

Profiel van kwalificatiedossier:

Industrieel produceren met hout

Crebonr. 23235

» Allround machineoperator houttechniek (Crebonr. 25586)

Versie

Gewijzigd 2019

Geldig vanaf

01-08-2019

Opleidingsdomein

Afbouw, hout en onderhoud (Crebonr. 79010)

Penvoerder: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving
Gevalideerd door: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving
Op: 29-11-2018

Inhoudsopgave

Leeswijzer	4
Overzicht van het kwalificatiedossier	5
Basisdeel	7
1. Beroepsspecifieke onderdelen	7
B1-K1: Zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met stationaire houtbewerkingsmachines	7
B1-K1-W1: Bereidt zaag- en schaafwerkzaamheden voor	9
B1-K1-W2: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal	9
B1-K1-W3: Brengt snijgereedschappen van zaag- en schaafmachines aan en stelt ze in	10
B1-K1-W4: Stelt zaag- en schaafmachines in	10
B1-K1-W5: Voert proefbewerkingen met zaag- en schaafmachines uit	11
B1-K1-W6: Voert bewerkingen met zaag- en schaafmachines uit	11
B1-K1-W7: Rondt de werkzaamheden af	12
B1-K2: Samenstellen van houten elementen	13
B1-K2-W1: Bereidt samenstellen van houten elementen voor	13
B1-K2-W2: Selecteert, controleert en transporteert materialen	14
B1-K2-W3: Stelt houten elementen samen	14
B1-K2-W4: Rondt de werkzaamheden af	14
2. Generieke onderdelen	16
Profieldeel	17
P4: Allround machineoperator houttechniek	17
P4-K1: Bewerken hout en plaatmateriaal met CNC-bewerkingscentrum	17
P4-K1-W1: Bereidt productie van onderdelen van houten elementen voor	18
P4-K1-W2: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in	18
P4-K1-W3: Controleert en past CNC-programma aan	19
P4-K1-W4: Bedient CNC-bewerkingscentrum en bewaakt het proces	19
P4-K1-W5: Rondt het productieproces af	19
P4-K2: Productieproces CNC-bewerkingscentrum begeleiden	21
P4-K2-W1: Begeleidt en instrueert machineoperators houttechniek	21
P4-K2-W2: Bewaakt productieproces CNC-bewerkingscentrum	21

Leeswijzer

Het kwalificatiedossier voor het middelbaar beroepsonderwijs geeft weer wat de beginnend beroepsbeoefenaar moet kennen en kunnen aan het einde van de mbo-opleiding.

Opbouw dossier

Dit kwalificatiedossier bevat de kwalificatie-eisen voor één of meerdere mbo-beroepen en bestaat uit:

1. Het **basisdeel** (B), dat gevormd wordt door:
 - a. De beroepsspecifieke onderdelen. Dit betreft gemeenschappelijke kerntaken en werkprocessen voor het gehele kwalificatie - dossier.
 - b. De generieke onderdelen. De generieke onderdelen zijn door de landelijke overheid geformuleerd. Het betreft de onderdelen:
Nederlandse taal;
rekenen;
loopbaan en burgerschap; en
voor zover het niveau 4 betreft: Engels.
2. Het **profieldeel** (P). Profielen bestaan uit kerntaken (K) en werkprocessen (W) waarop de kwalificaties in dit kwalificatiedossier van elkaar verschillen.

De beroepsopleiding in het mbo is gebaseerd op een kwalificatie en één of meer **keuzedelen** (D). Keuzedelen hebben tot doel om bovenop de kwalificatie een verdieping of verbreding te leveren bij de toerusting voor de arbeidsmarkt of een extra voorbereiding voor een vervolgopleiding. De beschikbare keuzedelen voor dit kwalificatiedossier zijn te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Op deze website staat het overzicht met alle keuzedelen.



Taal en rekenen

De generieke kwalificatie-eisen voor taal en rekenen zijn benoemd in het basisdeel. Als sprake is van beroepsspecifieke taal- en rekeneisen is dit aangegeven in de kolom 'vakken en vaardigheden'. Daarnaast kan in de kolom 'gedrag' een extra verduidelijking aangegeven zijn hoe deze beroepsspecifieke taal- en rekeneisen worden ingezet in een werkproces.

Verantwoordingsinformatie

Aanvullende (verantwoordings-)informatie bij dit kwalificatiedossier is te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Deze informatie is geen onderdeel van het kwalificatiedossier.

Overzicht van het kwalificatiedossier

Naam profiel	Mbo-niveau (EQF-niveau)	Beroepsvereisten	Typering van de kwalificatie
P1 Allround machineoperator houttechniek	3	Nee	vakopleiding

B1-K1 Zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met stationaire houtbewerkingsmachines	B1-K1-W1	Bereidt zaag- en schaafwerkzaamheden voor
	B1-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal
	B1-K1-W3	Brengt snijgereedschappen van zaag- en schaafmachines aan en stelt ze in
	B1-K1-W4	Stelt zaag- en schaafmachines in
	B1-K1-W5	Voert proefbewerkingen met zaag- en schaafmachines uit
	B1-K1-W6	Voert bewerkingen met zaag- en schaafmachines uit
	B1-K1-W7	Rondt de werkzaamheden af

B1-K2 Samenstellen van houten elementen	B1-K2-W1	Bereidt samenstellen van houten elementen voor
	B1-K2-W2	Selecteert, controleert en transporteert materialen
	B1-K2-W3	Stelt houten elementen samen
	B1-K2-W4	Rondt de werkzaamheden af

Profieldeel

De profielen in dit kwalificatiedossier hebben de volgende (specifieke) kerntaken en werkprocessen:

P1 Montagemedewerker houttechniek		
P1-K1 Afmonteren houten elementen en verzendklaar maken	P1-K1-W1	Bereidt afmonteren houten elementen voor
	P1-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert materialen
	P1-K1-W3	Monteert houten elementen af
	P1-K1-W4	Maakt houten elementen verzendklaar
	P1-K1-W5	Rondt de werkzaamheden af

P2 Machineoperator houttechniek		
P2-K1 Bewerken hout en plaatmateriaal met CNC-bewerkingscentrum	P2-K1-W1	Bereidt productie van onderdelen van houten elementen voor
	P2-K1-W2	Bedient CNC-bewerkingscentrum en bewaakt het proces
	P2-K1-W3	Rondt productieproces af

P3 Allround montagemedewerker houttechniek			
P3-K1	Afmonteren houten elementen en verzendklaar maken	P3-K1-W1	Bereidt afmonteren houten elementen voor
		P3-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert materialen
		P3-K1-W3	Monteert houten elementen af
		P3-K1-W4	Maakt houten elementen verzendklaar
		P3-K1-W5	Rondt werkzaamheden af
P3-K2	Productieproces assembleren van houten elementen begeleiden	P3-K2-W1	Begeleidt en instrueert montagemedewerkers houttechniek
		P3-K2-W2	Bewaakt productieproces assembleren van houten elementen

P4 Allround machineoperator houttechniek			
P4-K1	Bewerken hout en plaatmateriaal met CNC-bewerkingscentrum	P4-K1-W1	Bereidt productie van onderdelen van houten elementen voor
		P4-K1-W2	Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in
		P4-K1-W3	Controleert en past CNC-programma aan
		P4-K1-W4	Bedient CNC-bewerkingscentrum en bewaakt het proces
		P4-K1-W5	Rondt het productieproces af
P4-K2	Productieproces CNC-bewerkingscentrum begeleiden	P4-K2-W1	Begeleidt en instrueert machineoperators houttechniek
		P4-K2-W2	Bewaakt productieproces CNC-bewerkingscentrum

P5 Werkvoorbereider houttechniek			
P5-K1	Productiegegevens houten elementen maken en overdragen	P5-K1-W1	Bereidt productiegegevens voor het maken van houten elementen voor
		P5-K1-W2	Maakt productiegegevens voor het maken van houten elementen voor inkoop en productie
		P5-K1-W3	Draagt productiegegevens voor het maken van houten elementen over aan inkoop en productie
P5-K2	Materialen voor productie van houten elementen bestellen	P5-K2-W1	Bereidt bestelorders voor
		P5-K2-W2	Realiseert bestelorders
		P5-K2-W3	Bewaakt leveringsprocessen

Basisdeel

1. Beroepsspecifieke onderdelen

Typering van de beroepengroep

Context

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek is werkzaam bij een bedrijf dat gericht is op het industrieel produceren van houten elementen. Er wordt onderscheid gemaakt tussen standaard houten elementen en bijzondere houten elementen, waartoe tenminste het volgende wordt gerekend:

Standaard houten elementen (combinaties zijn mogelijk):

- standaard gevelelementen (zoals rechthoekige kozijnen, ramen en deuren);
- standaard trappen (zoals rechte steektrappen);
- standaard houtskeletbouwelementen (zoals rechthoekige daken, wanden en vloeren).

Bijzondere houten elementen (combinaties zijn mogelijk):

- bijzondere gevelelementen (zoals gevelelementen met bijzonder bewegende delen, afwijkende constructies, niet-rechthoekige vormen en voor- of achterover hellende gevelelementen);
- bijzondere trappen (zoals scheluwe trappen, spiltrappen, trappen met kuip- en wrongstukken);
- bijzondere houtskeletbouwelementen (zoals houtskeletbouwelementen met niet-rechthoekige vormen, voor- of achterover hellende hout-skeletbouwelementen, houtskeletbouwelementen met leidingenwerk, dakkapelconstructies en gootconstructies).

Typerende beroepshouding

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek moet bij al zijn werkzaamheden instructies, procedures en voorschriften opvolgen op het gebied van kwaliteit, veiligheid, arbo en milieu. Hij draagt (mede) zorg voor een beheerst verloop van de productieprocessen. Hij is veiligheidsbewust; hij neemt veiligheidsregels als vanzelfsprekend in acht en zorgt ervoor dat hij zijn gezondheid en die van collega's niet in gevaar brengt.

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek is alert op situaties die de productieprocessen (kunnen) verstoren, zoals problemen met de haalbaarheid van de planning, (kwaliteits)afwijkingen aan materialen en storingen aan productiemiddelen. In voorkomende gevallen lost hij (in overleg) problemen op, neemt de benodigde maatregelen of waarschuwt de leidinggevende. Hij werkt nauwkeurig en is kwaliteitsbewust omdat deze aspecten van zijn werk mede bepalend zijn voor de kwaliteit van het eindproduct. Hij werkt geconcentreerd en zorgvuldig en vindt een juiste balans tussen snelheid van werken en de gewenste kwaliteit.

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek gaat flexibel om met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Hij kan zowel zelfstandig werken als samenwerken.

Resultaat van de beroepengroep

Houten elementen die voldoen aan de eisen van de opdracht en gereed staan voor oplevering aan de interne klant.

B1-K1: Zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met stationaire houtbewerkingsmachines

Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert zijn werkzaamheden routinematig volgens standaardwerkwijzen uit. Het betreft werkzaamheden met zaag- en schaafwerk met houtbewerkingsmachines. Het afbreukrisico wordt beperkt door zelfcontroles en controles door de leidinggevende. Hij past bij zijn werkzaamheden taakgerichte basiskennis en vaardigheden toe.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek voert machinale werkzaamheden en werkzaamheden met gereedschappen uit die tactisch en strategisch inzicht vereisen met behulp van eigen keuzes en combinaties van

B1-K1: Zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met stationaire houtbewerkingsmachines

procedures en methodes. Hij verkrijgt en verwerkt informatie gerelateerd aan zijn werk. Hij past bij zijn werkzaamheden taakgerichte kennis en vaardigheden toe.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in instructies en procedures. Hij wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een ervaren collega of leidinggevende. Hij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

Binnen instructies en procedures maakt de allround machineoperator houttechniek keuzes ten aanzien van werkwijze en werkvolgorde. Bij het uitvoeren van opdrachten met een team informeert hij uit zichzelf vooraf de collega's over de werkmethode en verdeelt hij de taken.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit basiskennis met betrekking tot handhaving van eisen met betrekking tot kwaliteit, arbo en milieu (zoals controle bewerkingskwaliteit, gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, efficiënt materiaalgebruik)
- bezit basiskennis van bewerkingsmethoden van hout en plaatmateriaal (zoals afkorten, van breedte en van dikte schaven)
- bezit basiskennis van duurzaam bouwen (bijvoorbeeld over gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit basiskennis van hout en plaatmateriaal (zoals naaldhout, loofhout, gelamineerd hout, triplex, MDF, OSB)
- bezit basiskennis van interne transportmiddelen (zoals rollenbanen, platenkarren en hangbaansystemen)
- bezit basiskennis van opslagmethoden (zoals het stapelen van hout en plaatmateriaal)
- bezit basiskennis van procedures en voorschriften bij het werken met houtbewerkingsmachines (zoals bedrijfsprocedures, werkinstructies bij houtbewerkingsmachines)
- bezit basiskennis van productiegegevens (zoals productietekeningen, afkortstaten, schaafstaten)
- bezit basiskennis van snijgereedschappen (zoals zaagbladen en beitels)
- bezit basiskennis van stationaire zaag- en schaafmachines (zoals afkortzaagmachine, formaatzaagmachines, vlakbank, vandiktebank en vierzijdige schaafmachine)
- bezit basiskennis van verspaningstechniek (zoals verspaningshoeken, snijsnelheid, machineslag, standtijd)
- kan afmetingen van onderdelen voor houten elementen berekenen
- kan bedieningsinstructies van houtbewerkingsmachines lezen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal voor houten elementen berekenen
- kan procedures en voorschriften die gelden op een productieafdeling van een houtverwerkend bedrijf opvolgen
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij het bewerken van hout en plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines
- kan vaktechnische informatie over bewerken van hout en plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines verzamelen

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

- bezit kennis met betrekking tot handhaving van eisen met betrekking tot kwaliteit, arbo en milieu (zoals controle bewerkingskwaliteit, gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, efficiënt materiaalgebruik)
- bezit kennis van bewerkingsmethoden van hout en plaatmateriaal (zoals afkorten, van breedte en van dikte schaven)
- bezit kennis van duurzaam bouwen (bijvoorbeeld over gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit kennis van hout en plaatmateriaal (zoals naaldhout, loofhout, gelamineerd hout, triplex, MDF en OSB)
- bezit kennis van interne transportmiddelen (zoals rollenbanen, platenkarren en hangbaansystemen)
- bezit kennis van opslagmethoden (zoals het stapelen van hout en plaatmateriaal)
- bezit kennis van procedures en voorschriften bij het werken met houtbewerkingsmachines (zoals bedrijfsprocedures en werkinstructies bij houtbewerkingsmachines)
- bezit kennis van productiegegevens (zoals productietekeningen, afkortstaten en schaafstaten)
- bezit kennis van productiemethoden (zoals omsteltijden en doorlooptijden)
- bezit kennis van snijgereedschappen (zoals zaagbladen en beitels)
- bezit kennis van stationaire zaag- en schaafmachines (zoals afkortzaagmachine, formaatzaagmachines, lintzaagmachine, vlakbank, vandiktebank en vierzijdige schaafmachine)
- bezit kennis van verspaningstechniek (zoals verspaningshoeken, snijsnelheid, machineslag, standtijd)

B1-K1: Zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met stationaire houtbewerkingsmachines

- kan kleine reparaties aan houtbewerkingsmachines en randapparatuur uitvoeren
- kan procedures en voorschriften die gelden op een productieafdeling van een houtverwerkend bedrijf bewaken
- kan registratieformulieren over productieproces en productieresultaten invullen

B1-K1-W1: Bereidt zaag- en schaafwerkzaamheden voor

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal met aanvullende instructies. Hij bereidt de opdracht in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht en productiegegevens voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal door en interpreteert deze. Hij vraagt zijn leidinggevende om uitleg als hij de opdracht niet begrijpt.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek controleert de juistheid van de productiegegevens voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal. Hij stelt de productiemethode voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal vast en onderzoekt indien nodig alternatieve productiemethoden.

Resultaat

De werkopdracht voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal is begrepen en afgestemd met de leidinggevende.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De productiegegevens voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal zijn gecontroleerd. De productiemethode is voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal vastgesteld.

Gedrag

- Neemt de werkopdracht voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal en de productiegegevens nauwkeurig door.

- Vraagt tijdig om uitleg bij onduidelijkheden.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

- Controleert de productiegegevens voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal nauwkeurig op fouten.

- Stelt productiemethode voor het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal op basis van juiste analyses vast.

B1-K1-W2: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek selecteert en verzamelt de voor de opdracht benodigde materialen. Hij controleert of de aantallen kloppen en of de materialen voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij de materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Na verwerking van de materialen transporteert hij het materiaal naar de plek voor de volgende productiefase.

Resultaat

Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht staat bij werkplekken klaar voor verwerking.

Gedrag

- Gebruikt hulpmiddelen voor de controle van te zagen en schaven hout en plaatmateriaal materiaal doeltreffend en efficiënt.

- Controleert te zagen en schaven hout en plaatmateriaal op de juiste aspecten.

- Laadt en transporteert hout en plaatmateriaal accuraat, vakkundig en schadevrij.

De onderliggende competenties zijn: Materialen en middelen inzetten

B1-K1-W3: Brengt snijgereedschappen van zaag- en schaafmachines aan en stelt ze in

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek controleert of de op de houtbewerkingsmachines gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerkingen. Het gaat hierbij om het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen voor eenvoudige zaag- en schaafbewerkingen aan hout en plaatmateriaal op houtbewerkingsmachines. Hij demonteert de snijgereedschappen als ze niet geschikt zijn voor de opdracht en bergt ze op. Hij selecteert en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals de scherpte van zaagbladen en beitels) en hulpmiddelen (zoals middelen voor het monteren en afstellen van snijgereedschappen). Vervolgens monteert hij de snijgereedschappen en stelt ze in voor de uit te voeren bewerkingen.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek brengt snijgereedschappen aan en stelt snijgereedschappen op houtbewerkingsmachines in voor bijzondere zaagbewerkingen (zoals schuin en dubbelschuin zagen) en bijzondere schaafbewerkingen (zoals profielschaven).

Resultaat

Snijgereedschappen van houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

- Werkt bij het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen vakkundig en accuraat.
- Controleert snijgereedschappen en hulpmiddelen op juiste aspecten.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

B1-K1-W4: Stelt zaag- en schaafmachines in

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek stelt zaag- en schaafmachines in om de gewenste standaard zaag- en schaafbewerkingen aan hout- en plaatmateriaal uit te voeren. Vervolgens stelt hij de benodigde geleiders, beveiligingen, hulpstukken en randapparatuur in.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek stelt zaag- en schaafmachines in om bijzonder zaag- en schaafwerk uit te voeren.

Resultaat

De zaag- en schaafmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

- Stelt zaag- en schaafmachines vakkundig en accuraat in.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

B1-K1-W5: Voert proefbewerkingen met zaag- en schaafmachines uit**Omschrijving**

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert ter controle van de instellingen van zaag- en schaafmachines een proefbewerking uit aan hout en plaatmateriaal. Het gaat om proefbewerkingen voor standaard zaag- en schaafbewerkingen. Hiervoor schakelt hij de betreffende houtbewerkingsmachines in, past zo nodig de snijsnelheid en doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Hij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren op aspecten als maatvoering en bewerkingskwaliteit (bijvoorbeeld machineslag). Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij de snijsnelheid en doorvoersnelheid en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek voert proefbewerkingen uit voor bijzonder zaag- en schaaftwerk.

Resultaat

Zaag- en schaafmachines zijn ingesteld om de gewenste bewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

- Voert proefbewerkingen en het bijstellen van de zaag- en schaafmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit.

- Gebruikt zaag- en schaafmachines en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

B1-K1-W6: Voert bewerkingen met zaag- en schaafmachines uit**Omschrijving**

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert standaard zaag- en schaaf bewerkingen uit aan hout en plaatmaterialen met zaag- en schaafmachines. Indien de maatvoering niet op de machines kan worden ingesteld, schrijft hij voorafgaand aan de bewerking de maat op het materiaal af. Hij voert het materiaal in en door de machine of beweegt de machine door het materiaal. Bewerkt materiaal stapelt hij op. Steekproefsgewijs controleert hij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij de machines en eventuele randapparatuur uit.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek voert bijzonder zaag- en schaaftwerk uit.

Resultaat

Op zaag- en schaafmachines geproduceerde onderdelen van hout en plaatmateriaal die voldoen aan de gewenste eisen.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

- Voert bewerkingen met zaag- en schaafmachines vakkundig en accuraat uit.

- Gebruikt zaag- schaafmachines doeltreffend en efficiënt.

- Zorgt bij bewerkingen met zaag- en schaafmachines voor zo min mogelijk verspilling van hout en plaatmateriaal.

- Controleert vakkundig en accuraat of het bewerkte hout en plaatmateriaal voldoet aan de kwaliteitsnorm.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Kwaliteit leveren

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

B1-K1-W6: Voert bewerkingen met zaag- en schaafmachines uit

N.v.t.

B1-K1-W7: Rondt de werkzaamheden af**Omschrijving**

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert het restmateriaal en afval na het zagen en schaven van hout en plaatmateriaal gescheiden af. Hij maakt de door hem gebruikte zaag- en schaafmachines en werkplek schoon. Gebruikte gereedschappen ruimt hij op.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

De allround machineoperator houttechniek controleert of de door hem gebruikte zaag- en schaafmachines en snijgereedschappen nog goed functioneren. Hij voert klein onderhoud uit aan door hem gebruikte machines en snijgereedschappen. Hij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.

Resultaat

Een opgeruimde werkplek met schoongemaakte zaag- en schaafmachines.

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

Goed functionerende en onderhouden zaag- en schaafmachines en snijgereedschappen.

Gedrag

- Voert de werkzaamheden voor het afronden van een opdracht hout en plaatmateriaal zagen en schaven bedreven en accuraat uit.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator houttechniek geldt aanvullend:

- Gebruikt de juiste onderhoudsmiddelen en hulpmiddelen voor het uitvoeren van klein onderhoud aan zaag- en schaafmachines en snijgereedschappen.

- Controleert zaag- en schaafmachines en snijgereedschappen vakkundig en accuraat.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

B1-K2: Samenstellen van houten elementen

Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek stelt standaard houten elementen routinematig samen volgens standaard werkwijzen. Het afbreukrisico wordt beperkt door zelfcontroles en controles door de leidinggevende. Hij past bij zijn werkzaamheden taakgerichte basiskennis en vaardigheden toe.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in voorschriften en procedures. Hij wordt bij zijn werkzaamheden aangestuurd door een ervaren collega of leidinggevende. Hij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket. Bij het uitvoeren van opdrachten met een team overlegt hij met collega's over wie wat doet.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit basiskennis van constructies van houten elementen (zoals houtverbindingen, vormvastheid, aansluitingen aan bouwkundige kaders)
- bezit basiskennis van duurzaam bouwen (bijvoorbeeld over gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit basiskennis van gereedschappen en apparatuur voor het afmonteren van houten elementen (zoals afmontagetafels, interne transportmiddelen en hijsapparatuur)
- bezit basiskennis van houten elementen
- bezit basiskennis van industriële processen bij het samenstellen van houten elementen (zoals samenstellingstechnieken, logistieke processen, interne kwaliteitsbewaking, efficiënte bedrijfsprocessen, procedures en voorschriften)
- bezit basiskennis van materialen voor houten elementen (zoals hout en plaatmateriaal)
- bezit basiskennis van middelen voor het samenstellen van houten elementen (zoals reparatie- en egalisatiemiddelen, verbindingsmiddelen en lijm)
- bezit basiskennis van wetten, normen, voorschriften en richtlijnen voor houten elementen en het samenstellen daarvan
- kan afmetingen van onderdelen voor houten elementen berekenen
- kan bedieningsinstructies van apparatuur lezen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal voor houten elementen berekenen
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij de werkzaamheden
- kan vaktechnische informatie over het samenstellen van houten elementen verzamelen

B1-K2-W1: Bereidt samenstellen van houten elementen voor

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek ontvangt van zijn leidinggevende de werkopdracht voor het samenstellen van houten elementen met aanvullende instructies. Hij bereidt de opdracht in overleg met zijn leidinggevende voor. Hij neemt de werkopdracht, productiegegevens (zoals productietekeningen en urenplanningen) en werkmethode voor het samenstellen van houten elementen door en interpreteert deze. Hij vraagt om uitleg en aanvullende informatie als hij de opdracht niet begrijpt.

Resultaat

De werkopdracht voor het samenstellen van de houten elementen is begrepen en afgestemd met de leidinggevende.

Gedrag

- Neemt de werkopdracht en productiegegevens voor het samenstellen van de houten elementen nauwkeurig door.
- Vraagt tijdig om uitleg bij onduidelijkheden.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

B1-K2-W2: Selecteert, controleert en transporteert materialen

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek selecteert en verzamelt de benodigde materialen voor het samenstellen van houten elementen. Hij controleert of de materialen voldoen aan de vastgestelde (kwaliteits)eisen. Hij transporteert de materialen naar werkplekken (zoals een opsluitbank of afmontagetafel). Hij verzorgt de afvoer van houten elementen naar de afgesproken locatie in het bedrijf.

Resultaat

Materialen voor samenstellen van houten elementen en samengestelde houten elementen staan op de afgesproken locatie in het bedrijf.

Gedrag

- Gebruikt hulpmiddelen voor de controle van materialen voor het samenstellen van houten elementen doeltreffend en efficiënt.
- Controleert het materiaal voor het samenstellen van houten elementen op de juiste aspecten.
- Laadt en transporteert materialen voor het samenstellen van houten elementen accuraat, vakkundig en schadevrij.

De onderliggende competenties zijn: Materialen en middelen inzetten, Vakdeskundigheid toepassen

B1-K2-W3: Stelt houten elementen samen

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek controleert of de onderdelen van houten elementen voldoen aan de gewenste kwaliteit, vorm en maatvoering. Hij herstelt beschadigingen aan onderdelen van houten elementen met reparatiemiddelen. Hij stelt zo nodig de opsluitbank of montagetafel in, positioneert daarop de samen te stellen onderdelen en stelt de houten elementen samen. Houten elementen met lijmverbindingen (zoals gevelelementen) stelt hij onder persdruk samen nadat hij de verbindingen heeft ingelijmd. Bij houten elementen zonder lijmverbindingen (zoals houtskeletbouwelementen, rekwerken of trappen) nagelt hij de onderdelen aan elkaar. In de samengestelde houten elementen brengt hij zo nodig aanvullende houtconstructies en/of vulhout aan. Hij schuurt zo nodig onderdelen van de houten elementen (zoals traponderdelen) of de samengestelde houten elementen (zoals deuren). Indien nodig brengt hij hijsvoorzieningen aan. Steekproefsgewijs controleert hij houten elementen op vastgestelde aspecten. Hij brengt zo nodig tijdelijke voorzieningen (zoals schoren en hulplatten) aan om vervorming van houten elementen tijdens het samenstellen, intern transport en opslag te voorkomen. De houten elementen zet hij klaar voor de spuitafdeling, afmontage-afdeling of transport.

Resultaat

Samengestelde houten elementen die voldoen aan de opdracht en gereed zijn om afgewerkt of afgemonteerd te worden.

Gedrag

- Gebruikt bij het samenstellen van elementen apparatuur en gereedschappen waarvoor ze bedoeld zijn en gaat hier netjes en zorgvuldig mee om.
- Werkt bij het samenstellen van elementen bedreven en accuraat.
- Controleert (steekproefsgewijs) of de samengestelde elementen voldoen aan de kwaliteitsnorm.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

B1-K2-W4: Rondt de werkzaamheden af

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar houttechniek maakt de door hem gebruikte apparatuur, gereedschappen en werkplek voor het samenstellen van houten elementen schoon. Gebruikte gereedschappen en hulpmiddelen bergt hij op. Hij voert restmateriaal en afval gescheiden af.

Resultaat

Een opgeruimde werkplek voor het samenstellen van houten elementen en schoongemaakte apparatuur en gereedschappen.

B1-K2-W4: Rondt de werkzaamheden af

Gedrag

- Voert de werkzaamheden voor het afronden van een opdracht samenstellen van houten elementen bedreven en accuraat uit.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

2. Generieke onderdelen

Elke kwalificatie kent - naast (beroepsgerichte) specifieke kwalificatie-eisen - ook generieke kwalificatie-eisen.

Nederlandse taal

Het generieke examenonderdeel Nederlandse taal maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Besluit referentieniveau Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Rekenen

Het generieke examenonderdeel rekenen maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in de bijlagen 2 en 3 bij het Besluit referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Loopbaan en burgerschap

Het generieke examenonderdeel loopbaan en burgerschap maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Engels (alleen voor niveau 4)

Het generieke examenonderdeel Engels maakt deel uit van elke kwalificatie op mbo-niveau 4 in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 2 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Profieldeel

P4 Allround machineoperator houttechniek

Mbo-niveau

3

Typering van het beroep

De allround machineoperator houttechniek gaat flexibel om met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak en handelt adequaat bij onverwachte situaties en bij situaties die uitgaan van onjuiste veronderstellingen. Hij is communicatief vaardig naar alle mensen en op verschillende werkniveaus.

Resultaat:

Machinaal geproduceerde houten onderdelen voor elementen.

Beroepsvereisten

Nee

P4-K1 Bewerken hout en plaatmateriaal met CNC-bewerkingscentrum

Complexiteit

De allround machineoperator houttechniek bewerkt hout en plaatmateriaal volgens standaard werkwijzen waarbij hij eigen keuzes maakt en werkwijzen combineert. Hij schakelt regelmatig om tussen werkzaamheden. Hij verkrijgt en verwerkt informatie gerelateerd aan zijn werk. Complexiteit van het werk houdt vooral verband met de variatie in het productieproces. Bij grotere variatie wordt meer flexibiliteit en een uitgebreidere kennis van de diverse bewerkingsprocessen die in het CNC-bewerkingscentrum plaatsvinden gevraagd. Het afbreukrisico speelt een grote rol omdat hij vooraan in het productieproces zit. Hij past bij zijn werkzaamheden taakgerichte kennis en vaardigheden toe.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De allround machineoperator houttechniek voert zijn werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in voorschriften en procedures maar hierbinnen maakt hij keuzes ten aanzien van werkwijze en werkvolgorde. Bij het uitvoeren van opdrachten met een team informeert hij uit zichzelf vooraf de collega's over de werkmethode en verdeelt hij de taken.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit kennis met betrekking tot handhaving van eisen met betrekking tot kwaliteit, arbo en milieu (zoals controle bewerkingskwaliteit, gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, efficiënt materiaalgebruik)
- bezit kennis van aandrijvingstechnieken
- bezit kennis van aansturing van CNC-gestuurde machines
- bezit kennis van bediening van een bewerkingscentrum (zoals programmeermethodes, simulatie, handingave)
- bezit kennis van bewerkingsmethoden van hout en plaatmateriaal (zoals afkorten, van breedte en van dikte schaven)
- bezit kennis van bewerkingsmogelijkheden van een CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van CNC-gestuurde productieprocessen
- bezit kennis van constructies van houten elementen (zoals houtverbindingen, sterkte en vormvastheid, aansluitingen aan bouwkundige kaders)
- bezit kennis van de aansturing van een CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van de industriële processen bij de toepassingen van CNC-bewerkingscentra
- bezit kennis van de logische bewerkingsvolgorde van een CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van de opbouw en werking van een CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van duurzaam bouwen (bijvoorbeeld over gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit kennis van houten elementen
- bezit kennis van meer-assige bewerkingen
- bezit kennis van programmeertaal van een CNC-bewerkingscentrum

P4-K1 Bewerken hout en plaatmateriaal met CNC-bewerkingscentrum

- bezit kennis van programmeren voor de aansturing van een bewerkingscentrum (positioneren, bewerken, machine codes, definitie uitgangsmateriaal, vaste cycli, nulpuntverschuiving, gereedschapcorrectie)
- bezit kennis van snijgereedschappen (zoals zaagbladen en beitels)
- bezit kennis van verspaningstechniek (zoals verspaningshoeken, snijsnelheid, machineslag, standtijd)
- bezit kennis van wetten, normen, voorschriften en richtlijnen voor productie van houten elementen
- kan bedieningsinstructies van een CNC-bewerkingscentrum toepassen
- kan bedieningsinstructies van houtbewerkingsmachines lezen
- kan tekeningen lezen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal voor houten elementen berekenen
- kan informatiebronnen gebruiken
- kan procedures en voorschriften die gelden op een productieafdeling van een houtverwerkend bedrijf opvolgen
- kan registratieformulieren over productieproces en productieresultaten invullen
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij de werkzaamheden
- kan veiligheidsvoorschriften voor het werken met een CNC-bewerkingscentrum toepassen

P4-K1-W1 Bereidt productie van onderdelen van houten elementen voor

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek stemt de productie en programmering af met de werkvoorbereider. Hij controleert de technische staat van het CNC-bewerkingscentrum zoals de werking van in- en uitvoer mechanismen, de scherpte van het snijgereedschap en de werking van de sensoren. Hij stelt het CNC-bewerkingscentrum in zo nodig met zelf ontwikkelde macro's. Hij controleert afstellingen. Hij voert zo nodig materialen aan, controleert deze op kwaliteit en voorbereiding. Hij maakt de materialen gereed voor het productieproces. Hij registreert en rapporteert machinegegevens en werkvoorraad.

Resultaat

Het productieproces is voorbereid en kan starten. Gegevens zijn geregistreerd/gerapporteerd.

Gedrag

- Registreert en rapporteert uit zichzelf gegevens nauwkeurig en volledig.
- Toont vakkundigheid.
- Werkt zorgvuldig, efficiënt en effectief.
- Gaat bij het in gereedheid brengen van het productieproces bedreven en accuraat te werk.

De onderliggende competenties zijn: Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P4-K1-W2 Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek selecteert de benodigde hulpmiddelen voor het aanbrengen en instellen van de snijgereedschappen zoals gereedschappen voor het demonteren/monteren en afstellen van snijgereedschappen/snijkanalen. Hij selecteert en monteert het juiste snijgereedschappen/snijkanalen. Vervolgens stelt hij het snijgereedschap in voor de uit te voeren bewerkingen. Hij past na het monteren van nieuwe snijgereedschap de parameters van het betreffende snijgereedschap aan (diameter en lengte).

Resultaat

Snijgereedschappen/snijkanalen zijn scherp en goed ingesteld om de gewenste bewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren. De parameters van nieuwe gemonteerd snijgereedschappen zijn aangepast.

Gedrag

- Werkt bij het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen/snijkanalen vakkundig en accuraat.
 - Controleert snijgereedschappen en hulpmiddelen op juiste aspecten.
- De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P4-K1-W3 Controleert en past CNC-programma aan

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek controleert het ingestelde CNC-programma aan de hand van de digitale tekeningen. Hij past het CNC-programma aan als er fouten in de data zitten of een bewerking onjuist wordt uitgevoerd. Hij controleert de juiste werking van het CNC-programma door simulatie bij de machine. Daarna voert hij een proefbewerking uit en controleert het resultaat. Hij stelt indien nodig gegevens bij. Hij stemt de wijzigingen af met de werkvoorbereider.

Resultaat

Het CNC-programma is aangepast en gecontroleerd.

Gedrag

- Stemt tijdig af met collega's, werkvoorbereider en/of leidinggevende.
 - Toont inzicht/deskundigheid in het proces.
 - Gaat bij het programmeren bedreven en accuraat te werk.
 - Controleert nog een keer extra of de ingevoerde gegevens juist zijn.
- De onderliggende competenties zijn: Samenwerken en overleggen, Vakdeskundigheid toepassen

P4-K1-W4 Bedient CNC-bewerkingscentrum en bewaakt het proces

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek selecteert het juiste bewerkingsprogramma en zet het bewerkingscentrum in werking. Hij controleert het productieproces via de monitor en visueel bij de machine. Gedurende de productie bewaakt hij de lopende bewerkingsprocessen. Hij controleert continue de kwaliteit en maatvoering van de producten. Hij registreert gegevens en signaleert mogelijke afwijkingen. Hij stelt zo nodig het productieproces bij of onderbreekt de productie. Bij calamiteiten schakelt hij het productieproces uit. Hij overlegt zo nodig met de werkvoorbereider of zijn leidinggevende. Hij rapporteert de voortgang aan zijn leidinggevende. Hij bedient en bewaakt zo mogelijk meerdere productielijnen.

Resultaat

Het bewerkingscentrum is in werking en het productieproces is onder controle. Gegevens worden geregistreerd en afwijkingen gesignaleerd.

Gedrag

- Stemt tijdig af met collega's, werkvoorbereider en leidinggevende.
 - Toont inzicht/deskundigheid in het productieproces.
 - Neemt op een accurate wijze steekproeven.
 - Registreert en rapporteert gegevens nauwkeurig en volledig.
- De onderliggende competenties zijn: Samenwerken en overleggen, Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P4-K1-W5 Rondt het productieproces af

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek eindigt het productieproces en zet de machine in een beveiligde ruststand. Hij maakt de machine, werkplek en snijgereedschappen schoon. Hij controleert het bewerkingscentrum. Hij controleert visueel de machine op beschadigingen. Hij voert kleine onderhoudswerkzaamheden aan de machine uit (zoals het smeren van de benodigde onderdelen volgens het smeerschema) en verhelpt kleine problemen/storingen. Hij signaleert grotere onderhoudswerkzaamheden of gebreken. Hij controleert en onderhoudt de snijgereedschappen. Hij verwisselt de snijkanten van het snijgereedschap. Hij rapporteert zijn bevindingen aan zijn leidinggevende.

Resultaat

De machine staat in een beveiligde rusttoestand. De machine, snijgereedschappen en werkplek zijn schoon en onderhouden. Grotere onderhoudswerkzaamheden of problemen/storingen zijn gesignaleerd. Bevindingen zijn gerapporteerd aan zijn leidinggevende.

Gedrag

- Toont technisch inzicht door onderhoudsproblemen te signaleren en vast te stellen.
- Gaat bij het uitvoeren van klein onderhoud bedreven en accuraat te werk.
- Zorgt uit zichzelf dat de apparatuur en werkomgeving schoon en onderhouden zijn.
- Rapporteert de onderhoudsgegevens nauwkeurig en volledig.

De onderliggende competenties zijn: Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P4-K2 Productieproces CNC-bewerkingscentrum begeleiden

Complexiteit

De allround machineoperator houttechniek signaleert problemen in het productieproces waar hij verantwoordelijk voor is en lost ze zoveel mogelijk zelf op. De problemen kunnen zowel van technische als personele aard zijn. Hij moet daarbij inspelen op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. Het afbreukrisico wordt beperkt door (tussentijdse) zelfcontroles en controles van het werk van de machineoperator die hij begeleidt. Hij past bij zijn werkzaamheden taakgerichte kennis en vaardigheden toe.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De allround machineoperator houttechniek begeleidt het productieproces volgens de bedrijfsinstructies en procedures. Hij lost binnen de eigen bevoegdheden problemen en knelpunten op. Hij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers die hij begeleidt.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit kennis met betrekking tot handhaving van eisen met betrekking tot kwaliteit, arbo en milieu (zoals controle bewerkingskwaliteit, gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, efficiënt materiaalgebruik)
- bezit kennis van de organisatie van een houtverwerkend bedrijf
- bezit kennis van feedbacktechnieken voor medewerkers die hij begeleidt
- bezit kennis van instructietechnieken voor medewerkers die hij begeleidt
- bezit kennis van motivatietechnieken voor medewerkers die hij begeleidt
- bezit kennis van assemblage van onderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal.
- kan observatietechnieken toepassen bij het werk van medewerkers die hij begeleidt
- kan procedures en voorschriften die gelden op een productieafdeling van een houtverwerkend bedrijf bewaken

P4-K2-W1 Begeleidt en instrueert machineoperators houttechniek

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek begeleidt machineoperators houttechniek bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij geeft uitleg en instructies waarbij hij aangeeft op welke wijze, met welke materialen, machines en programmatuur de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij beantwoordt hierbij desgewenst vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij spreekt machineoperators aan op onveilig gedrag of handelen. Hij bespreekt de oorzaak van problemen met de machineoperators en geeft suggesties om de problemen op te lossen.

Resultaat

De machineoperators houttechniek begrijpen wat ze moeten doen en hoe ze de opdracht moeten uitvoeren.

Gedrag

- Geeft heldere uitleg, instructies en aanwijzingen over de werkzaamheden aan de medewerkers.
 - Spreekt de medewerkers indringend aan op onveilig gedrag.
 - Motiveert medewerkers op inspirerende wijze.
 - Geeft constructieve feedback over het functioneren van de medewerkers.
- De onderliggende competenties zijn: Aansturen, Begeleiden, Vakdeskundigheid toepassen

P4-K2-W2 Bewaakt productieproces CNC-bewerkingscentrum

Omschrijving

De allround machineoperator houttechniek bewaakt de voortgang van de productiewerkzaamheden waar hij verantwoordelijk voor is en ziet erop toe dat de processen worden uitgevoerd conform de gemaakte afspraken, bedrijfsprocedures en de eisen met betrekking tot arbo, veiligheid en milieu. Hij voert kwaliteitscontroles uit op (eind)producten en bewaakt het kostenaspect van de projectonderdelen die onder zijn verantwoording vallen. Hij informeert de leidinggevende over de planning, de uitgevoerde werkzaamheden, eventuele knelpunten en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn begeleiding wordt uitgevoerd. Hij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.

P4-K2-W2 Bewaakt productieproces CNC-bewerkingscentrum

Resultaat

De productiewerkzaamheden zijn volgens planning, kwaliteits-, arbo-, milieu- en veiligheidseisen uitgevoerd.

Gedrag

- Signaleert tijdig problemen van technische en personele aard
 - Schakelt tijdig de hulp in van de leidinggevende
 - Accepteert geen kwaliteitsniveau en productiviteitsniveau die beneden de maat is.
- De onderliggende competenties zijn: Aansturen, Samenwerken en overleggen, Kwaliteit leveren