

Keuzedeel mbo

# **Verdieping leer: rijgschoen**

gekoppeld aan één of  
meerdere kwalificaties mbo

Code

**K1040**

Penvoerder: Sectorkamer specialistisch vakmanschap  
Gevalideerd door: Sectorkamer Specialistisch vakmanschap  
Op: 06-09-2018

# 1. Algemene informatie

D1: Verdieping leer: rijgschoen

## Studielast

240

## Beroepsvereisten

Nee

## Certificaten

Nee

## Gekoppeld aan kwalificatie(s)

Zie bijlage op [www.s-bb.nl/kwalificatiedossiers](http://www.s-bb.nl/kwalificatiedossiers)

## Toelichting

Dit keuzedeel gaat over het maken van een specifiek eindproduct en onderscheidt zich daarmee van het keuzedeel 'toegepaste schoentechnieken' waar de beheersing van één of meerdere technieken centraal staat en geen eindproduct wordt gemaakt. Ontwerpen is geen onderdeel van dit keuzedeel.

### Relevantie van het keuzedeel

Al in de Middeleeuwen werden er hele simpele veterschoenen gedragen. De pasvorm, draagbaarheid en het comfort is in de loop van de eeuwen enorm toegenomen. Ook is er meer eigenheid gekomen in schoeisel voor heren en dames. Inmiddels zijn er zeer veel verschijningsvormen, voor allerlei gelegenheden, activiteiten, in diverse stijlen en voor vele doelgroepen. Afhankelijk van de uitvoering kan de rijgschoen zowel klassiek als casual worden gedragen. De schoen kan plat zijn met een zool, of kan zijn uitgevoerd met een hak. Een moderne toepassing is bijvoorbeeld de sneaker. Met een specialisatie in het vervaardigen van de rijgschoen vergroot de beginnend beroepsbeoefenaar zijn kansen op de arbeidsmarkt in de schoenenbranche. Hij kan hiermee maatwerk leveren aan de klant die op zoek is naar een uniek product.

### Beschrijving van het keuzedeel

In dit keuzedeel verdiept de beginnend beroepsbeoefenaar zich in technieken die horen bij het vervaardigen van een rijgschoen en kan deze ook daadwerkelijk in elkaar zetten. Kenmerkend voor de rijgschoen is dat de veterkleppen onder het voorblad worden geplaatst, waardoor de instap klein is. De rijgschoen kan laag zijn, de sluitlijn van de enkel is dan aan de binnenkant hoger dan aan de buitenkant, maar ook een hogere schacht bevatten. Voor de rijgschoen worden een basispatroon en deelpatronen gemaakt op basis van een bestaand ontwerp. Daarna worden onder- en bovenwerk vervaardigd met behulp van een schoenenleest. Deze vormen vervolgens samen het eindproduct.

### Branchevereisten

Nee

### Aard van keuzedeel

Verdiepend

## 2. Uitwerking

### D1-K1: Vervaardigt een rijgschoen

#### Complexiteit

De complexiteit van de werkzaamheden uit zich voornamelijk in de vertaling van het ontwerp naar het product. Afhankelijk van het gekozen model zijn bij het vervaardigen verschillende oplossingen mogelijk en kunnen diverse materialen en technieken worden toegepast (bestaande of nieuwe). Deze diversiteit maakt het werk complex. De toepassing van nieuwe technieken bestaat oa uit stitch and turn en polstering op bepaalde delen van de schoen. Het maken van goede patronen met specifieke details is van groot belang om te komen tot een kwalitatief goed en passend eindproduct. Het eindproduct bestaat uit twee delen; een linker en een rechterschoen. Deze moeten een duidelijk paar vormen, identiek zijn doch gespiegeld. Het werk is gedeeltelijk routinematig, waar het standaardwerkwijzen betreft. Bij nieuwe materialen en technieken of combinaties van materialen en technieken is dit niet het geval.

#### Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

Bij het vervaardigen van schoenen uit leer heeft de beginnend beroepsbeoefenaar een uitvoerende rol. Tegelijkertijd heeft hij een innovatieve en initiërende rol, wanneer hij zoekt naar andere materialen en technieken. Indien hij werkzaam is als zelfstandige of freelancer, draagt hij zelf de verantwoording over de bedrijfseconomische consequenties van zijn keuzes. Indien hij in dienst is, is de werkgever eindverantwoordelijk en draagt de beginnend beroepsbeoefenaar verantwoordelijkheid voor de vervaardiging van het eindproduct.

#### Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- heeft brede kennis van de meest gangbare gereedschappen, machines en materialen waarmee bewerkingstechnieken kunnen worden uitgevoerd.
- heeft brede kennis van de toepassingsmogelijkheden van de rijgschoen
- heeft specialistische kennis van de onderdelen en constructie van de rijgschoen
- kan een basispatroon en deelpatronen maken voor een rijgschoen op basis van een reeds bestaand ontwerp
- kan een vetersluiting aanbrengen op de schoen met gebruik van fournituren (zoals eyelets / schoenhaken / veterhaken / skihaakjes en/of d-ringen) of zonder gebruik van fournituren
- kan techniek van stitch and turn toepassen
- kan polstering technieken toepassen
- kan afhankelijk van het gekozen type rijgschoen, bewerkingstechnieken toepassen zoals perforatietechnieken, aanbrengen van een spannaad, aanbrengen van onderleg en opleg, aanbrengen van een passepoil, aanbrengen van verstevigingen
- kan gelijmd onderwerk van leder, rubber en/of E.V.A. aanbrengen
- kan een sleehak en/of staarthak en/of opbouwhak maken en bevestigen en/of een hak met leder bekleden
- kan de rijgschoen in elkaar zetten in de juiste montagevolgorde