

4.1 Allround trappenmaker (niveau 3)

Algemene informatie

Context van de uitstroom	De Allround trappenmaker werkt op de machinale afdeling van een trappenfabriek. Hij werkt zowel bij grote als kleine trappenfabrieken. Veel van de grote bedrijven zijn gespecialiseerd, bijvoorbeeld in trappen voor de nieuwbouw. Ook kan de Allround trappenmaker werken in een kleine bedrijven waar luxe trappen worden vervaardigd. De aard van de werkzaamheden bepaalt of hij alleen werkt of in teamverband.
Typerende beroepshouding	Nauwkeurig en gedisciplineerd Precies en maatvast werken is van belang voor de Allround trappenmaker, omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, discipline, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat. Flexibel Flexibiliteit is van belang om te kunnen omgaan met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Binnen de machinale houtbewerking moet de Allround trappenmaker regelmatig wisselen van taken en werkzaamheden. Stressbestendig Stressbestendigheid is van belang, omdat de Allround trappenmaker onder tijdsdruk werkt. Hij reageert kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen. Veiligheidsbewust Veiligheidsbewustzijn is van belang om zijn gezondheid en die van zijn collega's niet in gevaar te brengen.
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 3
Rol en verantwoordelijkheden	Rol De Allround trappenmaker heeft een uitvoerende, een vaktechnisch begeleidende en motiverende rol. Zelfstandig en teamspeler De Allround trappenmaker voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht en tijdsplanning. Tegelijkertijd is hij verantwoording schuldig aan de (meewerkend) leidinggevende. Ook werkt hij met anderen samen aan opdrachten. Aansturing De Allround trappenmaker wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een (Meewerkend) leidinggevende. Het toezicht is direct van aard. De leidinggevende kan benaderd worden. Problemen oplossen De Allround trappenmaker signaleert problemen en lost ze zoveel mogelijk zelf op. Tevens speelt hij, binnen grenzen, in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Hij toont daarbij initiatief en creativiteit. Zonodig legt hij problemen voor aan zijn leidinggevende. Verantwoordelijkheid De Allround trappenmaker is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt. Afbreukrisico Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) controles van het eigen werk en het werk van medewerkers die hij begeleidt en door controle van zijn werk door zijn leidinggevende.
Complexiteit	Aard van het werk De Allround trappenmaker voert in principe routinematig werk uit volgens standaardwerkwijzen, maar is ook in staat om waar nodig volgens eigen inzichten te werken. De complexiteit van het werk wordt verder beïnvloed door: type (CNC)houtbewerkingsmachine; hout- of plaatmateriaaltype; type product; regelmatig omschakelen tussen werkzaamheden (waaronder begeleiden en ingaan op vragen en interrupties); vorm van de trappen; allround inzetbaarheid. Aard van de benodigde kennis en vaardigheden De Allround trappenmaker heeft specialistische kennis van en specialistische vaardigheden voor de uitoefening van het beroep. Hiernaast beschikt hij over algemene kennis van en vaardigheden die nodig zijn om werkopdrachten te begeleiden.
Wettelijke beroepsvereisten	Nee
Branche vereisten	Nee
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	Standaard is in onderstaande matrix uitgewerkt wat voor de startende beroepsbeoefenaar de eisen zijn voor de beheersing van het Nederlands.

De (moderne) vreemde taal of talen zijn voor zover relevant voor de beroepsuitoefening uitgewerkt.

De eisen voor rekenen en wiskunde zijn, voor zover relevant voor de beroepsuitoefening, uitgewerkt.

Nederlands

	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spoken	Schrijven
C2					
C1					
B2	x	x			
B1	x	x	x	x	x
A2	x	x	x	x	x
A1	x	x	x	x	x

Rekenen en wiskunde

	Getallen	Ruimte en vorm	Gegevens verwerking	Verbanden
Z2				
Z1				
Y2				
Y1	x	x		
X2	x	x	x	x
X1	x	x	x	x

2.1 Allround trappenmaker (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

Proces-competentie-matrix Allround trappenmaker (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Machinale werkzaamheden voorbereiden					X						X	X				X									
1.2	Productiegegevens samenstellen					X						X		X						X						
1.3	Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren					X							X							X						
1.4	Snijgereedschappen aanbrengen en instellen											X	X							X						
1.5	Houtbewerkingsmachines instellen											X								X						
1.6	Proefbewerking uitvoeren											X	X							X						
1.7	Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines					X						X	X						X	X						

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken		Competenties																								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.8	Bewerkte materialen verpakken											x	x								x					
1.9	Werkplek opruimen												x								x					
1.10	Klein onderhoud plegen											x	x								x					

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround trappenmaker (niveau 3)

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden			
Omschrijving	De Allround trappenmaker ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies en bereidt deze in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en (indien aanwezig) productiegegevens (zoals afkortstaten, uitslagen, tekeningen en planning) door en interpreteert deze. Hij maakt hierbij gebruik van zijn kennis van de nieuwste ontwikkelingen binnen het vak. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is. De Allround trappenmaker controleert de juistheid van de gegevens en stelt de productiemethode (de uit te voeren bewerkingen zoals zagen, schaven, profileren, schuren) en de te gebruiken houtbewerkingsmachines vast.		
Gewenst resultaat	De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende en alle relevante informatie is bekend. Eventuele fouten zijn gesignaleerd, de productiemethode en werkvolgorde is vastgesteld. Er zijn houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen gekozen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden

Leren	<ul style="list-style-type: none">Vakkennis en vaardigheden bijhouden	De Allround trappenmaker neemt initiatieven tot het onderhouden van zijn vakkennis en vaardigheden en verdiept zich zelfstandig in de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van machinaal houtbewerken, zodat hij dit in zijn werk kan toepassen.	<ul style="list-style-type: none">Afmetingen hout en plaatmateriaal berekenenBewerkingstijden hout en plaatmateriaal berekenenEenvoudige berekeningen makenHoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenenInformatiebronnen gebruikenInzicht in trends en ontwikkelingenKennis van (snij)gereedschappenKennis van bewerkingsmethodenKennis van hulpmiddelenKennis van informatiebronnenKennis van omstel-, doorloop en standtijdKennis van opspanmethodenKennis van randapparatuurLuisterenMachinekennisMateriaalkennisOverleggenProcedures en voorschriften toepassenProductiegegevens controlerenProductiegegevens lezenVaktechnische informatie verzamelenVragen stellen
-------	---	---	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.1 werkproces: Machinale werkzaamheden voorbereiden

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	De Allround trappenmaker selecteert bij de voorbereiding van machinale werkzaamheden de houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen waarbij hij rekening houdt met de vereiste bewerkingskwaliteit en de hoeveelheden te bewerken materiaal, zodat de uit te voeren bewerkingen efficiënt en volgens opdracht uitgevoerd kunnen worden.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Afstemmen• Anderen raadplegen en betrekken	De Allround trappenmaker stemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de opdracht af met zijn leidinggevende en vraagt om uitleg en aanvullende informatie als de opdracht niet helder is, zodat hij de opdracht op basis van volledige en juiste informatie kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker neemt tijdens de voorbereiding van machinale werkzaamheden de werkopdracht en productiegegevens nauwkeurig door, signaleert fouten of ontbrekende gegevens en onderzoekt de mogelijkheden van alternatieve productiemethoden, zodat hij tot een juiste conclusie komt over een voor de opdracht geschikte en uitvoerbare productiemethode.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen			
Omschrijving	De Allround trappenmaker stelt zelf op basis van voorschriften alle benodigde productiegegevens samen wanneer bij de werkopdracht productiegegevens ontbreken. Hiervoor verzamelt, controleert en interpreteert hij eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van machinaal te vervaardigen producten in de trappenindustrie. Bij het verkrijgen van aanvullende informatie overlegt hij met zijn leidinggevende of de opdrachtgever. Hij analyseert deze gegevens en vertaalt de informatie naar productiegegevens die correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.		
Gewenst resultaat	Productiegegevens zijn volgens voorschrift samengesteld, waarbij de leidinggevende of de opdrachtgever is geraadpleegd. De informatie is geanalyseerd en vertaald naar productiegegevens. De productiegegevens zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Analyseren	<ul style="list-style-type: none"> • Informatie genereren uit gegevens 	De Allround trappenmaker analyseert bij het samenstellen van productiegegevens de aangeleverde en opgevraagde gegevens grondig en combineert informatie, zodat hij deze kan vertalen naar gebruiksklare productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten in de trappenindustrie.	<ul style="list-style-type: none"> • Afmetingen hout en plaatmateriaal berekenen • Analyseren • Gegevens verzamelen • Gegevens voor invoer in CNC programma samenstellen • Hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen • Kennis van soorten productiegegevens • Luisteren • Machinekennis • Materiaalkennis • Procedures en voorschriften bewaken • Productiegegevens interpreteren • Productiegegevens samenstellen • Schetsen maken • Uitslagen maken • Vaktechnische informatie verzamelen • Vragen stellen

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.2 werkproces: Productiegegevens samenstellen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het samenstellen van productiegegevens nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het samenstellen van productiegegevens volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De Allround trappenmaker raadpleegt bij het samenstellen van productiegegevens de juiste personen bij het verkrijgen van aanvullende informatie, zodat hij de productiegegevens op basis van volledige en juiste informatie kan samenstellen.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker stelt productiegegevens voor machinaal te vervaardigen producten vakkundig en accuraat en op basis van de juiste informatie samen, zodat de productiegegevens correct, gebruiksklaar en ook voor collega's duidelijk zijn.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren**

Omschrijving	Vanuit magazijnen/opslagloodsen selecteert, verzamelt en controleert de Allround trappenmaker de benodigde materialen en gereedschappen. Hij controleert het aantal en of deze voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de verzamelde materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Bij de tussenopslagplaatsen van werkplekken verzorgt hij de aan- en afvoer van de materialen/(half)producten naar de locatie voor het volgende productiefase. Als het materiaal reeds voor hem is verzameld, controleert hij dit op bovengenoemde eisen.		
Gewenst resultaat	Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht, is geselecteerd, gecontroleerd en getransporteerd. Het materiaal staat bij de houtbewerkingsmachine klaar voor bewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het selecteren, controleren en transporteren van hout en plaatmateriaal nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het werk veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Hout en plaatmateriaal controleren• Hout en plaatmateriaal selecteren• Hulpmiddelen gebruiken• Kennis van afmetingen• Kennis van controlemethoden• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van interne transportmiddelen• Laadmethoden toepassen• Luisteren• Materiaalkennis• Opschriften interpreteren• Procedures en voorschriften bewaken• Vragen stellen

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.3 werkproces: Hout en plaatmateriaal selecteren, controleren en transporteren

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken• Geschikte materialen en middelen kiezen	<p>De Allround trappenmaker kiest voor de controle van te bewerken hout en/of plaatmateriaal geschikte hulpmiddelen en gebruikt deze doeltreffend en efficiënt, zodat hij op basis van de juiste informatie kan vaststellen of het hout en/of plaatmateriaal voldoet aan de eisen.</p> <p>Daarnaast selecteert de Allround trappenmaker hout en/of plaatmateriaal dat voldoet aan de eisen van de opdracht, zodat hij beschikt over de juiste hoeveelheid materiaal dat voldoet aan de (kwaliteits)eisen van de klant en waarbij geen onnodige kosten worden gemaakt.</p> <p>Tevens laadt en transporteert hij de benodigde materialen accuraat en vakkundig op een passend intern transportmiddel, zodat er geen schade aan de te bewerken materialen ontstaat.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Anderen raadplegen en betrekken	<p>De Allround trappenmaker raadpleegt bij het selecteren en controleren van hout en plaatmaterialen een ervaren collega of zijn leidinggevende bij twijfel of onduidelijkheden, waarbij hij zijn vraag duidelijk formuleert, zodat hij de juiste informatie krijgt om hout en plaatmateriaal te kunnen selecteren.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen			
Omschrijving	De Allround trappenmaker controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Voldoen deze niet dan demonteert hij deze en bergt ze op. Hij selecteert, verzamelt en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zagen, beitels, profileersnijgereedschappen en boren) en hulpmiddelen (zoals mallen, beveiligingen en gereedschappen voor het instellen) en brengt ze op een veilige manier bij de juiste houtbewerkingsmachine aan. Hij stelt snijgereedschap samen (bijvoorbeeld beitels in een beitelblok), brengt het snijgereedschap op de houtbewerkingsmachine aan en stelt de snijgereedschappen in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is voorzien van ingesteld snijgereedschap en gereed is voor verdere afstelling. Verwijderde snijgereedschappen zijn opgeborgen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het proces van aanbrengen en instellen van snijgereedschappen nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• (Snij)gereedschappen controleren• Bedieningsinstructies lezen• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van geometrie bij verspaningstechnieken• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van opspanmethoden• Kennis van verspaningstechnieken• Machinekennis• Materiaalkennis• Opschriften interpreteren• Procedures en voorschriften bewaken• Procedures en voorschriften toepassen• Snijgereedschappen aanbrengen• Snijgereedschappen demonteren• Snijgereedschappen instellen• Snijgereedschappen opspannen• Snijgereedschappen samenstellen• Snijgereedschappen selecteren
------------------------------------	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.4 werkproces: Snijgereedschappen aanbrengen en instellen

Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Geschikte materialen en middelen kiezen	De Allround trappenmaker kiest, verzamelt en controleert de snijgereedschappen en hulpmiddelen voor de opdracht, zodat hij beschikt over snijgereedschappen die over de juiste verspanende eigenschappen beschikken, voldoende scherp zijn en voldoen aan de eisen van de uit te voeren opdracht en over hulpmiddelen waarmee hij de instelling van snijgereedschappen kan meten.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker voert het verwijderen, samenstellen, aanbrengen en instellen van snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat uit, zodat de snijgereedschappen volgens de juiste methode worden ingesteld.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen			
Omschrijving	De Allround trappenmaker stelt voor machinale bewerkingen houtbewerkingsmachines in op de juiste waarden en maatvoering. Bij conventionele houtbewerkingsmachines doet hij dit handmatig. Bij CNC gestuurde houtbewerkingsmachines doet hij dit door gegevens in te voeren of eerder ingevoerde gegevens te wijzigen. Daarna brengt de Allround trappenmaker de benodigde beveiligingen, hulpstukken en geleiders aan en stelt deze ook in. Als laatste stelt hij randapparatuur in.		
Gewenst resultaat	Een houtbewerkingsmachine die is ingesteld. De houtbewerkingsmachine is gereed voor het uitvoeren van een proefbewerking.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het instellen van houtbewerkingsmachines nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het instellen veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines instellen• Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoeren• Houtbewerkingsmachines bedienen• Houtbewerkingsmachines instellen• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van controlemethoden• Kennis van hulpmiddelen• Kennis van krachten bij verspaningstechnieken• Kennis van randapparatuur• Machinekennis• Machines controleren• Materiaalkennis• Parameters bij CNC gestuurde machines wijzigen• Procedures en voorschriften bewaken• Randapparatuur instellen• Verspaningscondities berekenen• Werkstukopspanning bij CNC gestuurde machines instellen
------------------------------------	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.5 werkproces: Houtbewerkingsmachines instellen

Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker stelt de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur voor machinale bewerkingen vakkundig en accuraat in door het invoeren of wijzigen van gegevens, waarbij hij voorkomende problemen oplost, zodat de insteltijd zo kort mogelijk is en de instelling van de machine geschikt is voor een proefbewerking.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
----------------------------	--	---	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren			
Omschrijving	De Allround trappenmaker voert ter controle van de instellingen een proefbewerking van een machinale houtbewerking uit. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zonodig de doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de juiste doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.		
Gewenst resultaat	Een goed ingestelde houtbewerkingsmachine die de opdracht kan uitvoeren.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het uitvoeren van de proefbewerking nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de proefbewerking veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• Bewerkingen controleren• Bewerkingen uitvoeren• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines instellen• Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoeren• Houtbewerkingsmachines bedienen• Houtbewerkingsmachines instellen• Invloed van doorvoersnelheid• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van controlemethoden• Kennis van verspaningstechnieken• Machinekennis• Machines controleren• Materiaal opspannen• Materiaalkennis• Parameters bij CNC gestuurde machines wijzigen• Procedures en voorschriften bewaken• Werkstukopspanning bij CNC gestuurde machines instellen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround trappenmaker gebruikt de houtbewerkingsmachine en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt om het proefstuk nauwkeurig te bewerken en te controleren, zodat de metingen betrouwbaar zijn.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.6 werkproces: Proefbewerking uitvoeren

Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker voert de proefbewerking en het bijstellen van de houtbewerkingsmachine en/of snijgereedschappen van een machinale houtbewerking vakkundig en accuraat uit, zodat de machine is ingesteld op de waarden, maatvoering en productiesnelheid die voldoen aan de gestelde (kwaliteits)eisen.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
----------------------------	--	--	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines			
Omschrijving	De Allround trappenmaker voert machinale bewerkingen uit aan hout en/of plaatmaterialen met houtbewerkingsmachines (bijvoorbeeld zaagmachine, schaafmachine, profileermachine, boormachine, steekmachine, inkroosmachine of schuurmachine). Indien de maatvoering niet op de houtbewerkingsmachine kan worden ingesteld, schrijft hij de maten op het materiaal af. Hij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt de Allround trappenmaker de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit.		
Gewenst resultaat	Hout en/of plaatmaterialen die vakkundig en volgens kwaliteitsnormen met houtbewerkingsmachines zijn bewerkt en opgestapeld.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het bewerken van hout of plaatmateriaal met de houtbewerkingsmachine nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat de machinale bewerkingen veilig en volgens opdracht worden uitgevoerd en het afbreukrisico tot een minimum wordt beperkt.	<ul style="list-style-type: none">• Bedieningsinstructies lezen• Bewerkingen controleren• Bewerkingen uitvoeren• CNC gestuurde houtbewerkingsmachines instellen• Gegevens CNC gestuurde houtbewerkingsmachines invoeren• Houtbewerkingsmachines bedienen• Informeren• Invloed van doorvoersnelheid• Kennis van (snij)gereedschappen• Kennis van bewerkingsmethoden• Kennis van controlemethoden• Kennis van de belastbaarheid van het lichaam• Kennis van verspaningstechnieken• Luisteren• Machinekennis• Materiaal opspannen• Materiaalkennis• Overleggen• Procedures en voorschriften toepassen
------------------------------------	--	---	--

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken

1.7 werkproces: Bewerkingen uitvoeren met houtbewerkingsmachines

Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">• Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken• Productiviteitsniveaus halen• Kwaliteitsniveaus halen	De Allround trappenmaker doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren, werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen en controleert (steekproefsgewijs) of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm, zodat de opdracht binnen de gestelde tijd en met de gewenste kwaliteit wordt opgeleverd.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doelmatig gebruiken• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken	De Allround trappenmaker gebruikt houtbewerkingsmachines bij het bewerken van hout en plaatmaterialen doeltreffend en efficiënt en zorgt bij het verwerken van het hout of plaatmateriaal voor een optimaal rendement en zo min mogelijk verspilling, zodat er geen onnodige kosten worden gemaakt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Afstemmen• Anderen raadplegen en betrekken	De Allround trappenmaker overlegt tijdens het uitvoeren van bewerkingen met houtbewerkingsmachines met collega's over de taakverdeling, zodat de werkzaamheden goed op elkaar worden afgestemd. Daarnaast overlegt hij bij (tijds)druk of onvoorziene situaties met zijn leidinggevende, zodat problemen worden opgelost.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker voert het afschrijven van maten op materialen en de machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit, zodat de materialen volgens de juiste methoden en volgens de kwaliteitsnormen worden bewerkt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.8 werkproces: Bewerkte materialen verpakken**

Omschrijving	De Allround trappenmaker verpakt indien nodig de machinaal vervaardigde traponderdelen tot pakketten. Hij brengt hiervoor eventueel eerst tussen de onderdelen beschermende materialen aan. Hij stelt vervolgens pakketten samen van de traponderdelen. Hij brengt om de pakketten verpakkingsmaterialen aan. Hij voorziet de pakketten van bestickering. Na het inpakken zet hij de pakketten klaar voor verder transport.		
Gewenst resultaat	Machinaal bewerkte hout en/of plaatmaterialen die met het juiste verpakkingsmateriaal zijn verpakt en bestickerd en klaar staan voor verder transport.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">• Werken conform veiligheidsvoorschriften• Werken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het verpakken en transportklaar maken nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het bundelen en verpakken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">• Hulpmiddelen gebruiken• Kennis van hulpmiddelen• Machinaal bewerkte producten bundelen• Machinaal bewerkte producten verpakken• Materiaalkennis• Opschriften interpreteren• Procedures en voorschriften bewaken
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">• Materialen en middelen doeltreffend gebruiken• Geschikte materialen en middelen kiezen• Goed zorgdragen voor materialen en middelen	De Allround trappenmaker kiest de juiste verpakkingsmaterialen en hulpmiddelen en bundelt en/of verpakt en bestickert hiermee het machinaal bewerkte hout of plaatmateriaal, zodat het doeltreffend en efficiënt wordt verpakt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden• Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker verpakt het machinaal bewerkte hout of plaatmateriaal vakkundig en accuraat, waarbij hij rekening houdt met de eigenschappen van de te verpakken houtsoort of het type plaatmateriaal, zodat het product tijdens het transport blijft voldoen aan de kwaliteitsnorm.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken			
1.9 werkproces: Werkplek opruimen			
Omschrijving	De Allround trappenmaker maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines, randapparatuur en werkplek schoon. Hij voert hierbij het afval gescheiden af. Gebruikte snijgereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij op.		
Gewenst resultaat	Een werkplek met machines en materialen die van restmateriaal zijn opgeruimd en schoongemaakt. Machines die klaar staan voor een volgend gebruik.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> Werken conform veiligheidsvoorschriften Werken conform voorgeschreven procedures 	De Allround trappenmaker houdt zich bij het opruimen van de werkplek nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het opruimen en schoonmaken veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> (Snij)gereedschappen opruimen Afval scheiden Houtbewerkingsmachines schoonmaken Kennis van (snij)gereedschappen Kennis van opslagmethoden Machinekennis Materiaalkennis Onderhoudsmiddelen gebruiken Opschriften interpreteren Procedures en voorschriften bewaken Restmaterialen en afval afvoeren
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> Goed zorgdragen voor materialen en middelen 	De Allround trappenmaker draagt zorg voor houtbewerkingsmachines en randapparatuur door de machines en werkplek netjes op te ruimen en schoon te maken en (snij)gereedschappen en restmaterialen netjes en veilig op te bergen volgens de gebruikelijke opslagmethode, zodat de materialen en middelen klaar staan voor een volgend gebruik.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 1 Machinaal houtbewerken**1.10 werkproces: Klein onderhoud plegen**

Omschrijving	De Allround trappenmaker pleegt regelmatig klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.		
Gewenst resultaat	Goed onderhouden houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen, randapparatuur en hulpmiddelen.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none">Werken conform veiligheidsvoorschriftenWerken conform voorgeschreven procedures	De Allround trappenmaker houdt zich bij het plegen van klein onderhoud nauwgezet aan procedures en voorschriften, zodat het klein onderhoud veilig en volgens opdracht wordt uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none">(Snij)gereedschappen controleren(Snij)gereedschappen schoonmakenHoutbewerkingsmachines controlerenKennis van (snij)gereedschappenKennis van hulpmiddelenKlein onderhoud uitvoerenKleine reparaties uitvoerenMachinekennisOnderhoudsmiddelen gebruikenProcedures en voorschriften bewakenRegistratieformulieren invullen
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none">Geschikte materialen en middelen kiezenGoed zorgdragen voor materialen en middelen	De Allround trappenmaker kiest de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud en controleert of houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen naar behoren kunnen functioneren en geen defecten vertonen, zodat ze gereed staan voor veilig gebruik.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwendenVakspecifieke mentale vermogens aanwenden	De Allround trappenmaker voert het klein onderhoud aan houtbewerkingsmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit, zodat defecten aan houtbewerkingsmachines of snijgereedschappen tijdig wordenesignaleerd en de duurzaamheid wordt gewaarborgd.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

Proces-competentie-matrix Allround trappenmaker (niveau 3)

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers		Competenties																			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
		Beoordelen en activiteiten inrichten	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwach- tingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen
Werkprocessen																					
2.1	Begeleiden en instrueren		x	x								x									
2.2	Voortgang en kwaliteit bewaken		x			x													x		
2.3	Rapporteren aan leidinggevende	x				x															

Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

Detaillering proces-competentie-matrix Allround trappenmaker (niveau 3)

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers			
2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren			
Omschrijving	De Allround trappenmaker begeleidt trappenmakers bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies aan de medewerkers waarbij hij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt trappenmakers aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van stagnatie in werkzaamheden met de trappenmakers en geeft suggesties om het probleem op te lossen.		
Gewenst resultaat	De trappenmakers begrijpen wát ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd. Vragen zijn beantwoord.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none"> Instructies en aanwijzingen geven Functioneren van mensen controleren 	De Allround trappenmaker geeft trappenmakers uitleg, instructies en aanwijzingen die zijn afgestemd op het niveau van de medewerkers, zodat het voor alle medewerkers duidelijk is welke activiteiten van hen worden verwacht. Daarnaast spreekt de Allround trappenmaker trappenmakers aan op onveilig gedrag, zodat de medewerker zichzelf en/of zijn collega's niet langer in gevaar brengt.	<ul style="list-style-type: none"> Aanwijzingen geven Begripvol luisteren Demonstreren Feedback Feedback geven Informereren Inspireren Instrueren Mensenkennis Motiveren Procedures en voorschriften bewaken Relativeren Stress hanteren Uitleg geven Vakinhoudelijke kennis Vragen beantwoorden
Begeleiden	<ul style="list-style-type: none"> Coachen Motiveren 	De Allround Trappenmaker motiveert op inspirerende wijze de trappenmakers door bijvoorbeeld te benadrukken dat hun inbreng van belang is voor het slagen van een project en geeft trappenmakers constructieve feedback over hun functioneren, zodat ze gemotiveerd zijn en vertrouwen hebben in eigen kennen en kunnen.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces
Met druk en tegenslag omgaan	<ul style="list-style-type: none"> Effectief blijven presteren onder druk 	De Allround trappenmaker blijft de trappenmakerseffectief begeleiden in een stressvolle omgeving en bij tegenslagen, zodat de uitvoering en de kwaliteit van de opdracht door de druk niet negatief beïnvloed worden.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers

2.1 werkproces: Begeleiden en instrueren

Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none">• Expertise delen	De Allround trappenmaker draagt eigen kennis en expertise op begrijpelijke wijze over aan de trappenmakers door het beantwoorden van vragen en het demonstreren van werkzaamheden in de machinale afdeling, zodat de medewerkers begrijpen wat er van hen verwacht wordt.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces
----------------------------	---	---	--

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers**2.2 werkproces: Voortgang en kwaliteit bewaken**

Omschrijving	De Allround trappenmaker controleert gedurende de uitvoering van de opdracht de voortgang van de werkzaamheden van de trappenmakers die hij begeleidt. Hij ziet er op toe dat de medewerkers het werk uitvoeren volgens de planning en de afgesproken kwaliteitseisen en dat de medewerkers zich aan hun taak houden en stuurt daarin bij. Hij neemt problemen van trappenmakers of stagnatie van werkzaamheden waar. Hij anticipeert hierop door gerichte acties te nemen en door bij te springen. Hij constateert tijdig afwijkingen en bespreekt deze met de leidinggevende.		
Gewenst resultaat	Het werk is volgens planning en kwaliteitsvereisten uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Aansturen	<ul style="list-style-type: none">Functioneren van mensen controleren	De Allround trappenmaker controleert het functioneren van trappenmakers en of zij zich aan hun taak houden, en stuurt hen zo nodig bij, zodat de medewerkers de opdracht volgens planning en kwaliteitsvereisten uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none">Aanwijzingen gevenFeedback gevenInformerendeInstruerenKwaliteitsniveaus bewakenLuisterenObserverenOverleggenProcedures en voorschriften bewakenProductiviteit controlerenVakinhoudelijke kennisVragen stellen
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none">Kwaliteit- en productiviteitsniveaus bewaken	De Allround trappenmaker bewaakt de kwaliteit van het uitgevoerde werk in de machinale afdeling en de productiviteit van de medewerkers aan de hand van de gestelde eisen, zodat hij afwijkingen tijdig kan signaleren en bijsturen.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">Anderen raadplegen en betrekken	De Allround trappenmaker raadpleegt zijn leidinggevende tijdig bij vragen of problemen van trappenmakers die hij niet zelf kan oplossen, zodat zijn leidinggevende juist geïnformeerd is over de situatie en aan de Allround trappenmaker advies kan geven.	<ul style="list-style-type: none">Zie de eerste competentie van dit werkproces

Kerntaak 2 Begeleiden machinaal houtbewerkers**2.3 werkproces: Rapporteren aan leidinggevende**

Omschrijving	De Allround trappenmaker informeert tijdens periodiek overleg met de leidinggevende over de (dagelijkse) planning, de uitgevoerde werkzaamheden, de behaalde resultaten en eventuele knelpunten in de machinale afdeling. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit. Zo nodig doet hij op eigen initiatief voorstellen ter verbetering.		
Gewenst resultaat	De leidinggevende is geïnformeerd. De bestede tijd en capaciteit is verantwoord. Voorstellen voor verbetering zijn gedaan.		
Competentie	Component(en)	Prestatie-indicator	Vakkennis en vaardigheden
Beslissen en activiteiten initiëren	<ul style="list-style-type: none">• Zelfvertrouwen tonen• Op eigen initiatief handelen	De Allround trappenmaker heeft er vertrouwen in dat eigen initiatieven succesvol kunnen zijn, zonder de realiteit uit het oog te verliezen, zodat hij op eigen initiatief voorstellen ter verbetering aan de leidinggevende kan doen.	<ul style="list-style-type: none">• Formuleren van voorstellen• Informeren• Inzicht in de organisatie
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none">• Proactief informeren	De Allround trappenmaker informeert tijdens periodiek overleg de leidinggevende actief en duidelijk over zaken die voor hem van belang zijn, zodat de leidinggevende goed geïnformeerd is over de stand van zaken en weloverwogen beslissingen kan nemen.	<ul style="list-style-type: none">• Zie de eerste competentie van dit werkproces