

Profiel van kwalificatiedossier:

# **Meubels en (scheeps)interieurs maken**

**Crebonr. 23373**

» **Machineoperator houtverwerkende industrie (Crebonr. 25923)**

Versie

**Gewijzigd 2024**

Geldig vanaf

**01-08-2024**

Opleidingsdomein

**Afbouw, hout en onderhoud (Crebonr. 79010)**

Penvoerder: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving  
Gevalideerd door: Sectorkamer Techniek en gebouwde omgeving  
Op: 08-06-2023

## Inhoudsopgave

<b>Leeswijzer</b>	4
<b>Overzicht van het kwalificatiedossier</b>	5
<b>Basisdeel</b>	9
<b>1. Beroepsspecifieke onderdelen</b>	9
<b>B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines</b>	10
B1-K1-W1: Bereidt machinale werkzaamheden voor	11
B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen	11
B1-K1-W3: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal	12
B1-K1-W4: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in	12
B1-K1-W5: Stelt houtbewerkingsmachines in	13
B1-K1-W6: Voert proefbewerking uit	13
B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit	13
B1-K1-W8: Rondt opdracht af	14
<b>2. Generieke onderdelen</b>	15
<b>Profieldeel</b>	16
<b>P1: Machineoperator houtverwerkende industrie</b>	16

# Leeswijzer

Het kwalificatiedossier voor het middelbaar beroepsonderwijs geeft weer wat de beginnend beroepsbeoefenaar moet kennen en kunnen aan het einde van de mbo-opleiding.

## Opbouw dossier

Dit kwalificatiedossier bevat de kwalificatie-eisen voor één of meerdere mbo-beroepen en bestaat uit:

1. Het **basisdeel** (B), dat gevormd wordt door:
  - a. De beroepsspecifieke onderdelen. Dit betreft gemeenschappelijke kerntaken en werkprocessen voor het gehele kwalificatie - dossier.
  - b. De generieke onderdelen. De generieke onderdelen zijn door de landelijke overheid geformuleerd. Het betreft de onderdelen:  
Nederlandse taal;  
rekenen;  
loopbaan en burgerschap; en  
voor zover het niveau 4 betreft: Engels.
2. Het **profieldeel** (P). Profielen bestaan uit kerntaken (K ) en werkprocessen (W) waarop de kwalificaties in dit kwalificatiedossier van elkaar verschillen.

De beroepsopleiding in het mbo is gebaseerd op een kwalificatie en één of meer **keuzedelen** (D). Keuzedelen hebben tot doel om bovenop de kwalificatie een verdieping of verbreding te leveren bij de toerusting voor de arbeidsmarkt of een extra voorbereiding voor een vervolgopleiding. De beschikbare keuzedelen voor dit kwalificatiedossier zijn te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Op deze website staat het overzicht met alle keuzedelen.



## Taal en rekenen

De generieke kwalificatie-eisen voor taal en rekenen zijn benoemd in het basisdeel. Als sprake is van beroepsspecifieke taal- en rekeneisen is dit aangegeven in de kolom 'vakken en vaardigheden'. Daarnaast kan in de kolom 'gedrag' een extra verduidelijking aangegeven zijn hoe deze beroepsspecifieke taal- en rekeneisen worden ingezet in een werkproces.

## Verantwoordingsinformatie

Aanvullende (verantwoordings-)informatie bij dit kwalificatiedossier is te vinden op <https://kwalificatie-mijn.s-bb.nl>. Deze informatie is geen onderdeel van het kwalificatiedossier.

# Overzicht van het kwalificatiedossier

Naam profiel	Mbo-niveau (EQF-niveau)	Beroepsvereisten	Typering van de kwalificatie
P1 Machineoperator houtverwerkende industrie	2	Nee	basisberoepsopleiding

B1-K1 Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines	B1-K1-W1	Bereidt machinale werkzaamheden voor
	B1-K1-W2	Stelt productiegegevens samen
	B1-K1-W3	Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal
	B1-K1-W4	Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in
	B1-K1-W5	Stelt houtbewerkingsmachines in
	B1-K1-W6	Voert proefbewerking uit
	B1-K1-W7	Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit
	B1-K1-W8	Rondt opdracht af

## Profieldeel

De profielen in dit kwalificatiedossier hebben de volgende (specifieke) kerntaken en werkprocessen:

P1	Machineoperator houtverwerkende industrie
Geen extra kerntaken en werkprocessen	

P2		Meubelmaker/((scheeps)interieurbouwer	
P2-K1	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P2-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
		P2-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
		P2-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P2-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P2-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P2-K1-W6	Rondt opdracht af

P3 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw			
P3-K1	Bewerken van massief hout en plaatmateriaal met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines	P3-K1-W1	Bereidt productie van onderdelen voor meubels/interieurs voor
		P3-K1-W2	Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in
		P3-K1-W3	Controleert en past CNC-programma aan
		P3-K1-W4	Bedient NC-/CNC-houtbewerkingsmachine en bewaakt het proces

P3 Allround machineoperator meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw		
P3-K2 Productieproces met NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines begeleiden en bewaken	P3-K1-W5	Rondt het productieproces af
	P3-K2-W1	Begeleidt en instrueert
	P3-K2-W2	Bewaakt productieproces

P4 Allround meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer		
P4-K1 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P4-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
	P4-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
	P4-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P4-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P4-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P4-K1-W6	Rondt opdracht af
P4-K2 Meubels en (scheeps)interieurs plaatsen	P4-K2-W1	Bereidt werkopdrachten voor
	P4-K2-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten en gereedschappen
	P4-K2-W3	Stelt situatie op locatie vast
	P4-K2-W4	Brengt grondhout aan
	P4-K2-W5	Plaatst en controleert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P4-K2-W6	Rondt opdracht af
P4-K3 Productieproces meubelmaken/(scheeps)interieurbouw begeleiden en bewaken	P4-K3-W1	Begeleidt en instrueert medewerkers
	P4-K3-W2	Bewaakt productieproces

P5 Werkvoorbereider meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw		
P5-K1 Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P5-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
	P5-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
	P5-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
	P5-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P5-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
	P5-K1-W6	Rondt opdracht af
P5-K2 Inmeten	P5-K2-W1	Bereidt inmeten voor
	P5-K2-W2	Controleert de situatie op locatie
	P5-K2-W3	Voert inmeetwerkzaamheden uit

P5 Werkvoorbereider meubelindustrie/(scheeps)interieurbouw			
P5-K3	Calculeren en offreren	P5-K3-W1	Bereidt werkzaamheden voor calculeren en offreren voor
		P5-K3-W2	Maakt calculaties
		P5-K3-W3	Stelt offertes op
		P5-K3-W4	Maakt nacalculaties
P5-K4	Inkopen	P5-K4-W1	Bereidt inkoopopdrachten/bestelopdrachten voor
		P5-K4-W2	Realiseert inkoop/bestellingen
		P5-K4-W3	Bewaakt inkoopprocessen/leveringsprocessen
P5-K5	Productiegegevens en productieplanningen samenstellen en afstemmen	P5-K5-W1	Verzamelt en deelt informatie
		P5-K5-W2	Maakt technische schetsen
		P5-K5-W3	Stelt productiegegevens op
		P5-K5-W4	Stelt productieplanningen op
		P5-K5-W5	Draagt productiegegevens en productieplanningen aan productie

P6 Ondernemend meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer			
P6-K1	Meubels en (scheeps)interieurbouwproducten samenstellen en afwerken	P6-K1-W1	Bereidt werkopdracht voor
		P6-K1-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten, gereedschappen en mallen
		P6-K1-W3	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P6-K1-W4	Werkt meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P6-K1-W5	Monteert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten af
		P6-K1-W6	Rondt opdracht af
P6-K2	Meubels en (scheeps)interieurs plaatsen	P6-K2-W1	Bereidt de werkopdracht voor
		P6-K2-W2	Selecteert, controleert en transporteert bewerkte producten en gereedschappen
		P6-K2-W3	Stelt de situatie op locatie vast
		P6-K2-W4	Brengt grondhout aan
		P6-K2-W5	Plaatst en controleert meubels en (scheeps)interieurbouwproducten
		P6-K2-W6	Rondt opdracht af
P6-K3	Een meubel-, (scheeps)interieurbedrijf/-afdeling leiden	P6-K3-W1	Verwerft project/opdracht voor de onderneming
		P6-K3-W2	Bepaalt personeelsbehoefte en -beleid voor een project/opdracht
		P6-K3-W3	Koopt voor het project/opdracht in
		P6-K3-W4	Overlegt met de werkvoorbereider
		P6-K3-W5	Plant en verdeelt de werkzaamheden

**P6      Ondernemend meubelmaker/(scheeps)interieurbouwer**

P6-K3-W6	Voert werkoverleg met het team
P6-K3-W7	Begeleidt en instrueert de medewerkers
P6-K3-W8	Bewaakt het productieproces
P6-K3-W9	Beheert productiemiddelen en productieruimte
P6-K3-W10	Bewaakt, registreert en verantwoordt de financiële situatie project



# Basisdeel

## 1. Beroepsspecifieke onderdelen

### Typering van de beroepengroep

#### Context

De beginnend beroepsbeoefenaar is werkzaam bij een bedrijf in de hout- en meubelbranche dat gericht is op het produceren van meubels- en/of (scheeps)interieurs of onderdelen/eindproducten van hout en plaatmateriaal die toegepast worden in de bouw of voor verdere bewerking worden geleverd aan de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende bedrijven. Deze bedrijven zijn voornamelijk klein tot middelgroot. Een relatief gering aantal bedrijven kan als groot worden gekenmerkt. De bedrijven leveren aan bedrijven en particulieren. Hij/zij werkt veelal in de productieruimte van het bedrijf en zo mogelijk op locatie in een gebouw of aan boord van een schip. Afhankelijk van het soort werk doet hij/zij dit in teamverband of werkt alleen.

Voor het kwalificatiedossier Meubels en (scheeps)interieurs maken is de definitie van een meubel als volgt: een verplaatsbaar gebruiksvoorwerp of object, overwegend en in oorsprong van hout dat ook andere materialen kan bevatten zoals metaal, kunststof, glas, textiel of natuursteen. De bewerkingsmethoden en -technieken, de assemblage en afwerking van het object houden rekening met de fundamentele fysische en esthetische eigenschappen van het basismateriaal hout.

Onder plaatmateriaal wordt in dit dossier verstaan: materiaal samengesteld uit hout of andere materialen dan hout die op dezelfde machines en volgens dezelfde methoden bewerkt kunnen worden.

In dit dossier worden onder complexe meubels verstaan: meubels die zijn opgebouwd zijn uit componenten met een of meer van de volgende kenmerken:

- Componenten met niet haakse verbindingen die geen regelmatige veelhoek vormen;
- Enkel- en dubbel schuine constructies;
- Constructies met valse of verschoten verstekken;
- Componenten met gebogen onderdelen in de constructie;
- Componenten met meer dan 5 onderdelen die in één keer gemonteerd moeten worden.

Een component in deze context is een aantal samengestelde onderdelen zoals bijvoorbeeld een kastromp of een lade.

In dit dossier wordt gesproken over NC- en CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines. NC staat voor Numerical Controle en CNC staat voor Computer Numerical Controle en worden als instellingen veel gebruikt bij machines in de verspaningstechniek. In dit dossier gaat het om de regelingen van de houtbewerkingsmachines.

#### Typerende beroepshouding

De beginnend beroepsbeoefenaar bewerkt hout en plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines. Hij/zij verricht zijn/haar werkzaamheden in een productieruimte. Hij/zij gaat flexibel om met veranderende omstandigheden in werkwijze of aanpak. Hij/zij kan zowel zelfstandig werken als samenwerken.

Gezien de aard van de werkzaamheden en de voorschriften wordt van de beginnend beroepsbeoefenaar verwacht dat hij/zij zorgvuldig en nauwkeurig is. Precies en maatvast werken is van belang voor de beginnend beroepsbeoefenaar omdat het maatwerk betreft. Nauwkeurigheid, netheid en concentratie zijn tijdens de werkzaamheden van belang, omdat er tijdens de werkzaamheden een goede balans gevonden moet worden tussen snelheid en kwaliteit en omdat er hoge eisen worden gesteld aan het eindresultaat. Stressbestendigheid is van belang, omdat de beginnend beroepsbeoefenaar onder tijdsdruk kan komen. Hij/zij reageert dan kalm op onverwachte ontwikkelingen en problemen en vraagt tijdig hulp aan zijn/haar leidinggevende.

Veiligheidsbewustzijn is van groot belang om de gezondheid en die van de collega's niet in gevaar te brengen. Veiligheidsregels worden als vanzelfsprekend in acht genomen. Bij alle werkzaamheden moeten de (bedrijfs)voorschriften op het gebied van kwaliteit, veiligheid, arbo en milieu in acht worden genomen. Hij/zij is zich bewust van het belang van kwaliteit en kan (in overleg) problemen oplossen. Van hem/haar wordt verwacht dat hij/zij zowel zelfstandig als met collega's kan werken. Ook is hij/zij zich bewust van gewenst/ongewenst gedrag. In voorkomende gevallen lost hij/zij (in overleg) problemen op, neemt de benodigde maatregelen of waarschuwt de leidinggevende.

## Typering van de beroepengroep

Duurzaamheid is een belangrijk begrip binnen de hout- en meubelbranche. De beginnend beroepsbeoefenaar is zich bewust van duurzaamheid en duurzaam werken binnen zijn/haar werkomgeving en daarbij gaat het om samenhangende economische-, milieu- en sociale aspecten.

### Resultaat van de beroepengroep

Een afgewerkt en afgemonteerd meubel- en/of (scheeps)interieur en zo mogelijk geplaatst op locatie. Het kunnen ook onderdelen/eindproducten van hout en/of plaatmateriaal zijn die toegepast worden in de bouw of voor verdere bewerking worden geleverd aan de meubelindustrie, interieurbouwbedrijven en overige houtverwerkende bedrijven.

## B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines

### Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar voert routinematige werkzaamheden volgens standaard werkwijzen uit. Er wordt gewerkt met conventionele en geautomatiseerde (NC- en CNC-)machines. Voortdurend moeten alle veiligheids- en gebruiksinstructie en bijbehorende procedures worden gevolgd om de werkzaamheden veilig en op een juiste wijze te kunnen uitvoeren. Het instellen van de machines vraagt zorgvuldig en nauwkeurig werken. Het risico op bewerkingsfouten wordt beperkt door zelfcontroles en controles door de leidinggevende. Hij/zij moet beschikken over (basis) kennis en vaardigheden gericht op het bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

N.v.t.

### Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

De beginnend beroepsbeoefenaar voert zijn/haar werkzaamheden zelfstandig uit volgens ontvangen werkopdracht, instructie en tijdsplanning. Vormgeving en aanpak van het werk liggen vast in instructies en procedures. Hij/zij wordt bij de werkzaamheden aangestuurd door een ervaren collega of leidinggevende. Hij/zij is verantwoordelijk voor het eindresultaat van het eigen takenpakket.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

N.v.t.

### Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- bezit basiskennis van (snij)gereedschappen
- bezit basiskennis van controlemethoden van de kwaliteit van hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van de belastbaarheid van het lichaam bij productiewerkzaamheden
- bezit basiskennis van de bewerking en toepassing van materialen die worden gebruikt bij de productie van meubels en (scheeps)interieurs of bij houtverwerkende bedrijven
- bezit basiskennis van duurzaamheid (bijvoorbeeld gebruik duurzame materialen, energiebesparing, hergebruik van materialen)
- bezit basiskennis van grootheden/eenheden van afmetingen van materialen en producten relevant voor het vakgebied
- bezit basiskennis van het maken van technische schetsen
- bezit basiskennis van hout en plaatmaterialen
- bezit basiskennis van interne transportmiddelen voor hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van kwaliteitseisen van het bedrijf
- bezit basiskennis van NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine
- bezit basiskennis van NC-/CNC-gestuurde productieprocessen
- bezit basiskennis van onderhoudsmiddelen voor houtbewerkingsmachines
- bezit basiskennis van opslagmethoden voor hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van productiemethoden van onderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal
- bezit basiskennis van randapparatuur van houtbewerkingsmachines
- bezit basiskennis van sortering van restmaterialen en afval bij meubels en (scheeps)interieur productiebedrijven of bij houtverwerkende bedrijven
- bezit basiskennis van standaard/stationaire houtbewerkingsmachines
- bezit basiskennis van verspaningstechnieken
- kan bedieningsinstructies van NC-/CNC-gestuurde en conventionele houtbewerkingsmachines lezen

## B1-K1: Bewerken van massief hout/plaatmateriaal met houtbewerkingsmachines

- kan de veiligheidsvoorschriften voor het werken met houtbewerkingsmachines toepassen
- kan hoeveelheden hout en plaatmateriaal berekenen
- kan massief hout en plaatmateriaal bewerken met een NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachine
- kan massief hout en plaatmateriaal hanteren met interne verplaatsingsmachines
- kan materiaal op de juiste wijze in het magazijn opslaan
- kan productiegegevens (materiaalstaat, opdracht, technische tekeningen) lezen en uitvoeren
- kan relevante wettelijke regels, bedrijfsprocedures en/of voorschriften toepassen met betrekking tot veiligheid, gezondheid, milieu en kwaliteit
- kan samenwerken en overleggen met collega's en leidinggevende bij het machinaal houtbewerken
- kan vaktechnische informatie over machinaal houtbewerken en producten van hout en plaatmateriaal verzamelen en lezen

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

- kan eenvoudige mallen en hulpstukken produceren en gebruiken werkstukken op te spannen
- kan eenvoudige storingen zelf oplossen
- kan machines ijkken
- kan met werkvoorbereider over procesoptimalisatie overleggen
- kan preventief onderhoud aan machines uitvoeren
- kan werken met optimalisatie software.

## B1-K1-W1: Bereidt machinale werkzaamheden voor

### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar ontvangt van de leidinggevende de werkopdracht met aanvullende instructies voor de machinale werkzaamheden. Hij/zij bereidt de opdracht in overleg met de leidinggevende voor. Hij/zij neemt de werkopdracht en productiegegevens door en interpreteert deze. Hij/zij maakt een planning van de eigen werkzaamheden. Hij/zij vraagt de leidinggevende om uitleg als hij/zij de opdracht niet begrijpt.

### Resultaat

De werkopdracht is begrepen en afgestemd met de leidinggevende.

### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Neemt de werkopdracht en de productiegegevens nauwkeurig door.
- Vraagt tijdig om uitleg aan de leidinggevende.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Samenwerken en overleggen

## B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen

### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar verzamelt, controleert en interpreteert eerst alle beschikbare informatie zoals tekeningen en specificaties van de machinaal te vervaardigen producten. Hij/zij vertaalt de informatie naar productiegegevens voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines en laat deze controleren door de leidinggevende.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

Hij/zij optimaliseert de productiegegevens.

### Resultaat

Productiegegevens voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines zijn correct en gebruiksklaar.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

De productiegegevens zijn geoptimaliseerd.

#### B1-K1-W2: Stelt productiegegevens samen

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Stelt productiegegevens vakkundig en accuraat samen.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

- Zorgt ervoor dat massief hout/plaat materiaal zo efficiënt mogelijk worden gebruikt.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

#### B1-K1-W3: Selecteert, controleert en transporteert hout en plaatmateriaal

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar selecteert en verzamelt de voor de opdracht benodigde materialen. Hij/zij controleert of de aantallen kloppen en of de materialen voldoen aan de (kwaliteits)eisen van het bedrijf en/of de eisen van de klant. Vervolgens laadt hij/zij de materialen op een intern transportmiddel in een logische verwerkingsvolgorde en transporteert deze naar de werkplek. Na verwerking van de materialen transporteert hij/zij het materiaal naar de plek voor de volgende productiefase.

##### Resultaat

Het materiaal dat geschikt is voor de opdracht staat bij werkplekken klaar voor verwerking.

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Gebruikt hulpmiddelen voor de controle van het te verwerken materiaal doeltreffend en efficiënt.
- Controleert het materiaal op de juiste aspecten.
- Laadt en transporteert materialen accuraat, vakkundig en schadevrij.

De onderliggende competenties zijn: Materialen en middelen inzetten

#### B1-K1-W4: Brengt snijgereedschappen aan en stelt ze in

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar controleert of de op de houtbewerkingsmachine gemonteerde snijgereedschappen geschikt zijn voor de uit te voeren bewerking. Het gaat hierbij uitsluitend om het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen voor standaard bewerkingen op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij demonteert de snijgereedschappen als ze niet geschikt zijn voor de opdracht en bergt ze op. Hij/zij selecteert en controleert de benodigde snijgereedschappen (zoals zaagbladen, beitels en boren) en hulpmiddelen (zoals gereedschappen voor het monteren en afstellen van snijgereedschappen). Vervolgens monteert hij/zij het snijgereedschap en stelt de snijgereedschappen in voor de uit te voeren bewerkingen.

##### Resultaat

Snijgereedschappen van houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Werkt bij het aanbrengen en instellen van snijgereedschappen vakkundig en accuraat.
- Controleert snijgereedschappen en hulpmiddelen op juiste aspecten.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

#### B1-K1-W5: Stelt houtbewerkingsmachines in

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar stelt conventionele houtbewerkingsmachines in om de gewenste standaard bewerkingen uit te voeren. Vervolgens stelt hij/zij de benodigde geleiders, beveiligingen, hulpstukken en randapparatuur in.

##### Resultaat

Houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste proefbewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Stelt houtbewerkingsmachines vakkundig en accuraat in.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

#### B1-K1-W6: Voert proefbewerking uit

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar voert ter controle van de instellingen een proefbewerking uit onder begeleiding van de leidinggevende. Het gaat hierbij uitsluitend om proefbewerkingen voor standaard uit te voeren werk op conventionele houtbewerkingsmachines. Hij/zij bepaalt de kwaliteit van de bewerking door het proefstuk visueel en met behulp van meetgereedschappen te controleren. Als het proefstuk niet voldoet aan de eisen, stelt hij/zij relevante instellingen bij. Als de instellingen goed zijn, stelt hij/zij de snijsnelheid en doorvoersnelheid van de houtbewerkingsmachine en eventuele in- en uitvoerapparatuur in op productiesnelheid. Bij problemen of onduidelijkheden vraagt hij/zij de leidinggevende om hulp.

##### Resultaat

Houtbewerkingsmachines zijn ingesteld om de gewenste bewerkingen aan hout of plaatmateriaal uit te voeren.

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Vraagt tijdig om hulp aan de leidinggevende.
- Voert proefbewerkingen en het bijstellen van de machine en snijgereedschappen vakkundig en accuraat uit.
- Gebruikt houtbewerkingsmachines en meetapparatuur doeltreffend en efficiënt.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

#### B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar schakelt reeds ingestelde conventionele en NC-/CNC-gestuurde houtbewerkingsmachines en randapparatuur in voor bewerkingen aan hout en plaatmateriaal. Bij conventionele houtmachines gaat het hierbij uitsluitend om standaard bewerkingen. Als de gewenste maatvoering van het materiaal niet op de machine ingesteld kan worden schrijft hij/zij voorafgaand aan de bewerking de maat of vorm op het materiaal af. Hij/zij bewerkt het materiaal met de houtbewerkingsmachine door het in en door de houtbewerkingsmachine te voeren of door het materiaal op te spannen en te bewerken. Bewerkt materiaal neemt hij/zij uit de houtbewerkingsmachine en stapelt het op. Steekproefsgewijs controleert hij/zij de maatvoering en de bewerkingskwaliteit. Als de machinale bewerkingen zijn uitgevoerd, schakelt hij/zij de houtbewerkingsmachines en eventuele randapparatuur uit. Bij problemen of onduidelijkheden vraagt hij/zij de leidinggevende om hulp.

##### Resultaat

Op houtbewerkingsmachines geproduceerde onderdelen van hout en plaatmateriaal die voldoen aan de gewenste eisen.

#### B1-K1-W7: Voert bewerkingen met houtbewerkingsmachines uit

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Vraagt tijdig om hulp aan de leidinggevende.
- Schrijft maten op materialen vakkundig en accuraat af.
- Voert machinale bewerkingen vakkundig en accuraat uit.
- Gebruikt houtbewerkingsmachines doeltreffend en efficiënt.
- Zorgt bij machinale bewerkingen voor zo min mogelijk verspilling van materiaal.
- Werkt in het tempo dat nodig is om de planning te halen.
- Controleert vakkundig en accuraat of de bewerkte materialen voldoen aan de kwaliteitsnorm.
- Doet er alles aan om het werk in één keer correct uit te voeren.
- Werkt veilig volgens procedures, bedrijfsregels en voorschriften.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten, Kwaliteit leveren

#### B1-K1-W8: Rondt opdracht af

##### Omschrijving

De beginnend beroepsbeoefenaar sorteert het restmateriaal en afval en voert het gescheiden af. Hij/zij maakt de gebruikte houtbewerkingsmachines en werkplek schoon. Gebruikte gereedschappen en overige hulpmiddelen ruimt hij/zij op.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

Hij/zij voert klein onderhoud aan de machine uit en lost eenvoudige storingen op.

##### Resultaat

Een opgeruimde werkplek met schoongemaakte machines.

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

Een goed onderhouden houtbewerkingsmachines. Eenvoudige storingen zijn opgelost.

##### Gedrag

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Sorteert nauwgezet het restmateriaal.
- Maakt machines vakkundig en accuraat schoon.
- Ruimt werkplek netjes op.
- Bergt (snij)gereedschappen en (rest)materialen netjes en veilig op.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen

Voor Machineoperator houtverwerkende industrie geldt aanvullend:

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Voert het klein onderhoud vakkundig en accuraat uit.
- Lost eenvoudige storingen adequaat op.

De onderliggende competenties zijn: Vakdeskundigheid toepassen, Materialen en middelen inzetten

## 2. Generieke onderdelen

Elke kwalificatie kent - naast (beroepsgerichte) specifieke kwalificatie-eisen - ook generieke kwalificatie-eisen.

### Nederlandse taal

Het generieke examenonderdeel Nederlandse taal maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Besluit referentieniveau Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

### Rekenen

Het generieke examenonderdeel rekenen maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in de bijlagen 2 en 3 bij het Besluit referentieniveaus Nederlandse taal en rekenen. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027879> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

### Loopbaan en burgerschap

Het generieke examenonderdeel loopbaan en burgerschap maakt deel uit van elke kwalificatie in dit kwalificatiedossier. De kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 1 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

### Engels (alleen voor niveau 4)

Het generieke examenonderdeel Engels maakt deel uit van elke kwalificatie op mbo-niveau 4 in dit kwalificatiedossier. De referentieniveaus en de kwalificatie-eisen voor dit generieke onderdeel zijn opgenomen in bijlage 2 bij het Examen- en kwalificatiebesluit beroepsopleidingen WEB. Deze bijlage is te vinden op <https://wetten.overheid.nl/BWBR0027963> en vormt integraal onderdeel van het kwalificatiedossier.

# Profieldeel

## P1 Machineoperator houtverwerkende industrie

### Mbo-niveau

2

### Typering van het beroep

De machineoperator houtverwerkende industrie werkt met houtbewerkingsmachines en maakt onderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal op die toegepast worden in de bouw of houtverwerkende bedrijven.

#### Resultaat:

Productonderdelen of eindproducten van hout en plaatmateriaal die door standaard bewerkingen op houtbewerkingsmachines zijn gemaakt.

### Beroepsvereisten

Nee