en middelen kiezen Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie kiest de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie voert het klein onderhoud aan (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig worden signaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		
2.3	Rapporteren aan leidinggevende	x				x															

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie (niveau 3)

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie begeleidt machinaal houtbewerkers bij de uitvoering van hun werkzaamheden op (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de machinaal houtbewerkers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
Gewenst resultaat	De machinaal houtbewerkersbegrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie geeft machinaal houtbewerkers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie machinaal houtbewerkers aan op onveilig gedrag, zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Aanwijzingen geven Begripvol luisteren Demonstreren Feedback Feedback geven Informereren Inspireren Instrueren Mensenkennis Motiveren Procedures en voorschriften bewaken Relativeren Stress hanteren Uitleg geven Vakinhoudelijke kennis Vragen beantwoorden
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie motiveert op inspirerende wijze de machinaal houtbewerkers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft machinaal houtbewerkers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Met druk en tegenslag omgaan	<ul style="list-style-type: none"> Effectief blijven presteren onder druk 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie blijft de machinaal houtbewerkers effectief begeleiden in een stressvolle omgeving en bij tegenslagen, zodat de uitvoering en de kwaliteit van de opdracht door de druk niet negatief beïnvloed worden.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> Expertise delen 	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de machinaal houtbewerkers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden op (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de machinaal houtbewerkers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van machinaal houtbewerkers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij constateert tijdig afwijkingen en bespreekt deze met de leidinggevende.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie controleert het functioneren van machinaal houtbewerkers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Aanwijzingen gevenFeedback gevenInformerendeInstruerenKwaliteitsniveaus bewakenLuisterenObserverenOverleggenProcedures en voorschriften bewakenProductiviteit controlerenVakinhoudelijke kennisVragen stellen
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie raadpleegt zijn leidinggevende tijdig bij vragen of problemen van machinaal houtbewerkers die hij niet zelf kan oplossen, zodat zijn leidinggevende juist geïnformeerd is over de situatie en aan de Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie advies kan geven.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers**2.3 werkproces: Rapporteren aan leidinggevende**

Omschrijving	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie informeert tijdens periodiek overleg met de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden, de behaalde resultaten en eventuele knelpunten bij de productie met (CNC gestuurde) houtbewerkingsmachines. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit. Zo nodig doet hij op eigen initiatief voorstellen ter verbetering.		
Gewenst resultaat	De leidinggevende is geïnformeerd. De bestede tijd en capaciteit is verantwoord. Voorstellen voor verbetering zijn gedaan.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Beslissen en activiteiten initiëren	<ul style="list-style-type: none">• Zelfvertrouwen tonen• Op eigen initiatief handelen	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie heeft er vertrouwen in dat eigen initiatieven succesvol kunnen zijn, zonder de realiteit uit het oog te verliezen, zodat hij op eigen initiatief voorstellen ter verbetering aan de leidinggevende kan doen.	<ul style="list-style-type: none">• Formuleren van voorstellen• Informeren• Inzicht in de organisatie
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Proactief informeren	De Allround machinaal houtbewerker CNC meubelindustrie informeert tijdens periodiek overleg de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces