

Profiel van kwalificatiedossier:

Meubels en (scheeps)interieurs maken

Crebonr. 23373

- » Allround machineoperator
meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw (Crebonr.
25925)

Versie

Gewijzigd 2024

Geldig vanaf

01-08-2024

Opleidingsdomein

Afbouw, hout en onderhoud (Crebonr. 79010)

Penvoerder: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving
Gevalideerd door: Sectorkamer Techniek en gebouwde omgeving
Op: 08-06-2023

Inhoudsopgave

Leeswijzer	4
Overzicht van het kwalificatiedossier	5
Basisdeel	9
1. Beroepsspecifieke onderdelen	9
B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines	10
B1-K1-W1: Bereidt machinale werkzaamheden voor	12
B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen	12
B1-K1-W3: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal	13
B1-K1-W4: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in	13
B1-K1-W5: Stelt houtbewerkingsmachines in	14
B1-K1-W6: Voert proefbewerking uit	14
B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit	15
B1-K1-W8: Rondt opdracht af	16
2. Generieke onderdelen	17
Profieldeel	18
P3: Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw	18
P3-K1: Bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines	18
P3-K1-W1: Bereidt productie van onderdelen voor meubels/interieurs voor	19
P3-K1-W2: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in	19
P3-K1-W3: Controleert en past CNC-programma aan	20
P3-K1-W4: Bedient NC/CNC-houtbewerkingsmachine en bewaakt het proces	20
P3-K1-W5: Rondt het productieproces af	21
P3-K2: Productieproces met NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines begeleiden en bewaken	22
P3-K2-W1: Begeleidt en instrueert	22
P3-K2-W2: Bewaakt productieproces	23

Leeswijzer

Het kwalificatiedossier voor het middelbaar beroepsonderwijs geeft weer wat de beginnend beroepsbeoefenaar moet kennen en kunnen aan het einde van de mbo-opleiding.

Opbouw dossier

Dit kwalificatiedossier bevat de kwalificatie-eisen voor één of meerdere mbo-beroepen en bestaat uit:

1. Het **basisdeel** (B), dat gevormd wordt door:
 - a. De beroepsspecifieke onderdelen. Dit betreft gemeenschappelijke kerntaken en werkprocessen voor het gehele kwalificatie - dossier.
 - b. De generieke onderdelen. De generieke onderdelen zijn door de landelijke overheid geformuleerd. Het betreft de onderdelen:
Nederlandse taal;
rekenen;
loopbaan en burgerschap; en
voor zover het niveau 4 betreft: Engels.
2. Het **profieldeel** (P). Profielen bestaan uit kerntaken (K) en werkprocessen (W) waarop de kwalificaties in dit kwalificatiedossier van elkaar verschillen.

De beroepsopleiding in het mbo is gebaseerd op een kwalificatie en één of meer **keuzedelen** (D). Keuzedelen hebben tot doel om bovenop de kwalificatie een verdieping of verbreding te leveren bij de toerusting voor de arbeidsmarkt of een extra voorbereiding voor een vervolgopleiding. De beschikbare keuzedelen voor dit kwalificatiedossier zijn te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Op deze website staat het overzicht met alle keuzedelen.



Taal en rekenen

De generieke kwalificatie-eisen voor taal en rekenen zijn benoemd in het basisdeel. Als sprake is van beroepsspecifieke taal- en rekeneisen is dit aangegeven in de kolom 'vakken en vaardigheden'. Daarnaast kan in de kolom 'gedrag' een extra verduidelijking aangegeven zijn hoe deze beroepsspecifieke taal- en rekeneisen worden ingezet in een werkproces.

Verantwoordingsinformatie

Aanvullende (verantwoordings-)informatie bij dit kwalificatiedossier is te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Deze informatie is geen onderdeel van het kwalificatiedossier.

Overzicht van het kwalificatiedossier

Naam profiel	Mbo-niveau (EQF-niveau)	Beroepsvereisten	Typering van de kwalificatie
P1 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps) interieurbouw	3	Nee	vakopleiding

B1-K1 Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines	B1-K1-W1	Bereidt machinale werkzaamheden voor
	B1-K1-W2	Stelt productiegegevens samen
	B1-K1-W3	Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal
	B1-K1-W4	Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in
	B1-K1-W5	Stelt houtbewerkingsmachines in
	B1-K1-W6	Voert proefbewerking uit
	B1-K1-W7	Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit
	B1-K1-W8	Rondt opdracht af

Profieldeel

De profielen in dit kwalificatiedossier hebben de volgende (specifieke) kerntaken en werkprocessen:

P1	Machineoperator houtverwerkende industrie
Geen extra kerntaken en werkprocessen	

P2		Meubelmaker/((scheeps)interieurbouwer	
P2-K1	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P2-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
		P2-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
		P2-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P2-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P2-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P2-K1-W6	Rondt opdracht af

P3 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw			
P3-K1	Bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines	P3-K1-W1	Bereidt productie van onderdelen voor meubels/interieurs voor
		P3-K1-W2	Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in
		P3-K1-W3	Controleert en past CNC-programma aan
		P3-K1-W4	Bedient NC-/CNC-houtbewerkingsmachine en bewaakt het proces

P3 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw		
P3-K2 Productieproces met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines begeleiden en bewaken	P3-K1-W5	Rondt het productieproces af
	P3-K2-W1	Begeleidt en instrueert
	P3-K2-W2	Bewaakt productieproces

P4 Allround meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer		
P4-K1 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P4-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
	P4-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
	P4-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P4-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P4-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P4-K1-W6	Rondt opdracht af
P4-K2 Meubels en (scheeps)interieurs plaatsen	P4-K2-W1	Bereidt werkopdrachten voor
	P4-K2-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten en gereedschappen
	P4-K2-W3	Stelt situatie op locatie vast
	P4-K2-W4	Brengt grondhout aan
	P4-K2-W5	Plaatst en controleert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P4-K2-W6	Rondt opdracht af
P4-K3 Productieproces meubelmaken/(scheeps)interieurbouw begeleiden en bewaken	P4-K3-W1	Begeleidt en instrueert medewerkers
	P4-K3-W2	Bewaakt productieproces

P5 Werkvoorbereider meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw		
P5-K1 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P5-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
	P5-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
	P5-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P5-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P5-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P5-K1-W6	Rondt opdracht af
P5-K2 Inmeten	P5-K2-W1	Bereidt inmeten voor
	P5-K2-W2	Controleert de situatie op locatie
	P5-K2-W3	Voert inmeetwerkzaamheden uit

P5 Werkvoorbereider meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw			
P5-K3	Calculeren en offreren	P5-K3-W1	Bereidt werkzaamheden voor calculeren en offreren voor
		P5-K3-W2	Maakt calculaties
		P5-K3-W3	Stelt offertes op
		P5-K3-W4	Maakt nacalculaties
P5-K4	Inkopen	P5-K4-W1	Bereidt inkoopopdrachten/bestelopdrachten voor
		P5-K4-W2	Realiseert inkoop/bestellingen
		P5-K4-W3	Bewaakt inkoopprocessen/leveringsprocessen
P5-K5	Productiegegevens en productieplanningen samenstellen en afstemmen	P5-K5-W1	Verzamelt en deelt informatie
		P5-K5-W2	Maakt technische schetsen
		P5-K5-W3	Stelt productiegegevens op
		P5-K5-W4	Stelt productieplanningen op
		P5-K5-W5	Draagt productiegegevens en productieplanningen aan productie

P6 Ondernemend meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer			
P6-K1	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P6-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
		P6-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
		P6-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P6-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P6-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P6-K1-W6	Rondt opdracht af
P6-K2	Meubels en (scheeps)interieurs plaatsen	P6-K2-W1	Bereidt de werkopdracht voor
		P6-K2-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten en gereedschappen
		P6-K2-W3	Stelt de situatie op locatie vast
		P6-K2-W4	Brengt grondhout aan
		P6-K2-W5	Plaatst en controleert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P6-K2-W6	Rondt opdracht af
P6-K3	Een meubel-, (scheeps)interieurbedrijf/-afdeling leiden	P6-K3-W1	Verwerft project/opdracht voor de onderneming
		P6-K3-W2	Bepaalt personeelsbehoefte en -beleid voor een project/opdracht
		P6-K3-W3	Koopt voor het project/opdracht in
		P6-K3-W4	Overlegt met de werkvoorbereider
		P6-K3-W5	Plant en verdeelt de werkzaamheden

P6 Ondernemend meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer

P6-K3-W6	Voert werkoverleg met het team
P6-K3-W7	Begeleidt en instrueert de medewerkers
P6-K3-W8	Bewaakt het productieproces
P6-K3-W9	Beheert productiemiddelen en productieruimte
P6-K3-W10	Bewaakt, registreert en verantwoordt de financiële situatie project

Basisdeel

1. Beroepsspecifieke onderdelen

Typering van de beroepengroep

Context

De beginnend beroepsbeoefenaar is werkzaam bij een bedrijf in de hout- en meubelbranche dat gericht is op het produceren van meubels- en/of (scheeps)interieurs of onderdelen/eindproducten van hout en plaatmateriaal die toegepast worden in de bouw of voor verdere bewerking worden geleverd aan de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende bedrijven. Deze bedrijven zijn voornamelijk klein tot middelgroot. Een relatief gering aantal bedrijven kan als groot worden gekenmerkt. De bedrijven leveren aan bedrijven en particulieren. Hij/zij werkt veelal in de productieruimte van het bedrijf en zo mogelijk op locatie in een gebouw of aan boord van een schip. Afhankelijk van het soort werk doet hij/zij dit in teamverband of werkt alleen.

Voor het kwalificatiedossier Meubels en (scheeps)interieurs maken is de definitie van een meubel als volgt: een verplaatsbaar gebruiksvoorwerp of object, overwegend en in oorsprong van hout dat ook andere materialen kan bevatten zoals metaal, kunststof, glas, textiel of natuursteen. De bewerkingsmethoden en -technieken, de assemblage en afwerking van het object houden rekening met de fundamentele fysische en esthetische eigenschappen van het basismateriaal hout.

Onder plaatmateriaal wordt in dit dossier verstaan: materiaal samengesteld uit hout of andere materialen dan hout die op dezelfde machines en volgens dezelfde methoden bewerkt kunnen worden.

In dit dossier worden onder complexe meubels verstaan: meubels die zijn opgebouwd zijn uit componenten met een of meer van de volgende kenmerken:

- Componenten met niet haakse verbindingen die geen regelmatige veelhoek vormen;
- Enkel- en dubbel schuine constructies;
- Constructies met valse of verschoten verstekken;
- Componenten met gebogen onderdelen in de constructie;
- Componenten met meer dan 5 onderdelen die in één keer gemonteerd moeten worden.

Een component in deze context is een aantal samengestelde onderdelen zoals bijvoorbeeld een kastromp of een lade.

In dit dossier wordt gesproken over NC- en CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines. NC staat voor Numerical Controle en CNC staat voor Computer Numerical Controle en worden als instellingen veel gebruikt bij machines in de verspaningstechniek. In dit dossier gaat het om de regelingen van de houtbewerkingsmachines.

Typerende beroepshouding

De beginnend beroepsbeoefenaar bewerkt hout en plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines. Hij/zij verricht zijn/haar werkzaamheden in een productieruimte. Hij/zij gaat flexibel om met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Hij/zij kan zowel zelfstandig werken als samenwerken.

Gezien de aard van de werkzaamheden en de voorschriften wordt van de beginnend beroepsbeoefenaar verwacht dat hij/zij zorgvuldig en nauwkeurig is. Precies en maatvast werken is van belang voor de beginnend beroepsbeoefenaar omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat. Stressbestendigheid is van belang, omdat de beginnend beroepsbeoefenaar onder tijdsdruk kan komen. Hij/zij reageert dan kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen en vraagt tijdig hulp aan zijn/haar leidinggevende.

Veiligheidsbewustzijn is van groot belang om de gezondheid en die van de collega's niet in gevaar te brengen. Veiligheidsregels worden als vanzelfsprekend in acht genomen. Bij alle werkzaamheden moeten de (bedrijfs)voorschriften op het gebied van kwaliteit, veiligheid, arbo en milieu in acht worden genomen. Hij/zij is zich bewust van het belang van kwaliteit en kan (in overleg) problemen oplossen. Van hem/haar wordt verwacht dat hij/zij zowel zelfstandig als met collega's kan werken. Ook is hij/zij zich bewust van gewenst/ongewenst gedrag. In voorkomende gevallen lost hij/zij (in overleg) problemen op, neemt de benodigde maatregelen of waarschuwt de leidinggevende.

Typering van de beroepengroep

Duurzaamheid is een belangrijk begrip binnen de hout- en meubelbranche. De beginnend beroepsbeoefenaar is zich bewust van duurzaamheid en duurzaam werken binnen zijn/haar werkomgeving en daarbij gaat het om samenhangende economische-, milieu- en sociale aspecten.

Resultaat van de beroepengroep

Een afgewerkt en afgemonteerd meubel- en/of (scheeps)interieur en zo mogelijk geplaatst op locatie. Het kunnen ook onderdelen/eindproducten van hout en/of plaatmateriaal zijn die toegepast worden in de bouw of voor verdere bewerking worden geleverd aan de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende bedrijven.

B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines

Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar voert routinematige werkzaamheden volgens standaard werkwijzen uit. Er wordt gewerkt met conventionele en geautomatiseerde (NC- en CNC-)machines. Voortdurend moeten alle veiligheids- en gebruiksinstructie en bijbehorende procedures worden gevolgd om de werkzaamheden veilig en op een juiste wijze te kunnen uitvoeren. Het instellen van de machines vraagt zorgvuldig en nauwkeurig werken. Het risico op bewerkingsfouten wordt beperkt door zelfcontroles en controles door de leidinggevende. Hij/zij moet beschikken over (basis) kennis en vaardigheden gericht op het bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij voert (bijzondere) machinale werkzaamheden uit die tactisch en strategisch inzicht vereisen met behulp van eigen keuzes en combinaties van procedures en methodes. Hij/zij verkrijgt en verwerkt informatie gerelateerd aan het werk. Hij/zij past bij de werkzaamheden taakgerichte kennis en vaardigheden toe.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De beginnend beroepsbeoefenaar voert zijn/haar werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in instructies en procedures. Hij/zij wordt bij de werkzaamheden aangestuurd door een ervaren collega of leidinggevende. Hij/zij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van het eigen takenpakket.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Binnen instructies en procedures maakt hij/zij keuzes ten aanzien van werkwijze en werkvolgorde.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit basiskennis van (snij)gereedschappen
- bezit basiskennis van controlemethoden van de kwaliteit van hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van de belastbaarheid van het lichaam bij productiewerkzaamheden
- bezit basiskennis van de bewerking en toepassing van materialen die worden gebruikt bij de productie van meubels en (scheeps)interieurs of bij houtverwerkende bedrijven
- bezit basiskennis van duurzaamheid (bijvoorbeeld gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit basiskennis van grootheden/eenheden van afmetingen van materialen en producten relevant voor het vakgebied
- bezit basiskennis van het maken van technische schetsen
- bezit basiskennis van hout en plaatmaterialen
- bezit basiskennis van interne transportmiddelen voor hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van kwaliteitseisen van het bedrijf
- bezit basiskennis van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine
- bezit basiskennis van NC-/CNC-gestuurde productieprocessen
- bezit basiskennis van onderhoudsmiddelen voor houtbewerkingsmachines
- bezit basiskennis van opslagmethoden voor hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van productiemethoden van onderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van randapparatuur van houtbewerkingsmachines
- bezit basiskennis van sortering van restmaterialen en afval bij meubels en (scheeps)interieur productiebedrijven of bij houtverwerkende bedrijven
- bezit basiskennis van standaard/stationaire houtbewerkingsmachines

B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines

- bezit basiskennis van verspaningstechnieken
- kan bedieningsinstructies van NC-/CNC-gestuurde en conventionele houtbewerkingsmachines lezen
- kan de veiligheidsvoorschriften voor het werken met houtbewerkingsmachines toepassen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen
- kan massief hout en plaatmateriaal bewerken met een NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine
- kan massief hout en plaatmateriaal hanteren met interne verplaatsingsmachines
- kan materiaal op de juiste wijze in het magazijn opslaan
- kan productiegegevens (materiaalstaat, opdracht, technische tekeningen) lezen en uitvoeren
- kan relevante wettelijke regels, bedrijfsprocedures en/of voorschriften toepassen met betrekking tot veiligheid, gezondheid, milieu en kwaliteit
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij het machinaal houtbewerken
- kan vaktechnische informatie over machinaal houtbewerken en producten van hout en plaatmateriaal verzamelen en lezen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

- bezit basiskennis van onderhoudsmethoden voor NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van aandrijftechnieken bij houtbewerkingsmachines en randapparatuur
- bezit kennis van bewerkingsmethoden van hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van controlemethoden van de kwaliteit van hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van de aansturing van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van de belastbaarheid van het lichaam bij productiewerkzaamheden
- bezit kennis van de invloed van doorvoersnelheid
- bezit kennis van duurzaamheid (bijvoorbeeld gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit kennis van hout en plaatmaterialen
- bezit kennis van houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van hulpmiddelen voor houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van krachten bij verspaningstechnieken
- bezit kennis van laadmethoden van hout en plaatmateriaal op interne transportmiddelen
- bezit kennis van machinebesturing
- bezit kennis van NC-/CNC gestuurde productieprocessen
- bezit kennis van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine
- bezit kennis van omstel-, doorloop en standtijd
- bezit kennis van onderhoudsmiddelen voor houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van opslagmethoden van hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van parameters bij NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van productiemethoden van onderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van randapparatuur van houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van sortering van restmateriaal en afval bij meubels en (scheeps)interieur productiebedrijven
- bezit kennis van verspaningstechnieken
- bezit kennis van werkstukopspanning op NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- kan bewerkingstijden van hout en plaatmateriaal berekenen
- kan houtverspaningscondities berekenen
- kan kleine reparaties aan houtbewerkingsmachines en randapparatuur uitvoeren
- kan mallen en hulpstukken ontwerpen, produceren en gebruiken om (complexe) werkstukken op te spannen
- kan procedures en voorschriften bewaken
- kan productiegegevens (materiaalstaat, opdracht, technische tekeningen) maken, lezen, interpreteren en uitvoeren
- kan registratieformulieren ten behoeve van de kwaliteitsbewaking invullen
- kan uitslagen van ware vorm en maat van meubelonderdelen maken
- kan voor houtverwerkende bedrijven gebruikelijke informatiebronnen raadplegen

B1-K1-W1: Bereidt machinale werkzaamheden voor

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar ontvangt van de leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies voor de machinale werkzaamheden. Hij/zij bereidt de opdracht in overleg met de leidinggevende voor. Hij/zij neemt de werkopdracht en productiegegevens door en interpreteert deze. Hij/zij maakt een planning van de eigen werkzaamheden. Hij/zij vraagt de leidinggevende om uitleg als hij/zij de opdracht niet begrijpt.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
Hij/zij controleert de juistheid van de productiegegevens. Hij/zij stelt de productiemethode vast en onderzoekt indien nodig alternatieve productiemethoden.

Resultaat

De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
De productiegegevens zijn gecontroleerd. De productiemethode is vastgesteld.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:
- Neemt de werkopdracht en de productiegegevens nauwkeurig door.
- Vraagt tijdig om uitleg aan de leidinggevende.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Samenwerken en overleggen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
De beginnend beroepsbeoefenaar:
- Controleert de productiegegevens nauwkeurig op fouten.
- Stelt productiemethode op basis van juiste analyses vast.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Analyseren

B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar verzamelt, controleert en interpreteert eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van de machinaal te vervaardigen producten. Hij/zij vertaalt de informatie naar productiegegevens voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines en laat deze controleren door de leidinggevende.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
Hij/zij past foute productiegegevens aan. Hij/zij maakt productiegegevens voor bijzondere bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij maakt uitslagen van ware vormen van vlakken en meetkundige lichamen. Hij/zij wijzigt gegevens in bestaande NC-/CNC-programma's. Hij/zij maakt productiegegevens voor zichzelf en voor collega's.

Resultaat

Productiegegevens voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines zijn correct en gebruiksklaar.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
Productiegegevens, NC-/CNC-programma's en uitslagen zijn correct, gebruiksklaar en voor collega's duidelijk.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:
- Stelt productiegegevens vakkundig en accuraat samen.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Analyseert alle gegevens grondig en combineert deze tot gebruiksklare productiegegevens.
- Stelt op basis van door hem/haar gecontroleerde informatie productiegegevens vakkundig en accuraat samen.
- Wijzigt vakkundig en accuraat NC-/CNC-programma's.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Analyseren

B1-K1-W3: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar selecteert en verzamelt de voor de opdracht benodigde materialen. Hij/zij controleert of de aantallen kloppen en of de materialen voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij/zij de materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Na verwerking van de materialen transporteert hij/zij het materiaal naar de plek voor de volgende productiefase.

Resultaat

Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht staat bij werkplekken klaar voor verwerking.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Gebruikt hulpmiddelen voor de controle van het te verwerken materiaal doeltreffend en efficiënt.
- Controleert het materiaal op de juiste aspecten.
- Laadt en transporteert materialen accuraat, vakkundig en schadevrij.

De onderliggende competenties zijn: Materialen en middelen inzetten

B1-K1-W4: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Het gaat hierbij uitsluitend om het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij demonteert de snijgereedschappen als ze niet geschikt zijn voor de opdracht en bergt ze op. Hij/zij selecteert en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zaagbladen, beitels en boren) en hulpmiddelen (zoals gereedschappen voor het monteren en afstellen van snijgereedschappen). Vervolgens monteert hij/zij het snijgereedschap en stelt de snijgereedschappen in voor de uit te voeren bewerkingen.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij stelt meerdere snijgereedschappen samen tot een bewerkingseenheid. Hij/zij brengt snijgereedschappen aan en stelt snijgereedschappen in voor bijzondere bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij brengt snijgereedschappen aan en stelt snijgereedschappen in voor standaard en bijzondere bewerkingen op NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines.

Resultaat

Snijgereedschappen van houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Werkt bij het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen vakkundig en accuraat.
- Controleert snijgereedschappen en hulpmiddelen op juiste aspecten.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

B1-K1-W4: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Stelt snijgereedschappen vakkundig en accuraat samen.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

B1-K1-W5: Stelt houtbewerkingsmachines in

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar stelt conventionele houtbewerkingsmachines in om de gewenste standaard bewerkingen uit te voeren. Vervolgens stelt hij/zij de benodigde geleiders, beveiligingen, hulpstukken en randapparatuur in.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij stelt conventionele houtbewerkingsmachines in om de gewenste bijzondere bewerkingen uit te voeren.

Hij/zij stelt NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines in om de gewenste standaard en bijzondere bewerkingen uit te voeren. Hij/zij voert programmeergegevens in of wijzigt bestaande programmeergegevens.

Resultaat

Houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

N.v.t.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Stelt houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat in.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Voert op juiste wijze gegevens in en wijzigt op juiste wijze gegevens in NC-/CNC-programma's.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

B1-K1-W6: Voert proefbewerking uit

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar voert ter controle van de instellingen een proefbewerking uit onder begeleiding van de leidinggevende. Het gaat hierbij uitsluitend om proefbewerkingen voor standaard uit te voeren werk op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij/zij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij/zij de snijsnelheid en doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid. Bij problemen of onduidelijkheden vraagt hij/zij de leidinggevende om hulp.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij voert zelfstandig proefbewerkingen uit voor (bijzondere) bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines.

Hij/zij voert zelfstandig proefbewerkingen uit voor standaard en bijzondere bewerkingen op NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines. Hij/zij voert ter controle van de instellingen van NC-/CNC-gestuurde machines een simulatie uit. Hiervoor schakelt hij/zij de betreffende NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines in, past zo nodig

B1-K1-W6: Voert proefbewerking uit

de snijsnelheid en doorvoersnelheid aan en voert de bewerking uit. Als het resultaat van de simulatie niet voldoet aan de eisen, past hij/zij het programma aan. Als de instellingen goed zijn, stelt hij/zij de snijsnelheid en doorvoersnelheid van de NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid.

Resultaat

Houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste bewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:
N.v.t.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Vraagt tijdig om hulp aan de leidinggevende.
- Voert proefbewerkingen en het bijstellen van de machine en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit.
- Gebruikt houtbewerkingsmachines en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Voert simulaties met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines accuraat uit.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar schakelt reeds ingestelde conventionele en NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines en randapparatuur in voor bewerkingen aan hout en plaatmateriaal. Bij conventionele houtmachines gaat het hierbij uitsluitend om standaard bewerkingen. Als de gewenste maatvoering van het materiaal niet op de machine ingesteld kan worden schrijft hij/zij voorafgaand aan de bewerking de maat of vorm op het materiaal af. Hij/zij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het materiaal op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij/zij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt het op. Steekproefsgewijs controleert hij/zij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij/zij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit. Bij problemen of onduidelijkheden vraagt hij/zij de leidinggevende om hulp.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij voert bijzondere bewerkingen uit op reeds ingestelde conventionele houtbewerkingsmachines.

Hij/zij monitort het productieproces visueel bij de machine en of op een beeldscherm. Gedurende de productie bewaakt hij/zij de lopende bewerkingsprocessen. Hij/zij zorgt voor een constante aanvoer van materialen. Hij/zij neemt steekproeven en controleert de kwaliteit en maatvoering van de producten. Hij/zij registreert gegevens en signaleert eventuele afwijkingen. Hij/zij stelt zo nodig het productieproces bij of onderbreekt de productie. Bij calamiteiten schakelt hij/zij het productieproces uit. Hij/zij overlegt zo nodig met de werkvoorbereider of met de leidinggevende. Hij/zij rapporteert de voortgang aan de leidinggevende.

Resultaat

Op houtbewerkingsmachines geproduceerde onderdelen van hout en plaatmateriaal die voldoen aan de gewenste eisen.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Gegevens worden geregistreerd en afwijkingen gesignaleerd.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Vraagt tijdig om hulp aan de leidinggevende.

B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit

- Schrijft maten op materialen vakkundig en accuraat af.
- Voert machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit.
- Gebruikt houtbewerkingsmachines doeltreffend en efficiënt.
- Zorgt bij machinale bewerkingen voor zo min mogelijk verspilling van materiaal.
- Werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen.
- Controleert vakkundig en accuraat of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm.
- Doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Kwaliteit leveren

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Gebruikt hulpmiddelen voor bijzondere bewerkingen doeltreffend en efficiënt.
- Stemt tijdig af met collega's, werkvoorbereider en leidinggevende.
- Registreert en rapporteert gegevens nauwkeurig en volledig.

De onderliggende competenties zijn: Samenwerken en overleggen, Formuleren en rapporteren, Materialen en middelen inzetten

B1-K1-W8: Rondt opdracht af

Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar sorteert het restmateriaal en afval en voert het gescheiden af. Hij/zij maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines en werkplek schoon. Gebruikte gereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij/zij op.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Hij/zij controleert of de conventionele en NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen en hulpmiddelen nog goed functioneren. Hij/zij vervangt zo nodig snijgereedschappen en/of hulpmiddelen. Hij/zij noteert daarbij de onderhoudsgegevens.

Resultaat

Een opgeruimde werkplek met schoongemaakte machines.

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

Goed functionerende houtbewerkingsmachines, snijgereedschappen en hulpmiddelen.

Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Sorteert nauwgezet het restmateriaal.
- Maakt machines vakkundig en accuraat schoon.
- Ruimt werkplek netjes op.
- Bergt (snij)gereedschappen en (rest)materialen netjes en veilig op.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Voert de controle aan de machine vakkundig en accuraat uit.
- Gebruikt bij vervanging de juiste onderdelen.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

2. Generieke onderdelen

Elke kwalificatie kent - naast (beroepsgerichte) specifieke kwalificatie-eisen - ook generieke kwalificatie-eisen.

Nederlandse taal

Het generieke examenonderdeel Nederlandse taal maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Besluit referentieniveau Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Rekenen

Het generieke examenonderdeel rekenen maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in de bijlagen 2 en 3 bij het Besluit referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Loopbaan en burgerschap

Het generieke examenonderdeel loopbaan en burgerschap maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Engels (alleen voor niveau 4)

Het generieke examenonderdeel Engels maakt deel uit van elke kwalificatie op mbo-niveau 4 in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 2 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

Profieldeel

P3 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw

Mbo-niveau

3

Typering van het beroep

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw werkt met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines. Hij/zij gaat flexibel om met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak en handelt adequaat bij onverwachte situaties en bij situaties die uitgaan van onjuiste veronderstellingen. Hij/zij is communicatief vaardig naar alle mensen en op verschillende werkniveaus.

Resultaat:

Machinaal geproduceerde onderdelen voor meubels en (scheeps)interieurs.

Beroepsvereisten

Nee

P3-K1 Bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines

Complexiteit

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw bewerkt hout en plaatmateriaal volgens standaard werkwijzen waarbij hij/zij eigen keuzes maakt en werkwijzen combineert. Hij/zij schakelt regelmatig om tussen werkzaamheden. Hij/zij verkrijgt en verwerkt informatie gerelateerd aan zijn/haar werk. Complexiteit van het werk houdt vooral verband met de variatie in het productieproces. Bij grotere variatie wordt meer flexibiliteit en een uitgebreidere kennis van de diverse bewerkingsprocessen die met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines plaatsvinden gevraagd. Het vermijden van fouten speelt een grote rol omdat hij/zij vooraan in het productieproces zit. Hij/zij moet beschikken over kennis en vaardigheden gericht op het bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine voor onderdelen van meubels- en (scheeps)interieurproducten.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw voert zijn/haar werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in voorschriften en procedures maar hierbinnen maakt hij/zij keuzes ten aanzien van werkwijze en werkvolgorde. Bij het uitvoeren van opdrachten met een team informeert hij/zij uit zichzelf vooraf de collega's over de werkmethode en verdeelt hij/zij de taken.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit brede kennis van diverse houtsoorten en plaatmateriaal
- bezit kennis van (snij)gereedschappen
- bezit kennis van bewerkingsmethoden van NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of bewerkingscentrum
- bezit kennis van bewerkingsmethoden van massief hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van controlemethoden van de kwaliteit van hout en plaatmateriaal
- bezit kennis van de bediening van een NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van de kwaliteitseisen van het bedrijf
- bezit kennis van de logische bewerkingsvolgorde van een CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van interne transportmiddelen
- bezit kennis van NC-/CNC-gestuurde productieprocessen
- bezit kennis van onderhoudsmethoden voor NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van opslagmethoden
- bezit kennis van parameters bij NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- bezit kennis van programmeertaal of -wijze van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of CNC-bewerkingscentrum
- bezit kennis van randapparatuur van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of CNC bewerkingscentrum

P3-K1 Bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines

- bezit kennis van verspaningstechnieken
- bezit specialistische kennis van de aansturing van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of CNC-bewerkingscentra
- bezit specialistische kennis van het opspannen van eenvoudige en complexe werkstukken op NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines
- kan afmetingen van productonderdelen controleren en zo nodig corrigerende maatregelen nemen
- kan bedieningsinstructies van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of bewerkingscentrum lezen
- kan complexere storingsen beschrijven aan de leidinggevende of monteur
- kan eenvoudige storingsen bij CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of bewerkingscentrum oplossen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen
- kan kleine reparaties aan NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines of CNC bewerkingscentrum en randapparatuur uitvoeren
- kan massief hout en plaatmateriaal bewerken met een NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of CNC bewerkingscentrum
- kan materiaal op de juiste wijze in het magazijn opslaan
- kan meetrapporten van snijgereedschappen lezen en interpreteren
- kan met werkvoorbereider over procesoptimalisatie overleggen en bedenkt efficiënte oplossingen voor de productie
- kan productiegegevens (materiaalstaat, opdracht, technische tekeningen) maken, lezen, interpreteren en uitvoeren
- kan relevante wettelijke regels, bedrijfsprocedures en/of voorschriften toepassen met betrekking tot veiligheid, gezondheid, milieu en kwaliteit
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevend
- kan vaktechnische informatie verzamelen

P3-K1-W1 Bereidt productie van onderdelen voor meubels/interieurs voor

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw ontvangt instructies van de leidinggevende en leest en interpreteert de opdracht, materiaalstaat en technische tekeningen. Hij/zij stemt de productie en programmering af met de werkvoorbereider. Hij/zij maakt keuzes voor de werkwijze en werkvolgorde en doet zo nodig verbetervoorstellen wat betreft het productieproces. Hij/zij controleert de technische staat van de NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of bewerkingscentrum zoals de werking van in- en uitvoer mechanismen, de scherpte van het snijgereedschap en de werking van de sensoren. Hij/zij stelt de NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of bewerkingscentrum in zo nodig met zelf gewijzigde/ontwikkelde macro's. Hij/zij controleert afstellingen. Hij/zij selecteert hout of plaatmateriaal, controleert deze op kwaliteit en voorbewerking. Hij/zij transporteert de materialen naar de werkplek, zet deze gereed voor productie en spant ze op de machine. Hij/zij registreert en rapporteert machinegegevens en werkvoorraad.

Resultaat

Het productieproces is voorbereid en kan starten. Gegevens zijn geregistreerd/gerapporteerd.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Toont vakkundigheid.
- Werkt zorgvuldig, efficiënt en effectief.
- Spant het werkstuk volgens de juiste methode op.
- Registreert en rapporteert uit zichzelf gegevens nauwkeurig en volledig.
- Gaat bij het in gereedheid brengen van het productieproces bedreven en accuraat te werk.

De onderliggende competenties zijn: Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P3-K1-W2 Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw selecteert de benodigde hulpmiddelen voor het aanbrengen en instellen van de snijgereedschappen zoals gereedschappen voor het demonteren/monteren en

P3-K1-W2 Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

afstellen van snijgereedschappen/snijkanen. Hij/zij selecteert en monteert het juiste snijgereedschappen/snijkanen. Vervolgens stelt hij/zij het snijgereedschap in voor de uit te voeren bewerkingen. Hij/zij past na het monteren van nieuwe snijgereedschap de parameters van het betreffende snijgereedschap aan (diameter en lengte).

Resultaat

Snijgereedschappen/snijkanen zijn scherp en goed ingesteld om de gewenste bewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren. De parameters van nieuwe gemonteerd snijgereedschappen zijn aangepast.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Werkt bij het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen/snijkanen vakkundig en accuraat.
- Controleert snijgereedschappen en hulpmiddelen op juiste aspecten.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Instructies en procedures opvolgen

P3-K1-W3 Controleert en past CNC-programma aan

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw controleert het ingestelde NC-/CNC-programma aan de hand van de tekeningen, materiaalstaat en kwaliteitseisen. Hij/zij past het NC-/CNC-programma aan als er fouten in de data zitten of een bewerking onjuist wordt uitgevoerd. Hij/zij controleert de juiste werking van het NC-/CNC-programma door simulatie bij de machine. Daarna voert hij/zij een proefbewerking uit en controleert het resultaat. Hij/zij stelt indien nodig gegevens bij. Hij/zij stemt de wijzigingen af met de werkvoorbereider.

Resultaat

Het NC-/CNC-programma is aangepast en gecontroleerd.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Stemt tijdig af met collega's, werkvoorbereider en/of leidinggevende.
- Toont inzicht/deskundigheid in het proces.
- Gaat bij het programmeren bedreven en accuraat te werk.
- Controleert nog een keer extra of de ingevoerde gegevens juist zijn.

De onderliggende competenties zijn: Samenwerken en overleggen, Vakdeskundigheid toepassen

P3-K1-W4 Bedient NC-/CNC-houtbewerkingsmachine en bewaakt het proces

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw selecteert het juiste bewerkingsprogramma en zet de NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of het bewerkingscentrum in werking. Hij/zij controleert het productieproces via de monitor en visueel bij de machine. Gedurende de productie bewaakt hij/zij de lopende bewerkingsprocessen. Hij/zij controleert continue de kwaliteit en maatvoering van de producten. Hij/zij registreert gegevens en signaleert mogelijke afwijkingen. Hij/zij stelt zo nodig het productieproces bij of onderbreekt de productie. Hij/zij verwisselt de snijkanen van het snijgereedschap. Bij calamiteiten schakelt hij/zij het productieproces uit. Hij/zij overlegt zo nodig met de werkvoorbereider of de leidinggevende. Hij/zij rapporteert de voortgang aan de leidinggevende. Hij/zij bedient en bewaakt zo mogelijk gelijktijdig meerdere productielijnen.

Resultaat

Het bewerkingscentrum is in werking en het productieproces is onder controle. Gegevens worden geregistreerd en afwijkingen gesignaleerd.

P3-K1-W4 Bedient NC-/CNC-houtbewerkingsmachine en bewaakt het proces

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Stemt tijdig af met collega's, werkvoorbereider en leidinggevende.
- Toont inzicht/deskundigheid in het productieproces.
- Neemt op een accurate wijze steekproeven.
- Registreert en rapporteert gegevens nauwkeurig en volledig.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Samenwerken en overleggen, Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Instructies en procedures opvolgen

P3-K1-W5 Rondt het productieproces af

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw eindigt het productieproces en zet de machine in een beveiligde ruststand. Hij voert de geproduceerde onderdelen af naar het magazijn. Hij/zij maakt de machine, werkplek en snijgereedschappen schoon. Hij/zij controleert de NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine of het bewerkingscentrum. Hij/zij controleert visueel de machine op beschadigingen. Hij/zij voert kleine onderhoudswerkzaamheden aan de machine uit (zoals het smeren van de benodigde onderdelen volgens het smeerschema) en verhelpt kleine problemen/storingen. Hij/zij signaleert grotere onderhoudswerkzaamheden of gebreken. Hij/zij controleert en onderhoudt de snijgereedschappen. Hij/zij rapporteert zijn/haar bevindingen aan de leidinggevende.

Resultaat

Het hout en plaatmateriaal zijn bewerkt conform de opdracht/materiaalstaat. De machine staat in een beveiligde rusttoestand. De machine, snijgereedschappen en werkplek zijn schoon en onderhouden. Grotere onderhoudswerkzaamheden of problemen/storingen zijn gesignaleerd. Bevindingen zijn gerapporteerd aan de leidinggevende.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Toont technisch inzicht door onderhoudsproblemen te signaleren en vast te stellen.
- Gaat bij het uitvoeren van klein onderhoud bedreven en accuraat te werk.
- Zorgt uit zichzelf dat de apparatuur en werkomgeving schoon en onderhouden zijn.
- Rapporteert de onderhoudsgegevens nauwkeurig en volledig.

De onderliggende competenties zijn: Formuleren en rapporteren, Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

P3-K2 Productieproces met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines begeleiden en bewaken

Complexiteit

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw signaleert problemen in het productieproces waar hij/zij verantwoordelijk voor is en lost ze zoveel mogelijk zelf op. De problemen waar hij voor kan staan, kunnen zowel van technische aard als personele aard zijn. Hij/zij speelt in op wisselende en/of onverwachte omstandigheden. De kans op fouten wordt beperkt door (tussentijdse) zelfcontroles en controles van het werk van medewerkers die hij/zij begeleidt. Hij/zij moet beschikken over kennis en vaardigheden gericht op het begeleiden en bewaken van het productieproces met NC/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines voor het maken onderdelen voor meubels en (scheeps)interieurs.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw begeleidt het productieproces volgens de bedrijfsinstructies en procedures. Hij/zij lost binnen de eigen bevoegdheden problemen en knelpunten op. Hij/zij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van zijn/haar eigen takenpakket en medeverantwoordelijk voor het eindresultaat van het werk van medewerkers op de afdeling meubelmaken/(scheeps)interieurbouw die hij/zij begeleidt.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit kennis van algemene communicatievaardigheden
- bezit kennis van productieprocessen van onderdelen of eindproducten van meubels/(scheeps)interieurs
- kan collega's aanspreken op onveilig of ongewenst gedrag
- kan collega's objectief observeren tijdens het werk
- kan medewerkers die hij/zij begeleidt feedback geven
- kan medewerkers die hij/zij begeleidt instrueren
- kan medewerkers die hij/zij begeleidt motiveren
- kan procedures en voorschriften bewaken die gelden in een productieafdeling van een meubel-/(scheeps)interieurbouwbedrijf
- kan relevante wettelijke regels, bedrijfsprocedures en/of voorschriften toepassen met betrekking tot veiligheid, gezondheid, milieu en kwaliteit
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij de werkzaamheden
- kan verbetervoorstellen geven t.a.v. het productieproces

P3-K2-W1 Begeleidt en instrueert

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw begeleidt machineoperators NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines bij de uitvoering van hun werkzaamheden. Hij/zij geeft ze uitleg en instructies waarbij hij/zij aangeeft op welke wijze en met welk materiaal de werkzaamheden uitgevoerd moeten worden. Hij/zij beantwoordt hierbij eventueel vragen met betrekking tot de uitvoering van de taken. Hij/zij spreekt ze aan op onveilig gedrag of handelen. Hij/zij bespreekt de oorzaak van stagnaties en geeft suggesties om het probleem op te lossen.

Resultaat

De machineoperators NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines begrijpen wat ze moeten doen en hoe de opdracht moet worden uitgevoerd.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Geeft heldere uitleg, instructies en aanwijzingen over de werkzaamheden aan de medewerkers.
- Spreekt de medewerkers aan op onveilig gedrag.
- Motiveert medewerkers op inspirerende wijze.
- Geeft constructieve feedback over het functioneren van de medewerkers.

De onderliggende competenties zijn: Aansturen, Begeleiden, Vakdeskundigheid toepassen

Omschrijving

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw bewaakt de voortgang van de productiewerkzaamheden waar hij/zij verantwoordelijk voor is en ziet erop toe dat het proces conform de gemaakte afspraken, bedrijfsprocedures en de eisen met betrekking tot arbo, veiligheid en milieu wordt uitgevoerd. Hij/zij voert kwaliteitscontrole uit op (eind)producten en bewaakt het kostenaspect van de projecten in de meubelindustrie of (scheeps)interieurbouw. Hij/zij informeert de leidinggevende over de planning, de uitgevoerde werkzaamheden, eventuele knelpunten en de behaalde resultaten van het werk dat onder zijn/haar begeleiding wordt uitgevoerd. Hij/zij verantwoordt de bestede tijd en capaciteit.

Resultaat

De productiewerkzaamheden zijn volgens planning, kwaliteits-, arbo-, milieu- en veiligheidseisen uitgevoerd. Afwijkingen zijn geconstateerd en besproken.

Gedrag

De allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw:

- Signaleert tijdig problemen van technische en personele aard.
- Schakelt tijdig de hulp in van de leidinggevende.
- Accepteert geen kwaliteitsniveau en productiviteitsniveau die beneden de maat is.

De onderliggende competenties zijn: Aansturen, Samenwerken en overleggen, Kwaliteit leveren