

Keuzedeel mbo

Verbreiding procesoperator in de productie-industrie, geschikt voor niveau 2

gekoppeld aan één of
meerdere kwalificaties mbo

Code

K0442

Penvoerder: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving
Gevalideerd door: Sectorkamer Techniek en gebouwde omgeving
Op: 19-11-2015

1. Algemene informatie

D1: Verbreding procesoperator in de productie-industrie, geschikt voor niveau 2

Studielast

240

Beroepsvereisten

Nee

Certificaten

Ja

Scholingsbehoefte/landelijke herkenbaarheid

Door robotisering en automatisering verandert de productiesector. Medewerkers die in bedrijven zijn opgeleid hebben niet meer de juiste voorkennis en daarom is er behoefte aan bijscholing. Daarnaast kan het keuzedeel ook voorzien in de groeiende arbeidsmarktbehoefte. Dit keuzedeel maakt dat procesoperators A in staat zijn om ook werkzaamheden van de mechanisch operator uit te voeren.

Ingangsdatum certificaat

19-10-2019

Gekoppeld aan kwalificatie(s)

Zie bijlage op www.s-bb.nl/kwalificatiedossiers

Toelichting

Dit keuzedeel is een verbreding voor de beginnend beroepsbeoefenaar werkzaam in de chemische industrie richting de (mechanische) productie-industrie. De beginnend beroepsbeoefenaar in het profiel procesoperator is daardoor breder inzetbaar. Er wordt basiskennis van besturingstechniek en het efficiënt ombouwen van apparatuur aangeleerd.

Relevantie van het keuzedeel

Dit keuzedeel omvat een deel van het profieldeel van de kwalificatie mechanisch operator en is daardoor een verbreding voor een procesoperator. Door deze verbreding krijgen studenten een gedegen basis voor het regionale bedrijfsleven/werkveld en zijn zij breder inzetbaar in de bedrijven. Een breed opgeleide procesoperator heeft meer kans op de arbeidsmarkt en doorstroom in functie.

Beschrijving van het keuzedeel

Dit keuzedeel bevat basiskennis van de besturingstechniek en leert het efficiënt ombouwen van apparatuur.

Branchevereisten

Nee

Aard van keuzedeel

Verbredend

2. Uitwerking

D1-K1: Assembleert mechanische en besturingscomponenten

Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar in de productie-industrie werkt volgens standaard werkwijzen. Hij maakt gebruik van algemene basiskennis en basisvaardigheden op het gebied van productietechniek. Afbreukrisico's liggen met name in niet routinematige werkzaamheden en de combinatie van specificaties, werkvoorschriften en voorschriften met betrekking tot kwaliteit, ARBO en milieu aspecten.

De complexiteit van het assembleren van mechanische onderdelen van het proces en product wordt vooral bepaald door de eisen ten aanzien van ombouwsnelheid van de machine en/of productieopstelling en te hanteren gereedschappen, het volledig beheersen van de te gebruiken apparatuur, het meten en visueel controleren van (proef)bewerkingen, het correct interpreteren van de meetgegevens, het eventueel bijstellen van de apparatuur en het correct volgen van procedures.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De beginnend beroepsbeoefenaar werkt over het algemeen zelfstandig. Zijn zelfstandigheid wordt afgebakend door vastliggende voorschriften en procedures. Hij is verantwoordelijk voor zijn deel van het proces en de continuïteit daarvan. Hij kan bij de uitvoering van zijn werkzaamheden altijd terugvallen op een vakvolwassen collega of leidinggevende. Hij werkt onder begeleiding van een vakvolwassen collega of leidinggevende die hij raadpleegt bij afwijkingen en problemen.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit basiskennis van de fysische en natuurkundige achtergronden van het proces
- heeft basiskennis van aandrijftechnieken, lagers en remmen
- heeft basiskennis van hydraulische en pneumatische symbolen
- heeft basiskennis van gereedschappen benodigd bij het ombouwen van apparatuur
- heeft basiskennis van hydraulische componenten toegepast in besturingstechniek
- heeft basiskennis van mechanische, pneumatische besturingscomponenten
- kan beroepsspecifieke technische documentatie en instructies lezen
- kan communiceren en rapporteren via digitale systemen en op schrift
- kan eenvoudige meet en controle apparatuur toepassen bij het ombouwen en afstellen van apparatuur
- kan gereedschappen voor het ombouwen van apparatuur correct en op veilige wijze toepassen
- kan onderhoudsstrategie begrijpen
- kan productieplanningen gebruiken
- kan relevante informatiebronnen raadplegen
- kan technische informatie en werkinstructies opzoeken in digitale systemen en toepassingen

D1-K1-W1: Bouwt apparatuur op en om

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar ontvangt mondelinge en schriftelijke instructies en leest en interpreteert (mono)tekeningen, werkopdracht, planningen e.d. voor het op- en ombouwen van de apparatuur. Hij verzamelt en controleert de gereedschappen, bevestigt deze en stelt ze af. Hij bouwt de onderdelen van de machine of installatie op of om. Hij controleert de instelling van de parameters.

Resultaat

Machine-onderdelen zijn op-/omgebouwd en de parameters zijn gecontroleerd.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- volgt zorgvuldig de mondelinge en schriftelijke instructies op;
- gaat effectief en efficiënt om met materiaal en middelen;
- bouwt de machine of installatie vakkundig en correct op of om;
- controleert uitvoering de machine of installatie aan de hand van de kwaliteitseisen;

D1-K1-W1: Bouwt apparatuur op en om

- zorgt voor een optimale instelling van de parameters.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Kwaliteit leveren, Instructies en procedures opvolgen

D1-K1-W2: Assisteert bij aansluiten van besturingscomponenten

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar assisteert bij het aansluiten van hydraulische, pneumatische of elektrische componenten. Hij stelt zijn apparatuur in en assisteert met het instellen van eventuele besturingscomponenten. Na het instellen van de machine of installatie start hij de apparatuur op. Hij voert een (proef)bewerking uit. Hij meet en controleert het (proef)product en op basis hiervan stelt hij de apparatuur zo nodig bij, totdat deze productiegereed is.

Resultaat

De besturingscomponenten zijn correct aangesloten en de apparatuur is productiegereed.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- volgt de (mondelinge)instructies voor het aansluiten van componenten nauwkeurig en zorgvuldig op;
- sluit de apparatuur correct en volledig aan volgens de parameters;
- bepaalt aan de hand van het resultaat en de kwaliteit van een proefproduct of de instellingen correct zijn.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Kwaliteit leveren, Instructies en procedures opvolgen